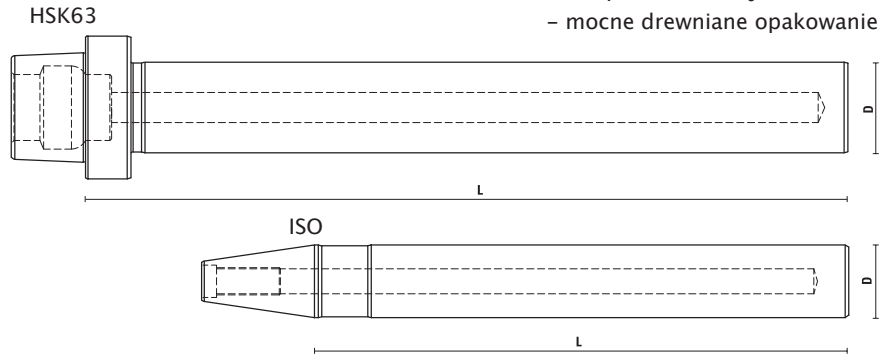


TRZPIEŃ KONTROLNY DO CNC ART. T501

- tolerancja 0,003 mm/3 micron
- certyfikat kalibracji
- mocne drewniane opakowanie ochronne



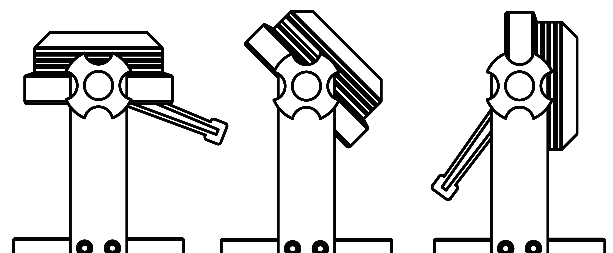
Art.	Typ	D	L
T501.080.N	ISO30	32	235
T501.090.N	HSK63F	40	335
T501.095.N	HSK63E	40	335

DLACZEGO WARTO UŻYWAĆ TRZPIENI TESTOWYCH DO CNC ?



- wyprodukowane w **wysokiej tolerancji** dokładności 0,003mm
- pozwalają na **kontrolę** elektrowrzeciona z niezwykłą precyzją
- **identyfikują** ewentualne niedokładności i problemy z obrabiarką
- **sprawdzisz** osiowość, prostopadłość i równoległość Twojej maszyny CNC
- dzięki okresowym pomiarom kontrolnym wcześniej **wykryjesz** anomalia i błędy maszyny
- **eliminujesz** czas na kosztowne naprawy i przestoje obrabiarki CNC

UNIERSALNY REGULOWANY UCHWYT DO MOCOWANIA NARZĘDZI ART. T139



- stożek uchwytu blokuje się na średnicy kołnierza dzięki serii rolek z łożyskami umieszczonymi wewnątrz
- możesz go dowolnie ustawić w pionie, obracając kołnierz od 0° do 90°.
- dostępne są dla typów HSK32, HSK40, HSK50, **HSK63**, ISO30, ISO40
- zobacz pełny asortyment na stronie 7.41 Katalogu 19.A
- łatwy montaż przyrządu dzięki czterem otworom na podstawie
- przed użyciem, należy go zamontować na stabilnym podłożu

Art.	Typ
T139.163.N	do uchwytów HSK63 Ø 63