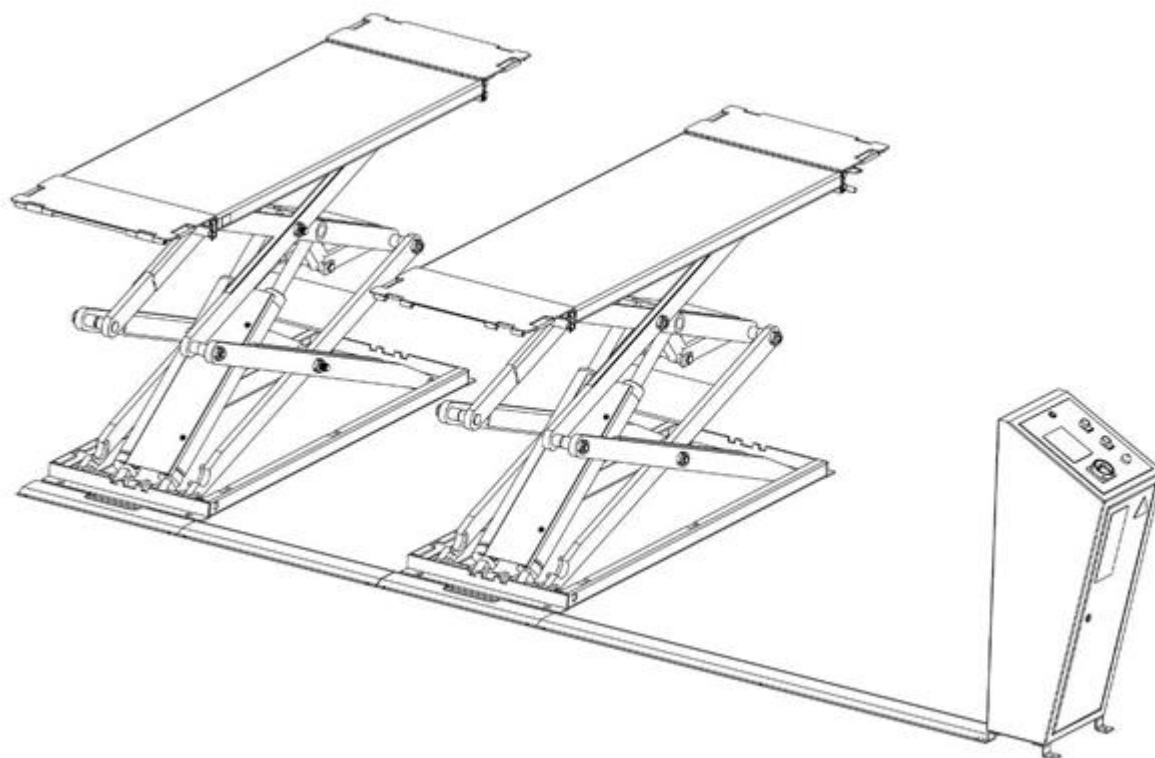


**ELEKTRO-HYDRAULICZNY MOBILNY PODNOŚNIK NOŻYCOWY
SL30 (SX07)
ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI**



MODEL SL30 (SX07)

Anwa-Tech sp. z o.o.

3-go Maja 89, 05-071 Sulejówek

Tel. 0048 22 783 41 61, Fax 0048 22 390 58 68

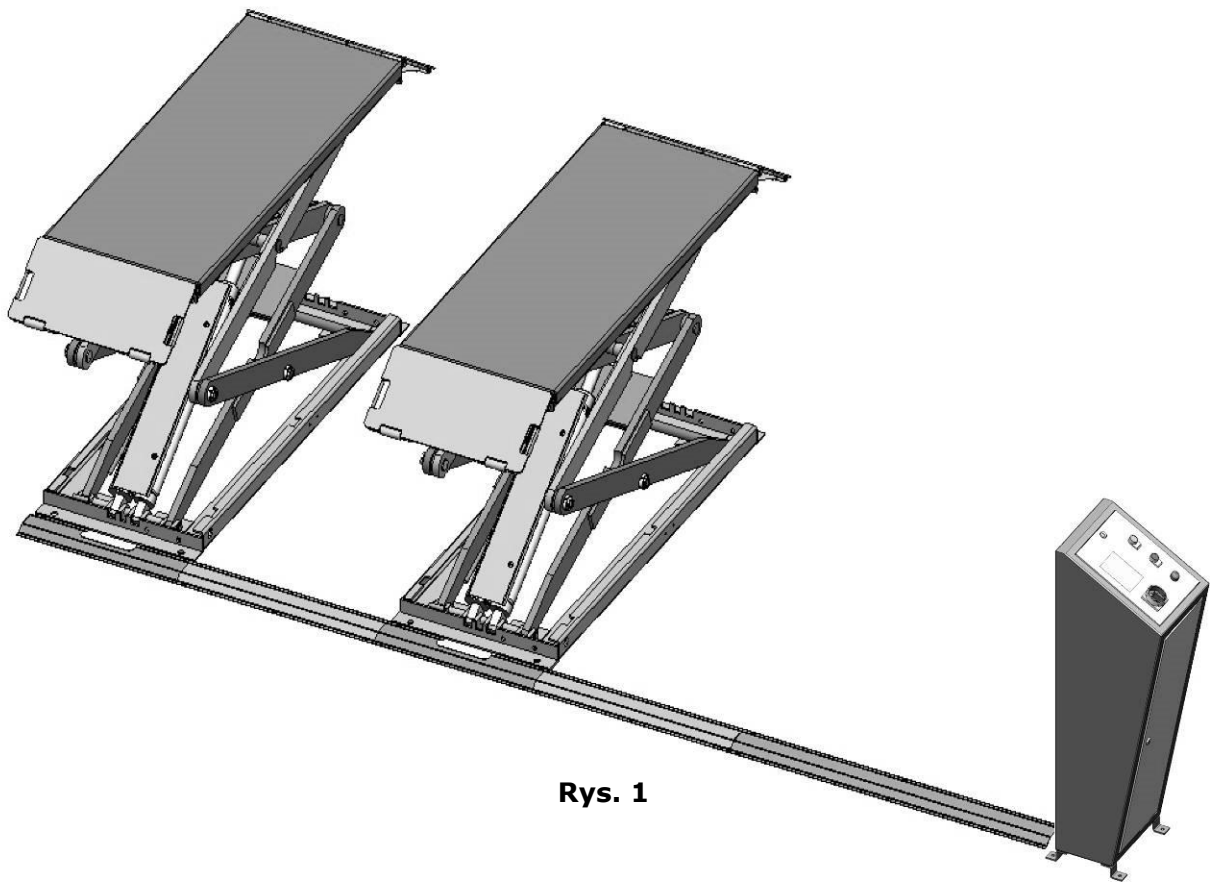
Spis treści

I. OPIS I DANE TECHNICZNE	2
II. WYMAGANIA DOTYCZĄCE MONTAŻU	3
III. ETAPY MONTAŻU.....	4
IV. RYSUNKI ZŁOŻENIOWE	15
V. ROZRUCH KONTROLNY.....	18
VI. INSTRUKCJA OBSŁUGI.....	20
VII. KONSERWACJA.....	21
VIII. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW.....	22
IX. LISTA CZĘŚCI	23

I. OPIS I DANE TECHNICZNE

PODNOŚNIK NOŻYCOWY SL30

- Elektro-hydrauliczny system zasilania.
- Zawór bezpieczeństwa układu hydraulicznego i automatyczny system blokowania.
- System podnoszenia z synchronizacją zapewniający równe podnoszenie platform.
- Zawór regulujący prędkość opadania podnośnika.
- Ruchome najazdy i wydłużone platform podnoszące.



Rys. 1

DANE TECHNICZNE: model SL30 (SX07)

Udźwig	Czas podnoszenia	Wys. podnoszenia	Wys. minimalna	Długość całkowita (z najazdami)	Długość platform	Szer. platform	Odległość między platformami	Waga	Silnik
3.0T	40s	2000mm	115mm	2055mm	1608mm	600mm	750mm	875kg	3.0kW

II. WYMAGANIA DOTYCZĄCE MONTAŻU

A. NIEZBĘDNE NARZĘDZIA

- ✓ Wiertarka udarowa ($\Phi 19$, $\Phi 10$, $\Phi 4$)



- ✓ Młotek



- ✓ Poziomica



- ✓ Klucz nastawny (12")



- ✓ Klucze płasko-oczkowe (8[#], 17[#])



- ✓ Smarownica



- ✓ Taśma miernicza



- ✓ Zestaw wkrętaków



- ✓ Miara taśmowa (7.5m)



- ✓ Szczypce



- ✓ Klucz zaciskowy



- ✓ Klucz nasadowy (28[#])



Rys. 2

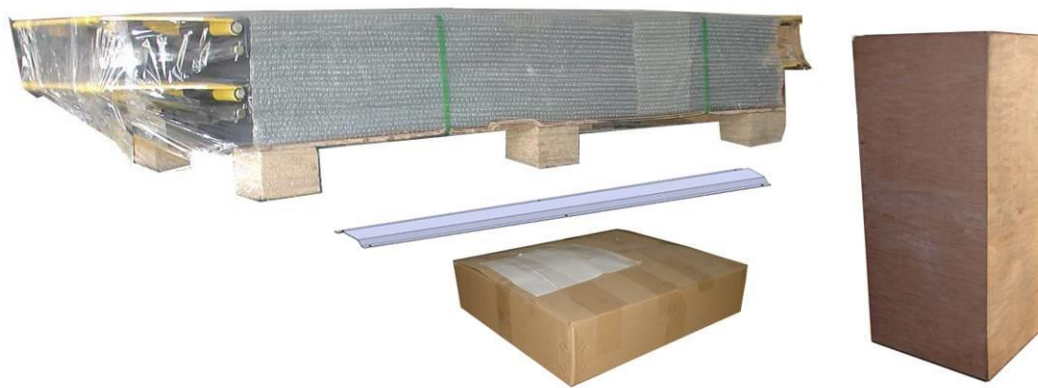
B. ZASILANIE ELEKTRYCZNE

Sieć elektryczna musi spełniać wymagania silnika o mocy 3 HP minimum. Należy zastosować przewód 2.5mm². Podłączenie powinno być skutecznie uziemione.

III. ETAPY MONTAŻU

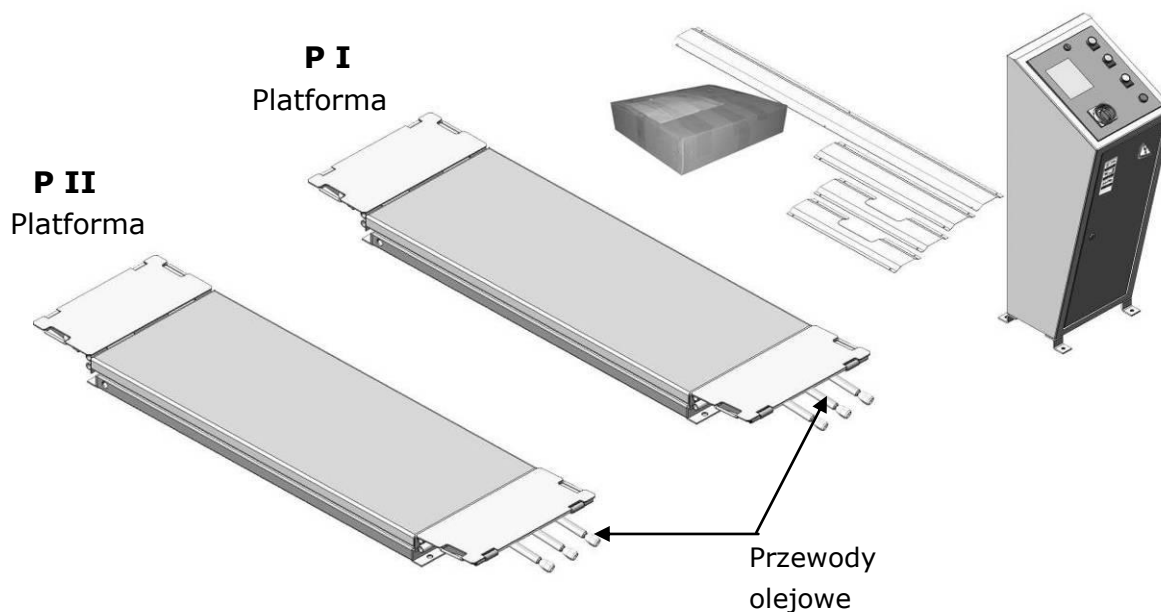
A. Sprawdzenie zawartości przed montażem

1. Przesyłka zawiera: opakowanie z podnośnikiem, opakowanie z częściami, szafę sterowniczą oraz pokrywę przewodów (**patrz rys. 3**).



Rys. 3

2. Rozpakować podnośnik oraz opakowanie z częściami i sprawdzić zgodność z listą wysyłkową (**patrz rys. 4**).



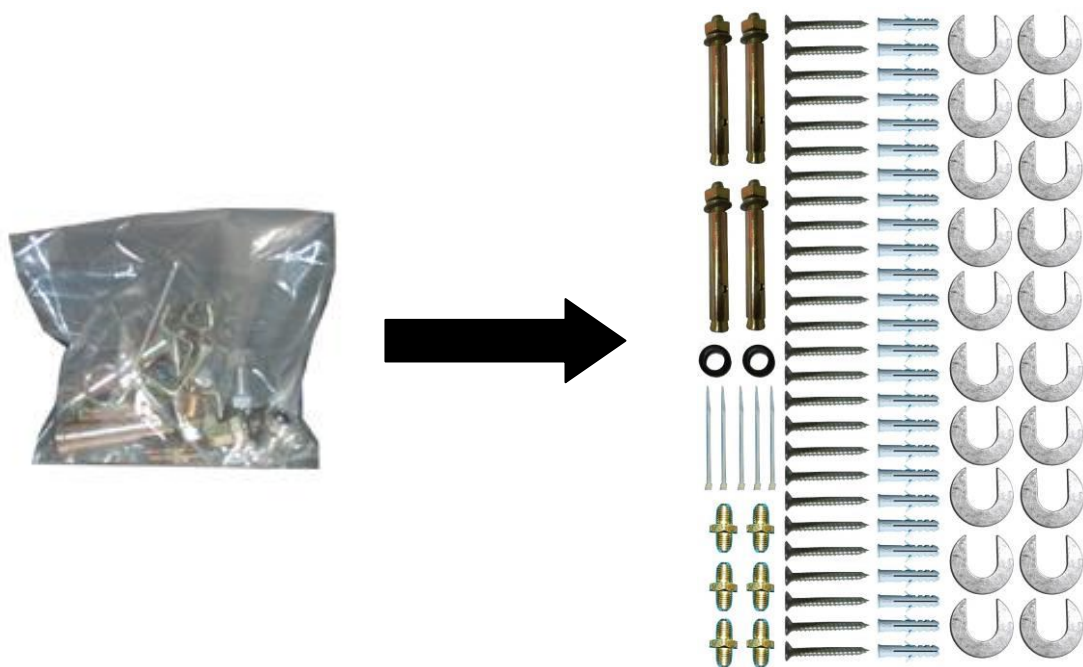
Rys. 4

3. Otworzyć opakowanie z akcesoriami i sprawdzić zawartość z listą (**patrz rys. 5**).



Rys. 5

4. Otworzyć torebkę z częściami i sprawdzić zawartość z listą (**patrz rys. 6**).

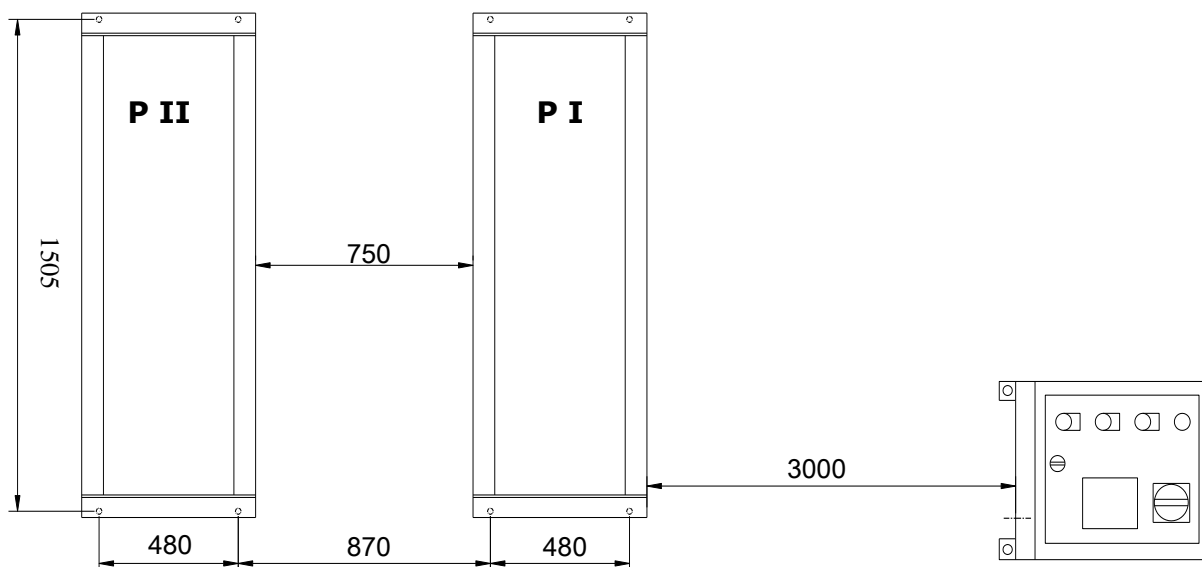


Rys. 6

B. Wybór miejsca montażu

1. Grubość posadzki powinna wynosić minimum 150mm i nie powinna zawierać prętów zbrojeniowych. Przed montażem posadzka powinna być dokładnie wysuszona.
2. Wytrzymałość betonu powinna wynosić minimum 2,500psi (175kg/cm²).

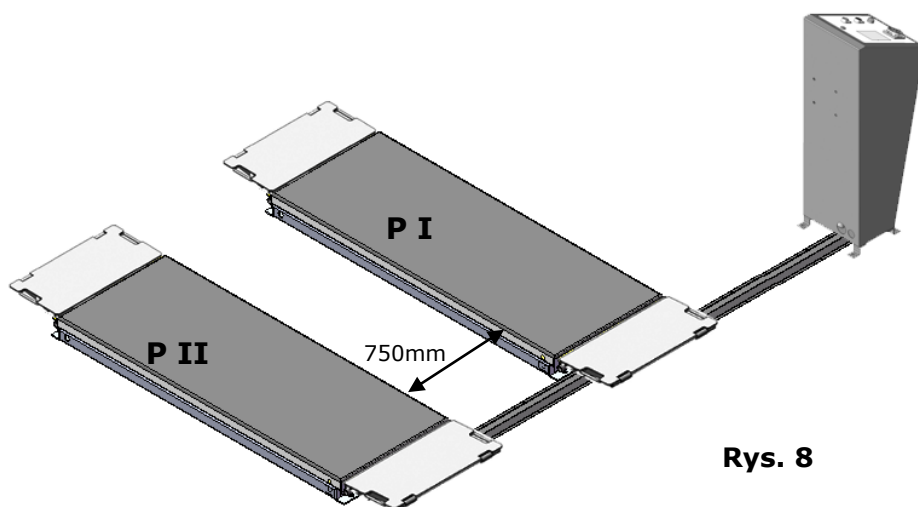
Zapoznać się z poniższym rysunkiem (**Rys. 7**) i wybrać miejsce najbardziej odpowiednie do montażu.



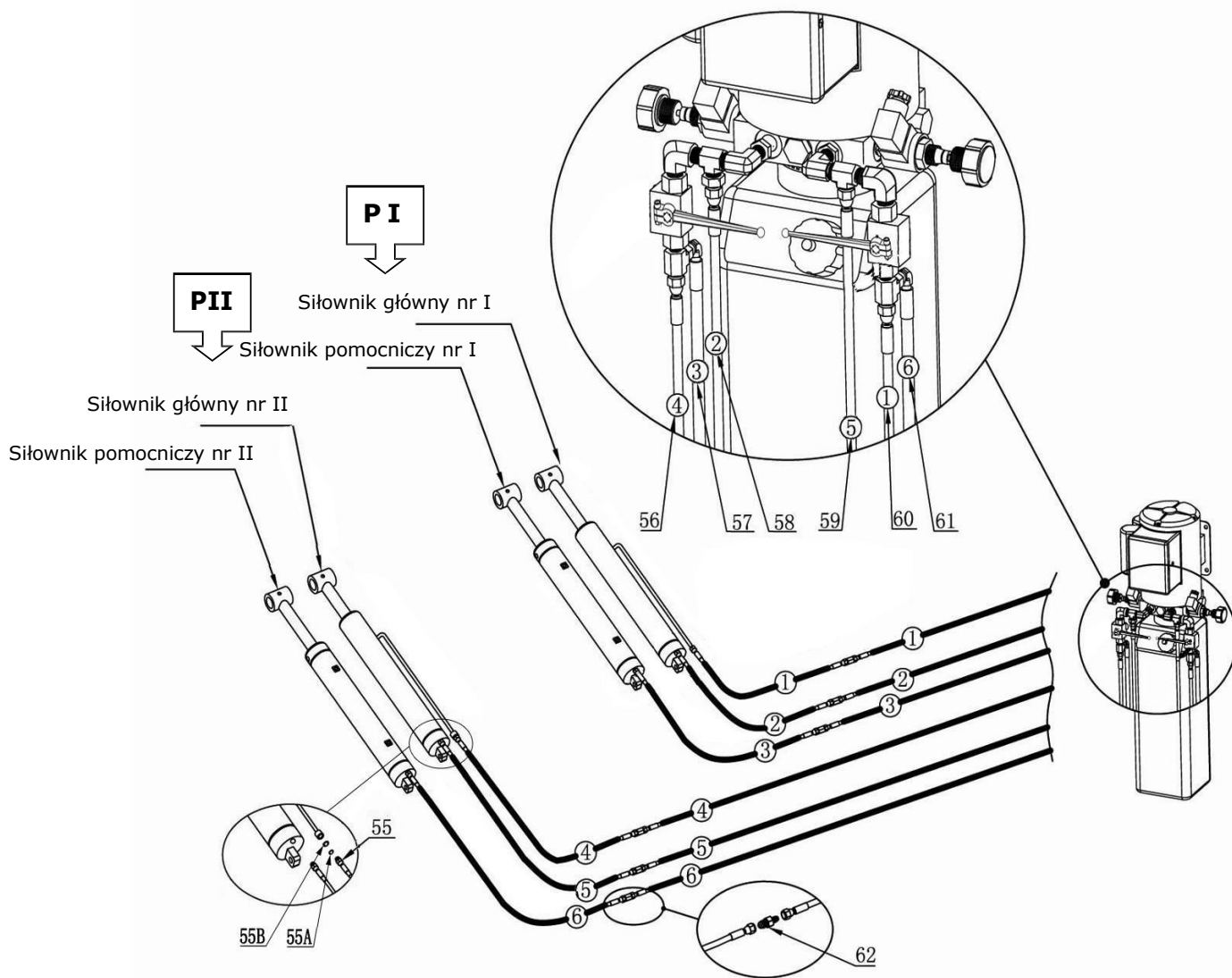
Rys. 7

C. Rozmieszczenie platform i montaż przewodów olejowych

Ustawić platformy w wybranym miejscu zgodnie z punktem B i podłączyć przewody olejowe zgodnie z rysunkami 8 i 9.



Rys. 8



Rys. 9

Opis przewodów hydraulicznych

Przewód nr 1: 1/4x3720mm

Przewód nr 2: 1/4x3570mm

Przewód nr 3: 1/4x3480mm

Przewód nr 4: 1/4x4730mm

Przewód nr 5: 1/4x4920mm

Przewód nr 6: 1/4X4980mm

D. Podłączenie układu elektrycznego

1. Wyregulować wartość prądu znamionowego przełącznika termicznego w skrzynce sterowniczej zgodnie z zastosowaną pompą hydrauliczną. Wartość prądu przełącznika powinna być równa lub większa od prądu silnika pompy hydraulicznej. Poniższa tabela przedstawia wartości prądu dla odpowiednich pomp hydraulicznych.

Typ pompy hydraulicznej	220V/2.0HP	380V/2.0HP
Wartość prądu wyłącznika termicznego	18A	12A

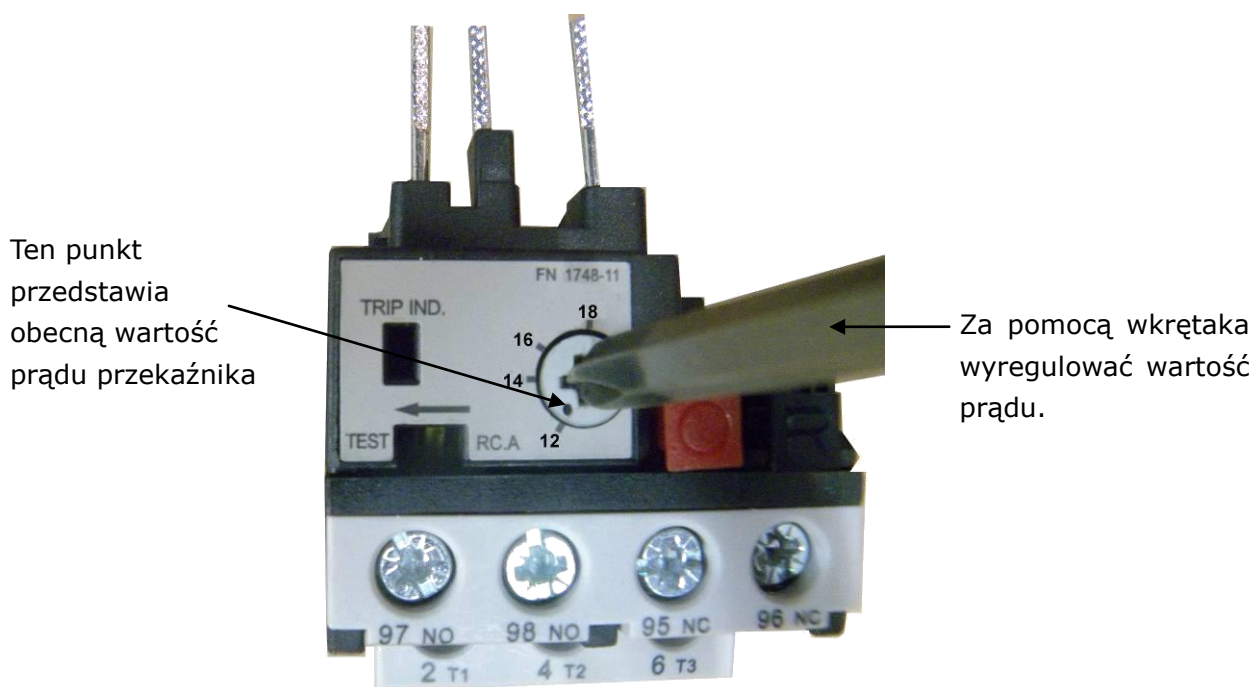
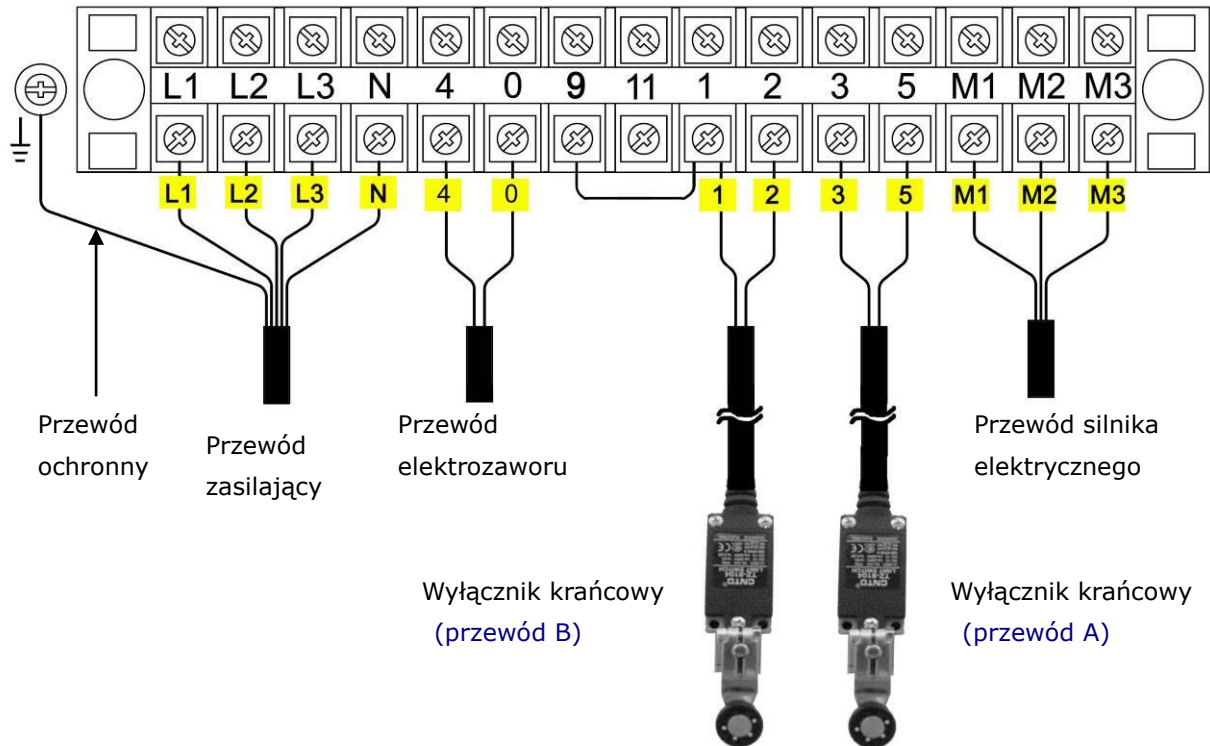


Fig. 10

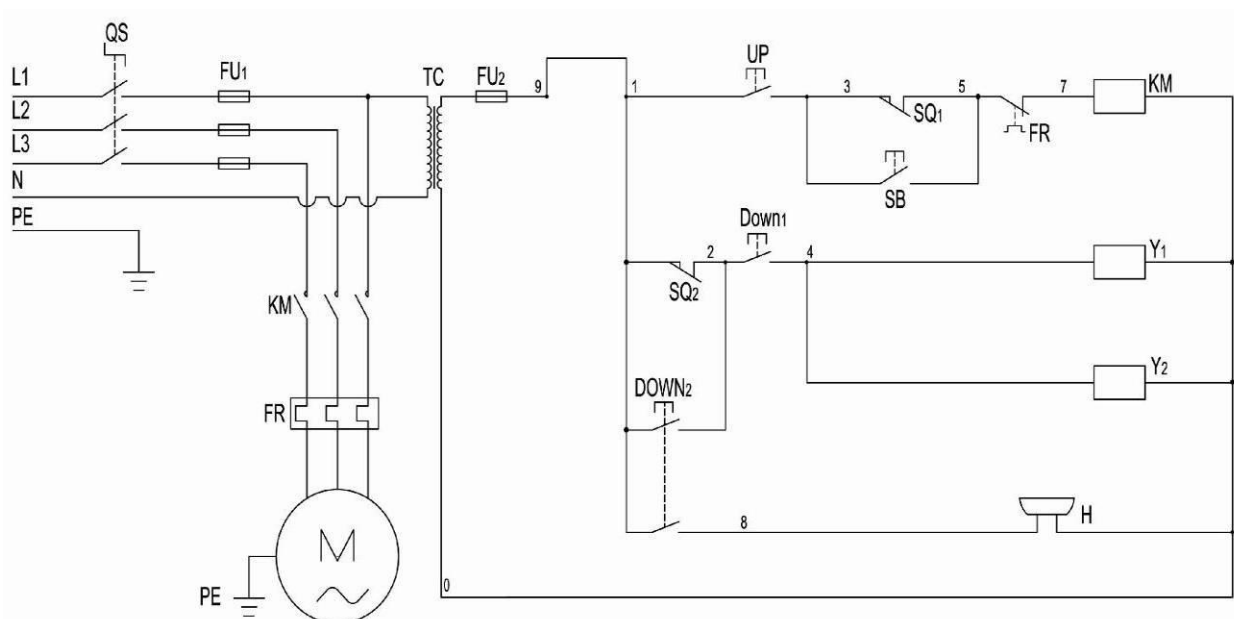
2. Podłączenie przewodów pompy hydraulicznej (380V)

2.1 Podłączyć przewód zasilający i przewód wyłącznika krańcowego zgodnie ze schematem (patrz rys. 11).



Rys. 11

2.2 Schemat elektryczny 380V (patrz rys. 12).



Rys. 12

Opis schematu elektrycznego 380V

Nr	Nazwa	Opis	Specyfikacja	Nr	Nazwa	Opis	Specyfikacja
1	Włącznik zasilania	QS	380V AC	9	Przycisk „Dół	Down	Pojedynczy
2	Bezpiecznik	FU1	25A	10	Przycisk alarmu opuszczania	K	Podwójny
3	Bezpiecznik	FU2	3A	11	Silnik	M	3 phase
4	Stycznik AC	KM	24V AC	12	Transformator	TC	24V AC
5	Wyłącznik krańcowy	SQ(1-2)	10A	13	Przełącznik termiczny	FR	12A-18A
6	Elektrozawór hydrauliczny (prawy)	Y2	24V AC	14	Alarm	H	24V AC
7	Elektrozawór hydrauliczny (lewy)	Y1	24V AC	15	Przycisk	SB	2A
8	Przycisk „Góra)	Up	Pojedynczy	16	Wskaźnik zasilania	R	24V AC

3. Podłączenie przewodów pompy hydraulicznej (220V)

3.1 Podłączyć przewód zasilający i przewód wyłącznika krańcowego zgodnie ze schematem (patrz rys. 13).

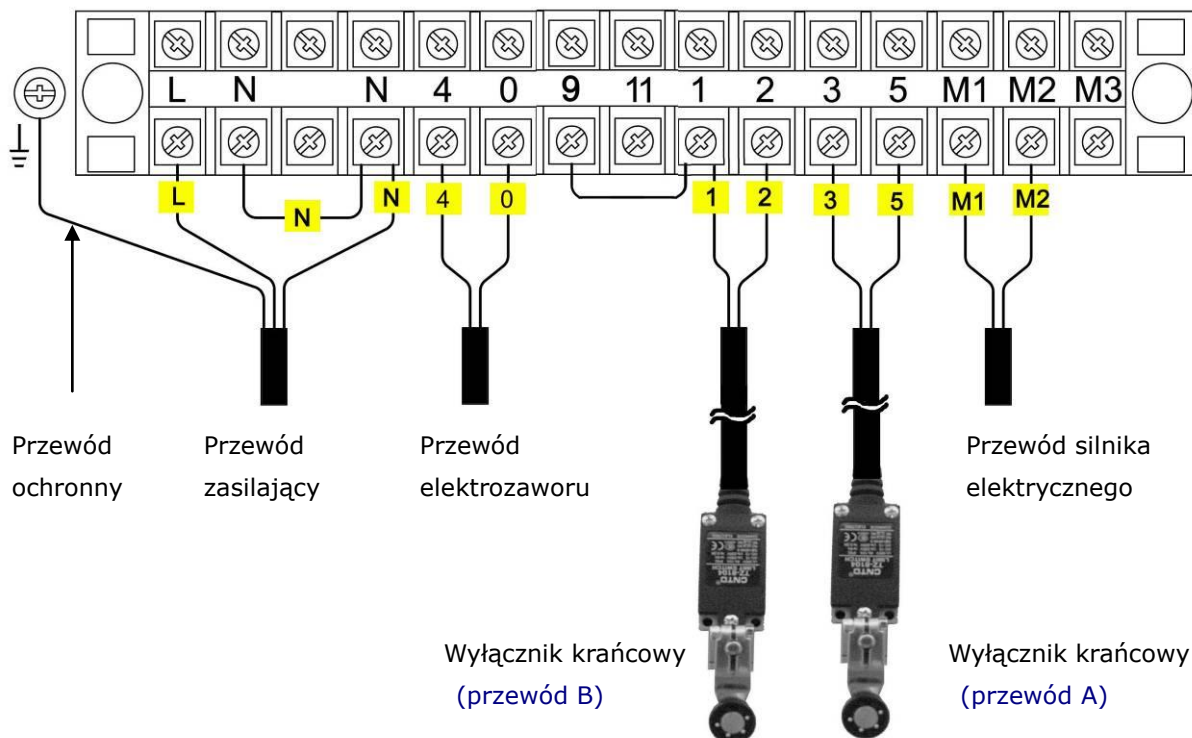
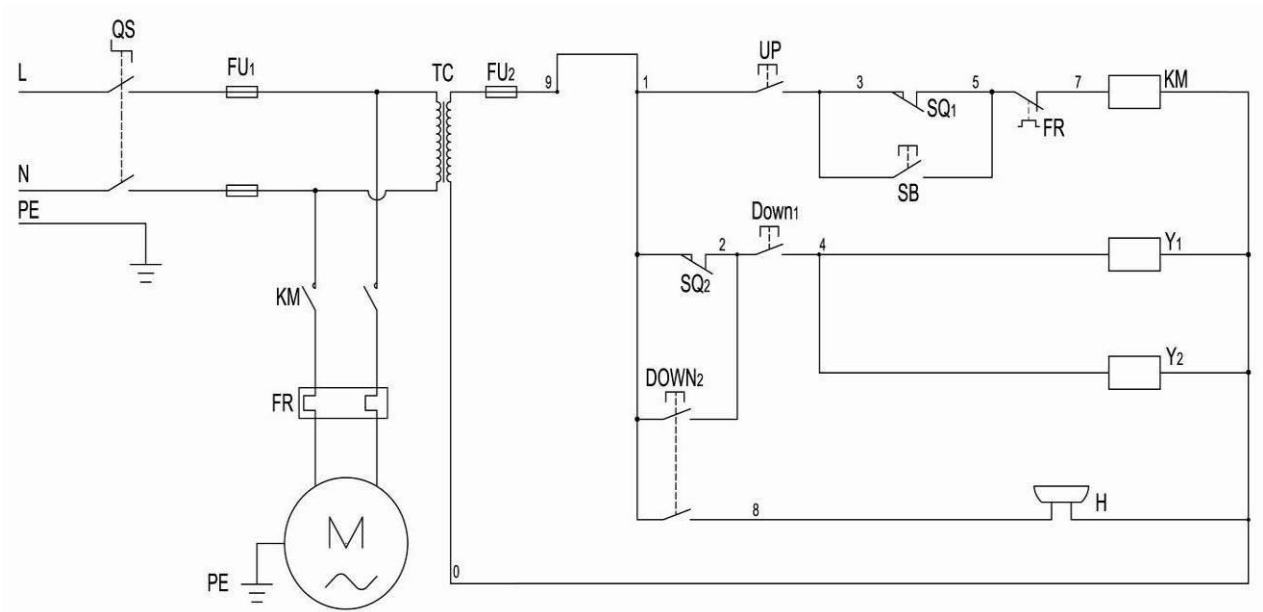


Fig. 13

3.2 Schemat elektryczny 220V (patrz rys. 14).



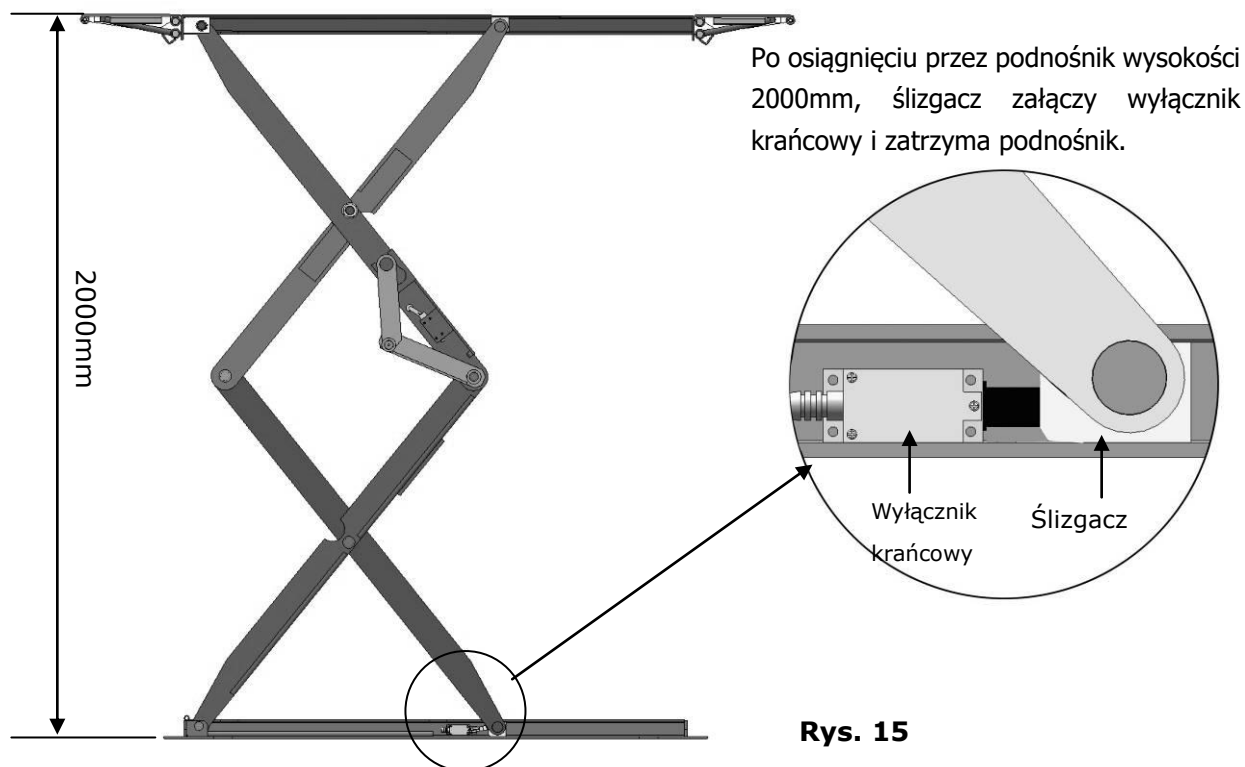
Rys. 14

Opis schematu elektrycznego 230V

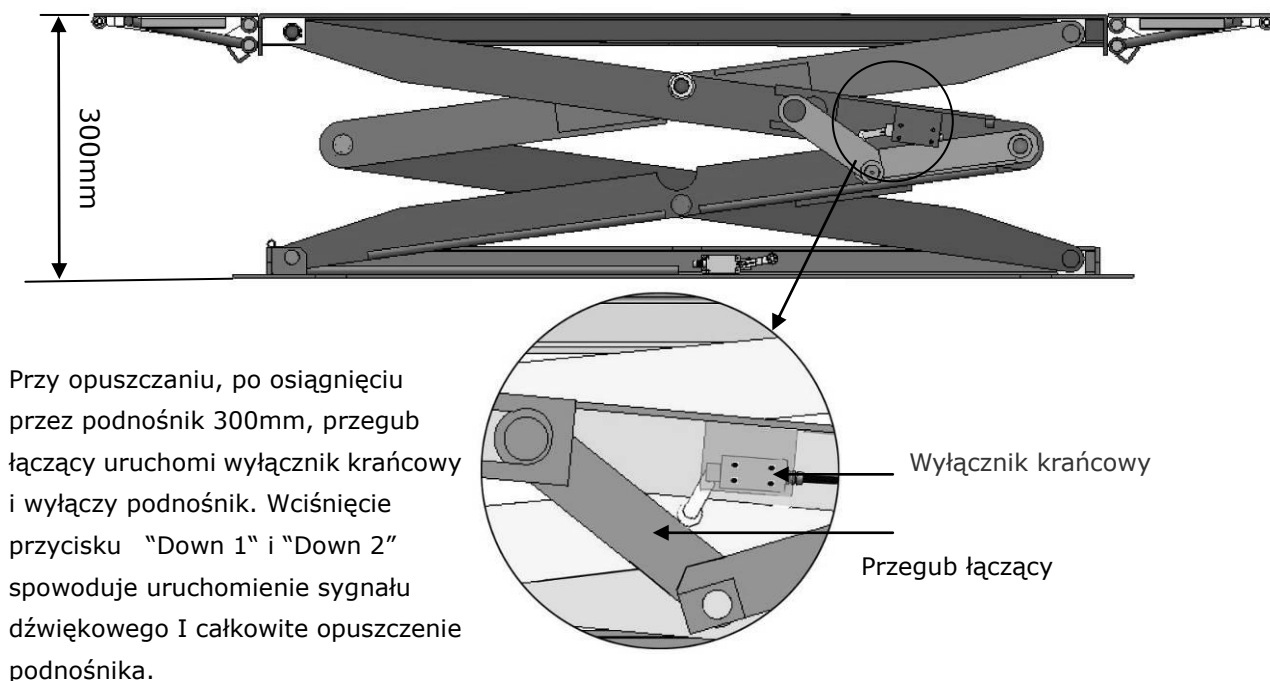
Nr	Nazwa	Opis	Specyfikacja	Nr	Nazwa	Opis	Specyfikacja
1	Włącznik zasilania	QS	230V AC	9	Przycisk „Dół”	Down	Pojedynczy
2	Bezpiecznik	FU1	25A	10	Przycisk alarmu opuszczania	K	Podwójny
3	Bezpiecznik	FU2	3A	11	Silnik	M	1 Ph
4	Stycznik AC	KM	24V AC	12	Transformator	TC	24V AC
5	Wyłącznik krańcowy	SQ(1-2)	10A	13	Przełącznik termiczny	FR	12A-18A
6	Elektrozawór hydrauliczny (prawy)	Y2	24V AC	14	Alarm	H	24V AC
7	Elektrozawór hydrauliczny (lewy)	Y1	24V AC	15	Przycisk	SB	2A
8	Przycisk „Góra”	Up	Pojedynczy	16	Wskaźnik zasilania	R	24V AC

4. Montaż wyłącznika krańcowego

4.1 Zamontować wyłącznik krańcowy wysokości maksymalnej (**patrz rys. 15**)

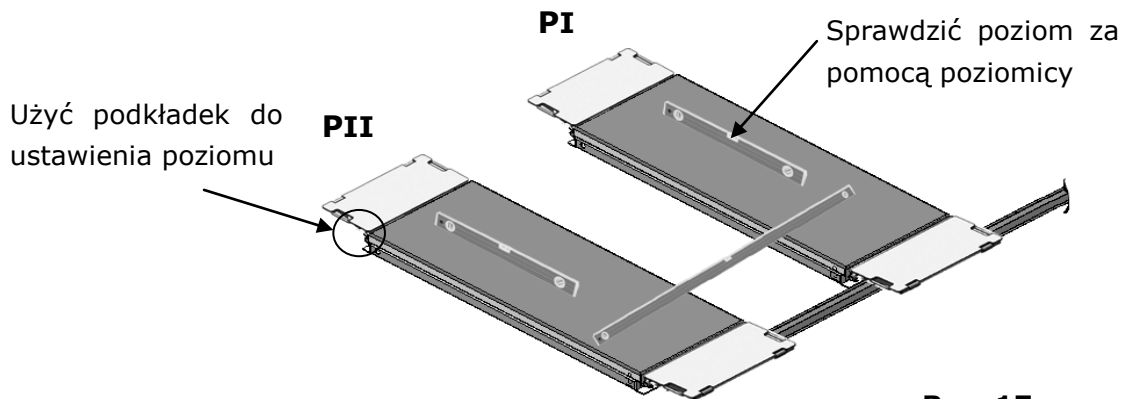


4.2 Montaż wyłącznika krańcowego wysokości bezpiecznej (**patrz rys. 16**)



E. Poziomowanie platform i przykręcenie podnośnika

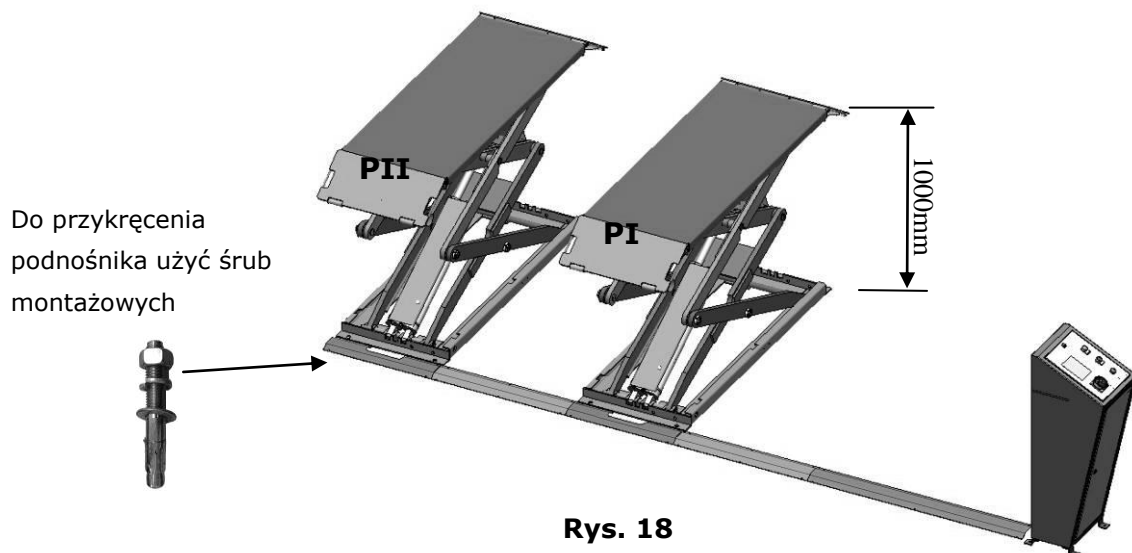
1. Sprawdzić czy platformy znajdują się na jednakowym poziomie. Jeżeli nie, ustawić poziom wykorzystując dołączone podkładki.



Rys. 17

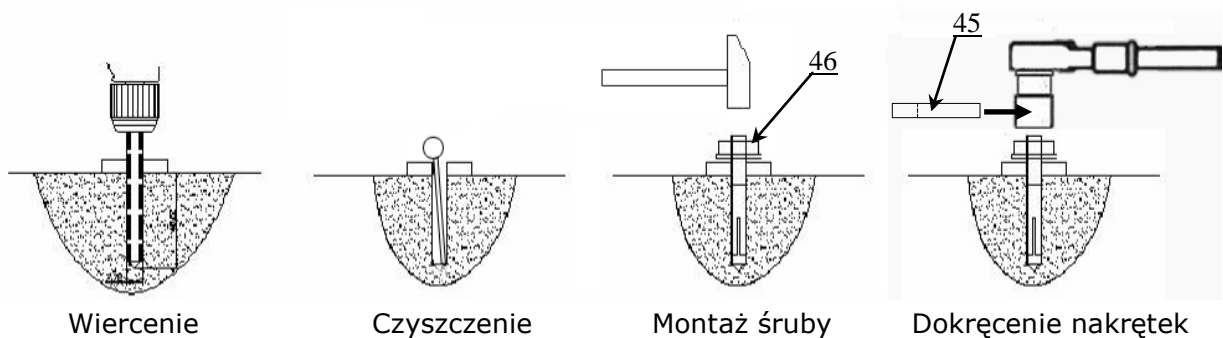
2. Montaż śrub montażowych

- 2.1 Podnieść platformy na wysokość 1000mm.



Rys. 18

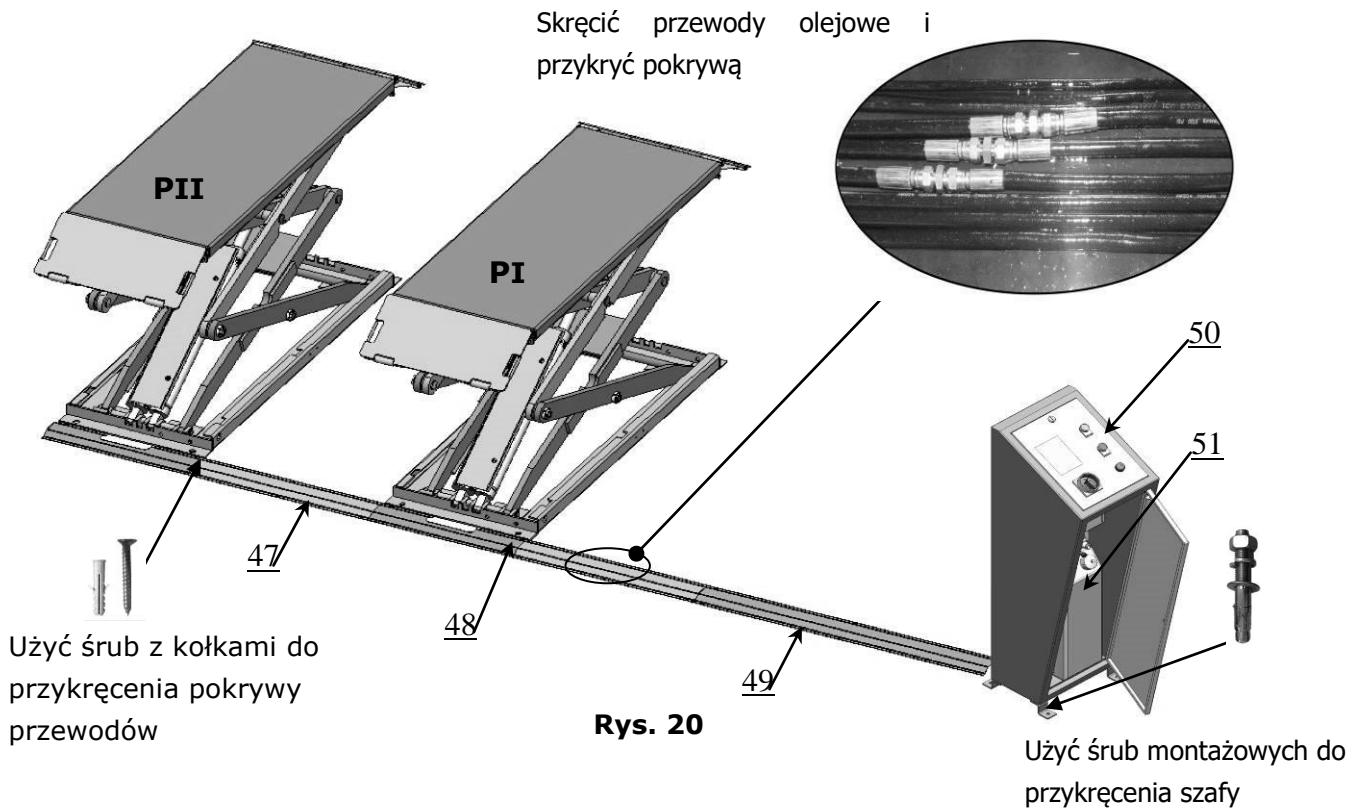
- 2.2 Wywiercić otwory za pomocą wiertarki, oczyścić otwory a następnie wbić śruby i dokręcić nakrętki kluczem nasadowym.



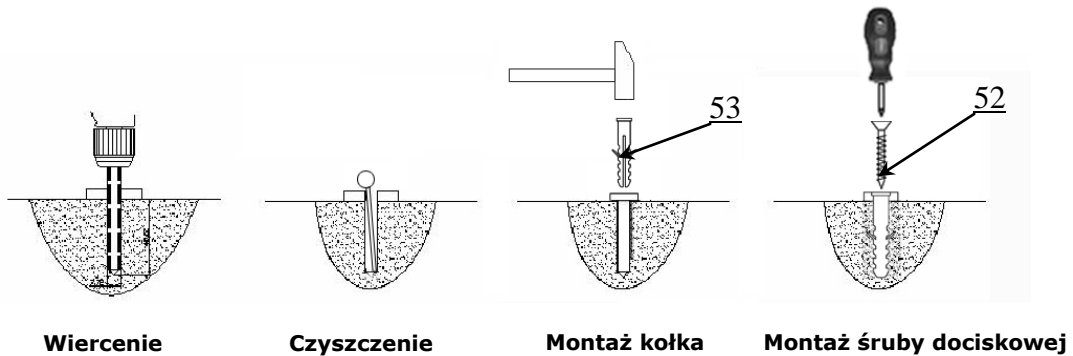
Rys. 19

F. Montaż przewodów olejowych i szafy sterowniczej

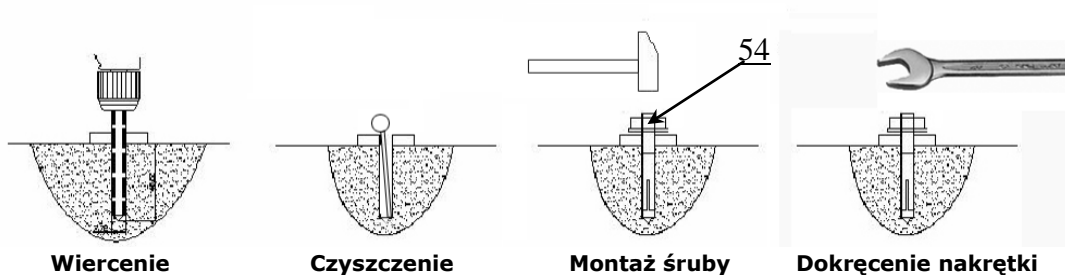
1. Skręcić przewody olejowe i zamontować pokrywę przewodów. Następnie wypoziomować szafę sterowniczą (**patrz rys. 20**)



2. Zamontować kołki pokryw przewodów olejowych (**patrz rys. 21**).

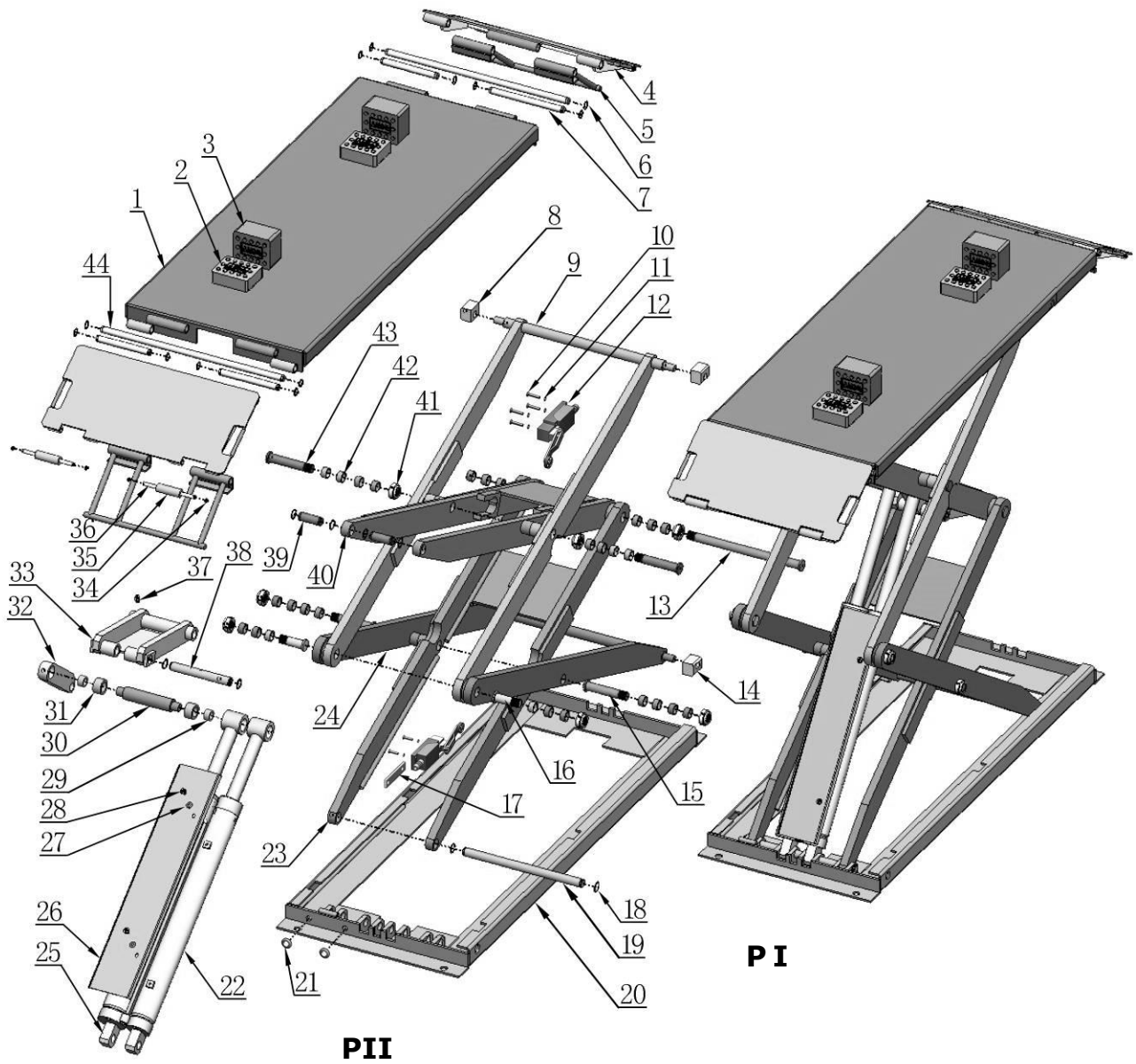


3. Zamontować śruby szafy sterowniczej (**patrz rys. 22**)



IV. RYSUNKI ZŁOŻENIOWE

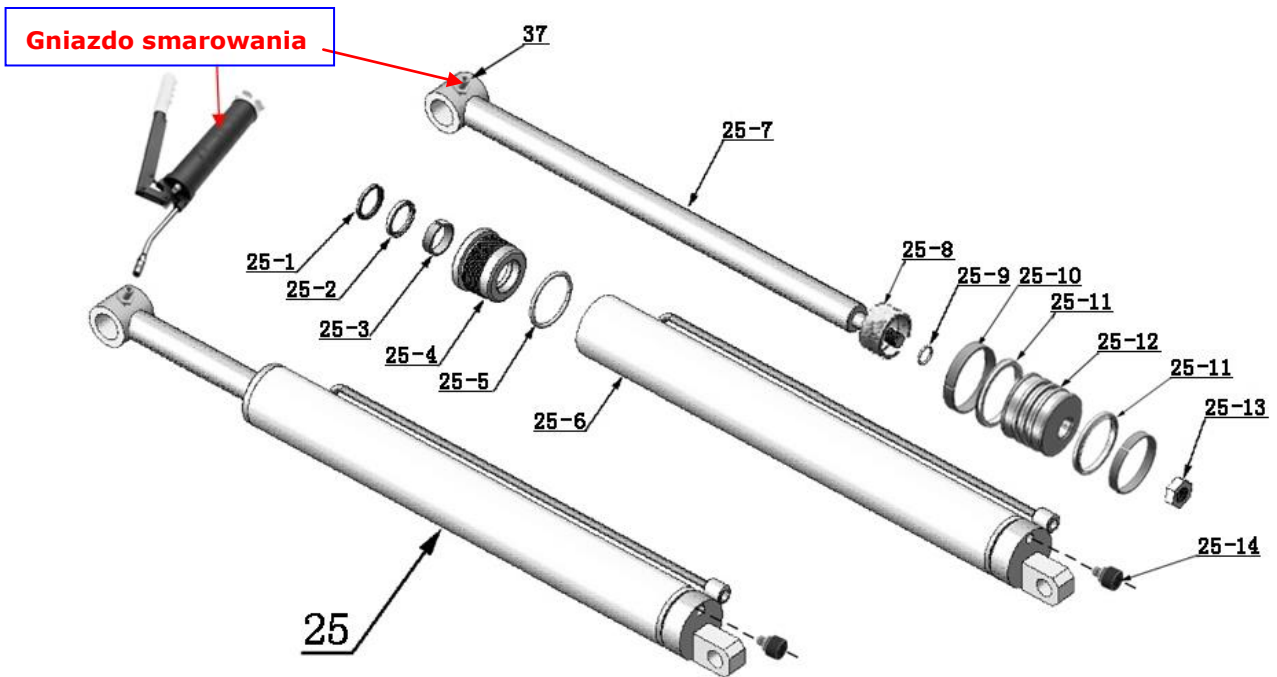
MODEL SL30



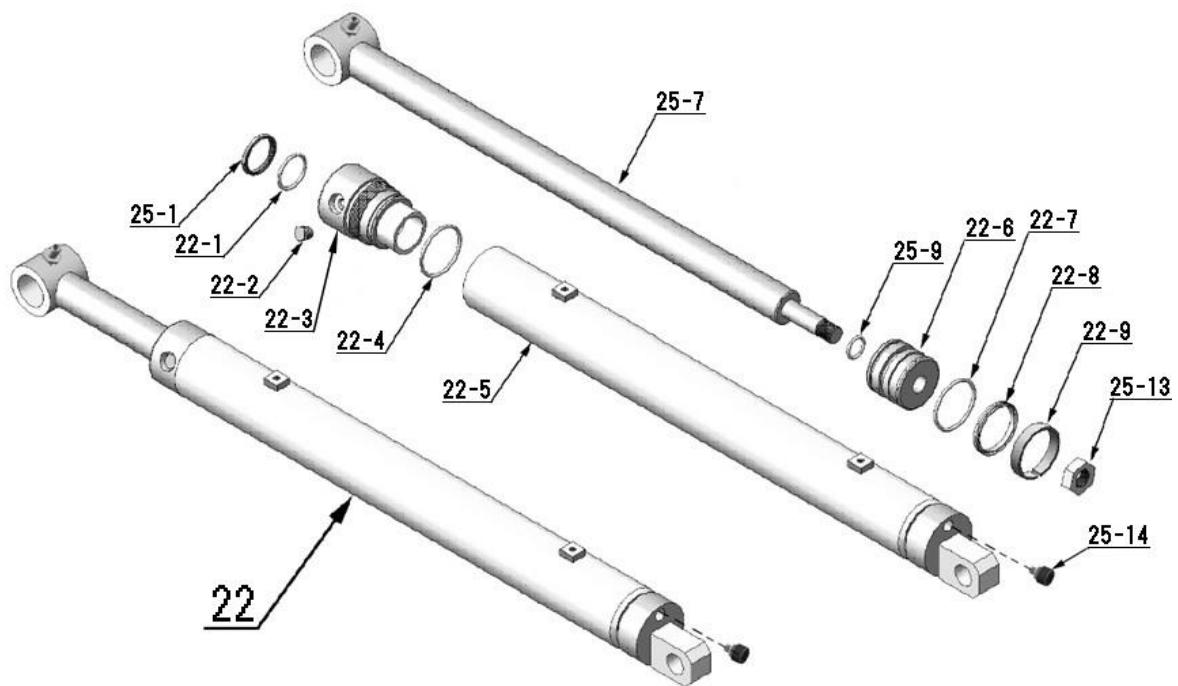
Rys. 23

SIŁOWNIKI HYDRAULICZNE

1. Siłownik główny

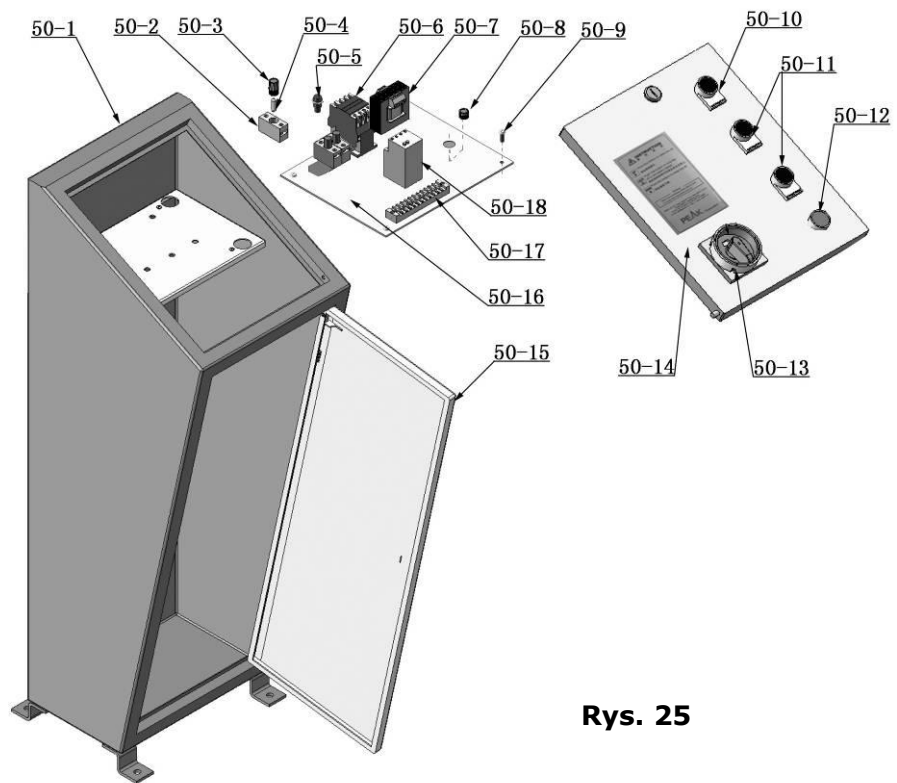


2. Siłownik pomocniczy



Rys. 24

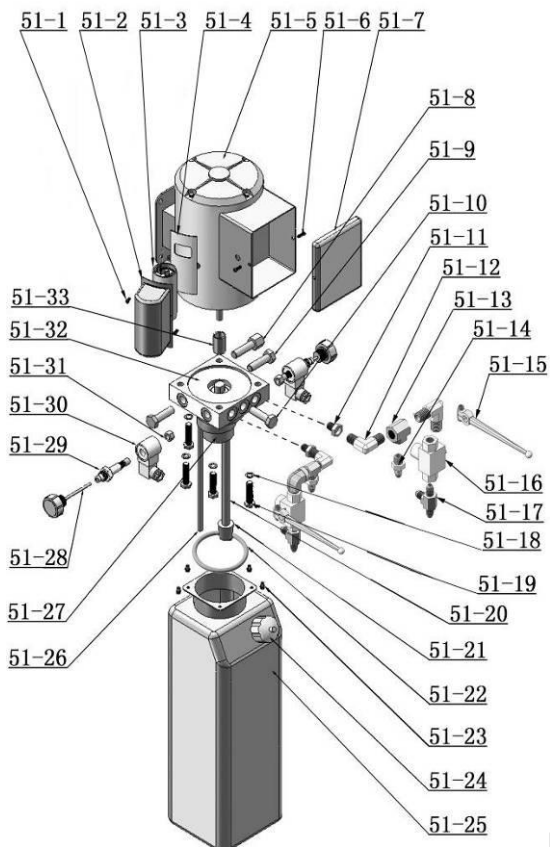
SZAFKA STEROWNICZA



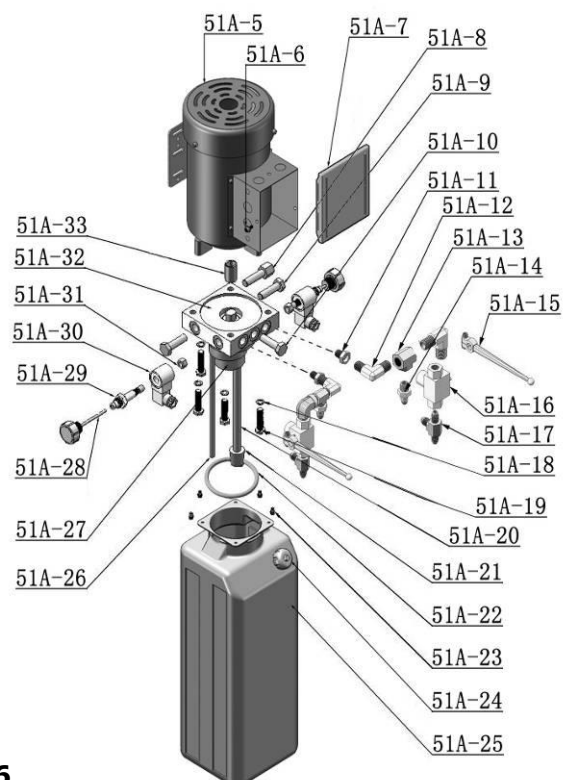
Rys. 25

POMPA HYDRAULICZNA SPX

220V/50HZ/1 Ph



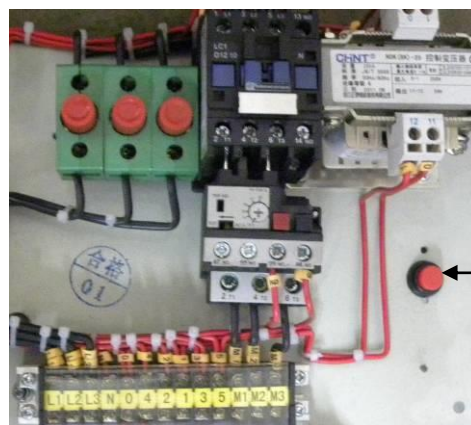
380V/50HZ/3 Ph



Rys. 26

V. ROZRUCH KONTROLNY

1. Po prawidłowym podłączeniu układu olejowego włączyć zasilanie. Wcisnąć przycisk **UP** i sprawdzić kierunek obrotów silnika (prawidłowy kierunek obrotów silnika powoduje podniesienie podnośnika). W przypadku nieprawidłowego kierunku obrotów należy zamienić fazy.
2. Napełnić zbiornik olejem hydraulicznym. W celu zapewnienia prawidłowej pracy pompy hydraulicznej, **zaleca się stosowanie oleju hydraulicznego klasy 46# lub 32# (np. Orlen LHL46 / Orlen LHL32).**
3. Synchronizacja platform
 - a. Ustawić dźwignie zaworów dwudrożnych w pozycji jak na **rys.28** (pozycja normalnej pracy) przed wykonaniem regulacji. Wcisnąć przycisk **UP↑** do momentu zatrzymania platform przez wyłącznik krańcowy wysokości maksymalnej.



Czerwony przycisk (SB)

Rys. 27

- b. Ustawić dźwignie zaworów dwudrożnych w pozycji pokazanej na **rys.29**.



Polozenie poziome

Zawory w normalnej pozycji pracy

Rys. 28



Polozenie pionowe

Zawory w pozycji synchronizacji

Rys. 29

- c. Wcisnąć przycisk **UP↑** oraz czerwony przycisk **(SB)** zlokalizowany na płycie pokazanej na **rys. 27** aby napełnić siłownik olejem (do ustawienia w najwyższym położeniu).
- d. Ustawić dźwignie zaworów w pozycji jak na **rys.28** (normalna praca). Wcisnąć przycisk **Down 1** aby rozpocząć opuszczanie (jeżeli podnośnik nie zacznie się opuszczać, ustawić dźwignię jednego z zaworów w pozycji synchronizacji pokazanej na **rys.29** po czym szybko przestawić dźwignię do normalnej pozycji pracy, następnie wyregulować drugi zawór w ten sam sposób), podnośnik opuści się na wysokość 300mm nad podłożem. Wcisnąć przycisk opuszczania **Down 1** i **Down 2** w tym samym momencie. Podnośnik opuści się całkowicie.
- e. Jeżeli platformy w dalszym ciągu nie są wypoziomowane, powtórzyć powyższą procedurę kilkakrotnie.

VI. INSTRUKCJA OBSŁUGI

Podnoszenie pojazdu

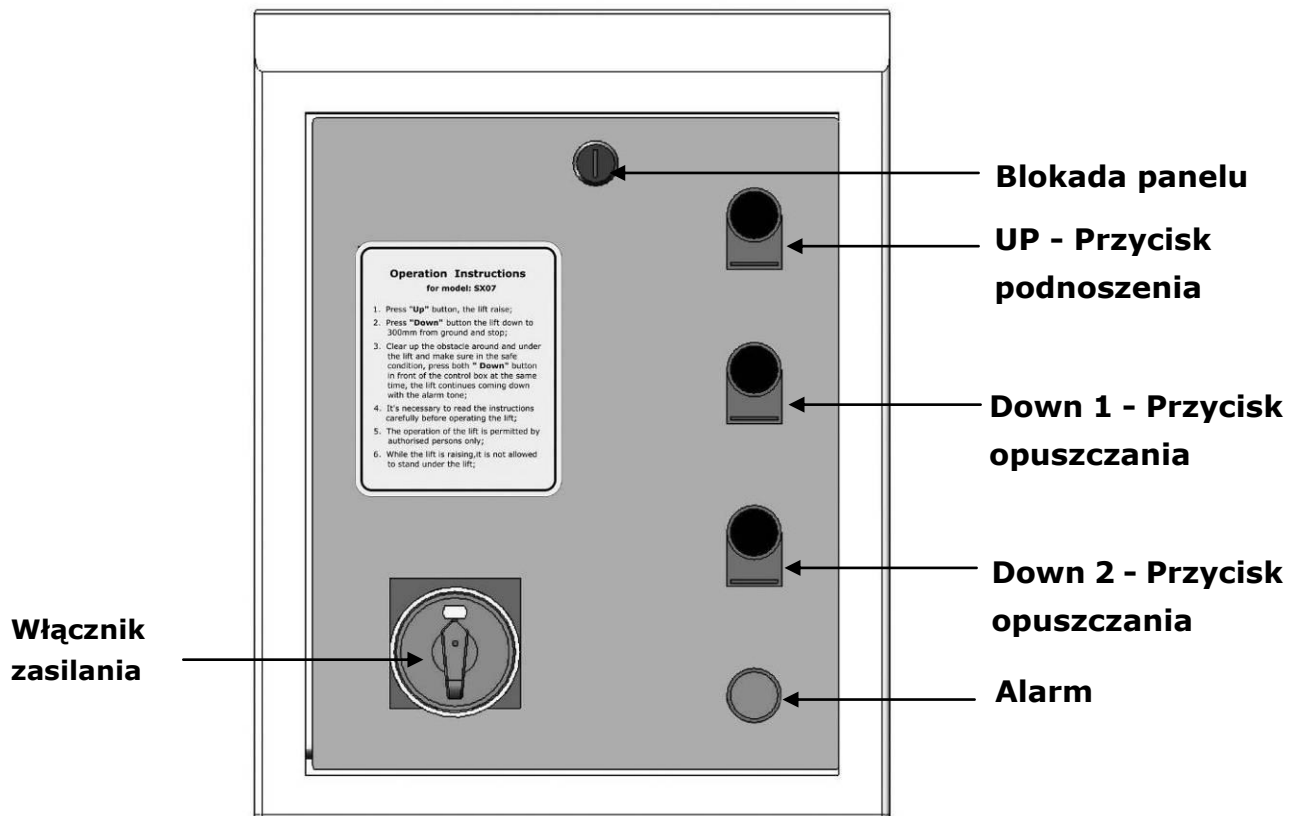
1. Utrzymywać otoczenie podnośnika w czystości i podnośnik w pozycji opuszczonej.
2. Wprowadzić pojazd na platformę i załączyć hamulec postojowy.
3. Włączyć zasilanie podnośnika i wcisnąć przycisk **UP**, aby podnieść pojazd na wymaganą wysokość.

Uwaga: upewnić się, że pojazd jest stabilny podczas podnoszenia.

4. Wyłączyć zasilanie.

Opuszczanie pojazdu

1. Upewnić się, że wokół i pod pojazdem nie znajdują się zbędne urządzenia i elementy oraz osoby postronne.
2. Włączyć zasilanie, wcisnąć przycisk **Down 1** w celu opuszczenia podnośnika. Podnośnik opuści się na wysokość 300mm ograniczoną przez wyłącznik krańcowy. Wcisnąć przycisk **Down 1** i **Down 2** jednocześnie, aby całkowicie opuścić podnośnik.
3. Wyprowadzić pojazd.
4. Wyłączyć zasilanie.



Rys. 30

VII. KONSERWACJA

Co miesiąc:

1. Dokręcić śruby montażowe z siłą 80-117Nm.
2. Przesmarować elementy ruchome.
3. Sprawdzić złącza, połączenia gwintowe i sworznie.
4. Ocenić wizualnie stan przewodów olejowych.
5. Wyregulować poziom platform.

Co 6 miesięcy:

1. Ocenić wizualnie wszystkie elementy ruchome podnośnika.
2. Sprawdzić i wyregulować platformy.
3. Sprawdzić i dokręcić śruby i nakrętki z odpowiednią.

VIII. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Silnik nie pracuje	<ol style="list-style-type: none"> 1. Przycisk nie działa 2. Rozłączony przewód lub źle podłączony 3. Uszkodzony stycznik AC 4. Uszkodzony silnik 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wymienić 2. Sprawdzić połączenie przewodów 3. Naprawić lub wymienić 4. Naprawić lub wymienić
Silnik hałasuje ale nie uruchamia się	<ol style="list-style-type: none"> 1. Brak 1 fazy zasilania 2. Uszkodzony stycznik 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdzić zasilanie 2. Wymienić
Silnik pracuje ale podnośnik nie podnosi się	<ol style="list-style-type: none"> 1. Silnik pracuje w odwrotnym kierunku 2. Niski poziom oleju 3. Uszkodzona przekładnia pompy 4. Uszkodzony zawór zwrotny lub nadmiarowy 5. Uszkodzone połączenie wałka pompy 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zamienić fazy 2. Uzupelnic olej 3. Naprawić lub wymienić 4. Naprawić lub wymienić 5. Naprawić
Podnośnik opusza się zbyt wolno	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zagięty lub zabrudzony przewód olejowy 2. Wyciek z pompy 3. Przeciążony podnośnik 4. Niskie napięcie zasilania 5. Zapowietrzony układ olejowy 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdzić przewód – wyczyścić 2. Wymienić pompę 3. Sprawdzić obciążenie 4. Sprawdzić zasilanie 5. Odpowietrzyć układ
Nie można opuścić podnośnika	Uszkodzony elektrozawór pompy	Naprawić lub wymienić

IX. LISTA CZĘŚCI

Item	Part#	Description	QTY.	Note
(See Fig. 23, Fig. 19-22)				
1	620001A	Platform	2	
2	620034	Rubber Pad	4	
3	610070	Rubber Pad	4	
4	620003A	Drive-thru Ramp	4	
5	620006A	Bracket	4	
6	206019	Snap Ring	24	
7	620005A	Roller Pin	8	
8	620018	Slider	4	
9	620026B	Upper Scissor (Out)	2	
10	203018	Socket Bolt	6	
11	420152	Washer	6	
12	206013	Limit Switch	2	
13	620011	Scissors Pin	2	
14	620061	Slider	4	
15	620019A	Scissors Pin	4	
16	620030	Scissors Pin	4	
17	620060	Fix Plate For Limit Switch	1	
18	206032	Snap Ring	16	
19	620014A	Baseframe Pin	2	
20	620017A	Baseframe	2	
21	620059	Protection Ring	2	
22	620013A	Secondly Cylinder	2	
23	620033A	Lower Scissor (In)	2	
24	620031A	Lower Scissor (Out)	2	
25	620012A	Main Cylinder	2	
26	620016	Cylinder Cover	2	
27	420045	Washer	4	
28	209009	Cup Head Bolt	4	
29	620062	Bronze Bush	4	
30	620025A	Buffer Connecting Pin	2	
31	620024A	Buffer Roller	4	
32	620007A	Buffer Connecting bar	2	
33	620010A	Buffer	2	
34	209010	Snap Ring	16	
35	620063	Roller for Drive-thru Ramp	8	
36	620043	Roller Pin	8	
37	620064	Greasing Fitting	8	
38	620008A	Buffer Connecting Pin	2	

Item	Part#	Description	QTY.	Note
39	620028A	Connecting Pin For Upper Scissor (In)	4	
40	620027A	Upper Scissor (In)	2	
41	620022	Nylok Nut	14	
42	217020	Bronze Bush	64	
43	620087	Scissors Pin	4	
44	620002	Pin For Drive-thru Ramp	4	
45	620065	Shim	20	
46	209059	Anchor Bolt	8	
47	620035A	Oil Hose Cover	2	
48	620066	Oil Hose Cover	2	
49	620036A	Oil Hose Cover	1	
50	620067	Control Cabinet	1	
51	620068	Electric Power Unit	1	
52	620069	Screw	26	
53	620070	Colloidal	26	
54	620071	Anchor Bolt	4	
Parts For Hydraulic System (See Fig. 9)				
55	620072	Oil Hose	6	
56	620073	Oil Hose No.④	1	
57	620074	Oil Hose No.②	1	
58	620075	Oil Hose No.⑥	1	
59	620076	Oil Hose No.③	1	
60	620077	Oil Hose No.①	1	
61	620078	Oil Hose No.⑤	1	
62	620079	Straight Fitting	6	
Parts For Hydraulic Cylinder (See Fig. 24)				
25-1	209078	Dust Ring	4	
25-2	620046	Y- Ring	2	
25-3	620047	Support Ring	2	
25-4	620048	Head Cap (Main)	2	
25-5	620049	O- Ring	2	
25-6	620050	Bore Weldment	2	
25-7	620051	Piston Rod	4	
25-8	620086	Spacer For Cylinder Stroke	2	
25-9	206069	O- Ring	4	
25-10	620053	Support Ring	2	
25-11	620054	Y- Ring	4	
25-12	620055	Piston	2	
25-13	206071	Hex Nut	4	
25-14	620057	Hose Burst Valve	4	

Item	Part#	Description	QTY.	Note
22-1	620058	O- Ring	2	
22-2	201034	Bleeding Plug	2	
22-3	620059	Head Cap (Secondly)	2	
22-4	201035	O- Ring	2	
22-5	620056	Bore Weldment	2	
22-6	201028	Piston	2	
22-7	201031	O- Ring	2	
22-8	201030	Y- Ring	2	
22-9	201029	Support Ring	2	
Parts For Control Cabinet (See Fig. 25)				
50-1	62K001	Cabinet Body	1	
50-2	420087	Fuse Base	3	
50-3	420085	Fuse Cap	3	
50-4	420086	Fuse (FU1)	3	
50-5	420176	Fuse Protector (FU2)	1	
50-6	420084A	AC Contractor (KM)	1	
50-7	420134	Transformer (TC)	1	
50-8	620081	Push Button (SB)	1	
50-9	420073	Cup Head Bolt	4	
50-10	420070	Button (UP)	1	
50-11	420072	Button (DOWN 1, DOWN 2)	2	
50-12	420143	Alarm (H)	1	
50-13	420074	Power Switch (QS)	1	
50-14	62K007	Control Panel	1	
50-15	62K012	Cabinet Door	1	
50-16	62K002	Panel for Installing Element	1	
50-17	620082	Terminal Group	1	
50-18	420140	Thermal Relay (FR)	1	

Parts For SPX Power Unit 220V/50HZ/1 Phase (See Fig.26)				
Item	Part#	Description	QTY.	Note
51-1	209093	Screw for Cover	2	
51-2	209094	Capacitor Cover	1	
51-3	209095	Capacitor	1	
51-4	209096	Rubber Gasket	1	
51-5	209082	Motor	1	
51-6	209097	Round Head Screw (with Washer)	2	
51-7	209098	Cover of Motor Terminal Box	1	
51-8	209123	Relief Valve	1	
51-9	209105	Check Valve	2	
51-10	209119	Flow Control Valve	1	
51-11	620083	Straight Fitting	2	
51-12	680072	90° Fitting	4	
51-13	620083	T-Fitting	2	
51-14	209064	Straight Fitting	2	
51-15	620084	Handle Of Shutoff Valve	2	
51-16	620085	Shutoff Valve	2	
51-17	209062	T-Fitting	2	
51-18	209086	Lock Washer	4	
51-19	209087	Socket Bolt	4	
51-20	209088	Inlet Oil Pipe	1	
51-21	209090	Filter	1	
51-22	209089	O-Ring	1	
51-23	209091	Hex Blot	4	
51-24	209108	Filter Cap	1	
51-25	209092	Reservoir	1	
51-26	209110	Oil Return Pipe	1	
51-27	209120	Gear Pump	1	
51-28	209117	Release Valve Adjusting Rod	2	
51-29	209116	Hydraulic Solenoid Valve Body	2	
51-30	209115	Hydraulic Solenoid Valve Coil	2	
51-31	209114	Solenoid Valve Nut	2	
51-32	209121	Valve Body	1	
51-33	209122	Motor Connecting Shaft	1	

Parts For SPX Power Unit 380V/50HZ/3 Phase (See Fig.26)				
Item	Part#	Description	QTY.	Note
51A-5	209082	Motor	1	
51A-6	209152	Anchor Bolt	1	
51A-7	209098	Cover of Motor Terminal Box	1	
51A-8	209123	Relief Valve	1	
51A-9	209105	Check Valve	2	
51A-10	209119	Flow Control Valve	1	
51A-11	620083	Straight Fitting	2	
51A-12	680072	90° Fitting	4	
51A-13	620083	T-Fitting	2	
51A-14	209064	Straight Fitting	2	
51A-15	620084	Handle Of Shutoff Valve	2	
51A-16	620085	Shutoff Valve	2	
51A-17	209062	T-Fitting	2	
51A-18	209086	Lock Washer	4	
51A-19	209087	Socket Bolt	4	
51A-20	209088	Inlet Oil Pipe	1	
51A-21	209090	Filter	1	
51A-22	209089	O-Ring	1	
51A-23	209091	Hex Blot	4	
51A-24	209150	Filter Cap	1	
51A-25	209151	Reservoir	1	
51A-26	209110	Oil Return Pipe	1	
51A-27	209120	Gear Pump	1	
51A-28	209117	Release Valve Adjusting Rod	2	
51A-29	209116	Hydraulic Solenoid Valve Body	2	
51A-30	209115	Hydraulic Solenoid Valve Coil	2	
51A-31	209114	Solenoid Valve Nut	2	
51A-32	209121	Valve Body	1	
51A-33	209122	Motor Connecting Shaft	1	

GWARANCJA

Data:

Nr karty gwarancyjnej:

Zakres gwarancji:

1. Anwa-Tech Sp. z o.o. udziela pisemnej gwarancji co do jakości sprzedawanego wyrobu.
2. Gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedawanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania.
3. Anwa-Tech Sp. z o.o., w przypadku wystąpienia w okresie gwarancji usterek, zobowiązuje się do dokonania bezpłatnej naprawy. Naprawa zostanie dokonana w wyspecjalizowanym punkcie serwisowym.
4. Naprawy gwarancyjne nie będą wykonywane, jeśli użytkownik nie przedstawił ważnej karty gwarancyjnej.
5. Duplikaty karty gwarancyjnej nie będą wydawane.

Okres gwarancji:

1. Gwarancja udzielana jest na okres 12 miesięcy od dnia zakupu wyrobu przez użytkownika.
2. Anwa-Tech Sp. z o.o. zobowiązuje się do dokonania naprawy także po upływie okresu gwarancji, jeżeli wada wystąpiła i została zgłoszona w okresie gwarancji.

Ograniczenia:

Gwarancja nie obejmuje:

- Usterek wynikających z normalnego zużycia części wyrobu
- Uszkodzeń wynikłych z niewłaściwego użytkowania (np. niezgodnego z instrukcją obsługi, przeznaczeniem, przeciążeniem), niewłaściwej konserwacji, przechowywania
- Uszkodzeń mechanicznych z winy użytkownika
- Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku natychmiastowego zgłoszenia dostrzeżonej usterki

.....

Data, podpis i pieczęć sprzedawcy

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Anwa-Tech sp. z o.o.
ul. 3 Maja 89, 05-071 Sulejówek, Polska
tel. 22 783 41 61

oświadcza z pełną odpowiedzialnością, że następujące urządzenie

Nazwa i model : **PODNOŚNIK NOŻYCOWY PRPGEAR SL30 (SX07)**

Numer seryjny :

Nazwa i adres : **PEAK CORPORATION**
producenta **A2-A3 Xingui Industrial Area, Yanbu, Nanhai District**
Foshan (528247), Chiny

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, spełnia wymagania dyrektyw 2006/42/WE i następujących norm zharmonizowanych:

EN 60204-1:2006+A1:2009 – Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn.

EN 1493:1998+A1:2008 – Podnośniki pojazdów.

oraz jest identyczne z egzemplarzem maszyny, będącym przedmiotem certyfikatu oceny typu WE nr CE-C-0713-09-44-06-5A wydanym przez:

CCQS UK LTD., Suite B, Regal Court, 112 London Road, Headington, Oxford OX3 9AW

Wielka Brytania

Tel. +44 0 1865 741 105

Numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej: 1105

Osoba odpowiedzialna: JY. Liu – Dyrektor Zarządzający

Data i miejsce sporządzenia deklaracji:

Imię i nazwisko osoby upoważnionej do podpisania dokumentu:

Sulejówek, **24.01.2020**



Przemysław Popławski

DZIENNIK ZAPISÓW KONSERWATORA:

Lp.	Rodzaj badania technicznego, wykonywane czynności	Wynik badania: <ul style="list-style-type: none">• pozytywny• negatywny	Data, podpis konserwatora / nazwisko i imię /