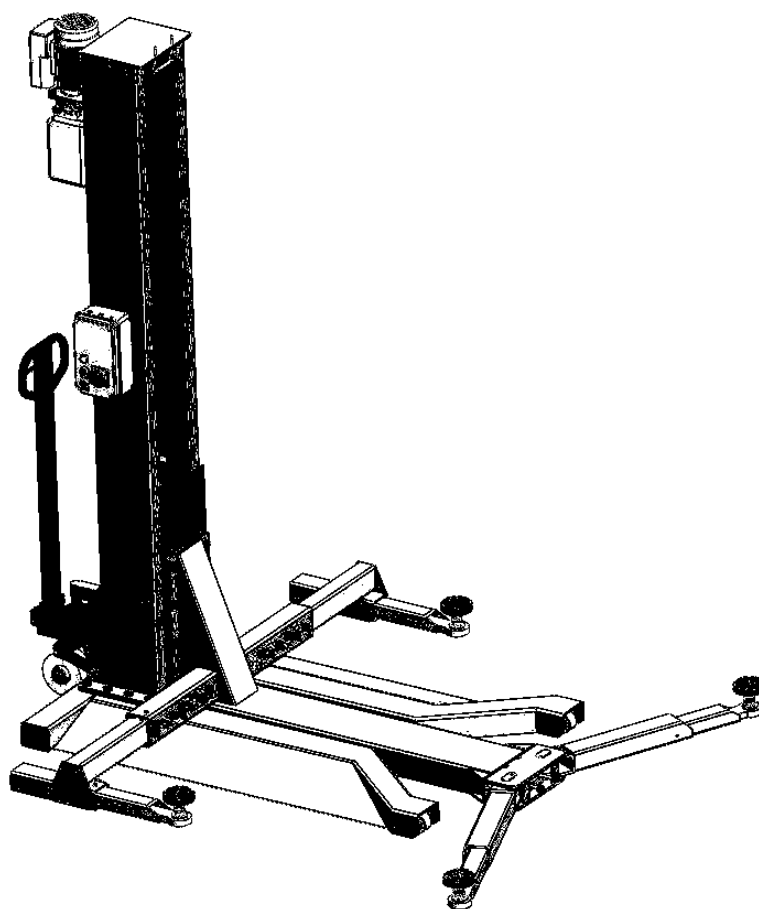


# Oryginalna Instrukcja Obsługi i Konserwacji

**ELEKTRO-HYDRAULICZNY PODNOŚNIK  
1-KOLUMNOWY MOBILNY**

**SML-3000**



Wersja instrukcji: 72210308

---

Specyfikacje podane w niniejszym opracowaniu nie są wiążące. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany specyfikacji bez uprzedzenia.

## Ostrzeżenie

Żadna część tej instrukcji nie może być kopiowana, przechowywana w wyszukiwarce lub transmitowana za pomocą jakichkolwiek środków elektronicznych, mechanicznych, fotokopii, nagrań, lub w inny sposób bez pisemnej zgody producenta lub importera. Mimo zachowania najwyższej staranności przy opracowaniu niniejszej instrukcji, wydawca nie ponosi żadnej odpowiedzialności za błędy lub pominięcia. Producent i importer nie ponoszą odpowiedzialności za szkody wynikłe z wykorzystania informacji zawartych w niniejszym dokumencie.

Niniejszy dokument zawiera informacje zastrzeżone przez producenta i przeznaczony jest wyłącznie do użytku klienta. Żadne inne zastosowanie bez otrzymania zgody producenta lub importera jest zabronione.

Producent i importer zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w niniejszym dokumencie bez uprzedzenia. Producent i importer nie ponoszą odpowiedzialności za błędy techniczne lub redakcyjne oraz braki występujące w opisie ani za szkody przypadkowe lub wtórne wynikające z przygotowania tego dokumentu.

Niniejsza instrukcja zawiera informacje zgodne z najlepszą wiedzą dotyczącą produkcji. Niniejsza instrukcja stanowi przewodnik i nie powinna być traktowana jako jedyne źródło informacji technicznych. Nie zastępuje ona właściwej oceny technicznej, ponieważ wszystkich mogących przydarzyć się sytuacji nie można przewidzieć. Jeśli istnieją jakiegokolwiek wątpliwości co do dokładnej instalacji, konfiguracji i / lub użytkowania, należy skontaktować się z producentem lub jego przedstawicielem.

Dobór właściwej konfiguracji urządzenia jest obowiązkiem kupującego i producent lub importer nie ponoszą odpowiedzialności za niewłaściwe zainstalowanie i użytkowanie urządzenia. Montaż, instalacja, uruchomieni, testowanie wstępne i regulacje oraz jakakolwiek inna praca dotycząca NADZWYCZAJNEJ konserwacji, napraw, remontów, transportu i demontażu podnośnika muszą być wykonywane przez wykwalifikowany personel z uprawnieniami zezwalającymi na instalację i montaż dźwigników.

Producent i jego dystrybutorzy nie ponoszą żadnej odpowiedzialności za szkody dla osób lub uszkodzenia pojazdów lub przedmiotów jeżeli którakolwiek z wymienionych wyżej czynności była wykonywana przez osoby nieuprawnione lub gdy dźwignik był użytkowany niewłaściwie.

Niniejsza instrukcja opisuje obsługę i aspekty bezpieczeństwa, które mogą okazać się przydatne dla użytkownika, operatora i konserwatora. Zapewnia lepsze zrozumienie konstrukcji i działanie dźwignika oraz najlepsze wykorzystanie podnośnika. Operator powinien zapoznać się z aspektami technicznymi i bezpieczeństwa dźwignika, które zostały opisane w niniejszej instrukcji obsługi dźwignika.

Słowa "Operator" i "Konserwator" użyte w tym podręczniku są interpretowane w następujący sposób:

**OPERATOR:** osoba uprawniona do korzystania z dźwignika. Musi obsługiwać podnośnik zgodnie ze wskazaniami niniejszej instrukcji.

**KONSERWATOR:** osoba upoważniona i uprawniona do prowadzenia konserwacji dźwignika.

Użytkownik końcowy może wykorzystywać dźwignik wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem, które określone jest w niniejszej instrukcji obsługi.

Zabrania się stosowania luźnej odzieży przy pracy z podnośnikiem. Personel z długimi włosami powinien nosić czapkę stanowiącą ochronę jako element bezpieczeństwa.

# SPIS TREŚCI

I. BEZPIECZEŃSTWO .....	1
II. OPIS PRODUKTU I SPECYFIKACJA .....	2
III. WYMAGANIA ZWIĄZANE Z MONTAŻEM .....	3
A. WYMAGANE NARZĘDZIA.....	3
B. ZASILANIE ELEKTRYCZNE.....	4
IV. MONTAŻ PODNOŚNIKA .....	4
A. Lokalizacja stanowiska roboczego .....	4
B. Kontrola zawartości przed montażem .....	4
C. Ustawienie podstawy podnośnika.....	6
D. Montaż kolumny podnośnika .....	6
E. Montaż silnika elektrycznego.....	8
F. Montaż pulpitu sterowniczego i krańcówek.....	9
G. Montaż osłon plastikowych.....	9
H. Montaż fotokomórki .....	10
I. Podłączenie instalacji elektrycznej .....	11
J. Montaż osłon i elementów bezpieczeństwa.....	15
K. Montaż ramion .....	17
L. Montaż wózka transportowego .....	18
M. Kontrola układu hydraulicznego i uzupełnianie oleju.....	18
N. Regulacja podnośnika. ....	19
V. PIERWSZE URUCHOMIENIE .....	20
VI. INSTRUKCJA OBSŁUGI .....	22
A. Podnoszenie pojazdu.....	22
B. Opuszczanie pojazdu.....	22
VII. KONSERWACJA .....	23
VIII. TYPOWE USTERKI.....	24
VII. RYSUNKI TECHNICZNE .....	25
GWARANCJA .....	34
DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE .....	37

## **I. BEZPIECZEŃSTWO**

**Następujące informacje muszą być przestrzegane przez cały czas użytkowania dźwignika w celu zapewnienia prawidłowej eksploatacji podnośnika.**

- **Przeprowadzanie regularnej konserwacji zgodnej z instrukcją konserwacji.**
- **Zapewnienie odpowiednich środków ostrożności przy pracy z dźwignikiem zgodnych z instrukcjami producenta.**
- **Obowiązkiem użytkownika jest zastosowanie się i spełnienie na własny koszt wymogów bezpieczeństwa, zgodnych z obowiązującymi lokalnymi przepisami prawa.**
- **Obciążenie nominalne podnośnika wynosi 3000 kg. Nie dopuszczać do podnoszenia ciężaru ładunku przekraczającego 3000 kg.**



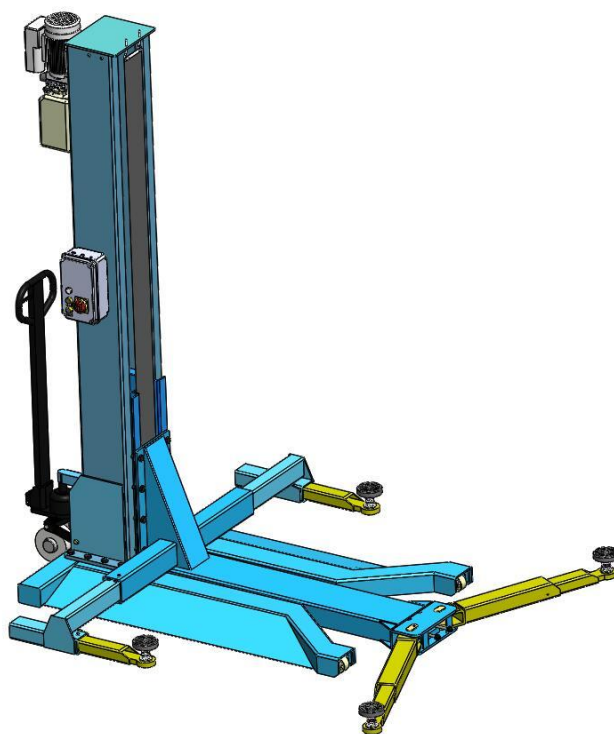
**Udźwig maksymalny podnośnika: 3000 kg**

**NIE DOPUSZCZAĆ DO PRZECIĄŻANIA PODNOŚNIKA CIĘŻAREM WYŻSZYM NIŻ UDŹWIG MAKSYMALNY**

## II. OPIS PRODUKTU I SPECYFIKACJA

### MOBILNY PODNOŚNIK JEDNOKOLUMNOWY Z NAPĘDEM HYDRAULICZNYM MODEL SML-3000

- Kompaktowa konstrukcja
- Hydrauliczne siłowniki w standardzie ANSI z uszczelniającymi NOK
- Samosmarujące tuleje i ślizgacze UHMW
- Jedn punktowy system zwalniania blokady mechanicznej z podwójnym zabezpieczeniem
- Nakładane podpory gumowe

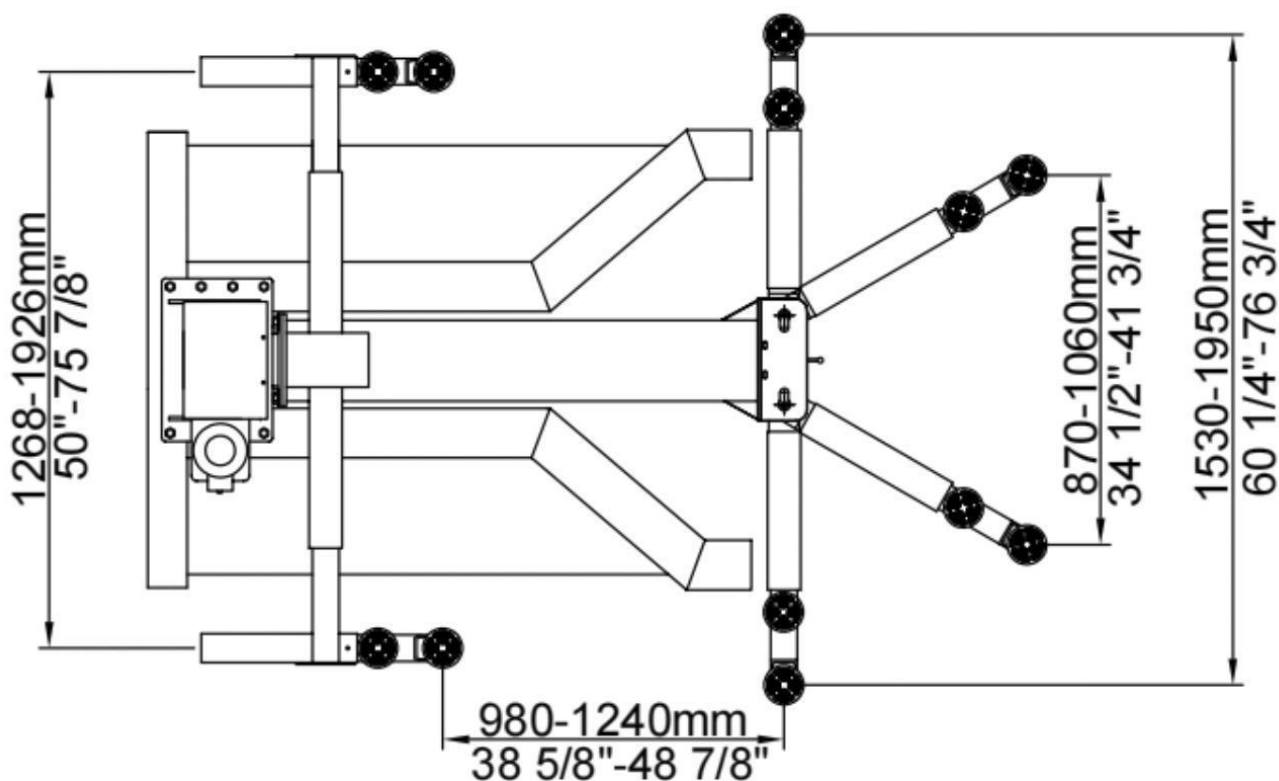


Rys. / Fig. 1

### DANE TECHNICZNE MODELU L125M (SML-2500)

Model	Rodzaj	Udźwig	Czas podnoszenia	Wysokość podnoszenia	Wysokość całkowita	Szerokość całkowita	Wysokość minimalna	Silnik
SML-3000	1-kolumnowy	3000kg	39 s	1825-1971mm	2766mm	2290mm	110mm	2.2 kW

## Schemat pracy ramion podnośnika



Rys. / Fig. 2

### III. WYMAGANIA ZWIĄZANE Z MONTAŻEM

#### A. WYMAGANE NARZĘDZIA

- Wiertarka udarowa



- Miara



- Młotek



- Zestaw wkrętek



- Poziomica



- Miara taśmowa 7,5 m



- Klucz nastawny



- Szczypce



- Klucz nasadowy



- Klucz zaciskowy



- Zestaw kluczy płaskich (8#, 14#, 15#, 17#, 19#)



- Smarownica



## B. ZASILANIE ELEKTRYCZNE

Minimalna moc źródła zasilania wynosi 2,2 kW. Średnica przewodu zasilającego powinna wynosić minimum 2,5 mm<sup>2</sup>. Przewód zasilający musi być w dobrym stanie i musi być skutecznie uziemiony.

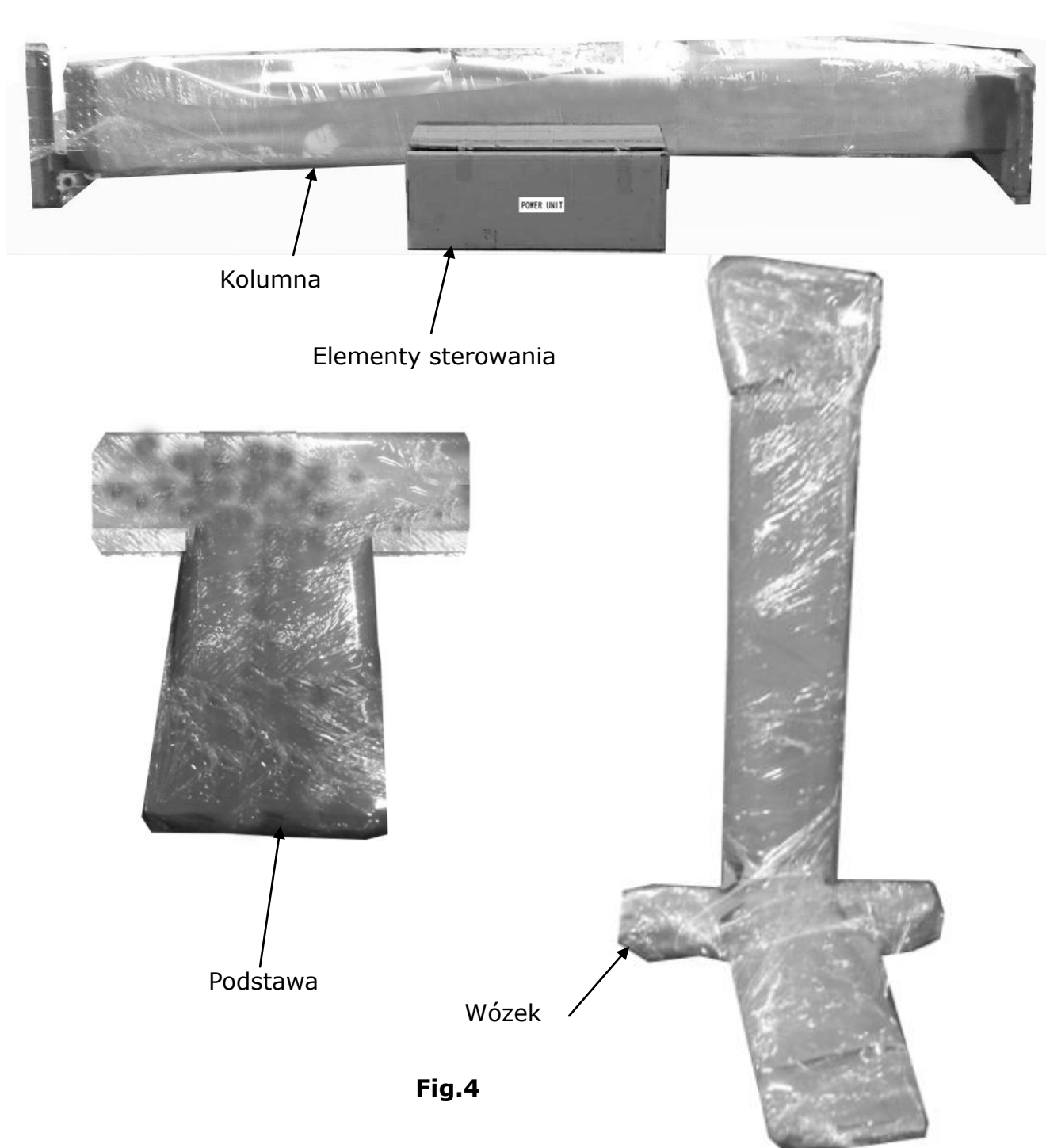
## IV. MONTAŻ PODNOŚNIKA

### A. Lokalizacja stanowiska roboczego

Sprawdź czy stanowisko robocze jest odpowiednie do pracy z podnośnikiem (stan podłoża, wymiary, oświetlenie itp.).

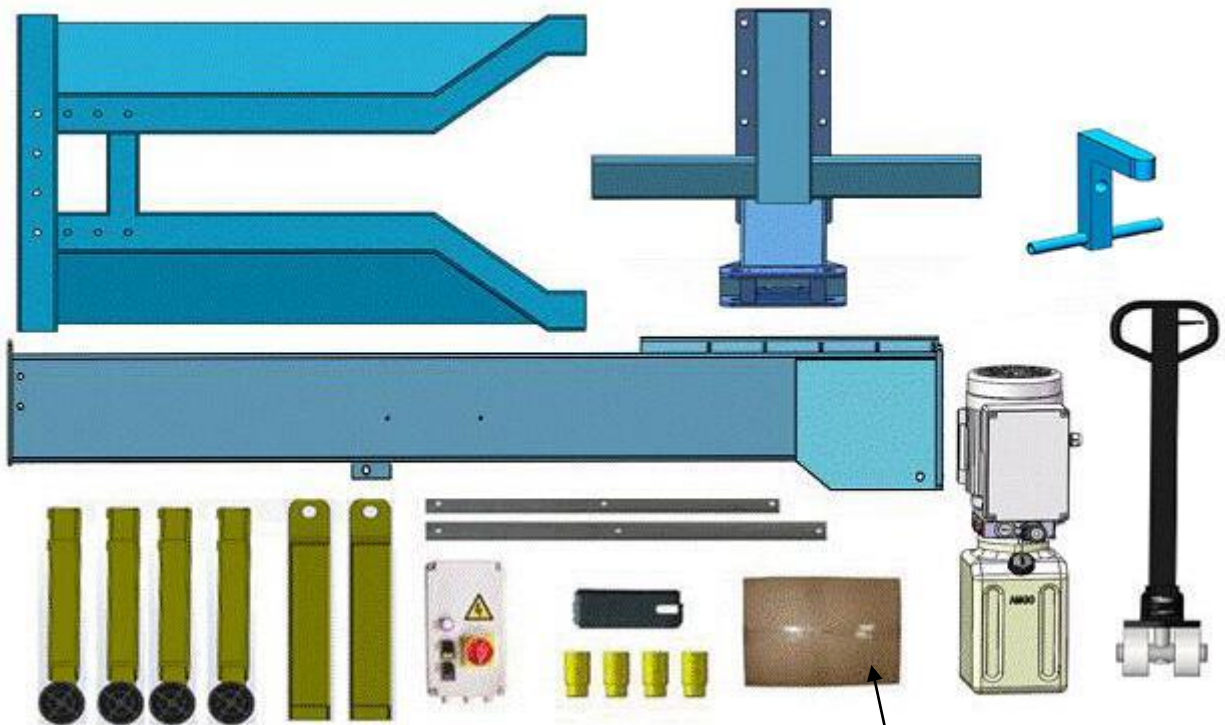
### B. Kontrola zawartości przed montażem

1. Sprawdź opakowanie z podnośnikiem i elementami sterowania (**patrz Fig. 4**)



**Fig.4**

2. Rozpakuj wszystkie opakowania.
3. Rozłóż wszystkie elementy w celu sprawdzenia zgodności z dołączoną listą akcesoriów (patrz Fig. 5 i 6)



**Fig.5**

**87**



**Fig.6**

4. Sprawdź torebkę z częściami pod kątem zgodności z listą części (patrz Fig. 7)



**Fig.7**



### C. Ustawienie podstawy podnośnika

Położ podstawę na podłodze w miejscu zapewniającym wystarczającą przestrzeń do montażu (patrz Fig. 8).

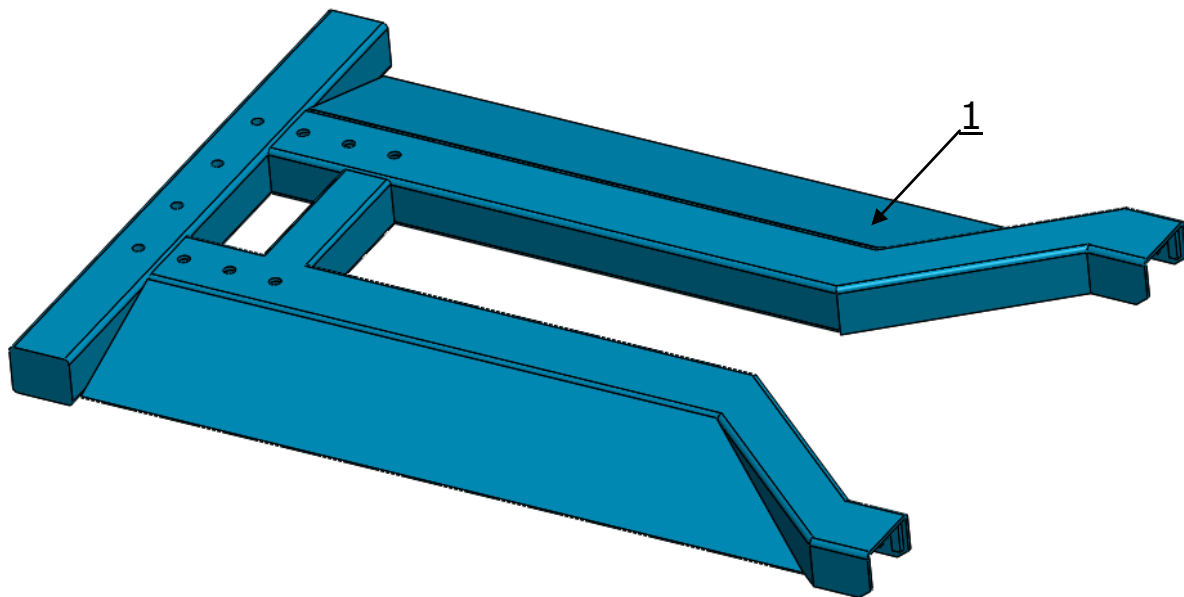


Fig.8

### D. Montaż kolumny podnośnika

1. Położ kolumnę na podłodze (patrz Fig. 9)

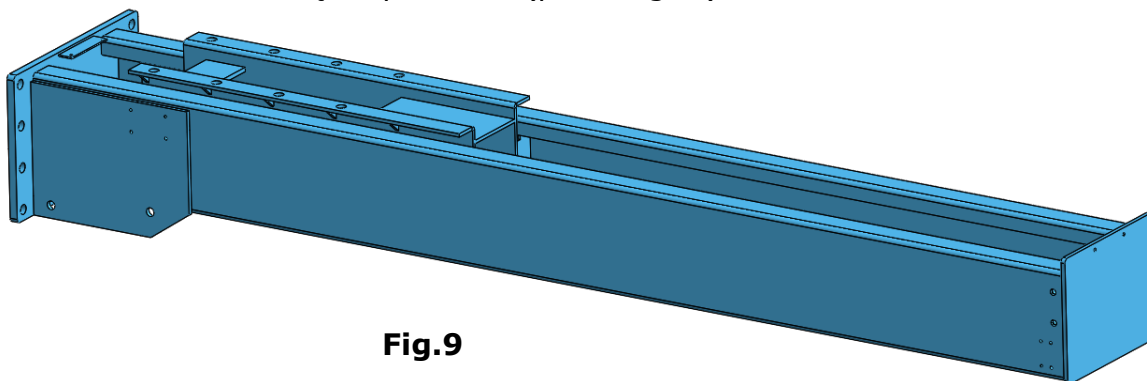
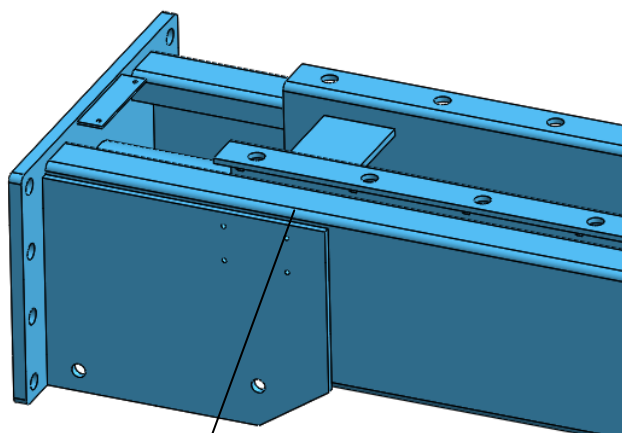
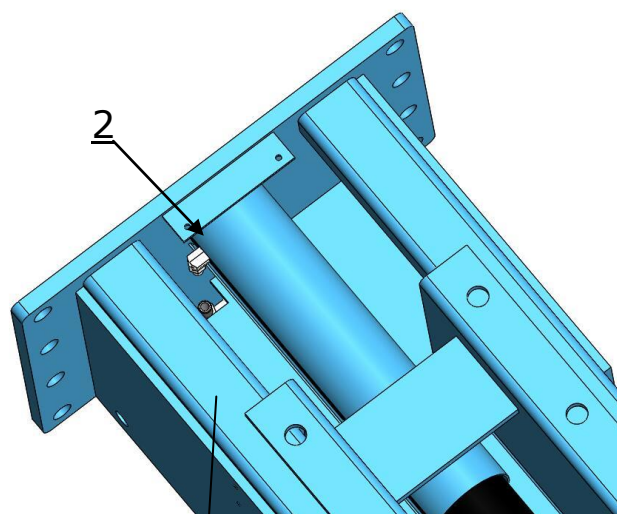


Fig.9

2. Podłącz przewody Hydrauliczne do siłownika (patrz Fig. 10)



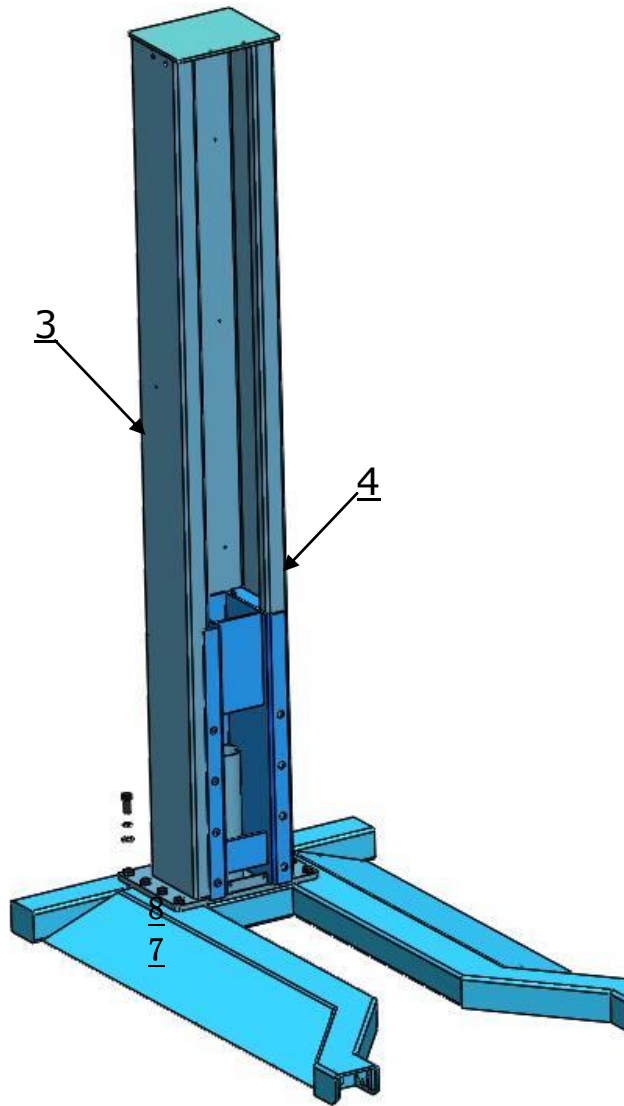
Wysuń wózek na ok.  
200 mm



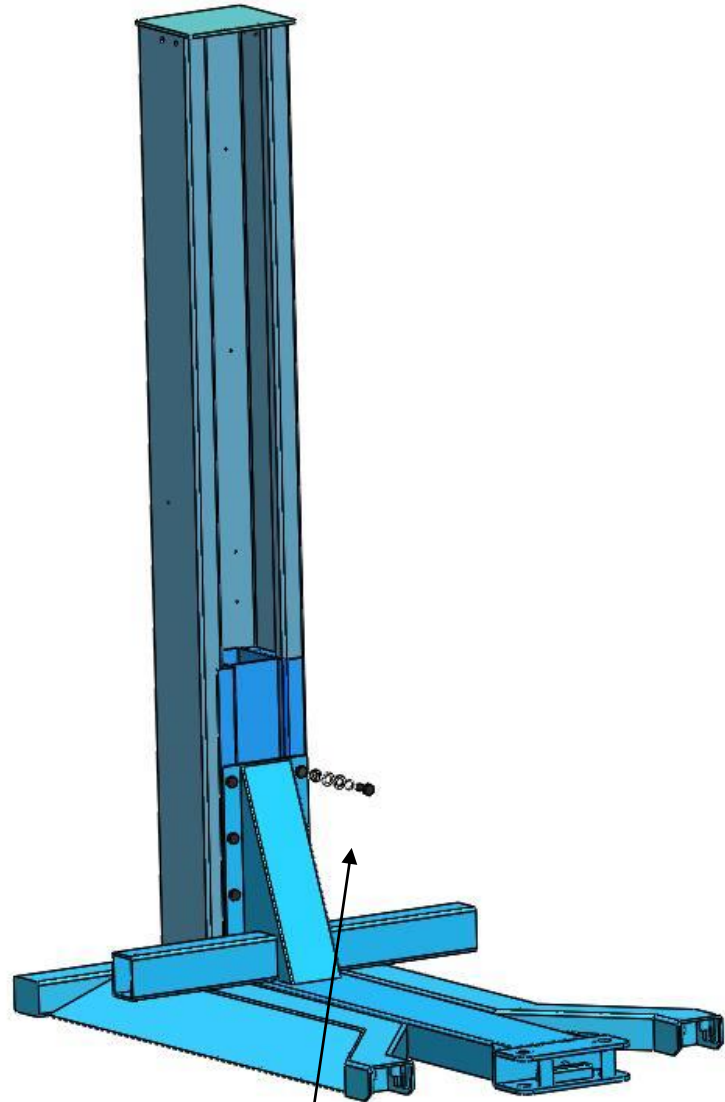
Podłącz przewód do  
złączki siłownika

Fig.10

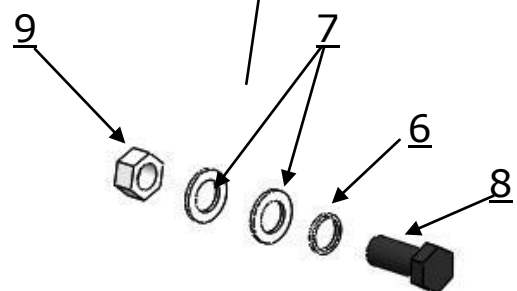
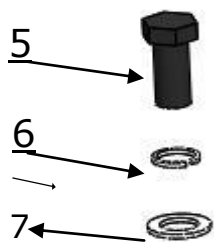
3. Przykręć kolumnę do podstawy (patrz Fig. 11)
4. Przykręć mocowanie ramion do wózka (patrz Fig. 12)



**Fig.11**



**Fig.12**



## E. Montaż silnika elektrycznego

Zamontuj płytę montażową pompy hydraulicznej i podłącz przewody hydrauliczne (patrz Fig. 13)

**Uwaga:** Dokręć złącza przewodów aby zapobiec ewentualnym wyciekom. Zwróć szczególną uwagę na kierunek obrotów silnika elektrycznego.

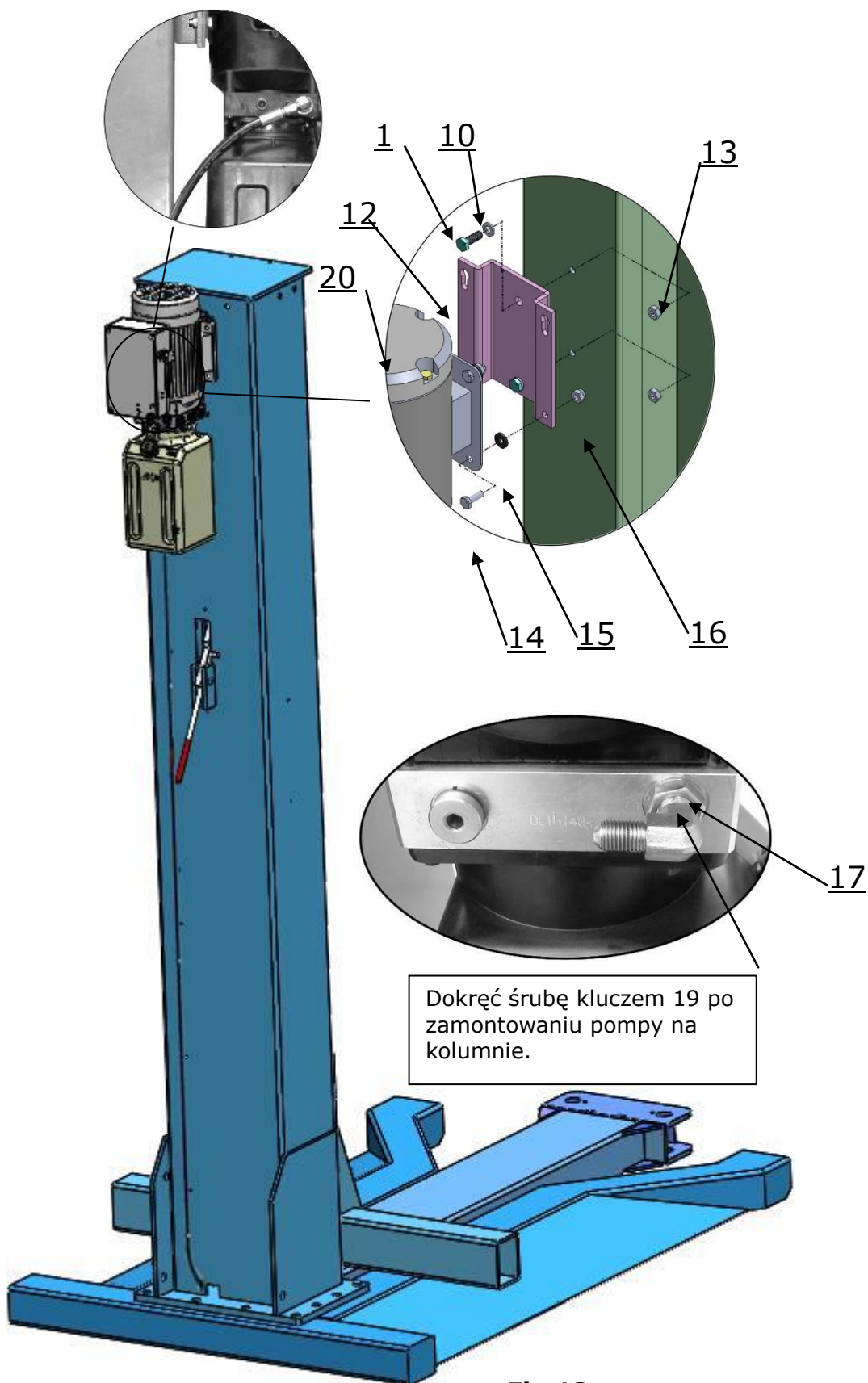


Fig.13

## F. Montaż pulpitu sterowniczego i krańcówek

Zamontuj pulpit sterowniczy i wyłączniki krańcowy (patrz Fig. 14)

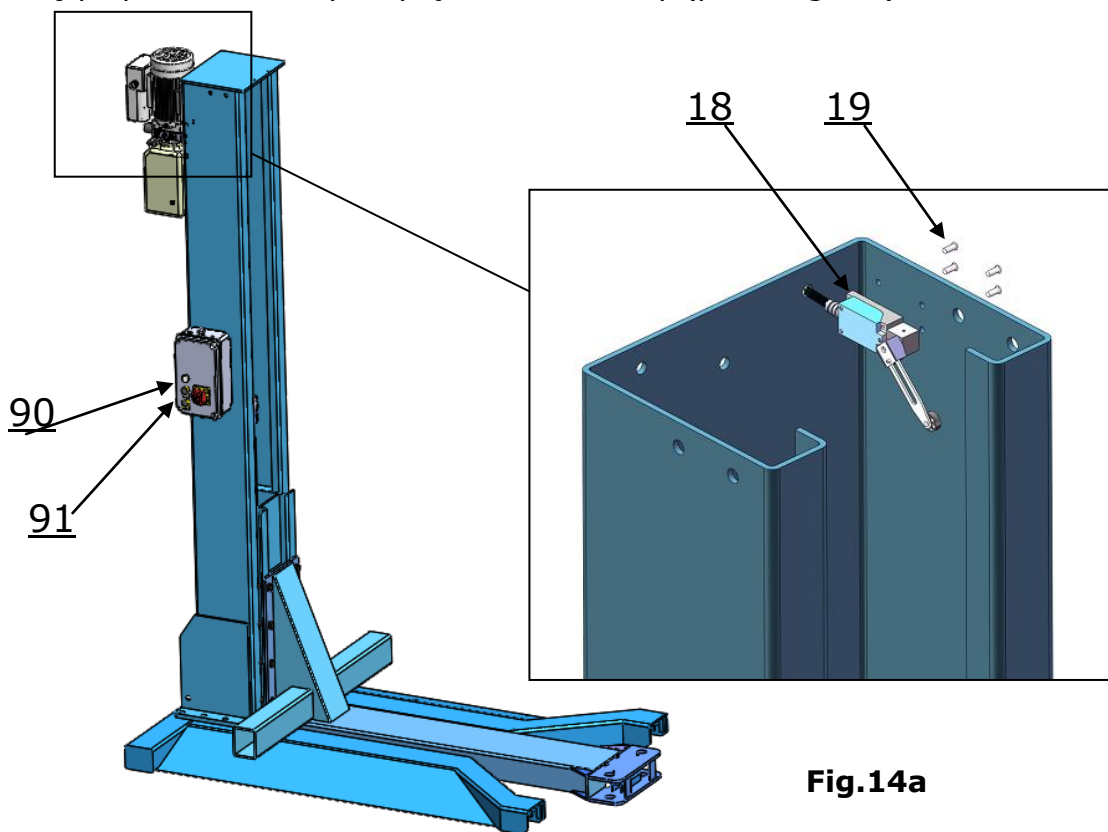


Fig.14a

## G. Montaż osłon plastikowych

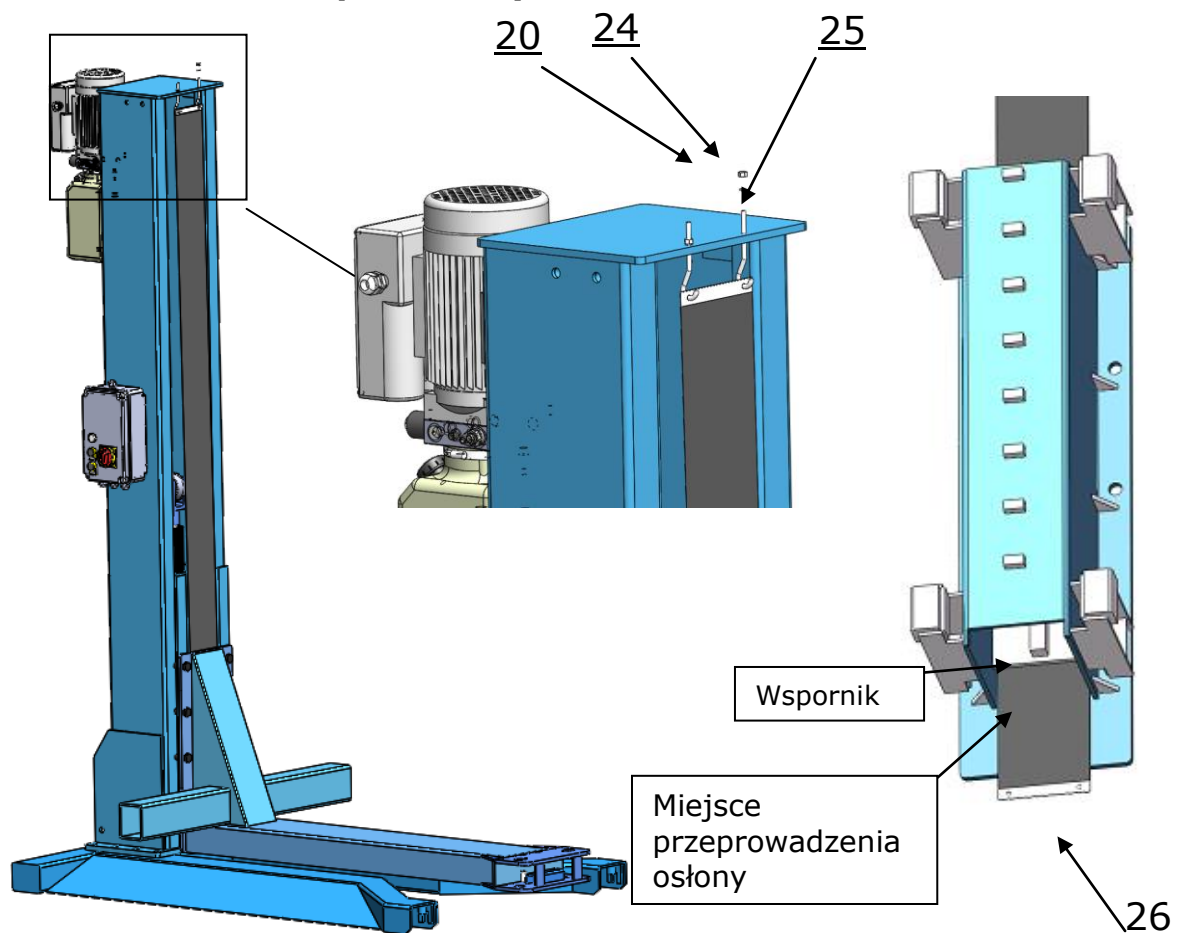


Fig.15

## H. Montaż włącznika alarmu wysokości niebezpiecznej

Zamontuj przełącznik krańcowy stosując śruby M5x12 do uchwyty kątowego. Następnie za pomocą śrub M6x12 zamocuj zespół do kolumny i dokręć (patrz Fig.16).



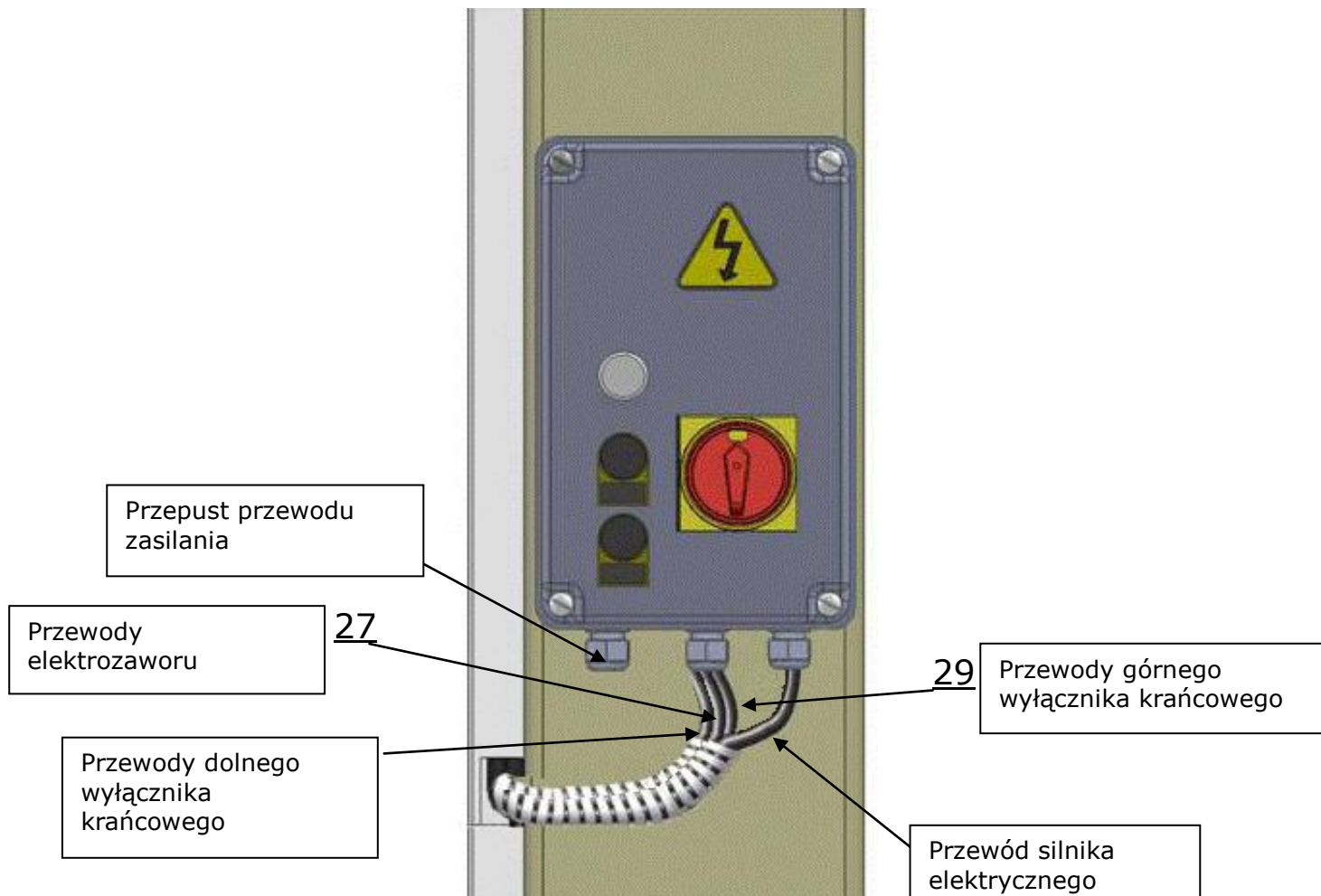
**Fig.16**

## I. Podłączenie instalacji elektrycznej

1. Podłącz przewody elektryczne do pulpit sterowniczego (patrz Fig.18)

Uwaga:

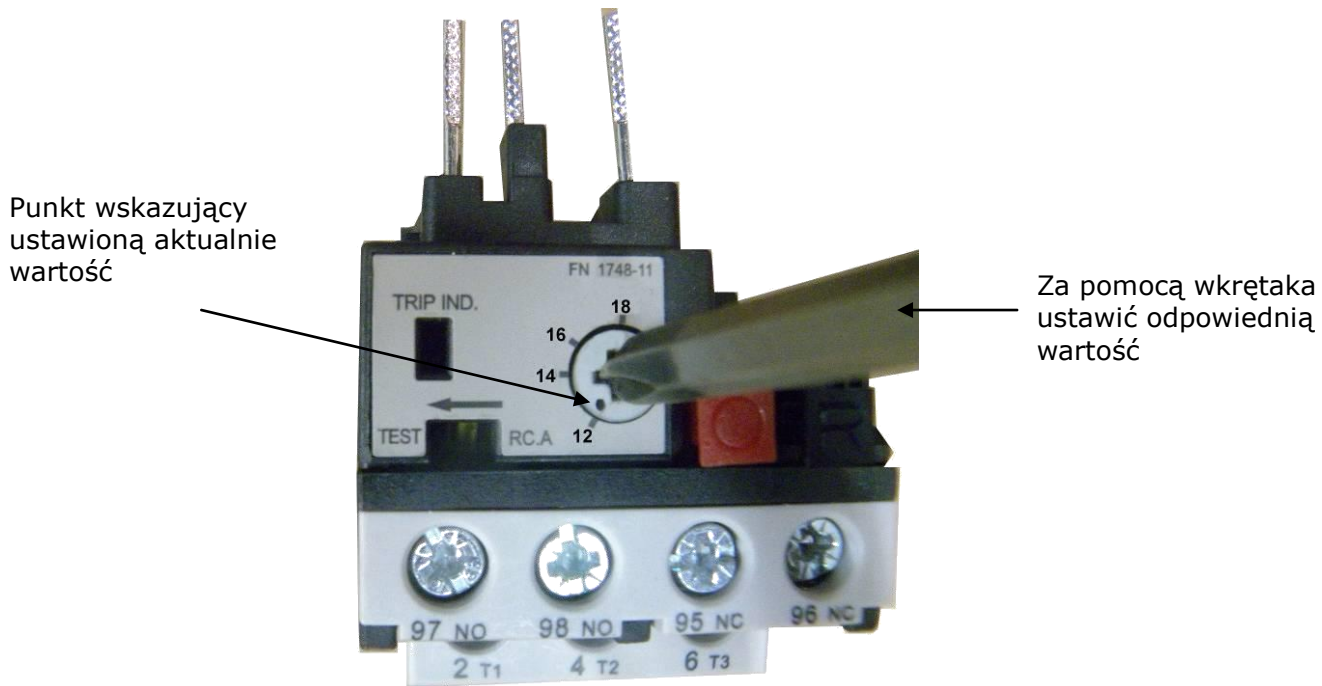
- (1) Rozmiar przewodu wyłącznika krańcowego i elektrozaworu pneumatycznego wynosi  $2 \times 1 \text{ mm}^2$ . Rozmiar przewodu zasilającego i przewodu silnika wynoszą  $4 \times 2.5 \text{ mm}^2$
- (2) Przewody elektryczne i pneumatyczne osłóń za pomocą specjalnego peszla.



**Fig. 18**

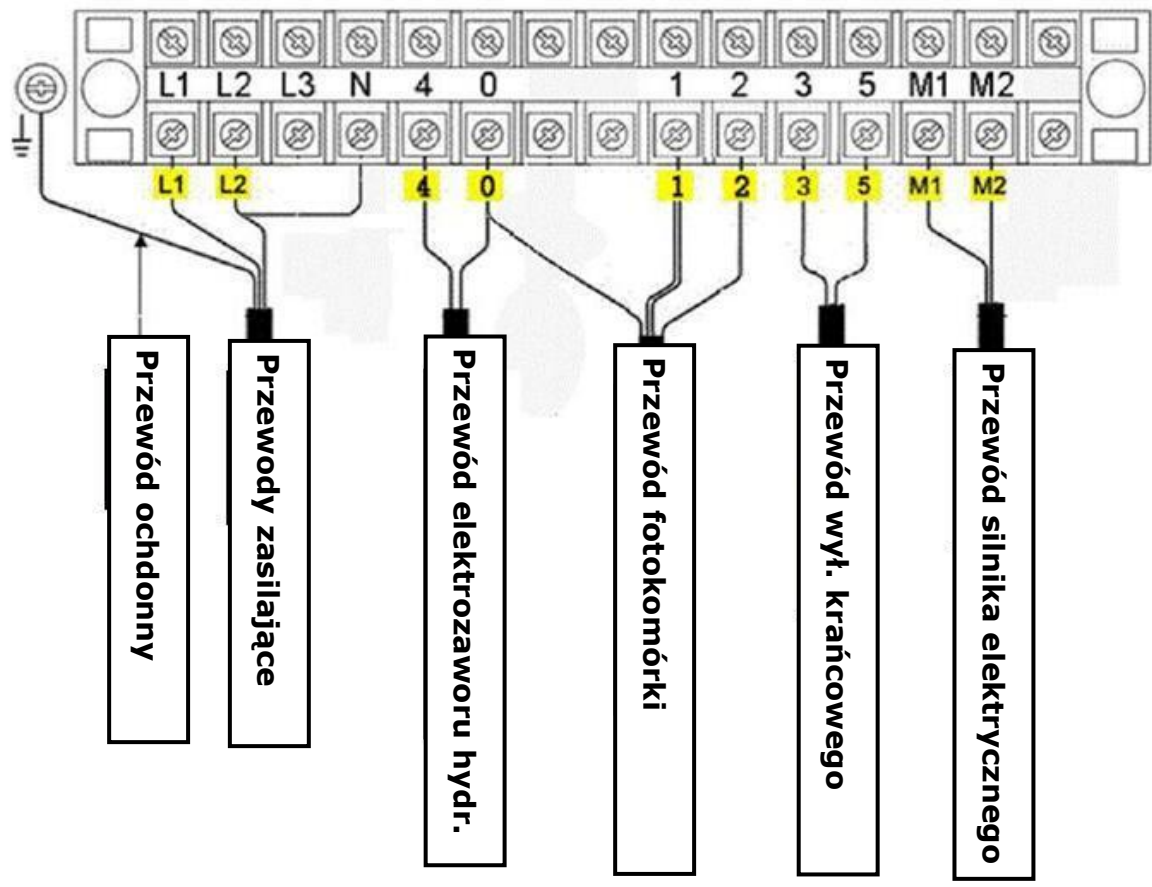
2. Wyreguluj wyłącznik termiczny w zależności od zastosowanej pompy hydraulicznej. Zasadniczo wartość nastawy wyłącznika termicznego powinna być równa bądź wyższa niż wartość ustawiona przy silniku. Poniższa tabela zawiera parametry ustawień dla odpowiednich typów pompy hydraulicznych.

Pompa hydrauliczna	230V 3HP
Wartość nastawy wyłącznika	16A



**Fig.19**

- 3. Podłącz przewody zasilania 230V
  - 3.1. Schemat podłączenia przewodów w pulpicie sterowniczym (patrz Fig.20)



**Fig.20**

3.2. Rysunek podłączenia przewodów silnika elektrycznego 230V (patrz Fig.21)

Podłącz przewody M1, M2 do gniazd w pulpicie sterowniczym zgodnie ze schematem. Następnie podłącz zasilanie i wciśnij przycisk UP.

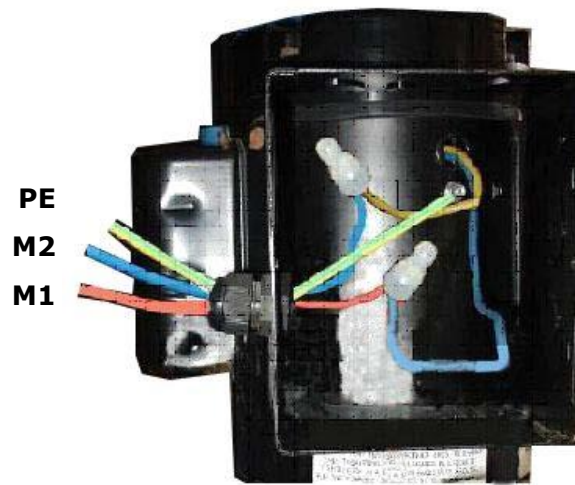


Fig.21

3.3. Schemat elektryczny 230V (patrz Fig.22)

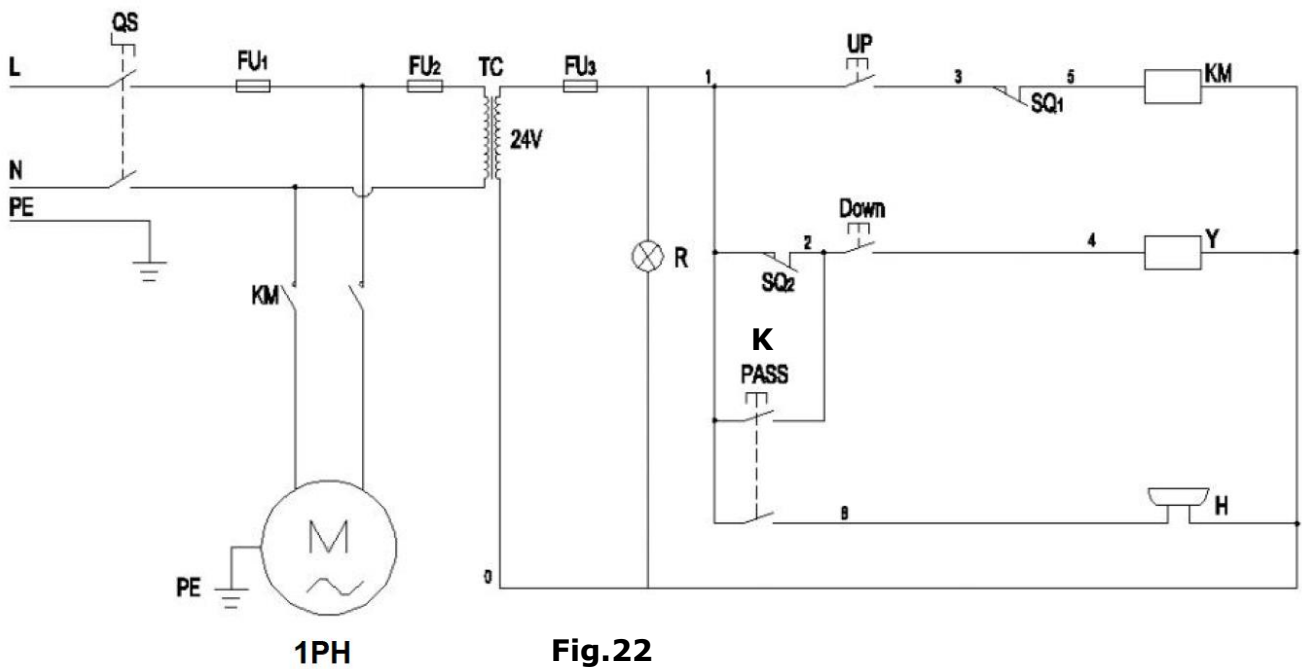


Fig.22



## Opis schematu elektrycznego 230V

Nr	Nazwa	Kod	Opis	Nr	Nazwa	Kod	Opis
1	Włącznik zasilania	QS	25A AC	9	Przycisk	UP	1-funkcyjny
2	Bezpiecznik	FU1	2P	10	Przycisk	Down	1-funkcyjny
3	Bezpiecznik	FU2	1P	11	Przycisk bezpiecznego opuszczania	„K” PASS	2-funkcyjny
4	Bezpiecznik	FU3	1P	12	Transformator	TC	24V AC
5	Stycznik AC	KM	24V AC	13	Głośnik	H	24V AC
6	Wyłącznik krańcowy górny	SQ1	8108 10A	14	Silnik	M	1 Ph
6	Wyłącznik krańcowy dolny	SQ2	8108 10A	15	Lampka zasilania	R	Biała (24V)
8	Elektrozawór hydrauliczny	Y	24V AC				

## J. Montaż osłon i elementów bezpieczeństwa (see Fig.26)

Owiń przewody podnośnika za pomocą białego przewodu ochronnego.

### Etapy montażu osłon:

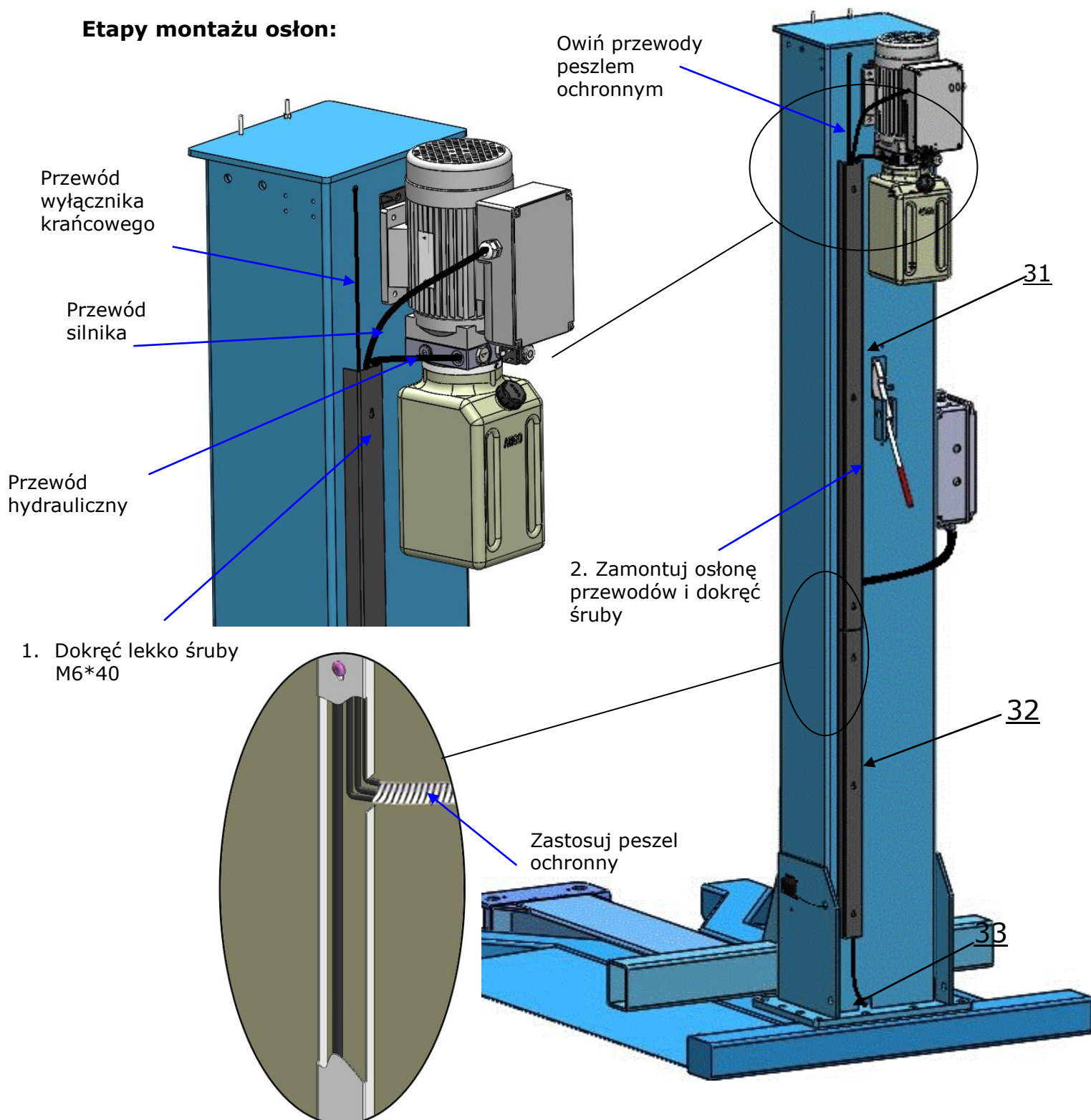


Fig.26

## K. Obsługa dźwigni blokady ramion

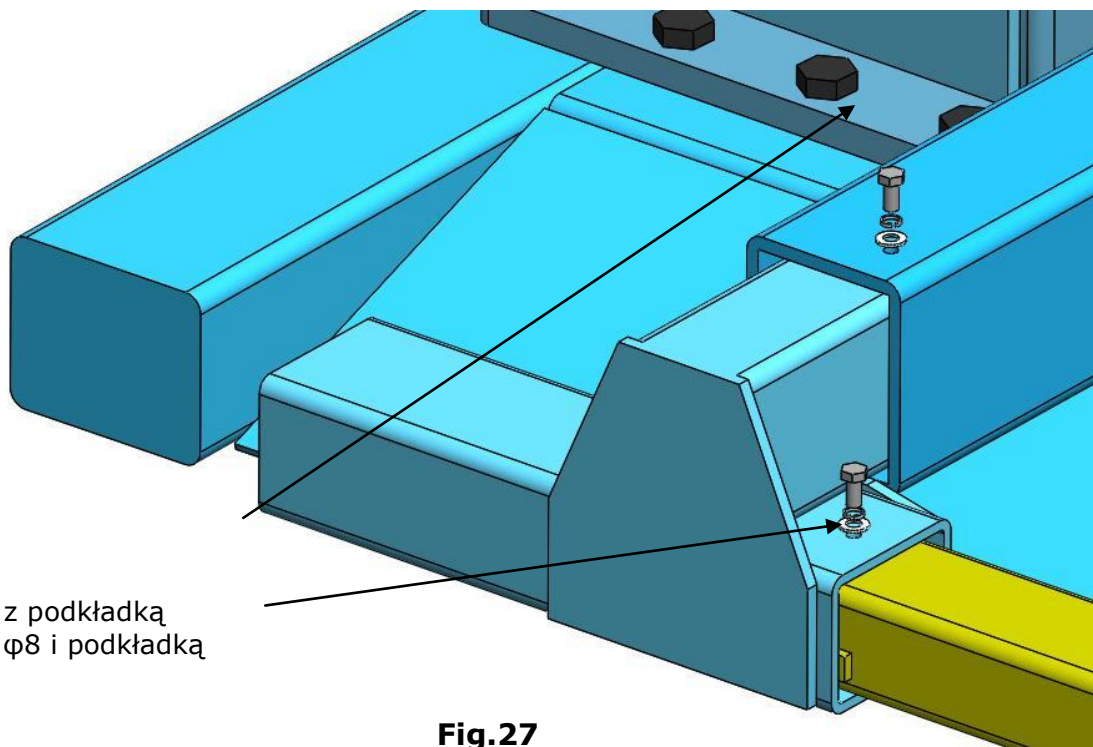


1. Pociągnij dźwignię do siebie
2. Przesuń dźwignię w lewo lub w prawo aby odblokować obrót ramion

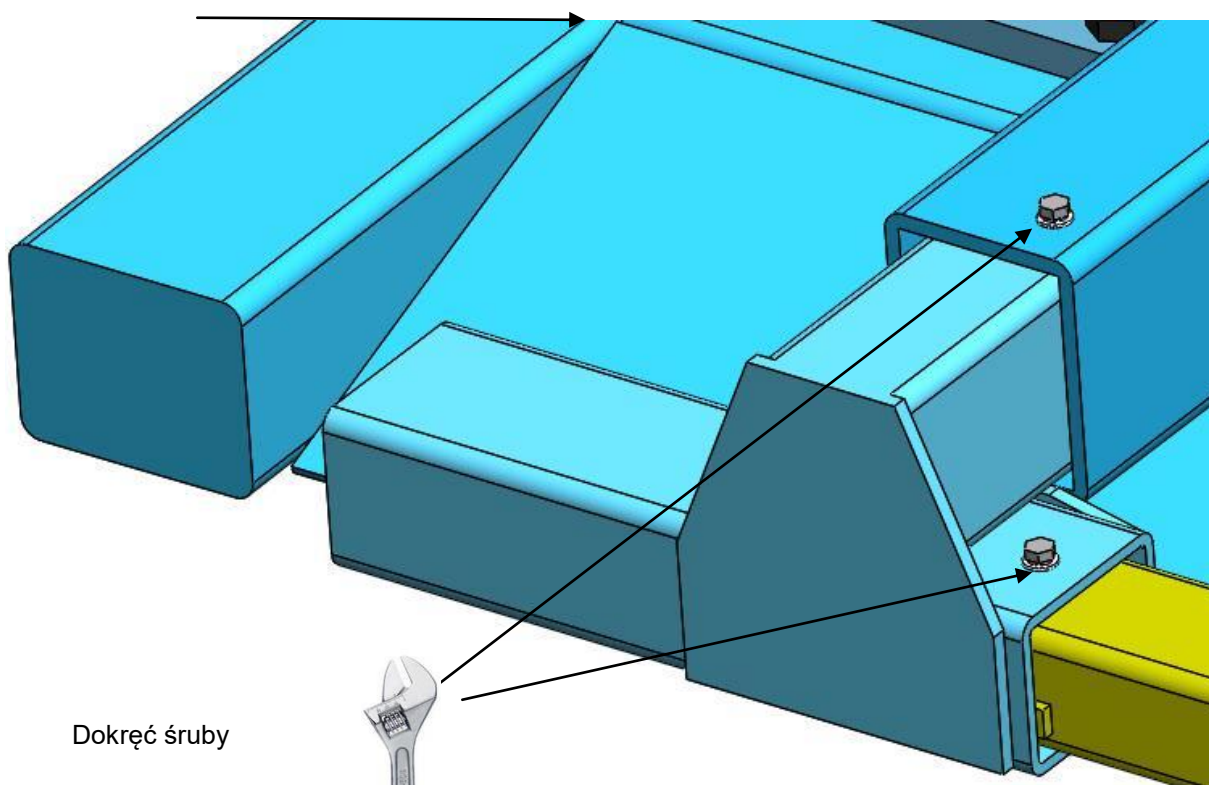
## L. Montaż ramion

Opuść wózek podnoszący całkowicie w dół. Wkręć śruby M8x16 z podkładką sprężynującą  $\varnothing 8$  i podkładką zwykłą  $\varnothing 8$  (patrz Fig.27) następnie dokręć śrubę (See Fig. 28).

Śruba M8x16 z podkładką sprężynującą  $\varnothing 8$  i podkładką zwykłą  $\varnothing 8$ .



**Fig.27**



Dokręć śruby

**Fig.28**

## M. Montaż wózka transportowego

Zamontuj zespół kół transportowych dokręcając odpowiednio śruby. Nie zapomnij o podkładkach  $\phi 12$ . Umieść zespół kół w kwadratowym profilu (Fig.30), zamontuj płytę łączącą za pomocą elastycznego zapięcia (Fig.31). Na koniec zamontuj wspornik łączący zespół transportowy z kolumną i sprężyną (Fig.32).

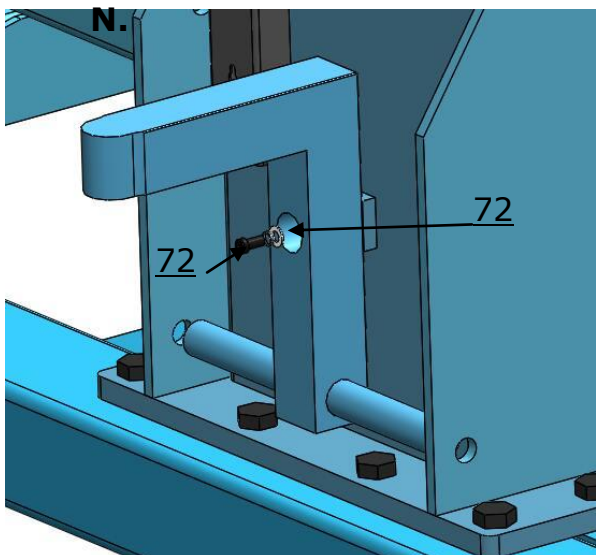


Fig.29

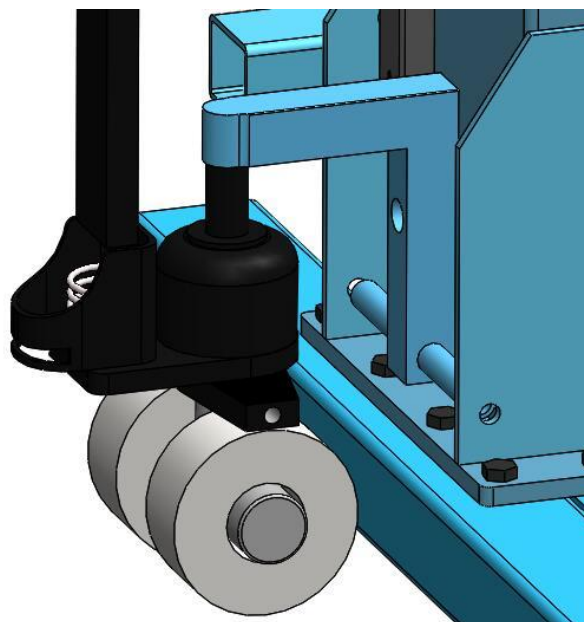


Fig.30

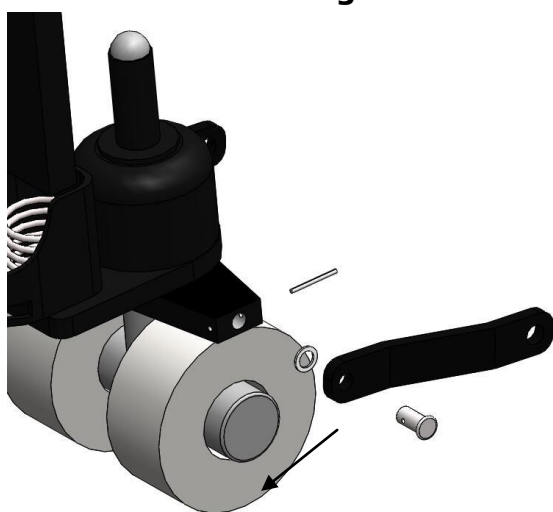


Fig.31

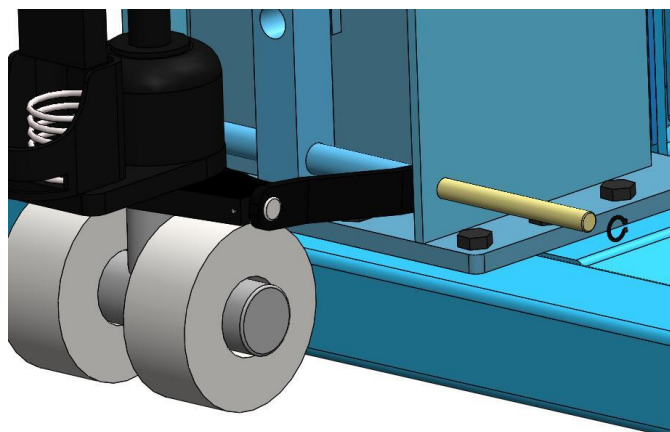
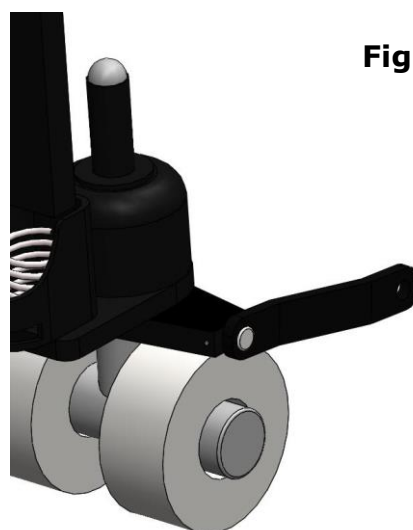
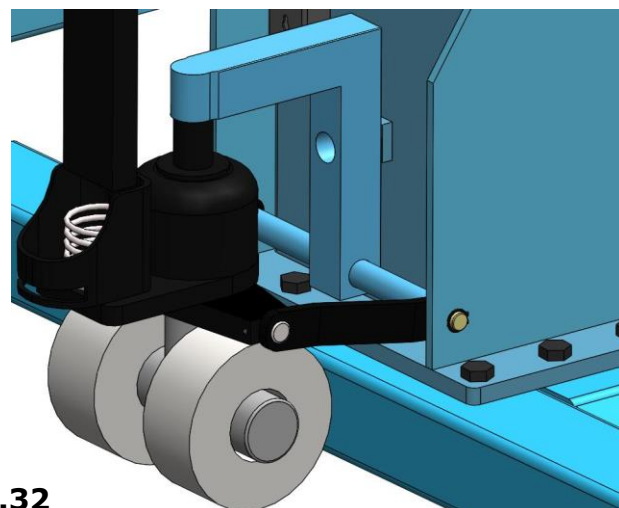


Fig.32



## M. Kontrola układu hydraulicznego i uzupełnianie oleju.

Sprawdź i dokręć wszystkie złącza hydrauliczne i uzupełnij olej hydrauliczny.

**Uwaga:** Aby zapewnić prawidłową pracę pompy hydraulicznej stosuj wysokiej klasy oleje Hydrauliczne. Zalecamy stosowanie oleju hydraulicznego klasy 32 (np. Total Azolla ZS32).

## O. Regulacja podnośnika.

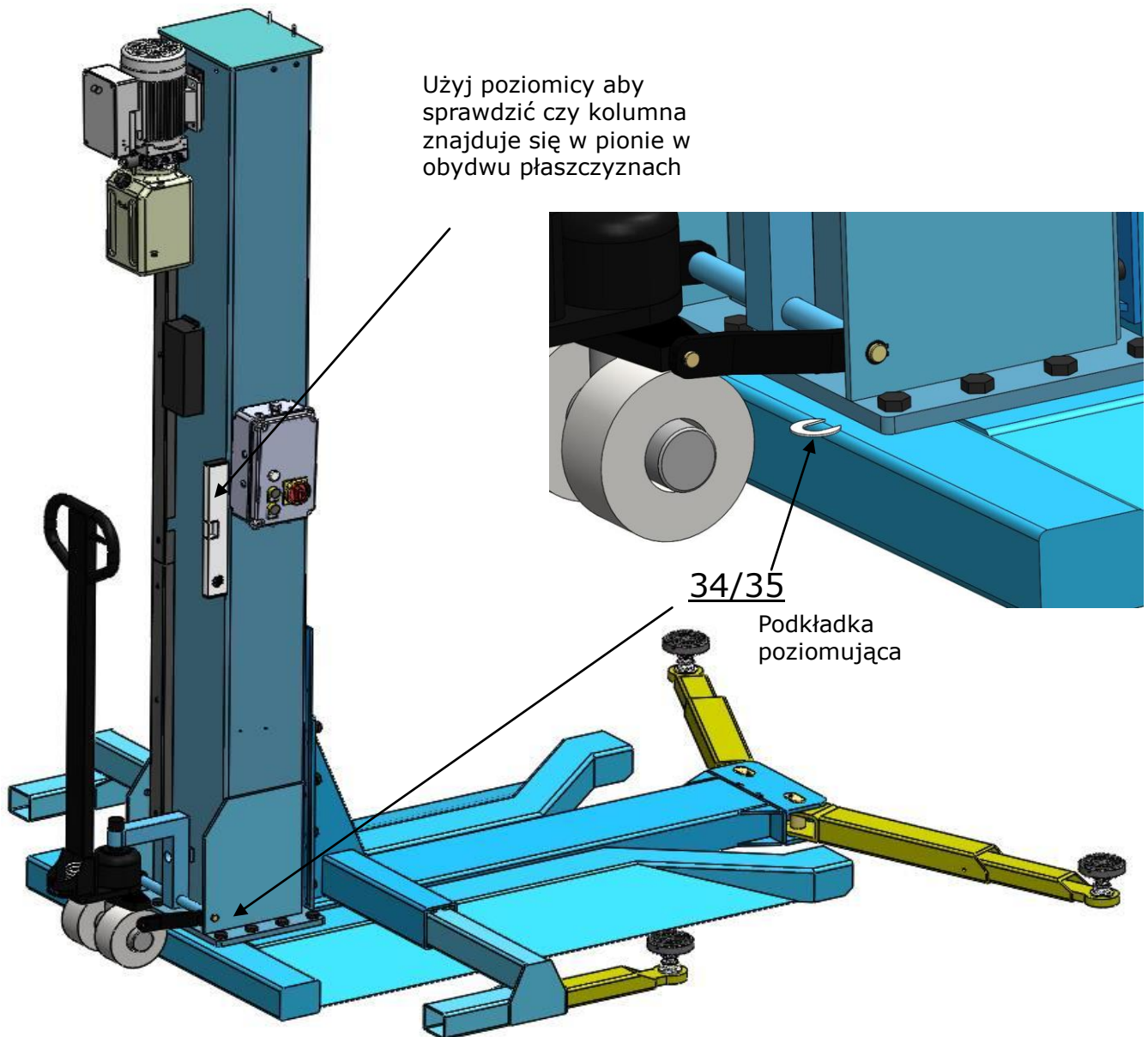


Fig.33

## V. PIERWSZE URUCHOMIENIE

### 1. Wyreguluj prędkość opuszczania (Fig.40)

Jeżeli to konieczne prędkość opuszczania można ustawić w następujący sposób:

1. Poluzować nakrętkę zabezpieczającą.
2. Obrócić śrubę regulującą przepływ w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara aby zmniejszyć prędkość opuszczania.
3. Obrócić śrubę regulującą przepływ w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara aby zwiększyć prędkość opuszczania.
4. Po ustawieniu prędkości dokręcić nakrętkę zabezpieczającą.



**Fig.34**

Obrót zgodny z ruchem wskazówek zegara dla zmniejszenia prędkości opuszczania

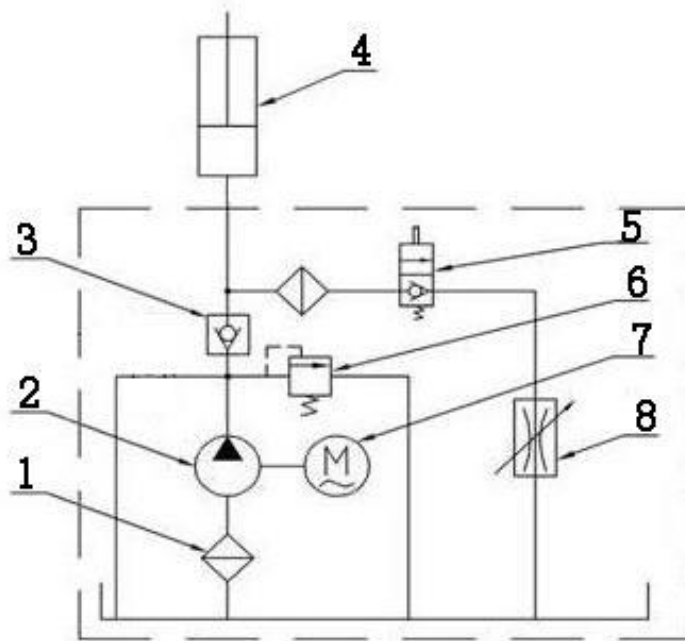
Obrót przeciwny do ruchu wskazówek zegara dla zwiększenia prędkości opuszczania

### 2. Sprawdź pracę podnośnika z obciążeniem

Po wykonaniu wszystkich czynności montażowych i regulacyjnych należy sprawdzić poprawność pracy podnośnika pod obciążeniem. W pierwszej kolejności należy uruchomić kilkakrotnie podnośnik wraz z pojazdem na niskich wysokościach. Należy sprawdzić czy ramiona unoszą się i opuszczają synchronicznie oraz czy zabezpieczenia blokują się i odblokowują synchronicznie. W przypadku jakichkolwiek różnic należy wyregulować wszystko ponownie.

**UWAGA:** Po pierwszym uruchomieniu podnośnika bez obciążenia mogą wystąpić drgania lub „podskoki” ramion. Zjawisko to, spowodowane jest występowaniem powietrza w układzie olejowym po montażu i powinno ustąpić po wykonaniu kilku cykli podnoszenia z obciążeniem.

## Schemat układu hydraulicznego



### Opis schematu

1. Filtr
2. Przekładnia pompy
3. Zawór zwrotny
4. Siłownik
5. Elektrozawór spustowy
6. Zawór bezpieczeństwa
7. Silnik
8. Zawór dławiący

Fig. 35



## VI. INSTRUKCJA OBSŁUGI

**Przed rozpoczęciem pracy należy dokładnie zapoznać się instrukcją obsługi podnośnika.**

### A. Podnoszenie pojazdu

1. Uprzątnąć stanowisko pracy przed wprowadzeniem pojazdu.
2. Ustawić ramiona podnośnika w najniższym położeniu.
3. Złożyć (zsunąć ramiona).
4. Ustawić ramiona równoległe do kierunku wjazdu.
5. Ustawić pojazd na podnośniku.
6. Ustawić ramiona podnośnika pod punktami podparcia pojazdu, jednakowo z obydwu stron.



Wszystkie ramiona podnośnika powinny dotknąć punktów podparcia określonych przez producenta pojazdu

7. Włączyć przełącznik zasilania (QS1), wcisnąć przycisk **„UP (Góra)”** do momentu zetknięcia się podkładek podprogowych z punktami podparcia pojazdu. Sprawdzić czy pojazd znajduje się w bezpiecznym położeniu.
8. Kontynuować podnoszenie do wymaganej wysokości upewniając się, że pojazd jest w bezpiecznym położeniu. Po podniesieniu pojazdu zwolnić przycisk **„UP (Góra)”**.
9. Wcisnąć przycisk **„Dół”**, aby ustawić podnośnik w pozycji bezpiecznej (na zabezpieczeniach mechanicznych). Pojazd jest gotowy do wykonania czynności serwisowych.

### B. Opuszczanie pojazdu

1. Upewnić się, że pod pojazdem nie ma żadnych urządzeń itp. oraz że w pobliżu podnośnika znajduje się tylko operator.
2. Wcisnąć przycisk **„UP (Góra)”**, aby unieść lekko podnośnik i poluzować blokady mechaniczne.
3. Wcisnąć dźwignię blokady mechanicznej, aby odblokować zabezpieczenia mechaniczne i trzymać wciśniętą przez cały cykl opuszczania.
4. Wcisnąć przycisk **„DOWN (Dół)”**, aby opuścić podnośnik. Podnośnik opuści się do wysokości 350 mm nad ziemią i zatrzyma się. W tym momencie należy nacisnąć przycisk **„K”** na boku panelu i opuścić podnośnik do minimum wraz z alarmem dźwiękowym
5. Wysunąć ramiona spod pojazdu i złożyć je do pozycji równoległej do osi wjazdu.
6. Wyprowadzić pojazd.
7. Wyłączyć zasilanie podnośnika

## **VII.KONSERWACJA**

### **CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE WYKONYWANE CO MIESIĄC:**

1. Dokręcić śruby główne z siłą 117 Nm.
2. Sprawdzić wszystkie połączenia gwintowe i sworznie zapewniające poprawny montaż.
3. Sprawdzić linki czy nie występują na nich przetarcia lub pęknięcia.
4. Przesmarować liny odpowiednim smarem.
5. Sprawdzić wizualnie system hydrauliczny czy nie występują wycieki.
6. Sprawdzić poprawność pracy mechanizmów zabezpieczających.
7. Przesmarować wszystkie rolki i sworznie olejem przekładniowym klasy 90wt.



Wszystkie śruby mocujące powinny być mocno dokręcone. Jeśli z jakichkolwiek przyczyn nie da się przykręcić jednej z nich, zabrania się używania podnośnika do czasu wymiany śruby na nową.

### **CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE WYKONYWANE CO 6 MIESIĘCY:**

1. Sprawdzić wszystkie ruchome elementy pod kątem jakichkolwiek uszkodzeń. Zaobserwowane usterki niezwłocznie usunąć.
2. Sprawdzić i dostosować napięcie linek.
3. Sprawdzić czy kolumna znajdują się w pionie.
4. Sprawdzić podkładki gumowe (podprogowe). W przypadku zużycia wymienić na nowe.
5. Sprawdzić mechanizmy zabezpieczające. Wszelkie usterki niezwłocznie usunąć.
6. Dokręcić śruby montażowe z siłą 117 Nm.

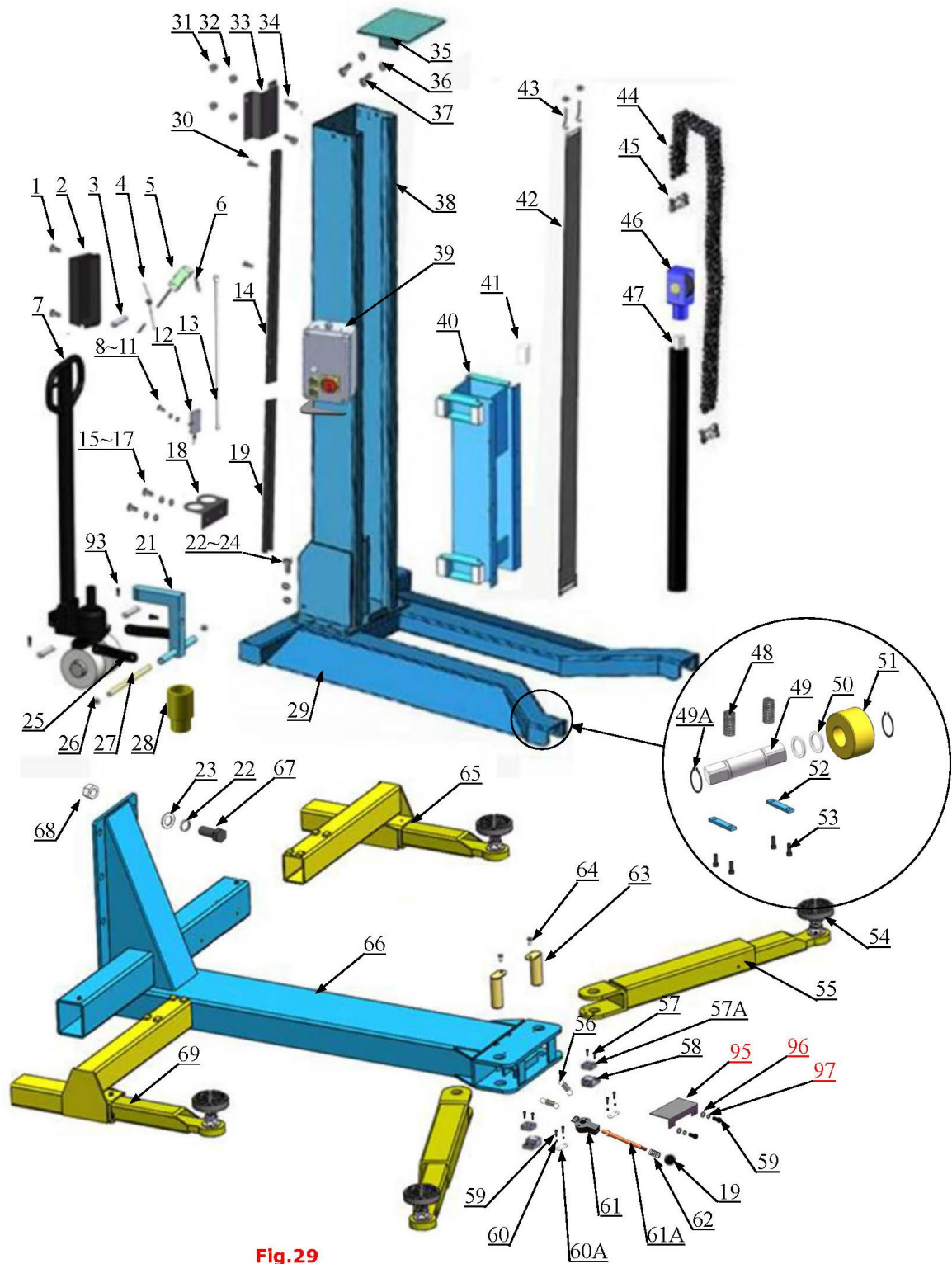
### **CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE WYKONYWANE CO 1 ROK:**

1. Sprawdzić wszystkie ruchome elementy pod kątem jakichkolwiek uszkodzeń. Zaobserwowane usterki niezwłocznie usunąć.
2. Sprawdzić i dostosować napięcie lin.
3. Sprawdzić stan łańcuchów.
4. Sprawdzić czy kolumna znajdują się w pionie.
5. Sprawdzić podkładki gumowe (podprogowe). W przypadku zużycia wymienić na nowe.
6. Sprawdzić mechanizmy zabezpieczające. Wszelkie usterki niezwłocznie usunąć.
7. Dokręcić śruby montażowe z siłą 117 Nm.
8. Wymienić olej hydrauliczny. Zalecany olej klasy 32 (np. Total Azolla ZS 32)

## VIII. TYPOWE USTERKI

PROBLEM	PRAWDOPODOBNA PRZYCZYNA	ZALECANE CZYNNOŚCI
Silnik nie pracuje	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Przycisk nie działa</li> <li>2. Połączenia elektryczne są w złym stanie</li> <li>3. Silnik spalony</li> <li>4. Uszkodzony wyłącznik krańcowy</li> <li>5. Uszkodzony stycznik AC</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Wymenić przycisk</li> <li>2. Naprawić uszkodzone elementy</li> <li>3. Naprawić lub wymienić silnik</li> <li>4. Wymenić wyłącznik krańcowy</li> <li>5. Wymenić stycznik AC</li> </ol>
Silnik pracuje ale ramiona się nie podnoszą	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Silnik pracuje w odwrotnym kierunku</li> <li>2. Pompa nie pracuje</li> <li>3. Uszkodzony zawór spustowy</li> <li>4. Uszkodzony zawór bezpieczeństwa lub zawór zwrotny</li> <li>5. Niski poziom oleju</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zamienić fazy</li> <li>2. Naprawić pompę lub wymienić</li> <li>3. Naprawić lub wymienić</li> <li>4. Naprawić lub wymienić</li> <li>5. Uzpełnić olej</li> </ol>
Ramiona podnośnika opadają samoczynnie	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Uszkodzony zawór spustowy</li> <li>2. Uszkodzony zawór bezpieczeństwa lub zawór zwrotny</li> <li>3. Uszkodzony cylinder lub połączenia przewodów</li> </ol>	Naprawić lub wymienić na nowe
Ramiona podnoszą się zbyt wolno	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Przewody olejowe są zatkane</li> <li>2. Silnik pracuje na zbyt niskim napięciu</li> <li>3. Układ hydrauliczny jest zapowietrzony</li> <li>4. Pompa oleju jest nieszczelna</li> <li>5. Podnośnik jest przeciążony</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Wyczyścić przewody olejowe</li> <li>2. Sprawdzić sieć elektryczną</li> <li>3. Odpowietrzyć układ i uzupełnić olej</li> <li>4. Wymenić pompę</li> <li>5. Sprawdzić obciążenie</li> </ol>
Podnośnik nie opuszcza się	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Mechanizmy zabezpieczające nie są zwolnione</li> <li>2. Uszkodzony zawór spustowy</li> <li>3. Uszkodzone cięgno blokady</li> <li>4. Układ olejowy jest zatkany</li> <li>5. Uszkodzony elektrozawór pneumatyczny</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Zwolnić zabezpieczenia</li> <li>2. Naprawić lub wymienić</li> <li>3. Wymenić</li> <li>4. Wyczyścić układ olejowy</li> <li>5. Wymenić elektrozawór.</li> </ol>

## VII. RYSUNKI TECHNICZNE



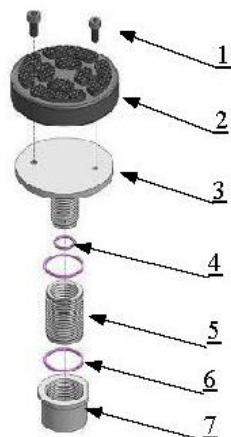
**Fig.29**

Item	Part#	Description	QTY	Note
1	10209009	Cup Head Bolt M6*8	4	
2	10209008	Safety Cover	1	
3	11206002	Safety Pin	1	
4	10209007	Safety Spring	1	
5	11203263	Power-side Safety Device	1	
6	10209012	Elastic Pin	1	
7	10101028	Cylinder	1	
8	10217013	Hex Bolt M6*20	1	
9	10209149	Lock Washer φ6	6	
10	10420045	Washer φ6	10	
11	10420018	Self-Locking Nut M6	3	
12	11203261	Power-side safety block	1	
13	11203013	Coupling	1	
13A	10420049	Split Pin	2	
14	11102007-01	Protective cover L=1057	2	
15	10680003	Hex bolt M8*12	2	
16	10209034	Lock Washer φ8	9	
17	10209033	Washer φ8	8	
18	11203035	Extension bracket	1	
19	10209020	Plastic ball M8	1	
20	10201002	Hex bolt M8*16	1	
21	11102607	Wheel fixing square pipe	1	
22	10101002	Hex Bolt M20*50	10	
23	10201114	Lock Washer φ20	18	
24	10209128	Washer φ20	18	
25	11101030	Wheel connecting plate	2	
26	10206019	Snap Ring φ19	2	
27	11102010	Wheel connection pin φ19*376	1	
28	11203034	Stackable Adapter	4	
29	11102611	Base	1	
30	10206079	Cup head bolt (M6*40)	6	
31	10209056	Self-locking nut M10	2	
32	10209022	Washer φ10	2	
33	11203032	Motor fixing plate	1	
34	10209126	Hex bolt M10*25	2	
35	11101013	Top plate	1	
36	10206023	Self-locking nut M12	4	
37	10217069	Socket bolt M12*30	4	
38	11102033-01	Column	1	
39	10206220	Control box (Single phase)	1	
40	11102608	Carriage	1	
41	10217188	Slider block (46*46*76)	8	
42	11101042	Plastic baffle L=2570mm	1	
43	10203117	Hook with adjustment Screw M6*95	2	
44	10101007	Chain	1	
45	10201010A	connector	2	
46	11207681	Chain Pulley bracket assy.	1	
47	10207010	Cylinder	1	
48	10683018	Compression spring φ18*φ11*70	4	
49	11101039	Roller shaft	2	

Item	Part#	Description	QTY	Note
49A	10610008	Spring for shaft	4	
50	41080221	Bearing	4	
51	11101038	Wheel	2	
52	11101675	Roller shaft limit block	4	
53	10420138	Hex Socket Bolt M6*16	8	
54	10203054	Rubber pad assy.	4	
55	10101033	Outside Arm assy.	2	
56	1101015001	Spring $\Phi 13*\Phi 10*\Phi 1.5*32$	2	
57	85090128	Socket Bolt M6*20	4	
57A	10101008	Arm lock	2	
58	11101009-01	Arm lock plate	2	
59	85090245	Socket Bolt M5*12	6	
60	1101012008	Limit sleeve $\Phi 10*6.2$	4	
60A	1101012002	Connecting block	2	
61	1101012004A	Arresting Stop	1	
61A	1101012009	Control handle	1	
62	1101015001	Snap ring $\Phi 12.6*\Phi 1.2*21$	1	
63	11101005	Arm pin	2	
64	10101003	Countersunk Screw M8*12	2	
65	10102028	Inside Arm assy.①	1	
66	11102609-01	Platform	1	
67	10101001	Hex bolt M20*45	8	
68	10420175A	Hex nut M20	8	
69	10102029	Inside Arm assy.②	1	
70	81523021	Power unit	1	
71	10209003	Hex bolt M8*2	4	
72	10209004	Rubber ring ( $\phi 8*\phi 20*3$ )	4	
73	10209005	Self-locking nut M8	4	
74	10209060	90° fitting	1	
75	1012004	High limit switch assy.	1	
75A	10206013A	Limit switch (8108)	2	
76	10206011	Cup head bolt M5*12	8	
77	1001011001	Low Limit Switch Assy.	1	
77A	10800030	Lower limit switch wire 2*1 <sup>2</sup> *1900mm	1	
78	11420203	Fixing Plate for Limit Switch	1	
79	10209145	Cup head bolt M6*12	2	
80	10203090	Wire of solenoid valve 2*1 <sup>2</sup> *2000mm	1	
81	10420168	White tape $\phi 10*2000$	2	
82	10800030	Wire of limit switch 2*1 <sup>2</sup> *2200mm	1	
83	10102001	Wire of motor 4*2.5 <sup>2</sup> *2200mm	1	
84	10102016	Oil hose 1/4''*2735mm	1	
85	10101029	Socket bolt M12*20	1	
86	10206006	Washer $\phi 12$	1	
87	10420029	Washer $\phi 16$	2	
88	10620065	Shim 2mm	10	
	10201090	Shim 1mm	10	
89	10102501	Part box	1	
90	10102015-01	Corrugated Pipe $\Phi 10*1*320$ mm	1	
91	10101037	Steel ball S19	1	
92	10101039	Shaft for trailer	2	
93	10101038	Elastic latch $\phi 5*40$	2	
94	10209043	Hex bolt M8*20	2	

Item	Part#	Description	QTY	Note
95	1101012010	Limit cover plate	1	
96	10420152	Washer $\Phi 5$	6	
97	10209143	Lock Washer $\Phi 5$	6	

### ZESPÓŁ PODPARCIA POJAZDU (10203054)



Item	Part#	Description	QTY
1	10420043	M8*20 Hex Bolt	8
2	10203043	Rubber pad	4
3	11203026	Support pad	4
4	10203041	Retaining ring	4
5	11203025	Adjusting screw	4
6	10203042	Retaining ring	8
7	11203024	Adjustment Screw	4

Fig.30

### RAMIĘ ZEWNĘTRZNE (10101033)

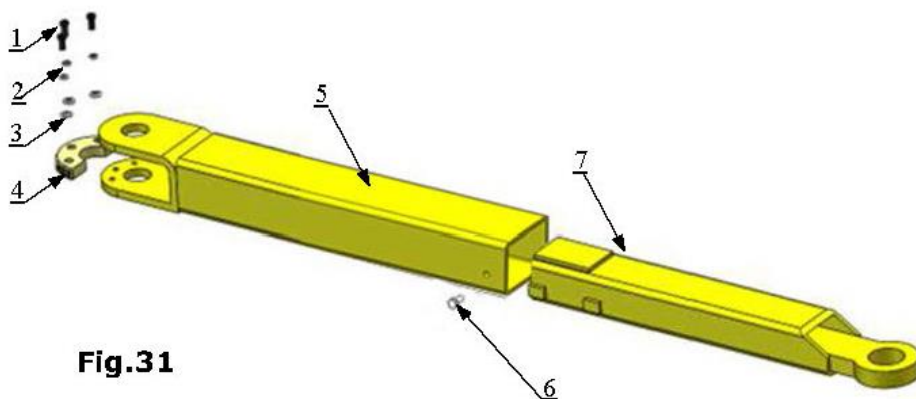


Fig.31

Item	Part#	Description	QTY
1	10209032	Socket bolt M8*25	6
2	10209034	Lock washer $\phi 8$	10
3	10209033	Washer $\phi 8$	10
4	10209035	Moon gear	2
5	11101019	Outside arm (Outer)	2
6	10201149	Cup head bolt M8*12	2
7	11203101	Inner arm	4

### RAMIĘ WNĘTRZNE LEWE (10102029)

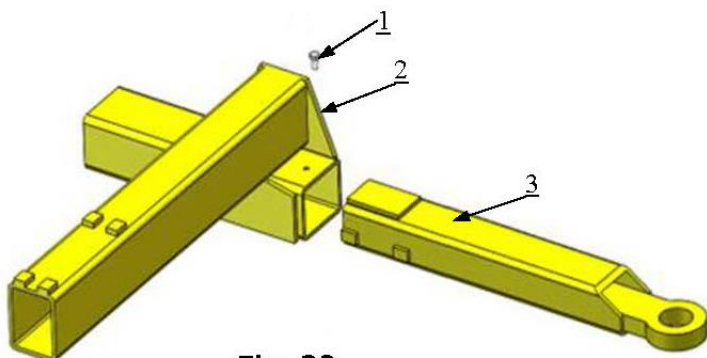


Fig. 32

Item	Part#	Description	QTY.
1	10201149	Cup Head Bolt M8*12	1
2	11102610	Inside Arm (Outer-left)	1
3	11203101	Inner Arm	1

### RAMIĘ WNĘTRZNE PRAWO (10102028)

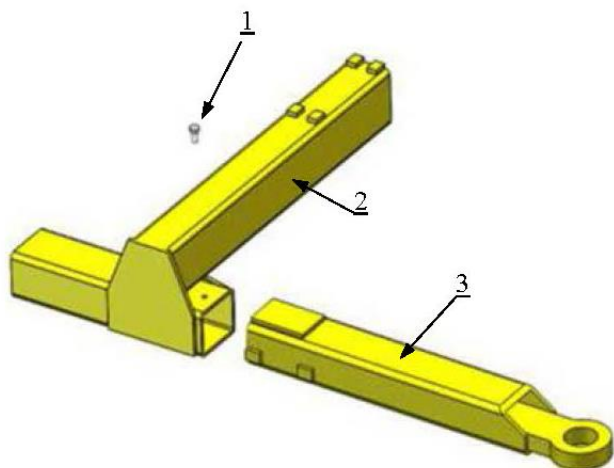


Fig. 33

Item	Part#	Description	QTY.
1	10201149	Cup Head Bolt M8*12	1
2	11102612	Inside Arm (Outer-right)	1
3	11203101	Inner Arm	1



## PROWADNICA ŁAŃCUCHA (11207681)

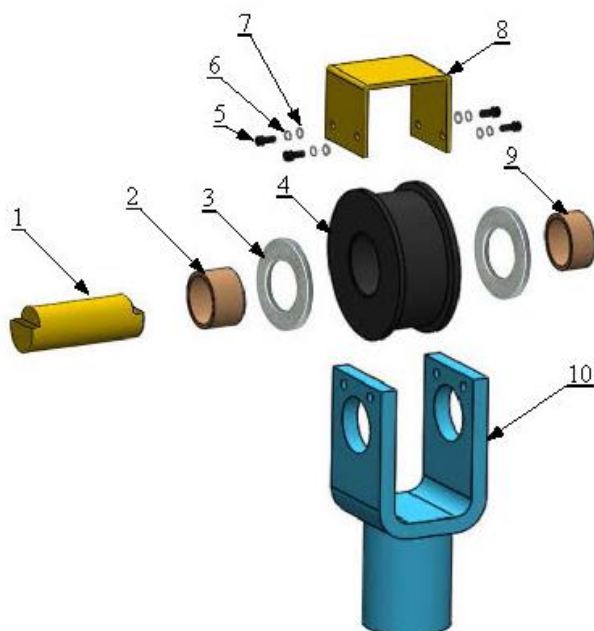


Fig.34

Item	Part#	Description	QTY.
1	11207006	Pin for Chain Pulley $\Phi 35 \times 93$	1
2	10420132A	Bronze Bush $\Phi 41.2 \times \Phi 35.1 \times 20$	1
3	11530023	Washer $\Phi 44 \times \Phi 35.5 \times 2$	2
4	11207007	Chain Pulley $\Phi 105 \times 50$	1
5	10430138	Socket Bolt M6*16	4
6	10209149	Lock washer $\Phi 6$	4
7	10420045	Washer $\Phi 6$	4
8	11207693	Chain limit block	1
9	10530042	Bronze Bush $\Phi 41.2 \times \Phi 35.1 \times 28$	1
10	11207008	Chain Pulley Seat	1

## SIŁOWNIK HYDRAULICZNY (10207010)

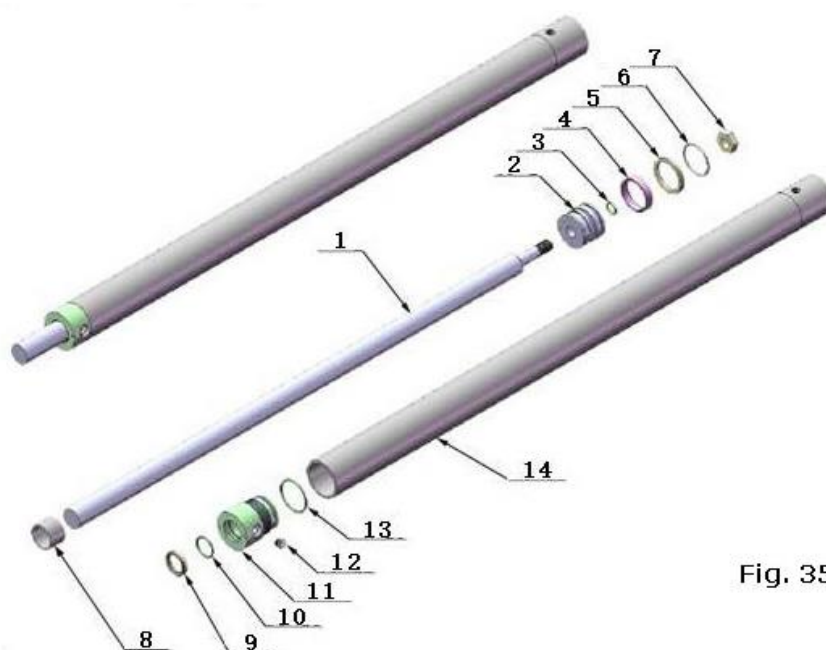


Fig. 35

Item	Part#	Description	QTY.	Note
1	11207027	Piston Rod	1	
2	11207028	Piston	1	
3	10206069	O-Ring	1	
4	10620053	Support Ring	1	
5	10620054	Y-Ring	1	
6	10630027	O-ring	1	
7	10206071	Hex Nut	1	
8	11207029	Piston rod adjusting sleeve	1	
9	10217078	Dust Ring	1	
10	10520058	O-Ring	1	
11	11207030	Head Cap	1	
12	10201034	Bleeding Plug	1	
13	10207031	O-Ring	1	
14	11207032	Cylinder Tube	1	

### PANEL STEROWANIA (10206220)

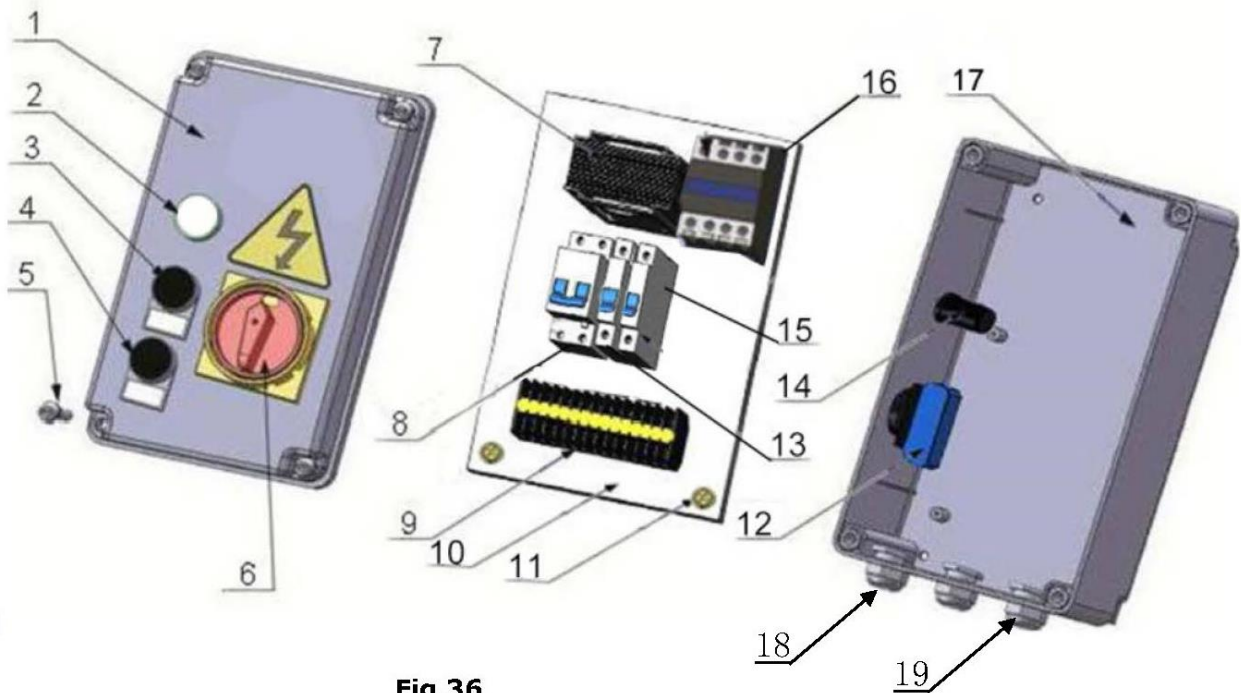
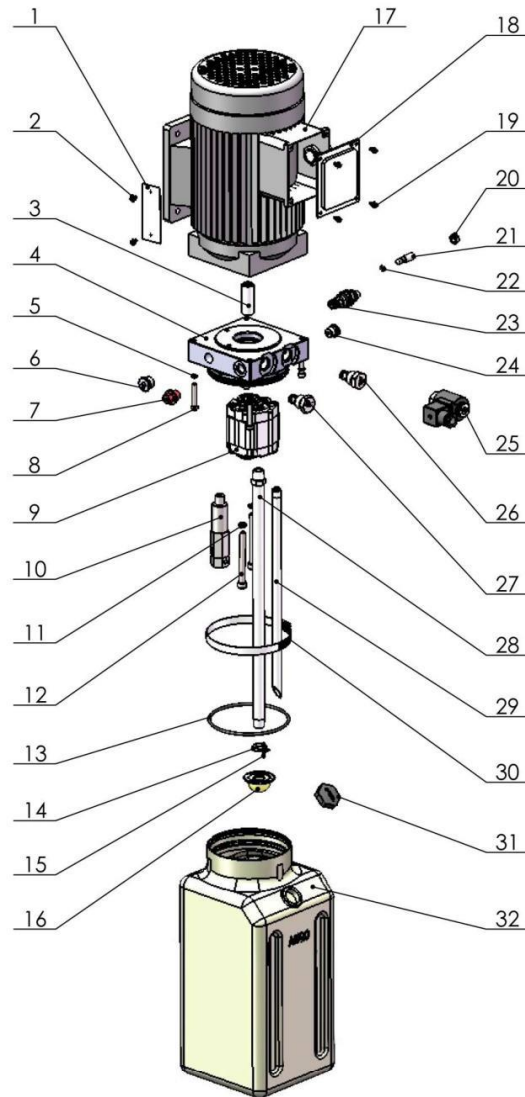


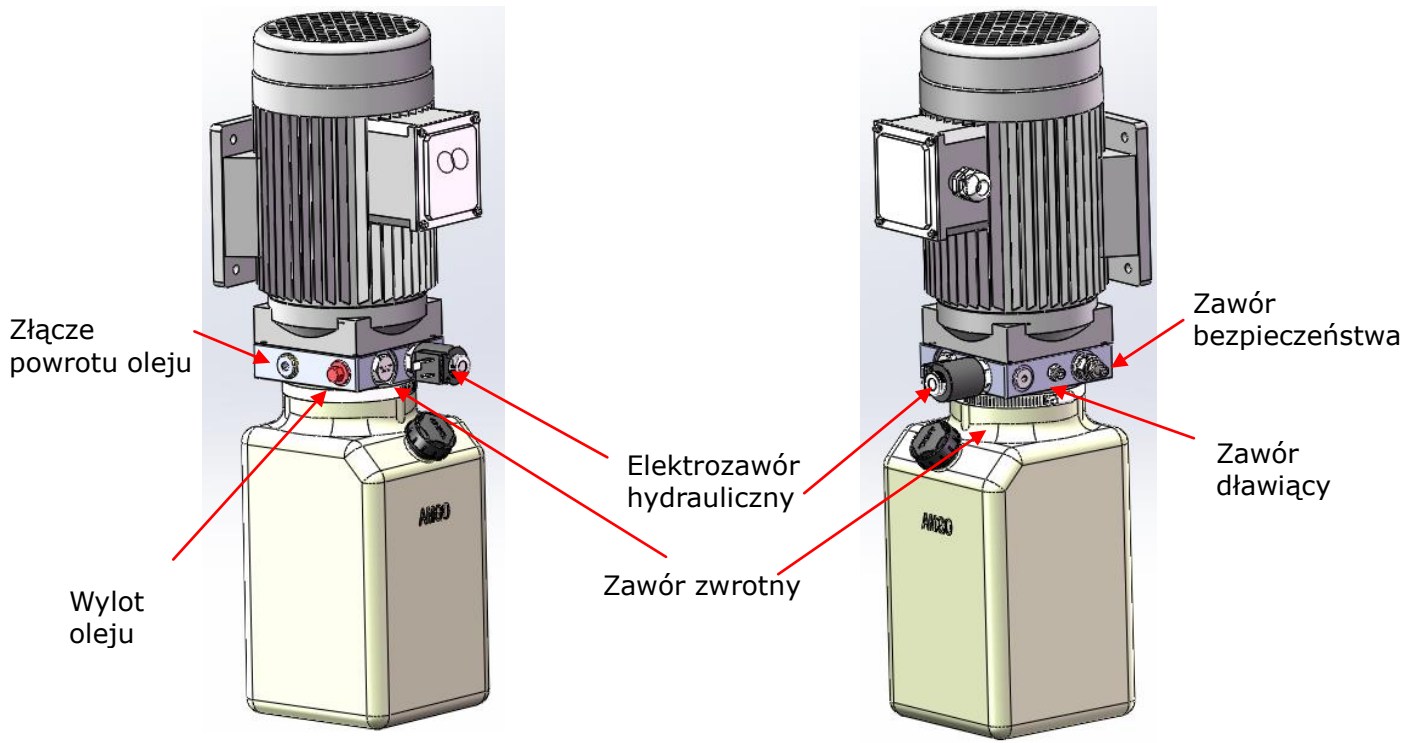
Fig.36

Item	Part#	Description	QTY
1	10420069A	Cover of Control Box	1
2	10201094	Working indicator (white)	1
3	10420071	Button UP	1
4	10420072	Button DOWN	1
5	10420139	Screw	4
6	41010217	Power Switch (QS1)	1
7	10420134	Transformer (TC)	1
8	10202046	Fuse 2P	1
9	1061K100	15-position terminal block	1
10	10420133A	Panel for Installing Components	1
11	10420073	Screw	4
12	10420142	Switch	1

## POMPA HYDRAULICZNA 400V



Elementy pompy hydraulicznej 400V/50Hz/3Ph				
1	71150044	AMGO Label	1	
2	81400300	Cup Head Bolt	2	
3	81400363	Motor Connecting Shaft	1	
4	81400362	Oil block	1	
5	10209149	Spring Washer	4	
6	81400276	Inner Hex Iron Plug	1	
7	81400259	Red Plastic Plug	1	
8	85090142	Hex Socket Bolt	4	
9	81400280	Gear Pump	1	
10	81400294	Release Valve	1	
11	10209034	Spring Washer	2	
12	81400295	Hex Socket Bolt	2	
13	81400365	O-Ring	1	
14	10209152	Zip Tie	1	



**STRONA CELOWO PUSTA**

## GWARANCJA

### DANE URZĄDZENIA

<b>Typ urządzenia:</b>	<b>Podnośnik kolumnowy</b>	<b>Dane sprzedawcy:</b>
<b>Marka i model:</b>	<b>ProGear SML-3000</b>	..... Podpis i pieczęć sprzedawcy
<b>Numer seryjny:</b>	.....	
<b>Rok produkcji:</b>	.....	
<b>Data sprzedaży:</b>	.....	

### Zakres gwarancji:

1. Anwa-Tech Sp. z o.o. udziela pisemnej gwarancji co do jakości sprzedawanego wyrobu.
2. Gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedawanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania.
3. Anwa-Tech Sp. z o.o., w przypadku wystąpienia w okresie gwarancji usterek, zobowiązuje się do dokonania bezpłatnej naprawy po otrzymaniu pisemnego zgłoszenia wystąpienia usterki. Naprawa zostanie dokonana w wyspecjalizowanym punkcie serwisowym.
4. Naprawy gwarancyjne nie będą wykonywane, jeśli użytkownik nie przedstawił ważnej karty gwarancyjnej. Kartę gwarancyjną uznaje się za ważną jeżeli jest prawidłowo wypełniona, podpisana i opieczętowana.
5. Duplikaty karty gwarancyjnej nie będą wydawane.

### Okres gwarancji:

1. Gwarancja udzielana jest na okres 12 miesięcy od dnia zakupu wyrobu przez użytkownika.
2. Anwa-Tech Sp. z o.o. zobowiązuje się do dokonania naprawy także po upływie okresu gwarancji, jeżeli wada wystąpiła i została zgłoszona w okresie gwarancji.

### Ograniczenia:

Gwarancja nie obejmuje:

1. Usterek wynikających z normalnego zużycia części wyrobu.
2. Uszkodzeń wynikłych z niewłaściwego użytkownika (np. niezgodnego z instrukcją obsługi, przeznaczeniem, przeciążeniem), niewłaściwej konserwacji, przechowywania.
3. Uszkodzeń mechanicznych z winy użytkownika.
4. Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku natychmiastowego zgłoszenia dostrzeżonej usterki.
5. Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku przeprowadzania konserwacji urządzenia.

Akceptuję warunki gwarancji

.....  
Data, podpis i pieczęć użytkownika

**STRONA CELOWO PUSTA**

## DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



**Anwa-Tech sp. z o.o.**  
**ul. 3 Maja 89, 05-071 Sulejówek, Polska**  
**tel. 22 783 41 61, www.anwa-tech.pl**

oświadcza z pełną odpowiedzialnością, jako importer, upoważniony przedstawiciel producenta oraz podmiot upoważniony do przygotowania dokumentacji technicznej, że następujące urządzenie:

**Nazwa i model** : **PODNOŚNIK 1-KOLUMNOWY PROGEAR**  
**SML-3000 | Udźwig 3000 kg**

**Numer seryjny** : .....

**Nazwa i adres** : **PEAK CORPORATION**  
**producenta** **A2-A3 Xingui Industrial Area, Yanbu, Nanhai District**  
**Foshan (528247), Chiny**

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, spełnia wymagania dyrektywy **2006/42/WE** i następujących norm zharmonizowanych:

<b>EN ISO 12100:2010</b>	<b>Bezpieczeństwo maszyn - Ogólne zasady projektowania - ocena ryzyka i ograniczenie ryzyka</b>
<b>EN 60204-1:2018</b>	<b>Bezpieczeństwo maszyn - Sprzęt elektryczny maszyn - część 1: Wymagania ogólne</b>
<b>EN 1493:2010</b>	<b>Podnośniki pojazdów</b>

oraz jest identyczne z egzemplarzem maszyny, będącym przedmiotem certyfikatu oceny typu WE nr **CE-MC-210519-027-19-5A** wydanym przez:

**CCQS Certification Services Limited, Block 1 Blanchardstown Corporate Park,**  
**Ballycoolin Road, Blanchardstown, Dublin 12, D15 AKK1, Irlandia**

**Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 2834**

Data i miejsce sporządzenia deklaracji:

Sulejówek, .....

Imię i nazwisko osoby upoważnionej do przygotowania dokumentacji technicznej i wystawienia deklaracji zgodności:

.....



**STRONA CELOWO PUSTA**

