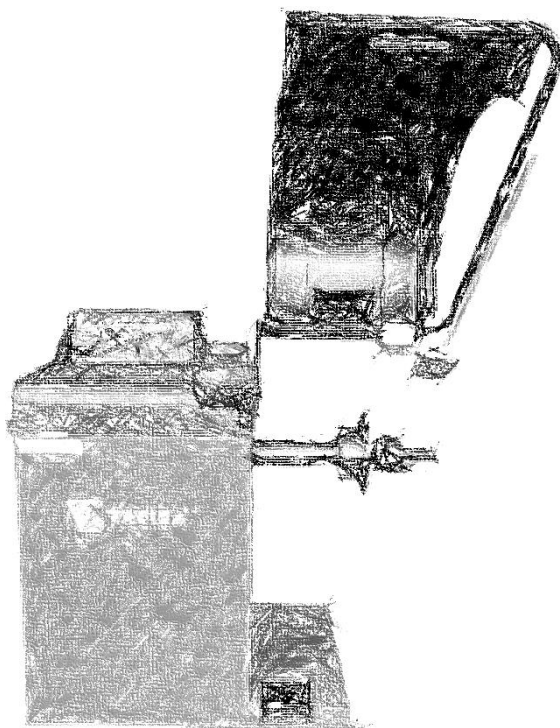


ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONSERWACJI TAVISA WB60B



EDYCJA: 2020.11.23

Wszelkie prawa zastrzeżone. Powielanie tego dokumentu, częściowe lub całkowite jest dozwolone wyłącznie za uprzednią zgodą Anwa-Tech sp. z o.o.

Wszelkie prawa są zastrzeżone.

Zawartość tego opracowania została sprawdzona z najwyższą starannością. Nie można jednak całkowicie wykluczyć błędów. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadomienia.

DYSTRUBUTOR

Anwa-Tech sp. z o.o.
3 Maja 89, 05-071 Sulejówek, Polska
Tel: +48 22 783 41 61
www.anwa-tech.pl

Spis treści

1.	PAKOWANIE, TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE.....	3
1.1.	WPROWADZENIE DO INSTRUKCJI	3
1.2.	TRANSPORT	3
1.3.	PRZECHOWYWANIE URZĄDZENIA	3
1.4.	PRZECHOWYWANIE INSTRUKCJI OBSŁUGI.....	4
1.5.	ZŁOMOWANIE URZĄDZENIA	4
2.	OPIS URZĄDZENIA	5
2.1.	PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA	5
2.2.	BUDOWA WYWAŻARKI	5
3.	PARAMETRY TECHNICZNE	6
3.1.	DANE TECHNICZNE	6
3.2.	FUNKCJE WYWAŻARKI	6
4.	PANEL STEROWANIA.....	7
4.1.	OPIS PANELU STEROWANIA.....	7
4.2.	OPIS PRZYCISKÓW PANELU STEROWANIA.....	8
4.3.	FUNKCJE SPECJALNE / KOMBINACJE PRZYCISKÓW	8
5.	BEZPIECZEŃSTWO	9
6.	OBSŁUGA WYWAŻARKI	10
7.	KALIBRACJA WYWAŻARKI	14
7.1.	KALIBRACJA MIARKI ODLEGŁOŚCI A.....	14
7.2.	KALIBRACJA MIARKI ŚREDNICY D.....	14
7.3.	KALIBRACJA SENSORÓW PIEZO.....	15
8.	KONSERWACJA.....	16
9.	TYPOWE USTERKI / KODY BŁĘDÓW	17
	GWARANCJA	18
	DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE	19

1. PAKOWANIE, TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE



WSZYSTKIE OPERACJE PAKOWANIA, PODNOSZENIA, PRZENOSZENIA, TRANSPORTU I ROZPAKOWANIA MUSZĄ BYĆ WYKONYWANE WYŁĄCZNIE PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL.

1.1.WPROWADZENIE DO INSTRUKCJI

Niniejsza instrukcja została przygotowana dla personelu specjalizującego się w obsłudze podnośników oraz techników odpowiedzialnych za rutynową konserwację.

Pracownicy powinni uważnie przeczytać „Instrukcję obsługi i konserwacji” przed wykonaniem jakichkolwiek czynności przy podnośniku. Niniejsza instrukcja zawiera ważne informacje dotyczące:

- bezpieczeństwa operatorów i pracowników utrzymania ruchu
- bezpieczeństwa podnoszenia i obsługi podnośnika
- bezpieczeństwa podnoszonych pojazdów

1.2.TRANSPORT



Opakowanie można podnosić lub przemieszczać za pomocą wózków widłowych, dźwigów lub suwnic pomostowych. W przypadku podwieszania ładunku, opakowanie musi być asekurowane przez dodatkową osobę w celu uniknięcia ewentualnych uderzeń.

Podczas operacji załadunku i rozładunku towary muszą być obsługiwane za pomocą odpowiednich urządzeń transportowych.

Po dostawie towaru sprawdź, czy uwzględniono wszystkie pozycje wymienione w dowodach dostawy. W przypadku stwierdzenia brakujących części, ewentualnych usterek lub uszkodzeń powstałych w transporcie, należy zbadać uszkodzone kartony zgodnie z „Listem przewozowym” w celu sprawdzenia stanu uszkodzonego towaru i brakujących części. Należy również niezwłocznie poinformować o tym osobę odpowiedzialną lub przewoźnika.

Maszyna jest ciężka! Nie zaleca się ręcznego rozładunku urządzenia.

Ponadto podczas operacji załadunku i rozładunku urządzenia muszą być zabezpieczone w sposób pokazany na rysunku poniżej.

1.3.PRZECHOWYWANIE URZĄDZENIA

- Osprzęt maszyny powinien być przechowywany w magazynie. Jeżeli jednak składowanie odbywa się na zewnątrz, urządzenie należy jak najlepiej zabezpieczyć przed wilgocią i opadami.
- Podczas załadunku lub przewożenia urządzenia należy zastosować wózek widłowy lub inne urządzenie transportowe. Przewóz urządzenia należy wykonywać za pomocą odpowiednich samochodów ciężarowych lub kontenerów morskich.
- Podczas transportu skrzynka sterownicza powinna być ustawiona pionowo i zabezpieczona przed uderzeniami innych przedmiotów.
- Temperatura przechowywania maszyny: $-25^{\circ}\text{C} \div +55^{\circ}\text{C}$

1.4. PRZECHOWYWANIE INSTRUKCJI OBSŁUGI



Niniejsza instrukcja jest integralną częścią urządzenia.

Instrukcję należy przechowywać w pobliżu wyważarki, tak aby operator i personel konserwacyjny mogli szybko i w dowolnym momencie znaleźć i zapoznać się z instrukcją.

PODNOŚNIK ZOSTAŁ ZAPROJEKTOWANY I WYPRODUKOWANY ZGODNIE Z NORMAMI EUROPEJSKIMI.

Podnoszenie, transport, rozpakowywanie, montaż, uruchomienie, wstępna regulacja i testowanie, konserwacja nadzwyczajna, naprawy, remonty, transport i demontaż podnośnika muszą być wykonywane przez wyspecjalizowany personel sprzedawcy autoryzowanego przez producenta.



Producent zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za obrażenia osób lub uszkodzenia pojazdów lub przedmiotów, gdy którakolwiek z wyżej wymienionych czynności została wykonana przez nieupoważniony personel lub gdy urządzenie było używane nieprawidłowo lub niezgodnie z przeznaczeniem.



Niniejsza instrukcja zawiera: aspekty obsługi i bezpieczeństwa, które mogą okazać się przydatne dla operatora i konserwatora. Aby lepiej zrozumieć konstrukcję i działanie podnośnika oraz jak najlepiej z niego korzystać, pracownicy muszą dokładnie zapoznać się z „Instrukcją obsługi urządzenia” przed rozpoczęciem pracy przy urządzeniu.



Producent zastrzega sobie prawo do niewielkich zmian w instrukcji ze względu na udoskonalenie technologii.

1.5. ZŁOMOWANIE URZĄDZENIA

Maszyna musi być rozebrana przez uprawnionych techników, podobnie jak przy montażu. Części metalowe można złomować jak żelazo. W każdym przypadku wszystkie materiały pochodzące z rozbiórki należy utylizować zgodnie z obowiązującymi normami kraju, w którym urządzenie jest zainstalowane. Na koniec należy pamiętać, że ze względów formalnych rozbiórkę należy udokumentować.

2. OPIS URZĄDZENIA

2.1. PRZEZNACZENIE URZĄDZENIA

Wyważarka do kół TAVISA WB60B przeznaczona jest do wyważania kół samochodów osobowych i dostawczych o masie maksymalnej wynoszącej 69 kg.



ZABRANIA SIĘ UŻYWANIA WYWAŻARKI DO CELÓW INNYCH NIŻ WYWAŻANIE KÓŁ.

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SZKODY POWSTAŁE Z POWODU UŻYWANIA URZĄDZENIA DO CELÓW INNYCH NIŻ WYMIENIONE W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI.

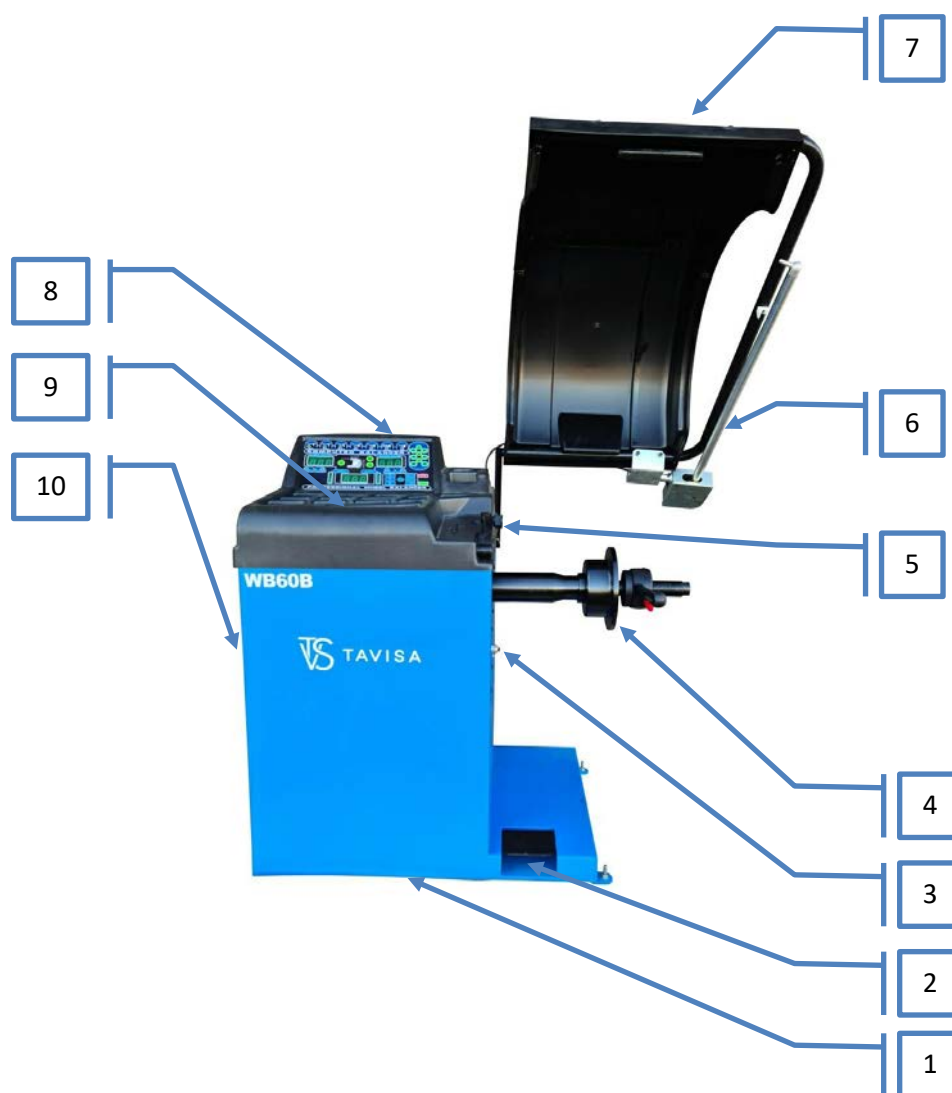


ZABRANIA SIĘ PRZECIĄŻANIA WYWAŻARKI KOŁAMI O WADZE WIĘKSZEJ NIŻ MASA PODANA W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI.

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SZKODY POWSTAŁE Z POWODU PRZECIĄŻENIA URZĄDZENIA.

2.2. BUDOWA WYWAŻARKI

Budowę wyważarki WB60B przedstawia rysunek poniżej.



Opis urządzenia

1	Obudowa maszyny
2	Blokada obrotu wrzeciona (hamulec nożny)
3	Laserowy wskaźnik położenia ciężarka
4	Wrzeciono z uchwytem szybkoobrotowym
5	Automatyczny pomiar odległości i średnicy koła ALUS
6	Automatyczny pomiar szerokości koła EMS (opcja dla WB60B / standard dla WB6B Plus)
7	Ośłona koła
8	Panel sterowania LED
9	Pokrywa z przegrodami na ciężarki i narzędzia
10	Uchwyty dodatkowe na stożki i akcesoria (niewidoczne na zdjęciu)

3. PARAMETRY TECHNICZNE**3.1.DANE TECHNICZNE**

Maksymalna waga koła	69 kg
Zasilanie	230 V; 50 Hz; 1Ph
Dokładność pomiaru niewyważenia	± 1 g
Szerokość felgi	1,5" – 20" (38 – 406 mm)
Średnica felgi	10" – 24" (254 – 610 mm)

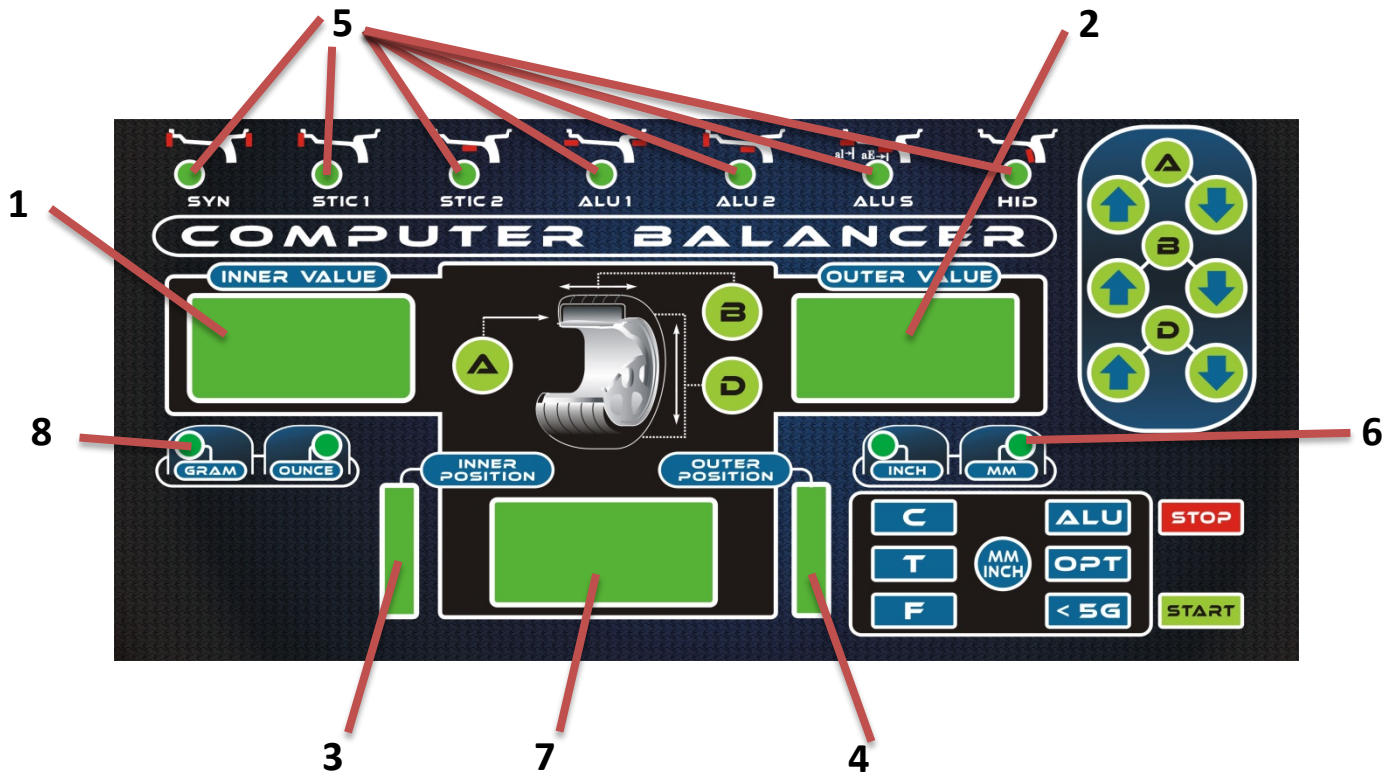
3.2.FUNKCJE WYWAŻARKI

Wyważarka TAVISA WB60B wyposażona jest w następujące funkcje:

- Automatyczny pomiar odległości i średnicy koła 2D (WB60B)
- Automatyczny pomiar odległości, średnicy i szerokości koła 3D (WB60B Plus)
- Laserowy wskaźnik położenia ciężarka
- Automatyczny START-STOP po zamknięciu osłony
- Funkcja wyważania kół z obręczami stalowymi
- Funkcja wyważania kół z obręczami ALU
- Funkcja statycznego wyważania kół
- Funkcja optymalizacji masy niewyważenia
- Funkcja HID do ukrywania ciężarków za ramionami obręczy
- Funkcja awaryjnego zatrzymania koła po wciśnięciu przycisku STOP

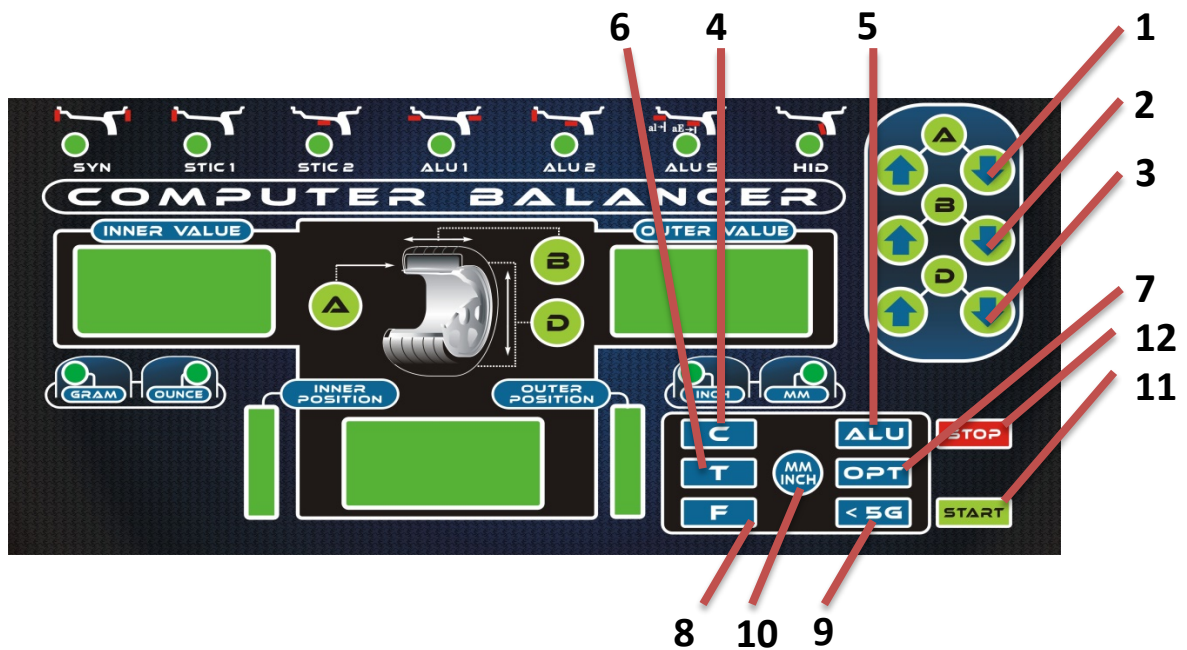
4. PANEL STEROWANIA

4.1. OPIS PANELU STEROWANIA



1	Wyświetlacz wartości niewyważenia wewnętrznej strony koła
2	Wyświetlacz wartości niewyważenia zewnętrznej strony koła
3	Wyświetlacz pozycji niewyważenia wewnętrznej strony koła
4	Wyświetlacz pozycji niewyważenia zewnętrznej strony koła
5	Diody wyświetlające aktualny tryb wyważania
6	Wyświetlacz jednostek pomiaru szerokości koła (cal / mm)
7	Wyświetlacz szerokości felgi lub wartości statycznej niewyważenia
8	Wyświetlacz jednostek niewyważenia (g/oz)

4.2. OPIS PRZYCISKÓW PANELU STEROWANIA



1	Przyciski A do wprowadzania odległości koła
2	Przyciski B do wprowadzania szerokości koła
3	Przyciski B do wprowadzania średnicy koła
4	Przycisk C – przycisk resetowania wyważarki / przycisk funkcji kalibracji
5	Przycisk ALU – przycisk zmiany trybów wyważania kół ALU
6	Przycisk T – przycisk testowania komputera wyważarki
7	Przycisk OPT – przycisk funkcji optymalizacji niewyważenia koła
8	Przycisk F – przycisk zmiany trybu wyważania Dynamiczny / Statyczny
9	Przycisk <5G – przycisk wyświetlania wartości resztkowej niewyważenia
10	Przycisk MM/INCH – przycisk zmiany jednostek niewyważenia
11	Przycisk START – rozpoczęcie pomiaru
12	Przycisk STOP – zatrzymanie pomiaru / STOP awaryjny

4.3. FUNKCJE SPECJALNE / KOMBINACJE PRZYCISKÓW



UWAGA! Funkcje opisane poniżej pozostają zapisane w pamięci wyważarki. Wyłączenie urządzenia nie spowoduje skasowania tych ustawień.

- [STOP]+[a↑]+[a↓] zmiana jednostek niewyważenia z gram na uncje i odwrotnie
- [STOP]+[c] zmiana ustawień automatycznego startu maszyny (start z osłony / start z przycisku START)
- [STOP]+[5G] kalibracja miarki A
- [STOP]+[OPT] kalibracja miarki D
- [STOP]+[mm/inc] kalibracja miarki B (opcja)
- [C]+[F] kalibracja sensorów pomiarowych
- [T]+[OPT] wprowadzanie liczny ramion obręczy ALU i rozdzielanie ciężarka



UWAGA! Funkcje opisane poniżej zostają zrestartowane po wyłączeniu wyważarki.

- [mm/inch] zmiana jednostki pomiaru z mm/cal
- UWAGA: jednostką domyślną jest cal (inch)

5. BEZPIECZEŃSTWO

Przeczytaj uważnie i w całości ten rozdział, ponieważ zawiera on ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa operatora lub innych osób oraz zagrożenia opisane w przypadku niewłaściwego użytkownika urządzenia.



W poniższym tekście znajdują się jasne wyjaśnienia dotyczące pewnych zagrożeń lub niebezpieczeństw, które mogą wystąpić podczas obsługi lub konserwacji urządzenia, zainstalowanych urządzeń zabezpieczających i prawidłowego użytkownika takich układów, ryzyka resztkowego i procedur operacyjnych obsługi (ogólne, szczególne środki ostrożności eliminujące potencjalne zagrożenia).



Wyważarka jest zaprojektowana i zbudowana do wyważania kół samochodów osobowych i dostawczych w zamkniętym warsztacie. Wszelkie inne użycie podnośnika jest zabronione.

W szczególności wyważarka nie jest przystosowana do:

- Pracy na stanowisku myjni
- Pracy jako maszyna do wyrównywania bieżnika



Producent nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek obrażenia osób lub uszkodzenie pojazdów i innego mienia spowodowane nieprawidłowym i nieuprawnionym użyciem urządzenia.

Jak pokazano na rysunkach, przebywanie osób we wskazanej strefie niebezpiecznej jest surowo zabronione. Podczas obsługi osoby są wpuszczane do obszaru roboczego pod pojazdem tylko wtedy, gdy pojazd jest już podniesiony, gdy platformy są nieruchome i gdy mechaniczne urządzenia zabezpieczające są prawidłowo załączone (np. mechanizm bezpieczeństwa jest całkowicie zablokowany).



NIE UŻYWAĆ PODNOŚNIKA BEZ URZĄDZEŃ ZABEZPIEZAJĄCYCH LUB Z WYŁĄCZONYMI ZABEZPIECZENIAMI. NIEPRZESTRZEGANIE NINIEJSZEGO ZALECENIA MOŻE SPOWODOWAĆ POWAŻNE OBRAŻENIA OSÓB I NIEODWRACALNE USZKODZENIA PODNOŚNIKA I PODNOSZONEGO POJAZDU.

6. OBSŁUGA WYWAŻARKI



Czynności te może wykonywać tylko wykwalifikowany i przeszkolony personel. Postępować zgodnie z instrukcjami podanymi w tym rozdziale.

6.1. URUCHOMIENIE MASZINY

Po włączeniu urządzenia na wyświetlaczu wyświetli się komunikat „DS 70A”. Oznacza to, że maszyna została uruchomiona w normalnym trybie.

6.2. MONTAŻ KOŁA

Przygotowanie koła do pomiaru:

Sprawdź i usuń zanieczyszczenia i brud z opony i felgi. Sprawdź czy w bieżniku znajdują się ciała obce, takie jak metal lub kamień – jeżeli tak usuń je. Sprawdź, czy ciśnienie w oponach odpowiada podanej przez producenta pojazdu wartości. Sprawdź, czy powierzchnia mocowania obręczy i otwór montażowy nie są zdeformowane.

Montaż koła na uchwycie:

Wyważarka umożliwia zamontowanie koła na 3 sposoby:

- a) Montaż koła ze stożkiem po zewnętrznej stronie koła.



- b) Montaż koła ze stożkiem po wewnętrznej stronie koła (**REKOMENDOWANY**).



- c) Montaż koła ze stożkiem po zewnętrznej stronie koła i specjalnym adapterem dystansowym (koła bliźniacze samochodów dostawczych).



6.3. WPROWADZANIE PARAMETRÓW KOŁA

Przed rozpoczęciem pomiaru niewyważenia koła należy wprowadzić parametry koła (odległość, średnica, szerokość). Parametry zapisane są w pamięci do momentu wyłączenia maszyny lub ponownego wprowadzenia nowych wartości.

WPROWADZANIE PARAMETRU ODLEGŁOŚCI A

Parametr A to parametr odległości koła od korpusu wyważarki.

Wprowadź odczytane dane do wyważarki za pomocą strzałek A.

Nacisnąć [↑] aby zwiększyć dane.

Nacisnąć [↓] aby zmniejszyć dane.

UWAGA: użyj automatycznej miarki, aby wprowadzić wartość A.

Z pozycji 0 wysuń miarkę i przyłóż ją do krawędzi felgi. Zatrzymaj się na kilka sekund, aż na lewym wyświetlaczu pojawią się trzy poziome paski. Dane zostaną automatycznie zapamiętane. Jeśli dane wartości rozmiaru migają, oznacza to, że nie wróciła do pozycji 0.

WPROWADZANIE PARAMETRU SZEROKOŚCI B

Parametr B to parametr szerokości koła.

Wykorzystaj cyrkiel pomiarowy do pomiaru i odczytu szerokości koła. Następnie wprowadź odczytane dane do wyważarki za pomocą strzałek B.

Nacisnąć [↑] aby zwiększyć dane.

Nacisnąć [↓] aby zmniejszyć dane.

UWAGA: Jeżeli maszyna wyposażona jest w automatyczny pomiar szerokości koła (model WB60B Plus) należy przyłożyć miarkę pomiarową do krawędzi obręczy. Dane zostaną automatycznie wprowadzone do pamięci.

WPROWADZANIE PARAMETRU SZEROKOŚCI D

Parametr D to parametr średnicy koła. Parametr ten mierzony jest automatycznie za pomocą miarki odległości A. Może też być wprowadzony ręcznie za pomocą strzałek D na panelu.

Nacisnąć [↑] aby zwiększyć dane.

Nacisnąć [↓] aby zmniejszyć dane.

UWAGA: użyj automatycznej miarki, aby wprowadzić wartość A.

Z pozycji 0 wysuń miarkę i przyłóż ją do krawędzi felgi. Zatrzymaj się na kilka sekund, aż na lewym wyświetlaczu pojawią się trzy poziome paski. Dane zostaną automatycznie zapamiętane. Po zapisaniu danych odległości A na prawym wyświetlaczu zostaną wyświetlone wartości D. Jeśli dane wartości rozmiaru migają, oznacza to, że nie wróciła do pozycji 0.

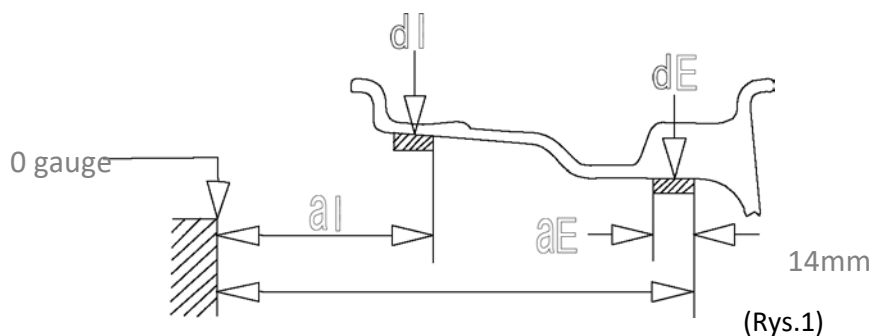
6.4. TRYBY WYWAŻANIA KÓŁ (FUNKCJE ALU; ALU-S; DYNAMIC; STATIC)

WYWAŻANIE W TRYBIE ALU-S

WPROWADZANIE PARAMETRÓW KOŁA DLA FUNLCCI ALU-S (TRYB MANUALNY)

ALU-S to specjalna funkcja do wyważania kół z obręczami aluminiowymi. Funkcja ta umożliwi montaż ciężarków za pomocą miarki pomiarowej. Zwiększa to znacznie precyzję wyważania.

Naciśnij <ALU>, aby wybrać tryb wyważenia "ALU-S" (zaświeci się odpowiednia dioda LED na panelu), patrz (rysunek 1), aby wprowadzić dane obręczy.



- Zmień wartość a_1 , wciskając klawisz $a \uparrow$, $a \downarrow$
- Zmień wartość a_E , wciskając klawisz $b \uparrow$, $b \downarrow$
- Zmień wartość d_1 , wciskając klawisz $D \uparrow$, $D \downarrow$
- Zmień wartość d_E , wciskając klawisz <5g i przytrzymując go, w międzyczasie naciśnij klawisz $d \uparrow$, $d \downarrow$, aby zmienić wartość

WPROWADZANIE PARAMETRÓW KOŁA DLA FUNLCCI ALU-S (TRYB AUTOMATYCZNY)

Upewnij się że miarka odległości znajduje się w pozycji 0.

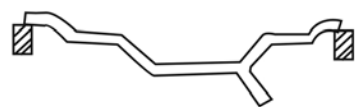
Wysuń miarkę i ustaw ją tak aby zmierzyć pierwszą wartość a_1 oraz d_1 . Zatrzymaj miarkę na kilka sekund w pozycji pomiaru, w tym momencie wyświetlacz pokazuje trzy poziome paski. Pierwsza pozycja a_1 i d_1 zostały zmierzone. Wysuń miarkę do drugiej pozycji pomiaru a_E i d_E . Dioda na panelu LED pokazuje ALU S co oznacza, że wartości a_E i d_E zostały zapamiętane. Ustaw miarkę w pozycji 0. Panel LED na lewym wyświetlaczu to wartość a_1 . Środkowy wyświetlacz to wartość a_E . Prawy wyświetlacz to wartość d_1 .

WYWAŻANIE W TRYBACH DYNAMIC, STATIC ORAZ ALU

Wyważarka każdorazowo po uruchomieniu zasilania ustawia się w trybie dynamicznym.

Wybierz funkcję odpowiadającą Twoim oczekiwaniom i profilowi felgi.

Naciśnij klawisz F i ALU i przytrzymaj.



Tryb DYNAMIC

do wyważania kół z obręczami stalowymi lub ALU umożliwiającymi nabicie ciężarków na krawędziach felgi.



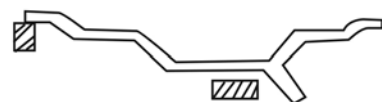
Tryb STATIC

do wyważania kół z ciężarkiem umieszczonym na środku obręczy.



Tryb ALU1

do wyważania kół aluminiowych z ciężarkami umieszczonymi przy krawędziach obręczy



Tryb ALU2

do wyważania kół aluminiowych z ciężarkami umieszczonymi przy krawędzi obręczy i od strony wewnętrznej ramion obręczy koła.

6.5. FUNKCJA HID (ukrywanie ciężarków za ramionami obręczy).

Funkcja HID może zostać użyta wyłącznie w trybie wyważania ALU2 lub ALU-S.

Wcisnąć <START> aby wykonać pomiar niewyważenia.

Po wyświetleniu się wartości ciężarków, wcisnąć przyciski <T>+<OPT>. Na wyświetlaczu pojawi się komunikat [nr] [5]. W międzyczasie dostosuj liczbę ramion obręczy wciskając strzałki B+ lub B-. Następnie wcisnij przyciski <T>+<OPT>. Na wyświetlaczu wyświetli się komunikat [POS] [12H] – ustaw koło tak aby którekolwiek ramie znalazło się na godzinie 12 i wcisnij przycisk <ALU>. Następnie wcisnij ponownie przycisk <ALU>. W tym momencie na środkowym wyświetlaczu wyświetli się komunikat [5E].

7. KALIBRACJA WYWAŻARKI

7.1. KALIBRACJA MIARKI ODLEGŁOŚCI A

- ① Ustaw miarkę odległości w pozycji 0.
- ② Wciśnij jednocześnie przyciski [STOP] + [<5G]. Wyświetlacz wyświetli komunikat CAL 100
- ③ Wsuń miarkę na odległość 100 i wciśnij i przytrzymaj przycisk ALU. Na wyświetlaczu pojawi się komunikat CAL END co oznacza koniec kalibracji.

7.2. KALIBRACJA MIARKI ŚREDNICY D

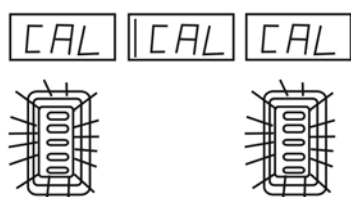
- ① Ustaw miarkę średnicy w pozycji 0.
- ② Nacisnąć kombinację klawiszy [STOP] + [OPT]. Na wyświetlaczu pojawi się komunikat [CAL] [P15]
- ③ Nacisnąć klawisze [D +] i [D-], aby ustawić wartość średnicy, założyć koło 15" (felga stalowa).
- ④ Przystawić miarkę do felgi w miejscu pomiaru i przytrzymać ją nieruchomo.
- ⑤ Wcisnąć przycisk [ALU], aby potwierdzić pozycję pomiaru. Na wyświetlaczu pojawi się komunikat [CAL] [END], co oznacza zakończenie kalibracji.

7.3. KALIBRACJA SENSORÓW PIEZO

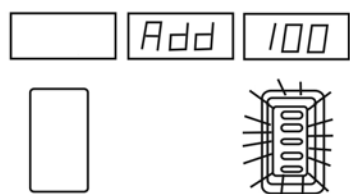


Kalibrację należy wykonywać przed każdym sezonem wymiany opon. Zaleca się wykonanie przeglądu technicznego wyważarki przed każdym sezonem wymiany opon.

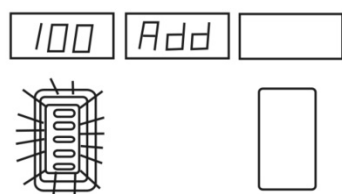
- ① Zamontować na wyważarkę wyważone koło w dobrym stanie technicznym i wprowadzić jego parametry (odległość, średnica koła, szerokość). Zalecany rozmiar koła to 14" z obręczą stalową.
- ② Wcisnąć przycisk <F>, następnie <C> i przytrzymać chwilę. Na wyświetlaczu pojawi się komunikat [CAL] [CAL] [CAL] a wyświetlacze pozycji zaczną migać. Zwolnić przyciski <F> i <C>.



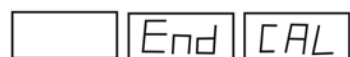
- ③ Wcisnąć przycisk <START>, aby rozpocząć pomiar kalibracyjny.
- ④ Po wykonaniu pomiaru wyświetlacz wyświetli komunikat [ADD] [100] a wyważarka zatrzyma koło w pozycji montażu ciężarka (wszystkie diody pozycji koła zapalone). Nabić ciężarek kalibracyjny 100 g na zewnętrzną stronę felgi.



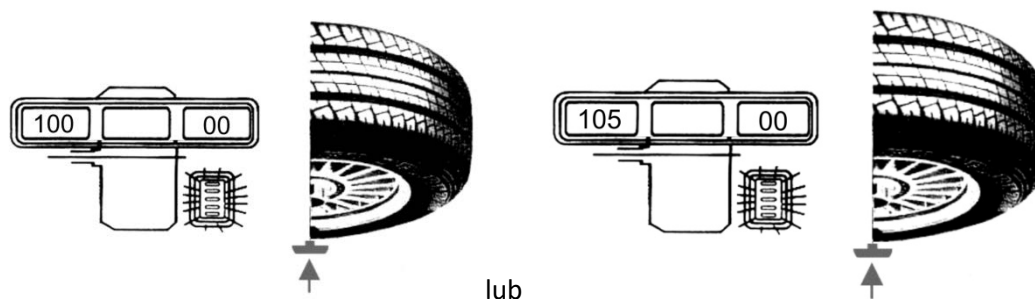
- ⑤ Wcisnąć przycisk <START>, aby rozpocząć pomiar kalibracyjny. Po zakończeniu pomiaru maszyna zatrzyma koło a na wyświetlaczu po drugiej stronie pojawi się komunikat [100] [ADD]. Nabić ciężarek kalibracyjny 100 g na wewnętrzną stronę felgi.



- ⑥ Wcisnąć przycisk <START>, aby rozpocząć pomiar kalibracyjny. Po zakończeniu pomiaru maszyna zatrzyma koło a na wyświetlaczu pojawi się komunikat [END] [CAL]. Kalibracja zakończona.



- ⑦ Wcisnąć przycisk <START> po odczekaniu ok 8 sekund po zakończeniu kalibracji. Po zakończeniu pomiaru wyświetlacz powinien wyświetlić komunikat [GUD] [100]. Wszystkie diody pozycji niewyważenia powinny być zapalone w momencie gdy ciężarek znajduje się na godzinie 6.



8. KONSERWACJA

Co miesiąc:

1. Wyczyścić gwint wałka za pomocą miękkiej szczotki drucianej.
2. Wyczyścić nakrętkę szybkoobrotową oraz mechanizm blokujący nakrętki miękką szczoteczką.
3. Wyczyścić obudowę wyważarki i panel za pomocą lekko wilgotnej szmatki. Nie stosować agresywnych preparatów chemicznych lub odtłuszczaczy.

Co 6 miesięcy (czynności do wykonania przez autoryzowany serwis):

1. Wykonać przegląd ogólny elementów obrotowych wyważarki.
2. Sprawdzić stan paska napędowego. Wyregulować naciąg paska.
3. Wykonać przegląd układów elektronicznych wyważarki.
4. Wykonać kalibrację układów pomiarowych oraz sensorów odczytu wibracji.

9. TYPOWE USTERKI / KODY BŁĘDÓW

Opis błędu	Przyczyna	Rozwiązanie problemu
Diody na wyświetlaczu nie świecą się	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdź zasilanie 2. Sprawdź, czy przełącznik jest uszkodzony, czy nie. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdź multimetrem. 2. Wymień przełącznik
Wyświetlacz działa normalnie, ale urządzenie nie może się uruchomić. Po pewnym czasie wyświetla się komunikat Err1.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kondensator silnika jest odłączony. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wymień kondensator 20UF / 400V. 2. Sprawdź zasilanie.
Err1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Po wciśnięciu START, koło nie zatrzymuje się 2. Po wciśnięciu START, silnik nie hamuje 	Sprawdź płytę komputera, płytę zasilania, panel sterowania
Err2	<ol style="list-style-type: none"> 1. Koło nie jest zainstalowane. 2. Założono tylko obręcz bez opony. 3. Uchwyt nie jest dokręcony. 4. Koło jest nieprawidłowo zamontowane lub nie jest dokręcone. 5. Pasek jest zbyt luźny 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zainstaluj koło. 2. Załóż oponę. 3. Dokręć nakrętkę 4. Zainstaluj odpowiedni adapter. 5. Sprawdź stan paska, wyreguluj naciąg.
Err3	Koło ma zbyt dużą wartość niewyważenia.	Zoptymalizuj koło lub wykonaj kalibrację wyważarki.
Err4	<ol style="list-style-type: none"> 1. Jeśli koło obróciło się do tyłu, przewód fazowy jest nieprawidłowo podłączony. 2. Jeśli koło obróciło się do przodu, czujnik obrotów jest uszkodzony. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zamień przewody zasilające. 2. Sprawdź encoder obrotów / wymień.
Err5	Otwarta osłona koła	Zamknij osłonę
Err7	Brak danych kalibracji EMS	Wykonaj kalibrację wyważarki
Wyświetlacz pokazuje wartości 00 00 przez cały czas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Przewód czujnika jest odcięty lub nie jest dobrze podłączony. 2. Utrata danych pamięci EMS. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Podłącz ponownie przewód. 2. Skalibruj wyważarkę
Dokładność wyważania wychodzi poza zakres 5g, gdy koło się obraca.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Koło nie jest czyste lub powierzchnia montażowa otworu centrującego obręczy jest zniekształcona. 2. Czujnik piezo jest mokry lub koło nie jest dokręcone. 3. Napięcie zasilania jest niższe lub ciśnienie powietrza w oponie jest niskie lub uchwyt nie jest dokręcony. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wymień koło. 2. Wysusz lub ponownie wyreguluj czujnik. 3. Przymocuj obudowę do podłoża.
Dokładność wyważania wychodzi poza zakres 10g, gdy koło się obraca.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Koło nie jest czyste lub wartość niewyważenia jest zbyt duża. 2. Czujnik nie działa. 3. Napięcie zasilania jest niższe. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wymień koło. 2. Sprawdź czujnik i podłączenie. 3. Sprawdź zasilanie lub zainstaluj regulator napięcia.
Maszyna nie może zatrzymać się dłużej niż dziesięć sekund po uruchomieniu	<ol style="list-style-type: none"> 1. Złe uziemienie zewnętrznego zasilania 2. Zawieszenie programu 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdź zewnętrzne zasilanie lub wymień nowy zasilacz 2. Wyłącz urządzenie, a następnie zresetuj je.
Niestabilny odczyt wartości niewyważenia. Trudno osiągnąć wartość 00	<ol style="list-style-type: none"> 1. Czujnik jest mokry lub uszkodzony. 2. Program jest zawieszony. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ponownie wyreguluj, wysusz lub ponownie wykonaj kalibrację lub zmień czujnik. 2. Wykonaj ponownie kalibrację.
Wyważarka nie hamuje koła	<ol style="list-style-type: none"> 1. Czujnik jest mokry lub uszkodzony. 2. Program jest zawieszony. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wymień płytę zasilającą. 2. Zresetuj maszynę.
Po zdjęciu i założeniu koła różnica wynosi ponad 10 g	<ol style="list-style-type: none"> 1. Otwór centrujący koło jest brudny lub zniekształcony 2. Nieprawidłowy stożek centrujący. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wymień koło. 2. Sprawdź podłoże czy jest równe.
Err8 wyświetlany po zakończeniu kalibracji	Patrz pkt 5.1	
Wartość niewyważenia przekracza setki gramów	<ol style="list-style-type: none"> 1. Utrata danych kalibracji. 2. Zbyt duże niewyważenie koła. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ponownie wykonaj kalibrację. 2. Wymień koło.

GWARANCJA**DANE URZĄDZENIA**

Typ urządzenia:	WYWAŻARKA DO KÓŁ	Dane sprzedawcy:
Marka i model:	TAVISA WB60B	<p>.....</p> <p>Podpis i pieczęć sprzedawcy</p>
Numer seryjny:	
Rok produkcji:	
Data sprzedaży:	

Zakres gwarancji:

1. Anwa-Tech Sp. z o.o. udziela pisemnej gwarancji co do jakości sprzedawanego wyrobu.
2. Gwarancja obejmuje wyłącznie wady części powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedawanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania.
3. Anwa-Tech Sp. z o.o., w przypadku wystąpienia w okresie gwarancji usterek, zobowiązuje się do bezpłatnego dostarczenia uszkodzonej części po otrzymaniu pisemnego zgłoszenia wystąpienia usterki. Dostawa części nastąpi po określeniu przyczyny usterki. Wymiana uszkodzonej części pozostaje po stronie użytkownika i na jego koszt.
4. Dostawy gwarancyjne części nie będą wykonywane, jeśli użytkownik nie przedstawił ważnej karty gwarancyjnej. Kartę gwarancyjną uznaje się za ważną jeżeli jest prawidłowo wypełniona, podpisana i opieczetowana.
5. Duplikaty karty gwarancyjnej nie będą wydawane.

Warunki gwarancji:

1. Gwarancja udzielana jest na okres 12 miesięcy od dnia zakupu wyrobu przez użytkownika.
2. W okresie 12 miesięcznej gwarancji urządzenie wymaga konserwacji i przeprowadzania regularnych przeglądów okresowych. Wymagane jest wykonanie w roku dwóch płatnych przeglądów konserwacyjnych w odstępach co 6 miesięcy. Przegląd każdorazowo należy odnotowywać w stosownej dokumentacji.
3. Przeglądy konserwacyjne mogą być wykonywane wyłącznie przez personel uprawniony do obsługi urządzeń podnośnikowych.

Ograniczenia:

Gwarancja nie obejmuje:

1. Usterek wynikających z normalnego zużycia części wyrobu.
2. Uszkodzeń wynikłych z niewłaściwego użytkowania (np. niezgodnego z instrukcją obsługi, przeznaczeniem, przeciążeniem), niewłaściwej konserwacji, przechowywania.
3. Uszkodzeń mechanicznych z winy użytkownika.
4. Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku natychmiastowego zgłoszenia dostrzeżonej usterki.
5. Gwarancja traci ważność (podlega wyłączeniu) w wyniku zaniedbania obowiązku przeprowadzania konserwacji urządzenia bądź w wyniku nieprawidłowego wykonywania czynności konserwacyjnych.

Akceptuję warunki gwarancji

.....

Data, podpis i pieczęć użytkownika

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Anwa-Tech sp. z o.o.
ul. 3 Maja 89, 05-071 Sulejówek, Polska
tel. 22 783 41 61, www.anwa-tech.pl

oświadcza z pełną odpowiedzialnością, jako importer i upoważniony przedstawiciel producenta, że następujące urządzenie:

Nazwa i model : **WYWAŻARKA DO KÓŁ TAVISA
WB60B | WB60B.PLUS**

Numer seryjny :

**Nazwa i adres
producenta** : **BEIJING J&F GROUP CO., LTD
NO.1, XINGHUO RD, FENGTAI DISTRICT, BEIJING, P.R.CHINA**

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, spełnia wymagania dyrektywy **2006/42/WE** i następujących norm zharmonizowanych:

EN 60204-1:2018

**Bezpieczeństwo maszyn - Sprzęt elektryczny maszyn - część 1:
Wymagania ogólne**

oraz jest identyczne z egzemplarzem maszyny, będącym przedmiotem certyfikatu oceny typu WE nr C-20-0530-19-01-B wydanym przez:

CEM International Ltd

Westmead House, Westmead Farnborough, Hampshire GU14 7LP UK

Email: info@cem-international.co

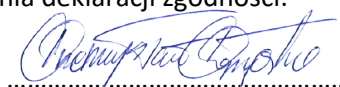
Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 6537

Osoba odpowiedzialna za przygotowanie dokumentacji: Przemysław Popławski

Data i miejsce sporządzenia deklaracji:

Sulejówek, **25.11.2020 r.**

Imię i nazwisko osoby upoważnionej do wystawienia deklaracji zgodności:



Przemysław Popławski