

Przed użyciem należy przeczytać dokładnie i ze zrozumieniem instrukcję obsługi

Należy stosować środki ochrony oczu i twarzy
Należy stosować środki ochrony dróg oddechowych
Należy stosować środki ochrony dłoni
Należy stosować ochronny kombinezon roboczy
Należy stosować środki ochrony słuchu



INSTRUKCJA ORYGINALNA

INSTRUKCJA OBSŁUGI I UŻYTKOWANIA NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH

PISTOLET DO MYCIA TAPICERKI



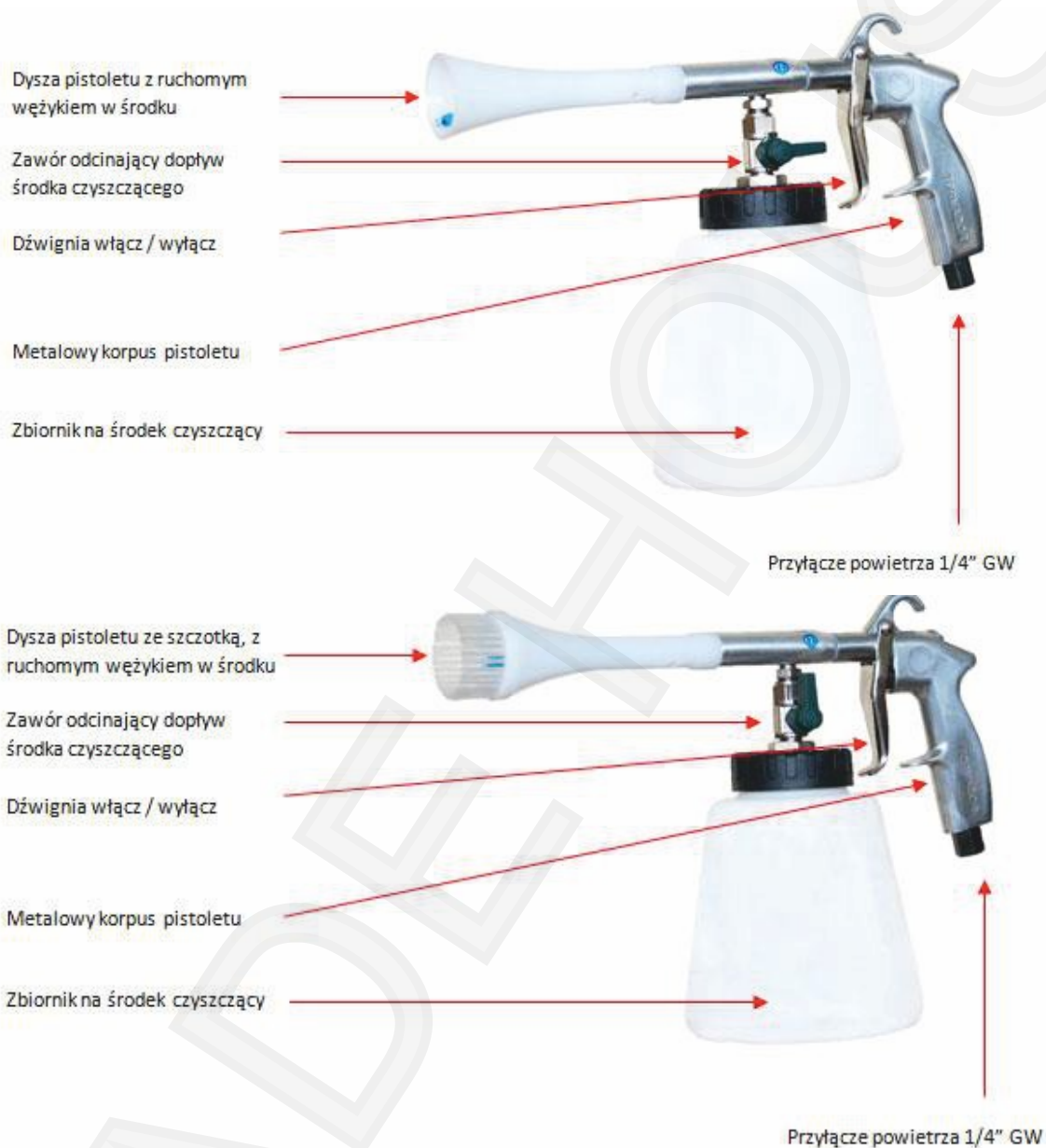
Sprzedaż Hurtowa,

**Trade House Forsage Instrument
Pol sp. z o. o.
Ul. Św. Proroka Eliasza 8
15-568 Białystok
Polska**

CE

Narzędzia pneumatyczne przeznaczone są do użytkowania przez odpowiednio do tego celu przeszkolonych profesjonalistów. Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi, ogólnymi zasadami bezpieczeństwa dotyczącymi korzystania z narzędzi o napędzie pneumatycznym, oraz instrukcją stanowiskową BHP w zakładzie pracy.

1. Budowa.



DANE TECHNICZNE:

Model	FK-203813
Ciśnienie robocze bar	5,5 (bar) maks. 6,2 bar (90 psi)
Hałas	92 – 103,65 dB
Wibracje	3,9 m/s ²
Zużycie powietrza	280 l/min
Masa	0,7 kg

Wymagane elementy przygotowania powietrza:

- Filtr powietrza o filtracji minimum 15 mikronów, zalecane 5 mikronów.
- Reduktor ciśnienia
- Filtr oleju

Schemat podłączenia urządzenia



Ogólne zasady bezpieczeństwa.

A. UWAGI OGÓLNE.

- Nie wolno używać narzędzi do innych celów, aniżeli do tych, do których zostały przeznaczone.
- Narzędzia pneumatyczne nie są przewidziane do stosowania w atmosferze zagrożonej wybuchem oraz nie są zabezpieczone izolacją odporną na wysokie napięcie.
- Należy dbać o przygotowanie wszelkich możliwych zabezpieczeń, zarówno narzędzi, jak i miejsca pracy.
- Należy utrzymywać narzędzia w porządku i czystości oraz w stanie zdatnym do użytku.
- W miejscach narażonych na uszkodzenie mechaniczne należy używać wężów zbrojonych.
- Przyłączanie i odłączanie węża od głównego przewodu powinno odbywać się przy zamkniętym zaworze powietrza.
- Po przyłączeniu węża należy najpierw go przedmuchać, zachowując odpowiednie środki ostrożności, aby usunąć nagromadzony w nim pył, a potem przyłączyć narzędzie pneumatyczne.
- Węże nie powinny krzyżować się z przewodami elektrycznymi pod napięciem, ani znajdować się w ich pobliżu.

B. PRZED ROPOCZĘCIEM PRACY

- Ubrać się w odzież roboczą i ochronną przewidzianą do użycia na danym stanowisku pracy. Nie stosować luźnej odzieży, która podczas pracy narzędziem ruchomym powoduje ryzyko zapalenia się lub wciągnięcia materiału w mechanizm narzędzia.
- Przed każdym użyciem narzędzi sprawdzać wizualnie ich stan techniczny.
- **UWAGA !** W razie stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, czy usterek nie wolno podejmować pracy. Należy niezwłocznie powiadomić o tym swojego bezpośredniego przełożonego w celu szybkiej ich likwidacji. Dopiero po upewnieniu się, że zostały one usunięte pracownik może przystąpić do wykonywania zadania.
- Należy sprawdzić, czy przewody ciśnieniowe nie są uszkodzone albo luźne.
- Upewnić się, czy rozpoczęcie pracy nie spowoduje zagrożeń dla osób przebywających na tym stanowisku pracy lub w jego bezpośrednim otoczeniu.
- Rozpoczynając pracę należy stopniowo doprowadzić powietrze do narzędzia, a dopiero po stwierdzeniu jego sprawności włączyć pełny dopływ powietrza. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w jego działaniu należy natychmiast zamknąć dopływ powietrza.

C. W CZASIE PRACY.

- Pracując obok siebie należy ustawić się tak, aby nikt nie był narażony na uraz spowodowany narzędziem sąsiada.
- Należy tak umocować końcówki robocze narzędzia w uchwycie, aby nie dopuścić do ich wypadnięcia w czasie pracy.
- Rozłączyć narzędzie z przewodu ciśnieniowego, kiedy nie jest używane, przed zmianą akcesoriów, zmianą nastawienia lub naprawą.

D. NIEDOPUSZCZALNE JEST:

- Przekraczanie wartości maksymalnego ciśnienia roboczego w celu podwyższenia mocy narzędzia,
- Kierowanie narzędzia w kierunku swoim, innych osób lub zwierząt,
- Przedmuchiwanie odzieży z kurzu i pyłu sprężonym powietrzem,
- Dotykanie części urządzeń będących w ruchu,
- Dopuszczanie do pracy na swoim stanowisku jakichkolwiek osób bez wiedzy przełożonego, a w szczególności bez odpowiedniego przygotowania merytorycznego.
- Naprawianie samodzielnie urządzeń,
- Naprawianie, regulowanie lub wymiana końcówek narzędzi podczas jego pracy,
- Odcinanie dopływu powietrza poprzez załamywanie węży,
- Opieranie łokci o ciało podczas pracy narzędziem pneumatycznym, w celu zwiększenia docisku.

E. PO ZAKOŃCZENIU PRACY.

- Zatrzymać obsługiwane urządzenia, dokładnie oczyścić stanowisko robocze.
- Ułożyć narzędzia i przyrządy pomocnicze w miejscach na to przeznaczonych.
- Upewnić się czy pozostawione stanowisko i urządzenia nie stworzą żadnych zagrożeń dla otoczenia.

F. KONSERWACJE I REMONTY.

- Naprawy narzędzi pneumatycznych powinny być przeprowadzane w warsztatach serwisowych, przez wykwalifikowany personel.

2. Przygotowanie powietrza

Przy pracy z narzędziami pneumatycznymi konieczne jest prawidłowe przygotowanie powietrza. Należy stosować:

- Reduktory ciśnienia, konieczne do ustawienia prawidłowego ciśnienia roboczego narzędzia.
- Filtr wodny o minimalnym poziomie filtracji wynoszącym 40 mikronów. Suche powietrze chroni elementy narzędzia przed rdzą i zabezpiecza je przed uszkodzeniem i nieprawidłowym funkcjonowaniem.
- **Tam gdzie konieczne, powietrze powinno być smarowane. Należy stosować olej przeznaczony specjalnie do narzędzi pneumatycznych.**
- **Wydajność sprężarki:** Kompresor powinien mieć wydajność co najmniej 50% wyższą niż zużycie powietrza podane w parametrach technicznych narzędzia.

3. Przeznaczenie

Narzędzie przeznaczone jest do czyszczenia i mycia tapicerki, dywanów, itp. przy pomocy środków czyszczących przeznaczonych specjalnie do tego typu prac.

4. Praca z urządzeniem

Ręczne narzędzie zasilane sprężonym powietrzem o maksymalnym ciśnieniu roboczym wynoszącym 6,2 bar (90 psi). Pistolet czyści element, poprzez nanoszenie spienionego środka czyszczącego, przy jednoczesnym wydmuchiwanie cząsteczek brudu z czyszczonej powierzchni. Uruchomienie urządzenia następuje w momencie wciśnięcia dźwigni włącz/wyłącz. Z chwilą włączenia narzędzia, wężyk we wnętrzu dyszy czyszczącej zaczyna wykonywać ruch obrotowy, z chwilą otwarcia zaworu kulowego zasysany jest płyn czyszczący do wnętrza wężyka. Zwolnienie dźwigni powoduje zatrzymanie pracy urządzenia.

Włączenie urządzenia: Poprzez wciśnięcie dźwigni.

Wyłączenie urządzenia: Bezpośrednio po zwolnieniu dźwigni.

Umieszczony w dyszy pistoletu wibrujący rdzeń wytwarza pulsacyjne ciśnienie, które rozpyla aktywny środek czyszczący prawie nie powodując namoczenia tapicerki. Pistolet jest bardzo wydajnym urządzeniem, zużywa minimalne ilości wody i środka czyszczącego, a zarazem jest bardzo skuteczny i dociera do wszystkich trudno dostępnych miejsc i szczelin.

Po zakończeniu pracy z urządzeniem należy dokładnie wyczyścić narzędzie. Zapewni to długą żywotność pistoletu.

Wymaga powietrza wolnego od oleju. Należy stosować specjalny filtr olejowy, usuwający olej ze sprężonego powietrza.

Używać przewodu zasilającego innego niż do narzędzi pneumatycznych wymagających smarowania.

Minimalna średnica wewnętrzna przewodu zasilającego 10 [mm]

Dodatkowe informacje dotyczące bezpiecznego użytkowania:

Pistolet Tornador nie może być stosowany w otoczeniu narażonym na eksplozję.

Użytkować pistolet tylko w otoczeniu o dobrej wentylacji powietrza.

Podczas napełniania zbiornika cieczą, urządzenie musi być odłączone od źródła zasilania sprężonym powietrzem.

Nie należy używać środków czystości zawierających kwasy, zasady i/lub takich, które są łatwopalne. Może to spowodować uszkodzenie pistoletu, a nawet stworzyć zagrożenie dla zdrowia użytkownika.

W przypadku skoncentrowanych środków do czyszczenia, należy stosować się do zaleceń producenta w celu otrzymania mieszaniny o odpowiednim stężeniu.

Informacje dotyczące konserwacji:

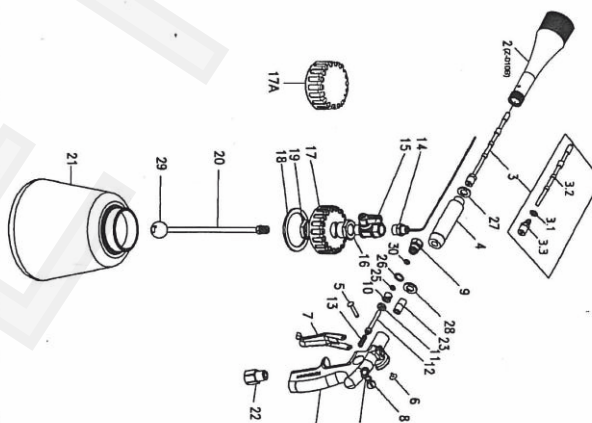
Wymianę uszkodzonych i zużytych części, należy zlecać autoryzowanemu serwisowi. Stosować tylko oryginalne części zamienne, stosowanie nieoryginalnych części może powodować nieprawidłową pracę urządzenia.

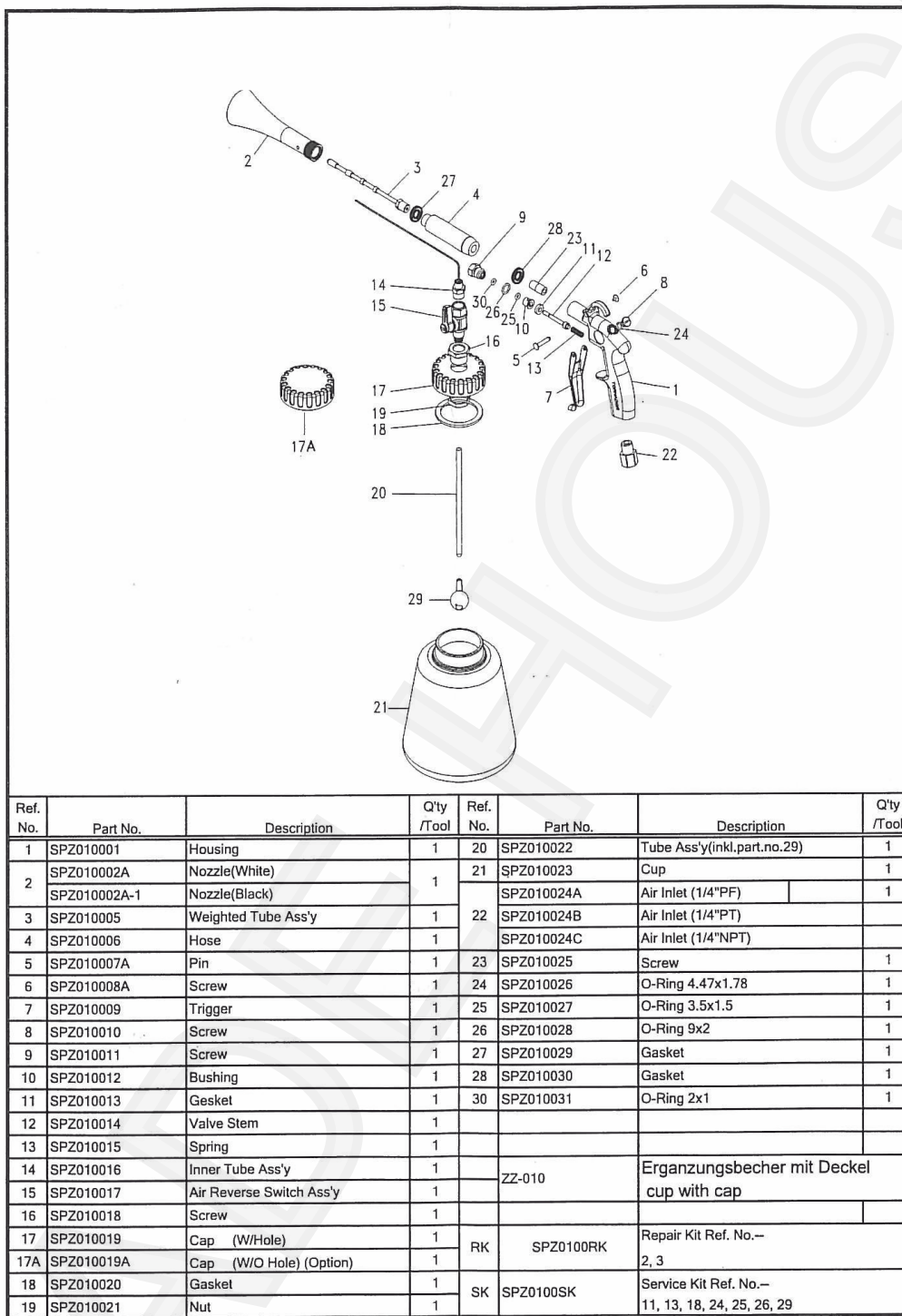
Należy sprawdzać urządzenie pod kątem występowania uszkodzeń w postaci rys, nieprawidłowych szczelin, przesunięć i ruchomości części ruchomych. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości, zaniechać pracy z urządzeniem i skontaktować się z serwisem.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących funkcjonowania urządzenia należy skontaktować się z najbliższym dystrybutorem lub punktem serwisowym firmy Fachowiec pod nr telefonu: (61) 6618152

5. WYKAZ CZĘŚCI

Ref. No.	Part No.	Description	Qty /Tool	Ref. No.	Part No.	Description	Qty /Tool
1	SPF2010001	Housing	1	20	SPF2010022	Tube Assy (incl. part no. 29)	1
2	SPF2010002B	Nozzle (With Brush)	1	21	SPF2010023	Cup	1
3	SPF2010005	Weighted Tube Assy	1	22	SPF2010024A	Air Inlet (1/4"PT)	1
3.1	SPF2010005-1	Ring	1	22	SPF2010024B	Air Inlet (1/4"PT)	1
3.2	SPF2010005-2	Weighted Tube	1	23	SPF2010024C	Air Inlet (1/4"PT)	1
3.3	SPF2010005-3	Screw	1	23	SPF2010025	Screw	1
4	SPF2010006	Hose	1	24	SPF2010026	O-Ring 4.47x1.78	1
5	SPF2010007A	Pin	1	25	SPF2010027	O-Ring 3.5x1.5	1
6	SPF2010008A	Screw	1	26	SPF2010028	O-Ring 8x2	1
7	SPF2010009	Trigger	1	27	SPF2010029	Gasket	1
8	SPF2010010	Screw	1	28	SPF2010030	Gasket	1
9	SPF2010011	Screw	1	30	SPF2010031	O-Ring 2x1	1
10	SPF2010012	Bushing	1				
11	SPF2010013	Gasket	1				
12	SPF2010014	Valve Stem	1				
13	SPF2010015	Spring	1				
14	SPF2010016	Inner Tube Assy	1				
15	SPF2010017	Air Reverse Switch Assy	1				
16	SPF2010018	Screw	1				
17	SPF2010019	Cap (W/Hole)	1	RK	SPF201008K	Repair Kit Ref. No. 2, 3	
17A	SPF2010019A	Cap (W/O Hole) (Option)	1				
18	SPF2010020	Gasket	1	SK	SPF201005K	Service Kit Ref. No. 11, 13, 18, 24, 25, 26, 29	
19	SPF2010021	Nut	1				





File No. :Z010a

V09082



Narzędzia należy utylizować zgodnie z lokalnie obowiązującymi przepisami dot. ochrony środowiska.