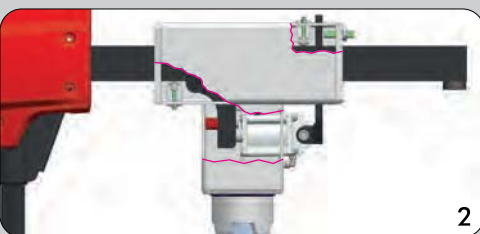






**KOLUMNA PIONOWA** - została zaprojektowana z wykorzystaniem wyjątkowo sztywnej konstrukcji. Kolumna przesuwa się na bok, co pozwala na uwolnienie obszaru roboczego od obciążeń i ustawienie maszyny blisko ściany, odzyskując „martwą” przestrzeń typową dla większości automatycznych montażownic do opon.



**RAMIĘ POZIOME** - wyposażone jest w podwójny system blokowania oraz w regulowane rolki ślizgowe, które pozwalają na bardziej precyzyjną pracę oraz łatwiejszą konserwację maszyny w trakcie jej eksploatacji.



**RAMIĘ ROBOCZE** - wyposażone w pneumatyczny system sterowania podnoszeniem i opuszczaniem głowicy Lever-Less.



**Patented**

**OPATENTOWANA GŁOWICA LEVER-LESS** - pozwala na demontaż opony w jednej operacji: nigdy więcej nie używaj łyżki montażowej do stopki opony! Automatyczna głowica Lever-Less zabezpiecza felgę oraz jest w pełni bezpieczna dla stopki opony.



**PRZYSTAWKA DO OPON RUN FLAT I UHP** - składa się z ramion zamontowanych na przesuwanych prowadnicach, zaprojektowanych tak, aby pomagać operatorowi podczas montażu i demontażu opon typu run-flat lub UHP.



**SAMOCENTRUJĄCY STÓŁ OBROTOWY** - umożliwia obsługę felg o średnicach od 11" do 27" cali. Specjalna geometria mechaniczna zespołu szczęk wyposażona jest w dwa cylindry o średnicy 75 mm i zakrzywione drażki prowadzące, które utrzymują stałą siłę zacisku przy zmianie rozmiaru felgi. Prędkość obrotowa jest zmienna i uzyskiwana przez niezawodny inwerter. Górna powierzchnia stołu roboczego jest wyposażona w cztery specjalne nakładki z tworzywa sztucznego, które chronią felgi podczas mocowania na stole roboczym.



6

**Patented**



7

**ELEKTRYCZNY ZBIJAK** - to innowacyjne, opatentowane urządzenie, które pozwala na bezpieczną pracę; przyłożona siła zapewnia zawsze wysoką wydajność (ponad 30%), ponieważ nie ma na nią wpływu ani ciśnienie wlotowe powietrza, ani rozmiar cylindra pneumatycznego. Przyciski sterujące na górze uchwytu pozwalają na doskonałą kontrolę ruchów, a zmienna prędkość penetracji zapobiega uszkodzeniom stopki barku opony na skutek silnych uderzeń tradycyjnych pneumatycznych zbijaków stosowanych w większości montażownic.

**Patented**



8

**OPATENTOWANY, ERGONOMICZNY I ŁATWY W MONTAŻU UCHYLNY STÓŁ ROLKOWY** - razem ze stołem rolkowym podłogowym (opcja dodatkowa we wszystkich wersjach maszyny), pomaga we wszystkich operacjach zbijania stopki.

**Patented**

**WYJMOWANY ZESPÓŁ PEDAŁÓW STEROWANIA** - ułatwia czynności konserwacyjne.

**POMPOWANIE KOŁA PEDAŁEM** - oddzielna pozycja położenia pedału pompowania.



9

**Patented**