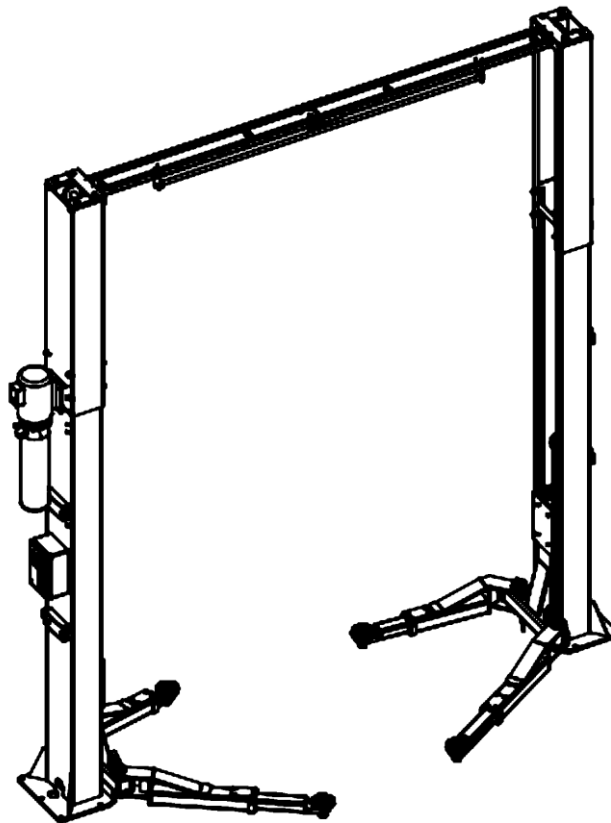


ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI I KONSERWACJI TAVISA SBE40H



SBE40H

EDYCJA: 2021-05-18

Wszelkie prawa zastrzeżone. Powielanie tego dokumentu, częściowe lub całkowite jest dozwolone wyłącznie za uprzednią zgodą Anwa-Tech sp. z o.o.

Wszelkie prawa są zastrzeżone.

Zawartość tego opracowania została sprawdzona z najwyższą starannością. Nie można jednak całkowicie wykluczyć błędów. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadomienia.

DYSTRUBUTOR

Anwa-Tech sp. z o.o.
3 Maja 89, 05-071 Sulejówek, Polska
Tel: +48 22 783 41 61
www.anwa-tech.pl

Spis treści

1.	WPROWADZENIE	3
2.	BEZPIECZEŃSTWO	3
3.	PAKOWANIE, TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE.....	5
3.1.	TRANSPORT.....	5
3.2.	PRZECHOWYWANIE URZĄDZENIA	5
3.3.	PRZECHOWYWANIE INSTRUKCJI OBSŁUGI.....	6
3.4.	UTYLIZACJA PRZEPRACOWANEGO OLEJU.....	6
3.5.	ZŁOMOWANIE URZĄDZENIA.....	6
4.	OPIS URZĄDZENIA	7
4.1.	DANE TECHNICZNE.....	7
4.2.	WYMIARY PODNOŚNIKA	7
4.3.	WYMAGANIA DOTYCZĄCE MONTAŻU	8
5.	MONTAŻ PODNOŚNIKA.....	9
5.1.	MONTAŻ KOLUMN DO PODŁOŻA	10
5.2.	MONTAŻ LIN SYNCHRONIZUJĄCYCH.....	11
5.3.	MONTAŻ PRZEWODÓW HYDRAULICZNYCH	12
5.4.	MONTAŻ RAMION PODNOŚNIKA.....	14
5.5.	MONTAŻ WYŁĄCZNIKA KRAŃCOWEGO	15
5.6.	PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE.....	16
5.7.	ROZRUCH KONTROLNY	17
6.	OBSŁUGA PODNOŚNIKA.....	19
7.	KONSERWACJA.....	21
8.	TYPOWE USTERKI	22
	ZAŁĄCZNIKI.....	23
A.	SCHEMAT UKŁADU HYDRAULICZNEGO.....	23
B.	SCHEMAT ELEKTRYCZNY	24
	DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE.....	25

1. WPROWADZENIE

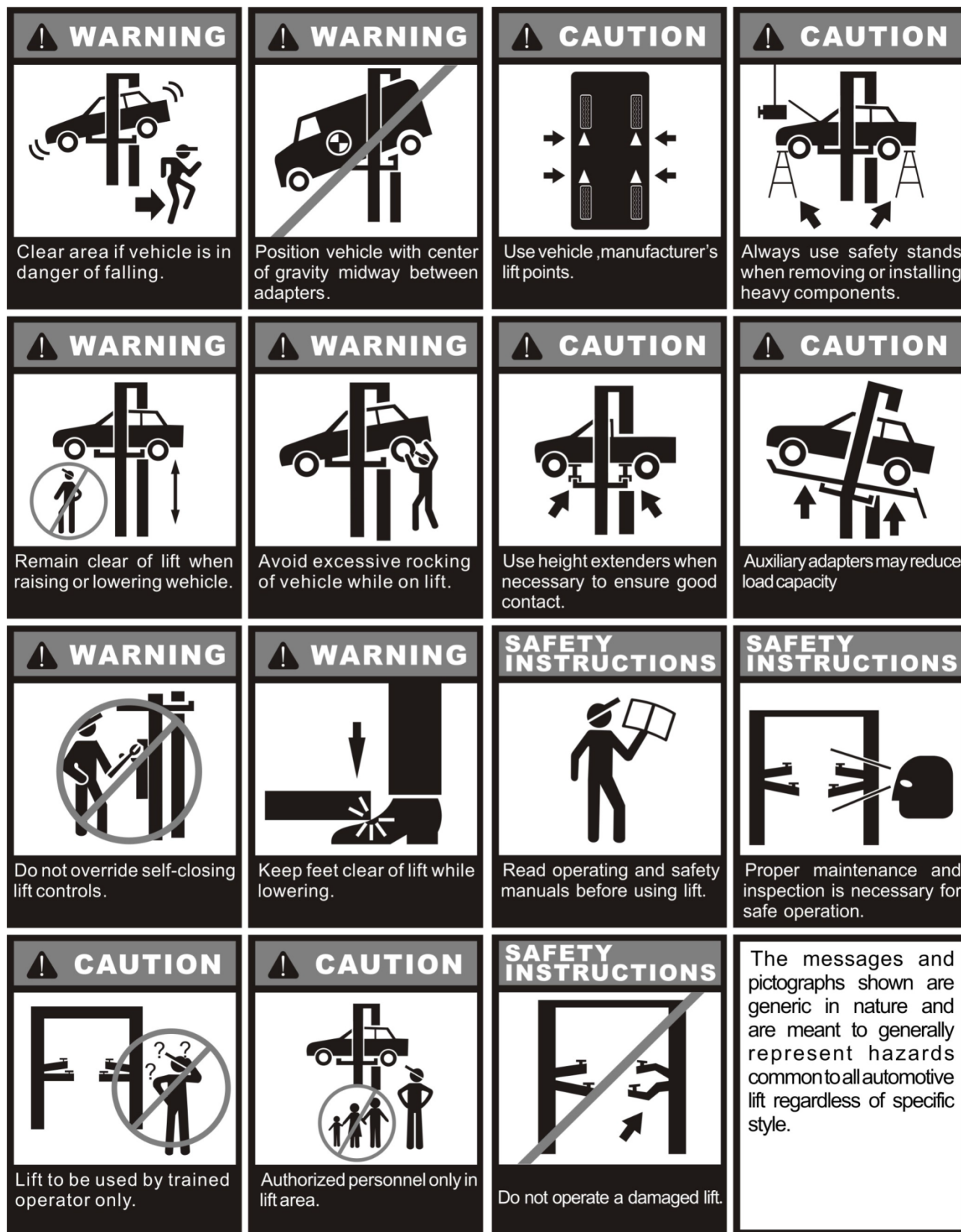


- Niniejsza instrukcja jest integralną częścią urządzenia. Przeczytaj uważnie wszystkie informacje podane w tym opracowaniu.
- Instrukcję należy przechowywać w bezpiecznym miejscu, łatwo dostępnym dla operatora i konserwatora.
- Urządzenie przeznaczone jest wyłącznie do podnoszenia samochodów. Nie należy go stosować do celów innych niż podane w niniejszej instrukcji.
- Producent i importer nie ponoszą żadnej odpowiedzialności za szkody wynikające z niewłaściwego użytkowania urządzenia.

2. BEZPIECZEŃSTWO

- Urządzenie może obsługiwać tylko wykwalifikowany personel, który przeszedł odpowiednie szkolenie obsługowe. Niestosowanie się do zaleceń instrukcji, wszelkie zmiany w budowie podnośnika oraz w zakresie użytkowania może spowodować bezpośrednie lub pośrednie uszkodzenie urządzenia lub pojazdu.
- Nie przechowywać podnośnika w ekstremalnych temperaturach i wilgotności. Unikać przechowywania obok instalacji grzewczych, wodnych itp.
- Zabezpiecz podnośnik przed kontaktem z dużą ilością kurzu, amoniaku, alkoholu, rozcieńczalnika lub kleju w sprayu oraz przed deszczem.
- Podczas pracy maszyny osoby postronne nie powinny zbliżać się do urządzenia.
- Codziennie sprawdzaj podnośnik. Nie używaj podnośnika z uszkodzonymi częściami. Użyj oryginalnych części do naprawy uszkodzenia.
- **ZABRANIA SIĘ PRZECIĄŻANIA PODNOŚNIKA.** Obciążenie maksymalne podnośnika jest podane na tabliczce znamionowej i wynosi 4000 kg.
- Nie podnoś podnośnika, gdy w pojeździe są ludzie. Podczas operacji klient i osoby postronne nie powinni przebywać w obszarze podnoszenia i wokół podnośnika.
- Utrzymuj obszar podnoszenia wolny od przeszkód, smaru, oleju maszynowego, śmieci i innych zanieczyszczeń.
- Ustaw ramiona podnośnika tak, aby poduszki gumowe dotykały punktu podnoszenia zgodnie z zaleceniami producenta pojazdu. Podnieś wózki z ramionami i upewnij się, że podnośnik i pojazd są w bliskim kontakcie. Podnieś wózki z ramionami do odpowiedniej wysokości roboczej i ZAWSZE zaparkuj na blokadach mechanicznych.
- W przypadku niektórych pojazdów demontaż (lub montaż) części spowoduje poważne zmiany środka ciężkości, co doprowadzi do niestabilności pojazdu. Wymagane jest dodatkowe podparcie, aby zachować równowagę pojazdu.
- Przed wystawieniem pojazdu z obszaru podnoszenia należy odsunąć ramiona podnoszące spod samochodu i ustawić je równoległe do pojazdu, aby uniknąć ewentualnych uszkodzeń podnośnika i/lub pojazdu.
- Używać odpowiedniego sprzętu i narzędzi oraz środków ochrony bezpieczeństwa, np. kombinezon roboczy, obuwie ochronne itp.
- Zwrócić szczególną uwagę na różne znaki bezpieczeństwa umieszczone na korpusie maszyny.
- Włosy, luźne ubranie, dłonie i wszystkie części ciała należy trzymać z dala od ruchomych części.
- Należy zwrócić szczególną uwagę, aby nie demontować elementów bezpieczeństwa maszyny lub nie spowodować ich awarii.
- Olej hydrauliczny używany do tego podnośnika to N32 lub N46. Należy zapoznać się z danymi dotyczącymi bezpieczeństwa smarów i oleju przedstawionymi w instrukcji.
- Nie należy montować podnośnika na wolnym powietrzu ani wystawiać go na deszcz.

- Dokładnie sprawdź listę wyposażenia urządzenia przed instalacją. W razie pojawienia się jakichkolwiek pytań lub wątpliwości, skontaktuj się z dystrybutorem.



Rys. 1 Etykiety ostrzegawcze

3. PAKOWANIE, TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE



WSZYSTKIE OPERACJE PAKOWANIA, PODNOSZENIA, PRZENOSZENIA, TRANSPORTU I ROZPAKOWANIA MUSZĄ BYĆ WYKONYWANE WYŁĄCZNIE PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL.

3.1. TRANSPORT



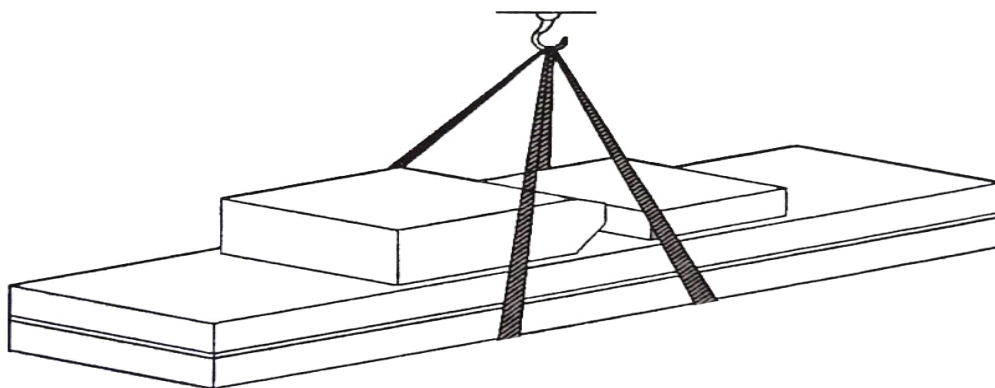
Opakowanie można podnosić lub przemieszczać za pomocą wózków widłowych, dźwigów lub suwnic pomostowych. W przypadku podwieszania ładunku, opakowanie musi być asekurowane przez dodatkową osobę w celu uniknięcia ewentualnych uderzeń.

Podczas operacji załadunku i rozładunku towary muszą być obsługiwane za pomocą odpowiednich urządzeń transportowych.

Po dostawie towaru sprawdź, czy uwzględniono wszystkie pozycje wymienione w dowodach dostawy. W przypadku stwierdzenia brakujących części, ewentualnych usterek lub uszkodzeń powstałych w transporcie, należy zbadać uszkodzone kartony zgodnie z „Listem przewozowym” w celu sprawdzenia stanu uszkodzonego towaru i brakujących części. Należy również niezwłocznie poinformować o tym osobę odpowiedzialną lub przewoźnika.

Maszyna jest ciężka! Nie zaleca się ręcznego rozładunku urządzenia.

Ponadto podczas operacji załadunku i rozładunku urządzenia muszą być zabezpieczone w sposób pokazany na rysunku poniżej.



Rys. 2 Zabezpieczenie ładunku

3.2. PRZECHOWYWANIE URZĄDZENIA

- Osprzęt maszyny powinien być przechowywany w magazynie. Jeżeli jednak składowanie odbywa się na zewnątrz, urządzenie należy jak najlepiej zabezpieczyć przed wilgocią i opadami.
- Podczas załadunku lub przewożenia urządzenia należy zastosować wózek widłowy lub inne urządzenie transportowe. Przewóz urządzenia należy wykonywać za pomocą odpowiednich samochodów ciężarowych lub kontenerów morskich.
- Podczas transportu skrzynka sterownicza powinna być ustawiona pionowo i zabezpieczona przed uderzeniami innych przedmiotów.
- Temperatura przechowywania maszyny: $-25^{\circ}\text{C} \div +55^{\circ}\text{C}$

3.3. PRZECHOWYWANIE INSTRUKCJI OBSŁUGI

Niniejsza instrukcja jest integralną częścią podnośnika.



Instrukcję należy przechowywać w pobliżu podnośnika, tak aby operator i personel konserwacyjny mogli szybko i w dowolnym momencie znaleźć i zapoznać się z instrukcją.

Szczególnie zalecane jest uważne przeczytanie rozdziału 3, który zawiera ważne informacje i ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa.

PODNOŚNIK ZOSTAŁ ZAPROJEKTOWANY I WYPRODUKOWANY ZGODNIE Z NORMAMI EUROPEJSKIMI.

Podnoszenie, transport, rozpakowywanie, montaż, uruchomienie, wstępna regulacja i testowanie, konserwacja nadzwyczajna, naprawy, remonty, transport i demontaż podnośnika muszą być wykonywane przez wyspecjalizowany personel sprzedawcy autoryzowanego przez producenta.



Producent zrzeka się wszelkiej odpowiedzialności za obrażenia osób lub uszkodzenia pojazdów lub przedmiotów, gdy którakolwiek z wyżej wymienionych czynności została wykonana przez nieupoważniony personel lub gdy podnośnik był używany nieprawidłowo lub niezgodnie z przeznaczeniem.



Niniejsza instrukcja zawiera: aspekty obsługi i bezpieczeństwa, które mogą okazać się przydatne dla operatora i konserwatora. Aby lepiej zrozumieć konstrukcję i działanie podnośnika oraz jak najlepiej z niego korzystać, pracownicy muszą dokładnie zapoznać się z „Instrukcją obsługi urządzenia” przed rozpoczęciem pracy przy urządzeniu.



Producent zastrzega sobie prawo do niewielkich zmian w instrukcji ze względu na udoskonalenie technologii.

3.4. UTYLIZACJA PRZEPRACOWANEGO OLEJU

Zużyty olej, który jest usuwany z zespołu napędowego i układu hydraulicznego podczas wymiany oleju, należy traktować jako produkt zanieczyszczający, zgodnie z przepisami prawnymi kraju, w którym podnośnik jest zainstalowany.

3.5. ZŁOMOWANIE URZĄDZENIA

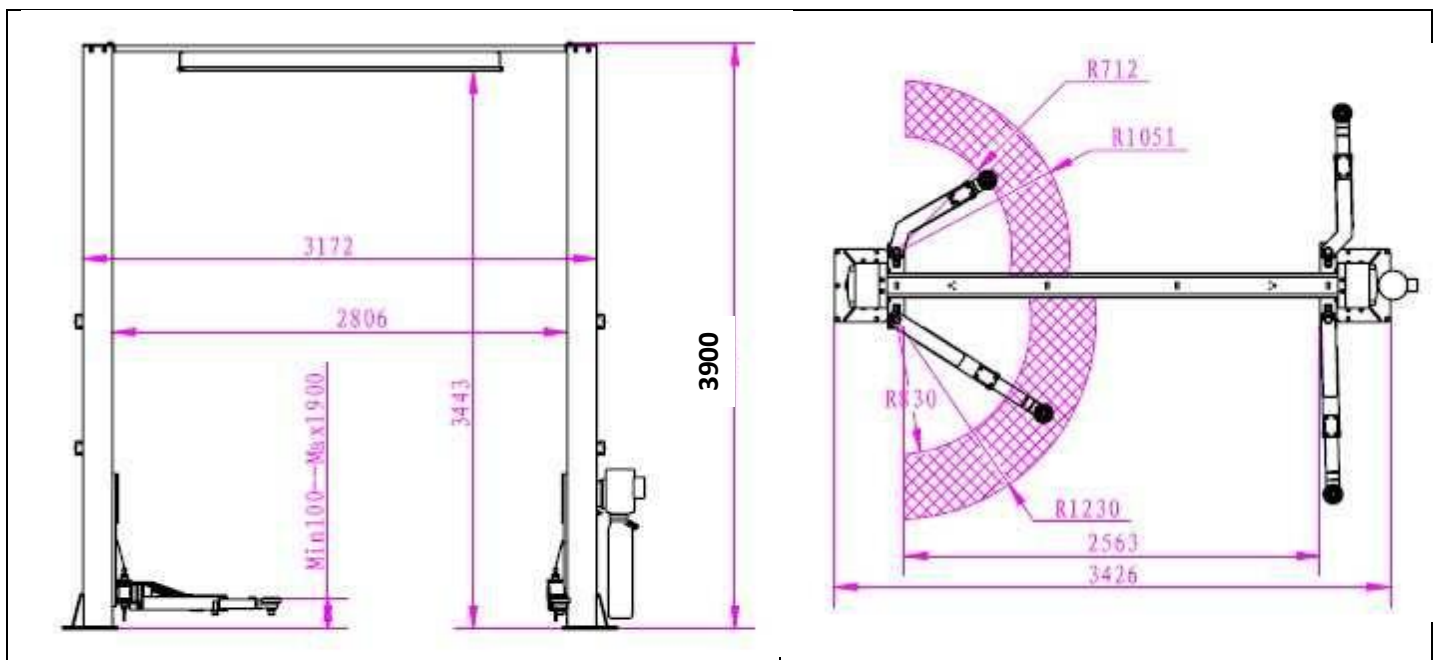
Maszyna musi być rozebrana przez uprawnionych techników, podobnie jak przy montażu. Części metalowe można złomować jak żelazo. W każdym przypadku wszystkie materiały pochodzące z rozbiórki należy utylizować zgodnie z obowiązującymi normami kraju, w którym podnośnik jest zainstalowany. Na koniec należy pamiętać, że ze względów formalnych rozbiórkę należy udokumentować.

4. OPIS URZĄDZENIA

4.1. DANE TECHNICZNE

Napęd	Elektro-hydrauliczny
Max udźwig	4000 kg
Max wysokość podnoszenia	1900 mm
Min wysokość łapy	100 mm
Długość ramion przednich	710-1050 mm
Długość ramion tylnych	900-1500 mm
Czas podnoszenia	≤50 s
Odległość między kolumnami	2806 mm
Wysokość całkowita	3900 mm
Szerokość całkowita	3426 mm
Waga urządzenia	707 kg
Zasilanie	400 V / 50 Hz / 3 Ph / 10 A
Moc silnika	2,2 kW
Temperatura robocza	+5°C ÷ +40°C
Dopuszczalna wilgotność powietrza	30% – 95%
Poziom hałasu	<70 dB(A)
Temperatura składowania	-25°C ÷ +55°C
Typ oleju	Hydrauliczny HL32
Stanowisko robocze	Pomieszczenia zamknięte i zadaszone

4.2. WYMIARY PODNOŚNIKA



Rys. 3 Wymiary ogólne urządzenia

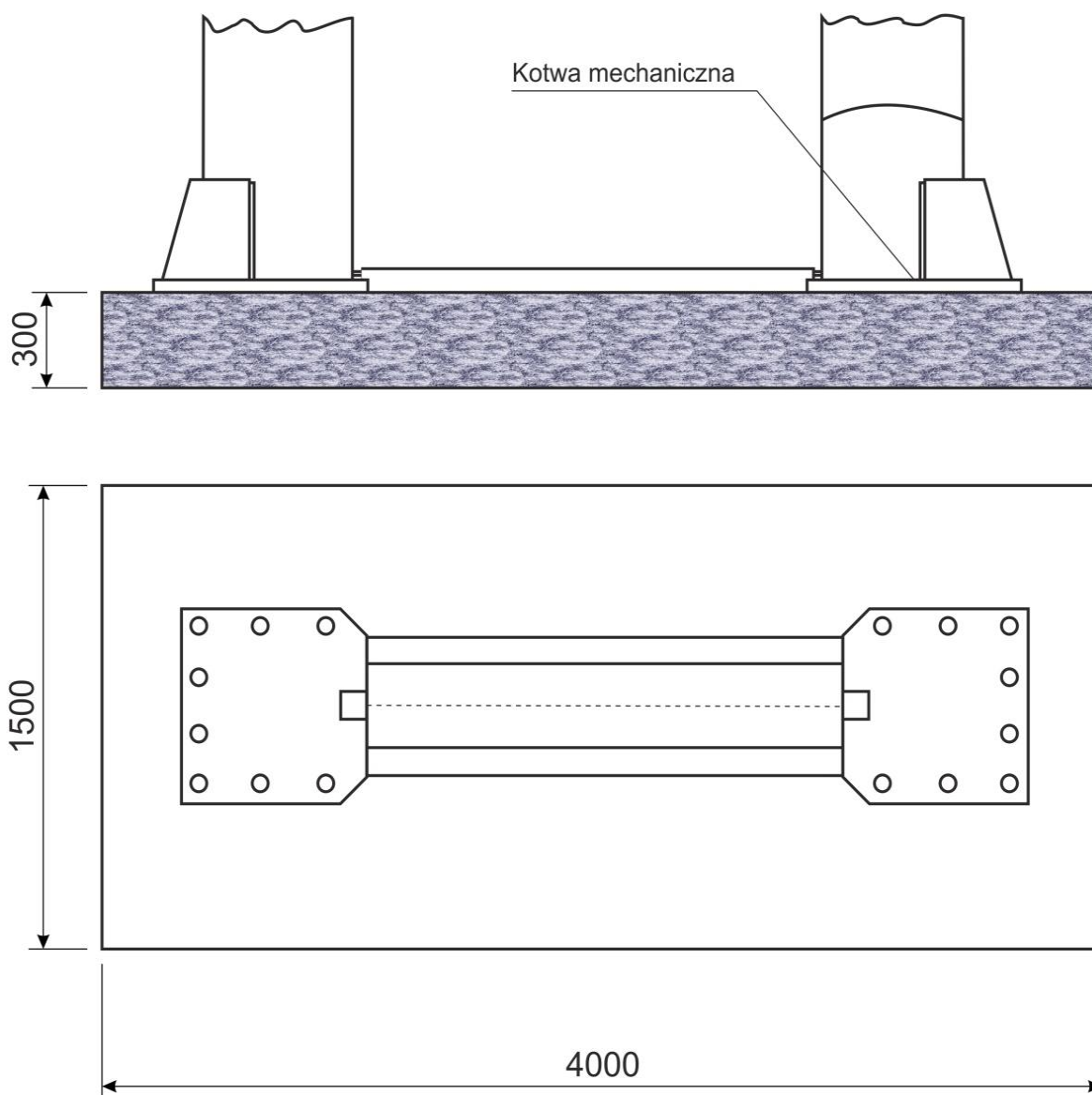
4.3. WYMAGANIA DOTYCZĄCE MONTAŻU

Przyłącza zasilające (do wykonania przez inwestora):

- Wykonanie oświetlenia stanowiska pracy.
- Doprowadzenie elektrycznego przewodu zasilającego do kolumny sterującej. Przekrój przewodu min. $5 \times 2,5 \text{ mm}^2$. Zabezpieczenie prądowe: 32A dla zasilania 400V/50Hz.

Podłoże pod podnośnik (do wykonania przez inwestora):

- Przygotowanie posadzki o wymiarach 4000x1500x300 mm z betonu B25 lub C25 o wytrzymałości min 210 kg/cm². Dopuszczalna nierówność podłoża: ± 5 mm – czas wiązania betonu minimum 21 dni.
- Wykonanie na posadzce oznakowania strefy ochronnej.
- Podłoże płaskie, wypoziomowane bez pęknięć o grubości betonu minimum 200 mm
- Tolerancja wykonania kanałów montażowych ± 5 mm



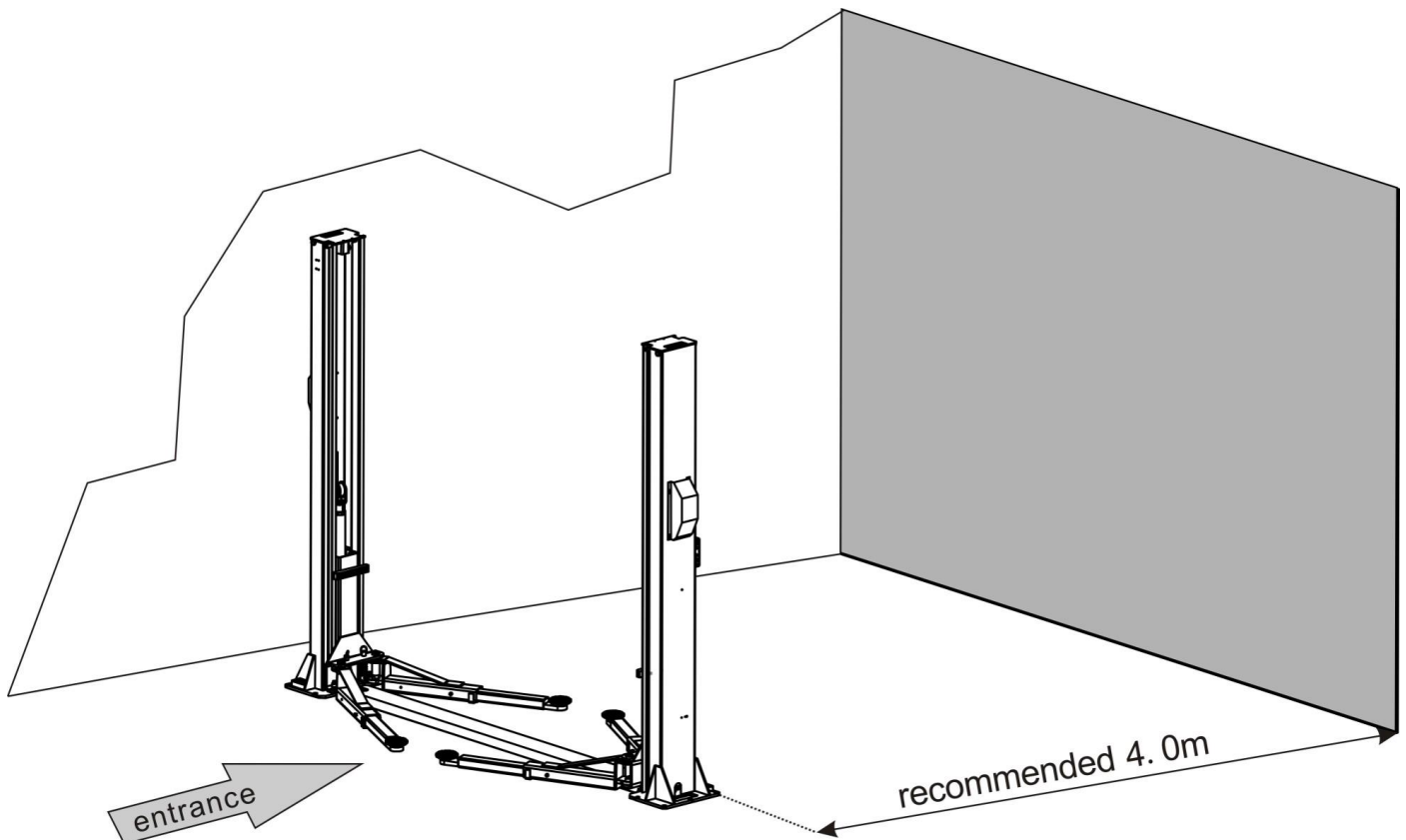
5. MONTAŻ PODNOŚNIKA



OPERACJĘ MONTAŻU PODNOŚNIKA MOŻE WYKONAĆ WYŁĄCZNIE PRZESZKOLONY I UPOWAŻNIONY PERSONEL TECHNICZNY. NALEŻY PRZESTRZEGAĆ WSZYSTKICH ZALECEŃ I INSTRUKCJI PODANYCH W TYM ROZDZIALE, ABY UNIKNĄĆ MOŻLIWEGO USZKODZENIA PODNOŚNIKA LUB OBRAŻEŃ OSÓB.

WYMAGANIA MONTAŻOWE

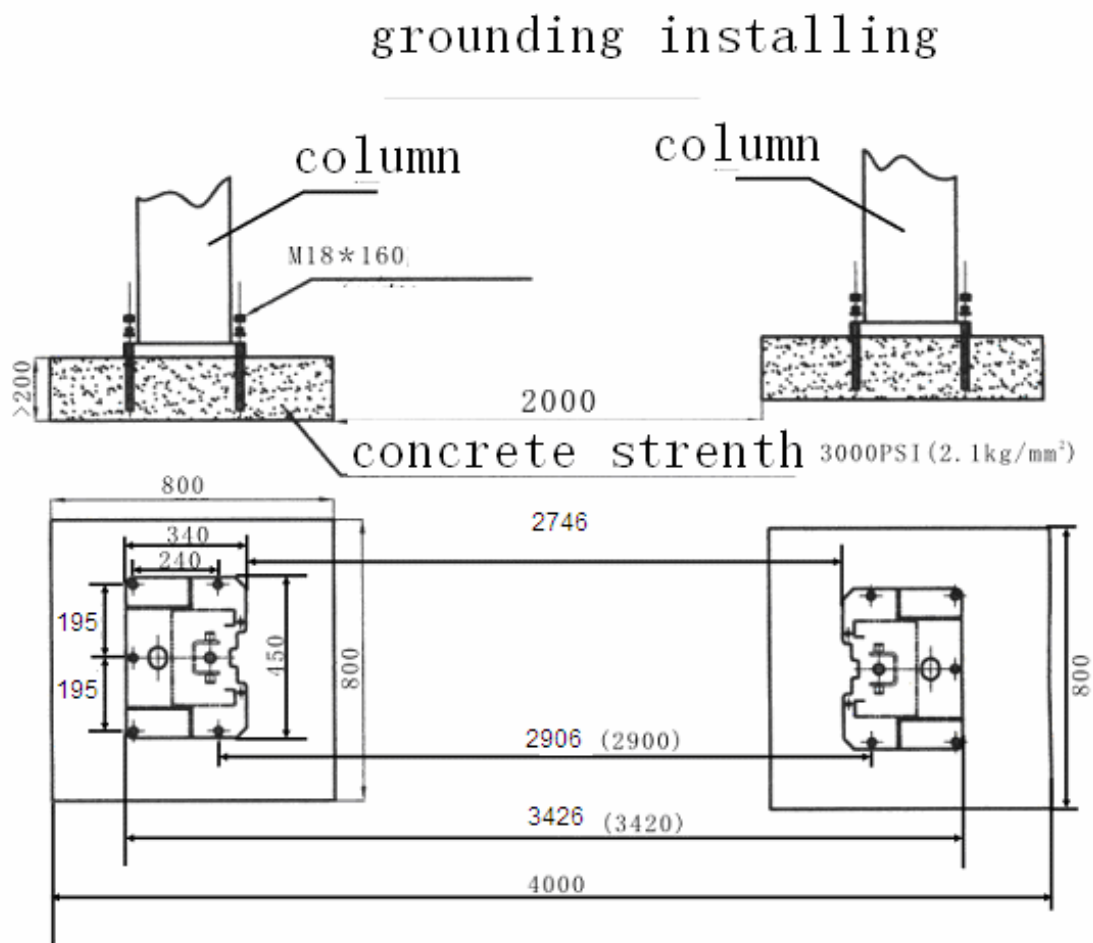
- Podnośnik samochodowy należy zainstalować zgodnie z określonymi bezpiecznymi odległościami od ścian, słupów i innych urządzeń.
- Należy zachować określone odległości bezpieczeństwa od ścian. Zachować odległość co najmniej 1000 mm od przeszkód aby umożliwić bezpieczną pracę i łatwą ewakuację w sytuacjach zagrożenia.
- Pomieszczenie należy wcześniej wyposażyć w odpowiednie zasilanie elektryczne.
- Podnośnik samochodowy można ustawić na dowolnym podłożu, o ile jest idealnie wypoziomowane i wystarczająco wytrzymałe oraz nie posiada pęknięć (nośność $\geq 250\text{kg/cm}^2$, grubość betonu $\geq 200\text{mm}$).
- Wszystkie części podnośnika muszą być równomiernie oświetlone wystarczającą ilością światła, aby zapewnić, że regulacja i czynności konserwacyjne będą wykonywane bezpiecznie bez odbitego światła, które może powodować oślepienie lub zmęczenie oczu.
- Integralność dostarczonego towaru należy sprawdzić przed zamontowaniem podnośnika.



Rys. 4

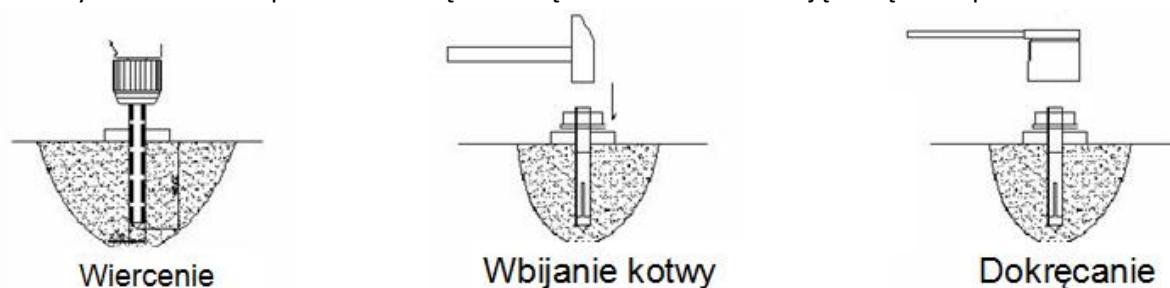
5.1. MONTAŻ KOLUMN DO PODŁOŻA

- Kolumny ustawić zgodnie z rysunkiem poniżej



Rys. 5

- Wywiercić otwory montażowe za pomocą wiertarki
- Ustawić kolumny MASTER i SLAVE w miejscach montażu
- Ustawić kolumny w pionie regulując położenie za pomocą podkładek poziomyjących
- Wbić kotwy montażowe w podłoże i dokręcić nakrętki montażowe stosując załączone podkładki

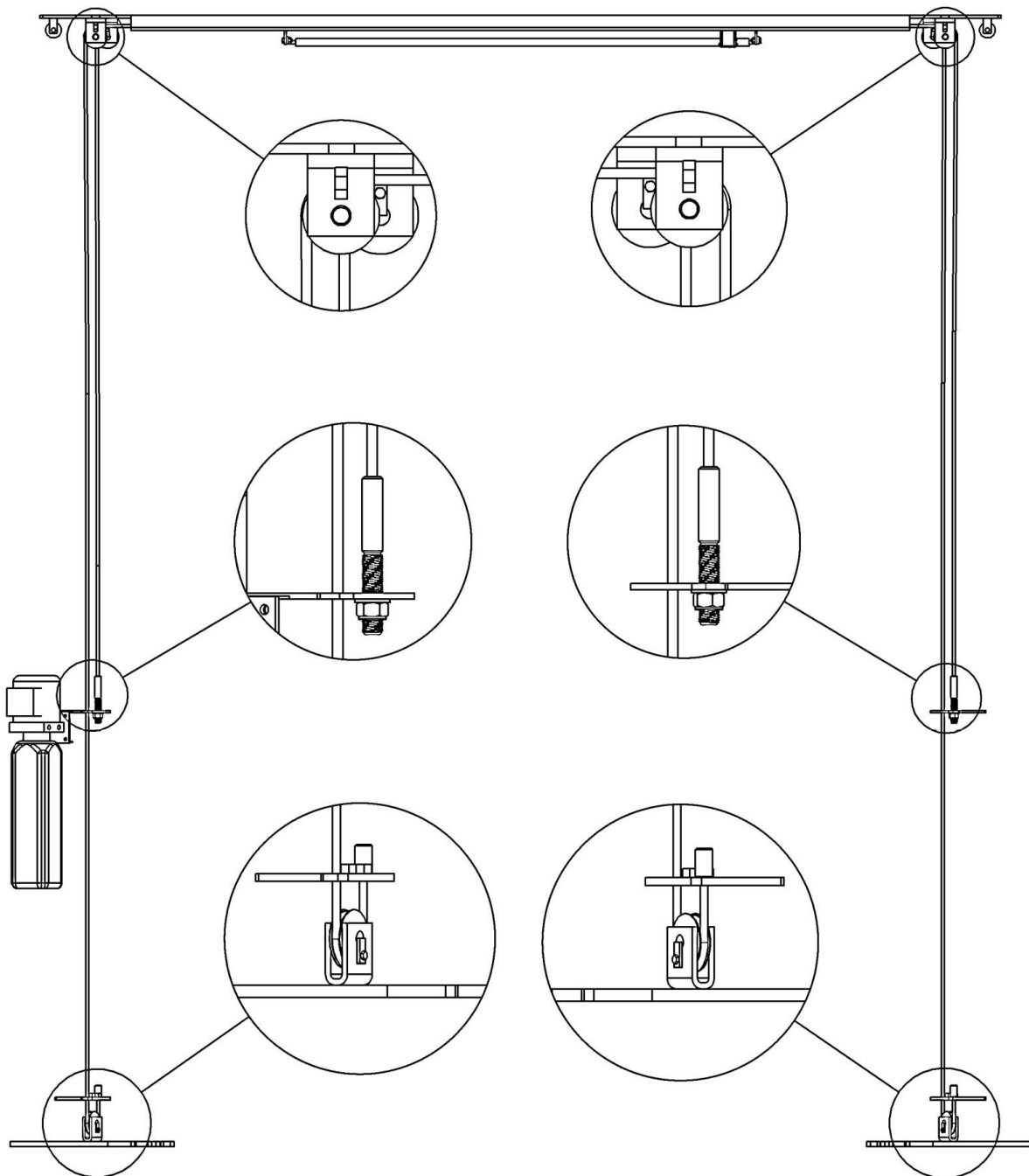


Rys. 6

5.2. MONTAŻ LIN SYNCHRONIZUJĄCYCH

Podnieś oba wózki do pozycji blokady bezpieczeństwa, upewnij się, że oba wózki są na tej samej wysokości nad ziemią. W przypadku modeli z wolnym przejazdem poprowadzić kable stalowe, jak pokazano na modelu L-2C-40E, w przypadku modeli z płytą podłogową, poprowadzić kable stalowe jak na modelu L-2-45E. Wyreguluj napięcie linek za pomocą nakrętek regulacyjnych na każdym końcu linki stalowej. Stalowe linki powinny być napięte równomiernie. Podczas regulacji każda linka stalowa powinna znajdować się w kole linowym, w przeciwnym razie linka stalowa zostanie uszkodzona.

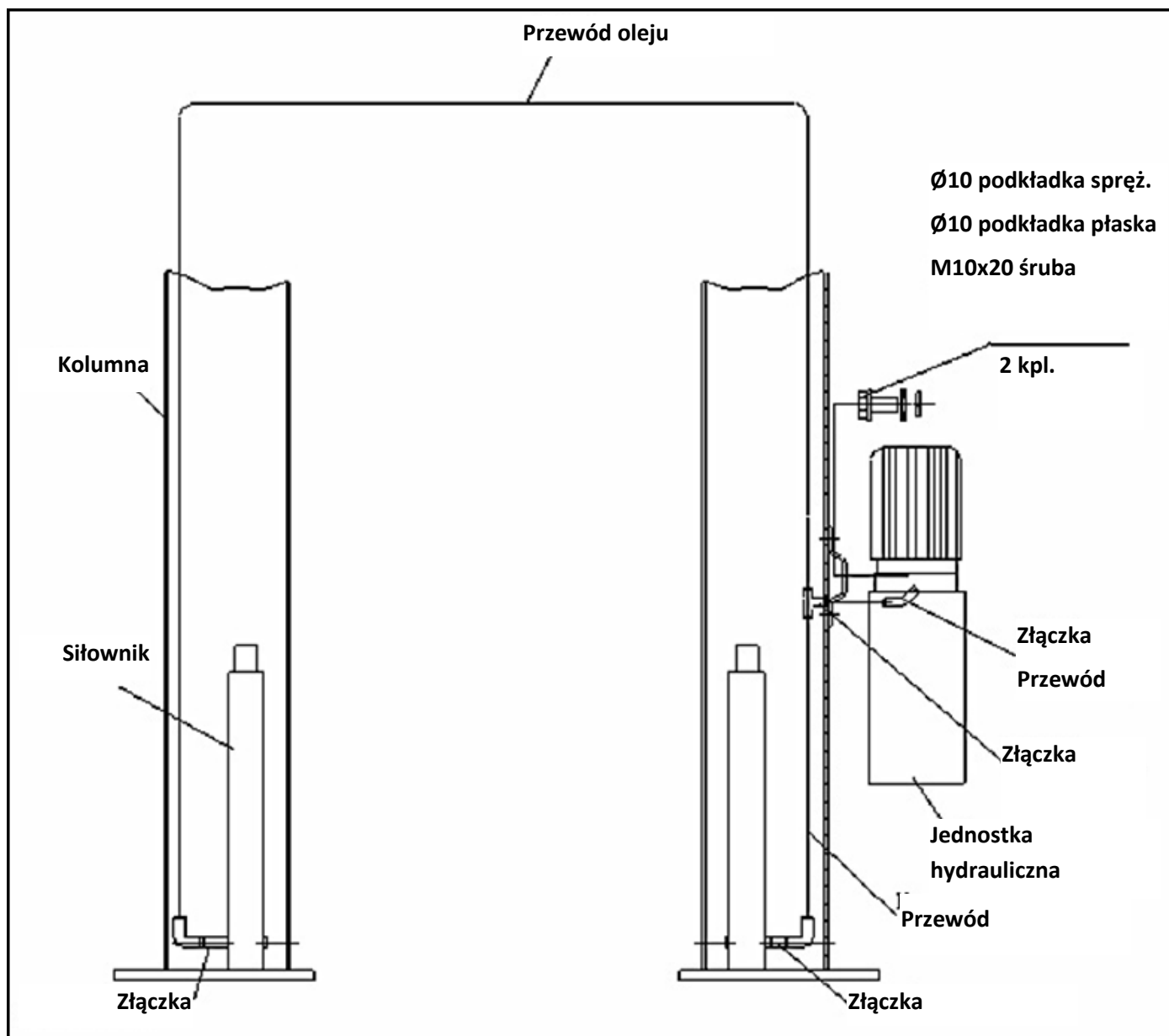
Liny należy przeprowadzić zgodnie z rysunkami poniżej i dokręcić nakrętki kontrolujące w miejscach montażu.



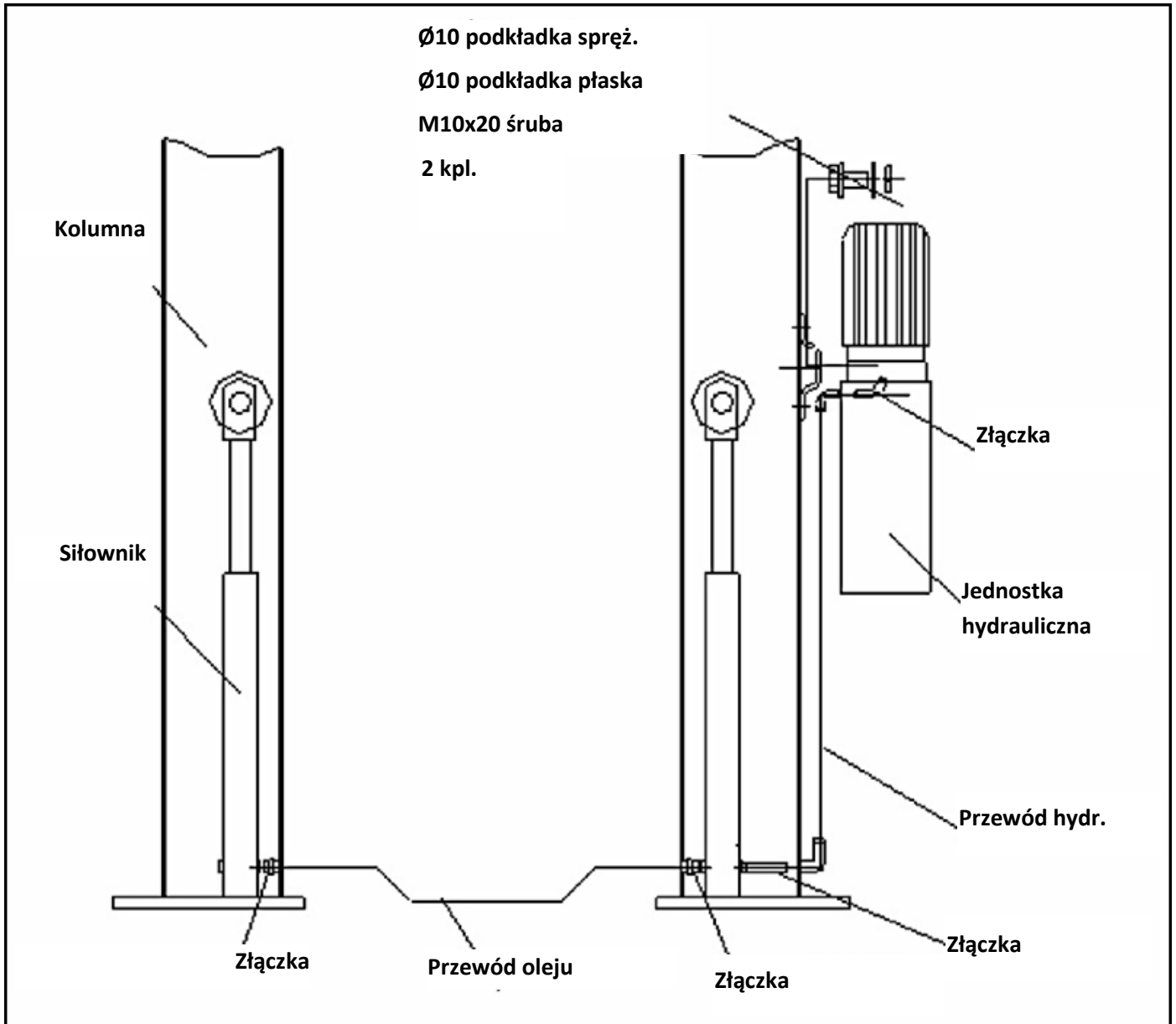
Rys. 7 MODE L-2C-40E

5.3. MONTAŻ PRZEWODÓW HYDRAULICZNYCH

- Za pomocą dwóch śrub M10 i podkładek zamocować jednostkę hydrauliczną (jak pokazano na rysunkach poniżej). W przypadku modeli z wolnym przejazdem zainstaluj przewód hydrauliczny, jak pokazano na Rys. 11, w przypadku modeli z płytą podłogową, zainstaluj przewód hydrauliczny, jak pokazano na Rys. 12 i dokręć wszystkie złączki zapobiegając wyciekom oleju.
- Napełnij zbiornik olejem hydraulicznym (ilość oleju 10 l). Działaj ostrożnie, aby uniknąć z mieszania brudu i innych zanieczyszczeń z olejem hydraulicznym.



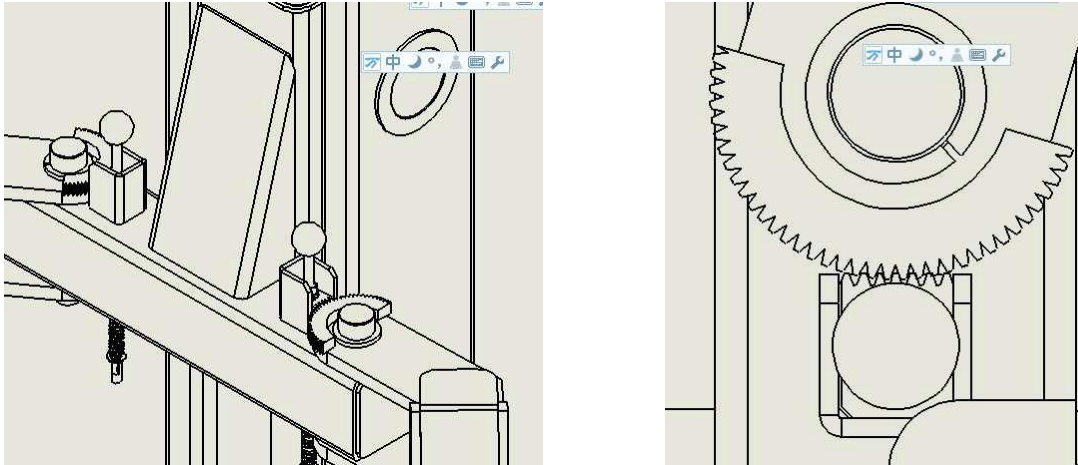
Rys. 8



Rys. 9

5.4. MONTAŻ RAMION PODNOŚNIKA

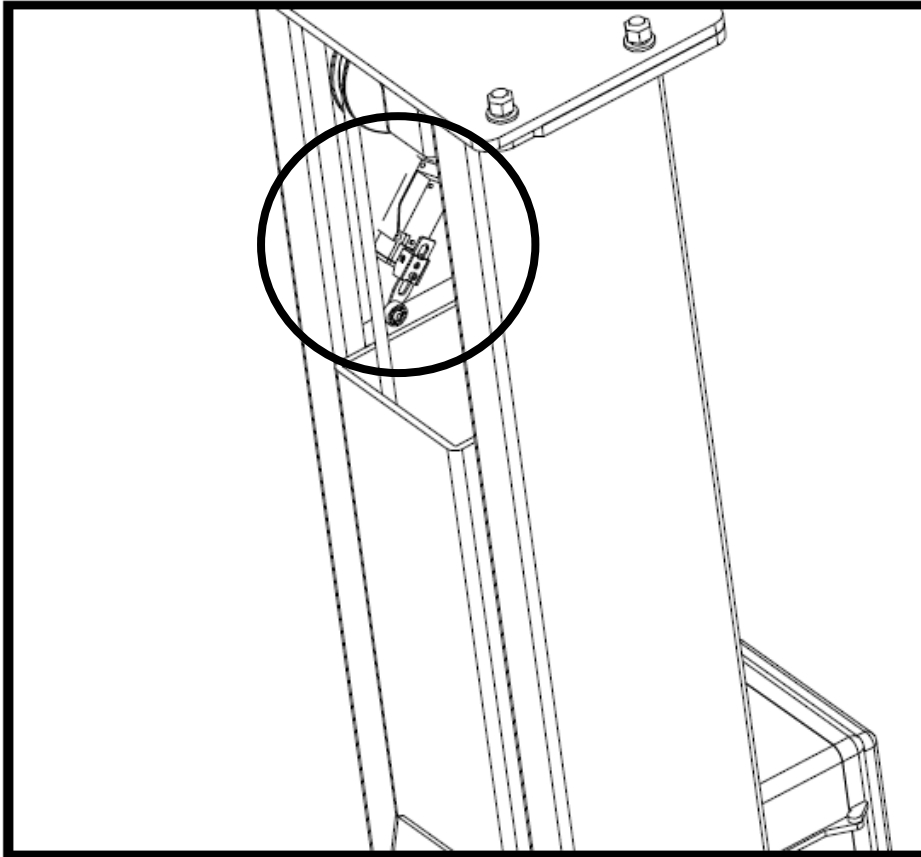
Przed montażem należy sprawdzić, czy mechanizm blokujący na końcu ramienia zamontowany jest prawidłowo - wyregulować śruby mocujące zapadkę jeśli blokada działa nieprawidłowo. Podczas instalacji nasmaruj ruchome części ramion i wózka podnoszącego.



Rys. 10

5.5. MONTAŻ WYŁĄCZNIKA KRAŃCOWEGO

- Zamocować wyłącznik krańcowy na kolumnie po stronie zasilania w pozycji pokazanej na rysunku poniżej za pomocą dostarczonych śrub.
- Podnieść podnośnik na wysokość 1800 mm, aby sprawdzić, czy działa prawidłowo.
- Jeśli przetątnik nie działa prawidłowo, wyreguluj położenie dźwigni przetątnika.



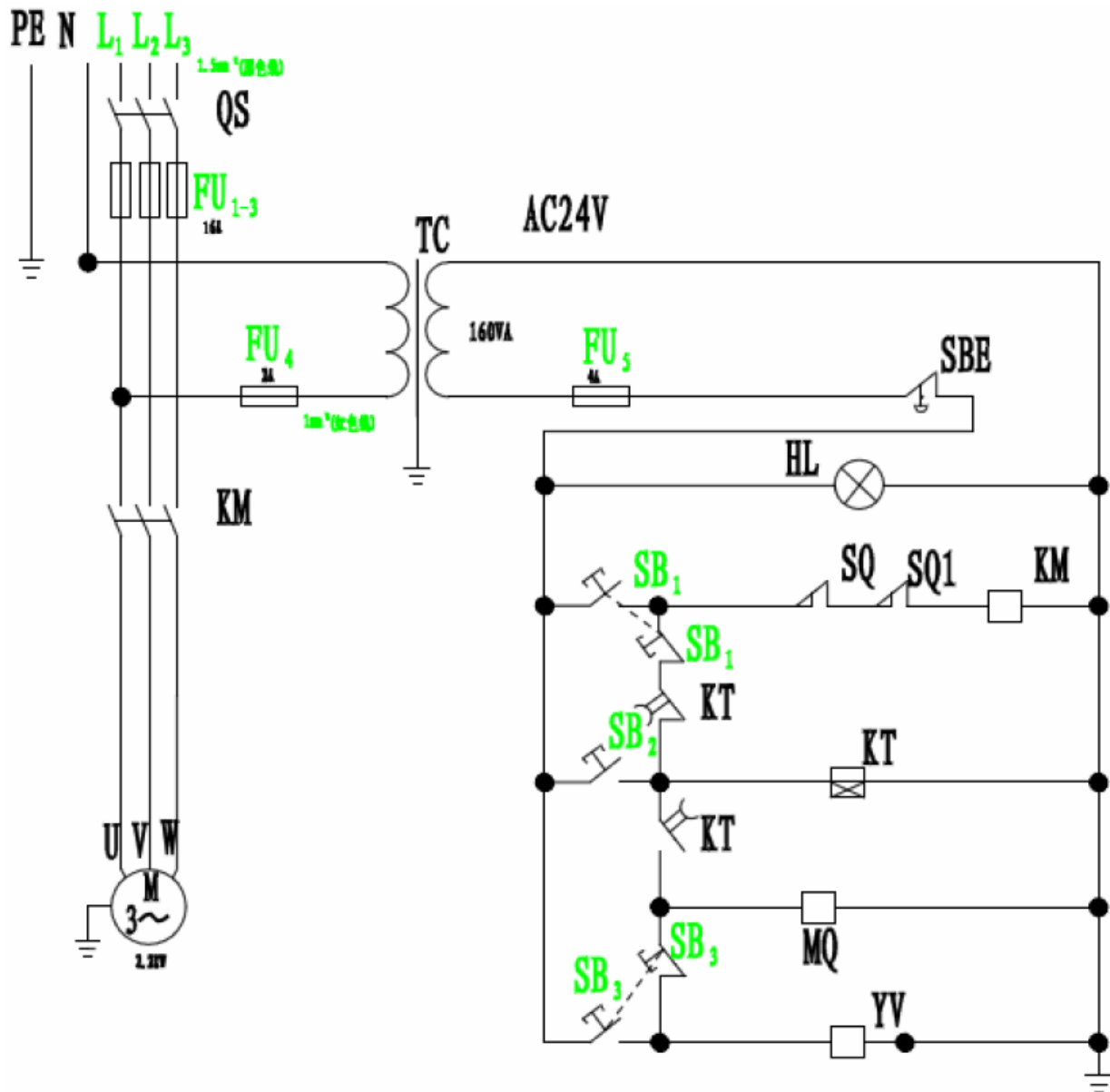
5.6. PODŁĄCZENIE ELEKTRYCZNE



UWAGA!!

Podłączenie elektryczne podnośnika może wykonać wyłącznie uprawniony elektryk.

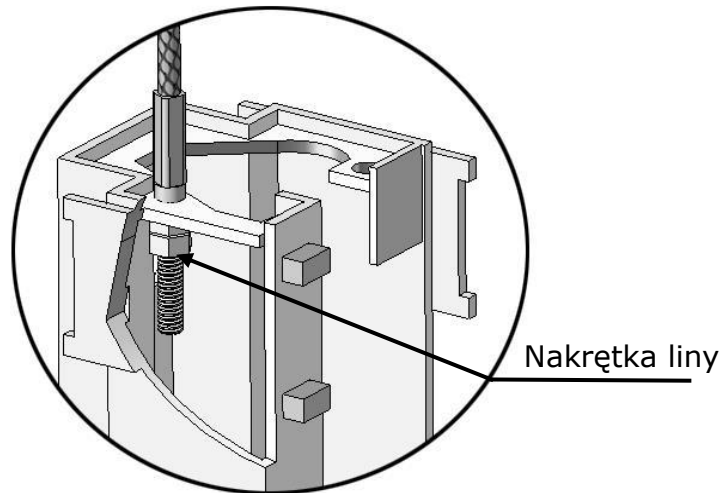
Podłączyć sterowanie zgodnie ze schematem podanym poniżej.



QS	Włłącznik zasilania	SB1	Przycisk podnoszenia
M	Silnik elektryczny 2,2kW	SB2	Przycisk opuszczania
TC	Transformator 160VA	SB3	Przycisk parkowania
KM	Stycznik AC	HL	Lampka sygnalizacyjna zasilania
YV	Elektrozawór hydrauliczny	SQ1	Górny wyłącznik krańcowy
MQ	Cewka elektrozaworu	SQ	Wyłącznik bezpieczeństwa

5.7. ROZRUCH KONTROLNY

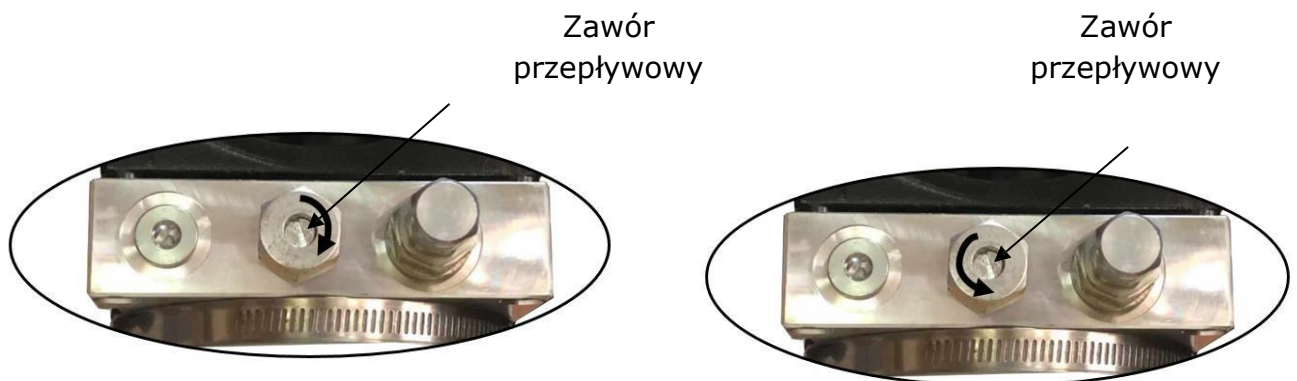
Wcisnąć przycisk **UP** i unieść suwaki powyżej pierwszej blokady, następnie wcisnąć przycisk **DOWN** aby zablokować wózki. Użyć klucza do przytrzymania okucia liny i jednocześnie przy użyciu drugiego klucza dokręcić nakrętkę liny. Upewnić się, że dwie liny są jednakowo napięte dzięki czemu obydwa suwaki będą pracowały równo.



DOSTOSOWYWANIE PRĘDKOŚCI OPUSZCZANIA

Jeżeli to konieczne prędkość opuszczania można ustawić w następujący sposób:

1. Poluzować nakrętkę zabezpieczającą.
2. Obrócić śrubę regulującą przepływ w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara aby zmniejszyć prędkość opuszczania.
3. Obrócić śrubę regulującą przepływ w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara aby zwiększyć prędkość opuszczania.
4. Po ustawieniu prędkości dokręcić nakrętkę zabezpieczającą.



Rys. 11

Obrót zgodny z ruchem wskazówek zegara dla zmniejszenia prędkości opuszczania

Obrót przeciwny do ruchu wskazówek zegara dla zwiększenia prędkości opuszczania



Dla niektórych pomp hydraulicznych prędkość opuszczania ustawiona jest fabrycznie i nie może być regulowana.

KONTROLA POD OBCIĄŻENIEM

Po wykonaniu wszystkich czynności montażowych i regulacyjnych należy sprawdzić poprawność pracy podnośnika pod obciążeniem. W pierwszej kolejności należy uruchomić kilkakrotnie podnośnik wraz z pojazdem na niskich wysokościach. Należy sprawdzić czy ramiona unoszą się i opuszczają synchronicznie oraz czy zabezpieczenia blokują się i odblokowują synchronicznie. W przypadku jakichkolwiek różnic należy wyregulować wszystko ponownie.



Po pierwszym uruchomieniu podnośnika bez obciążenia mogą wystąpić drgania lub „podskoki” ramion. Zjawisko to, spowodowane jest występowaniem powietrza w układzie olejowym po montażu i powinno ustąpić po wykonaniu kilku cykli podnoszenia z obciążeniem.



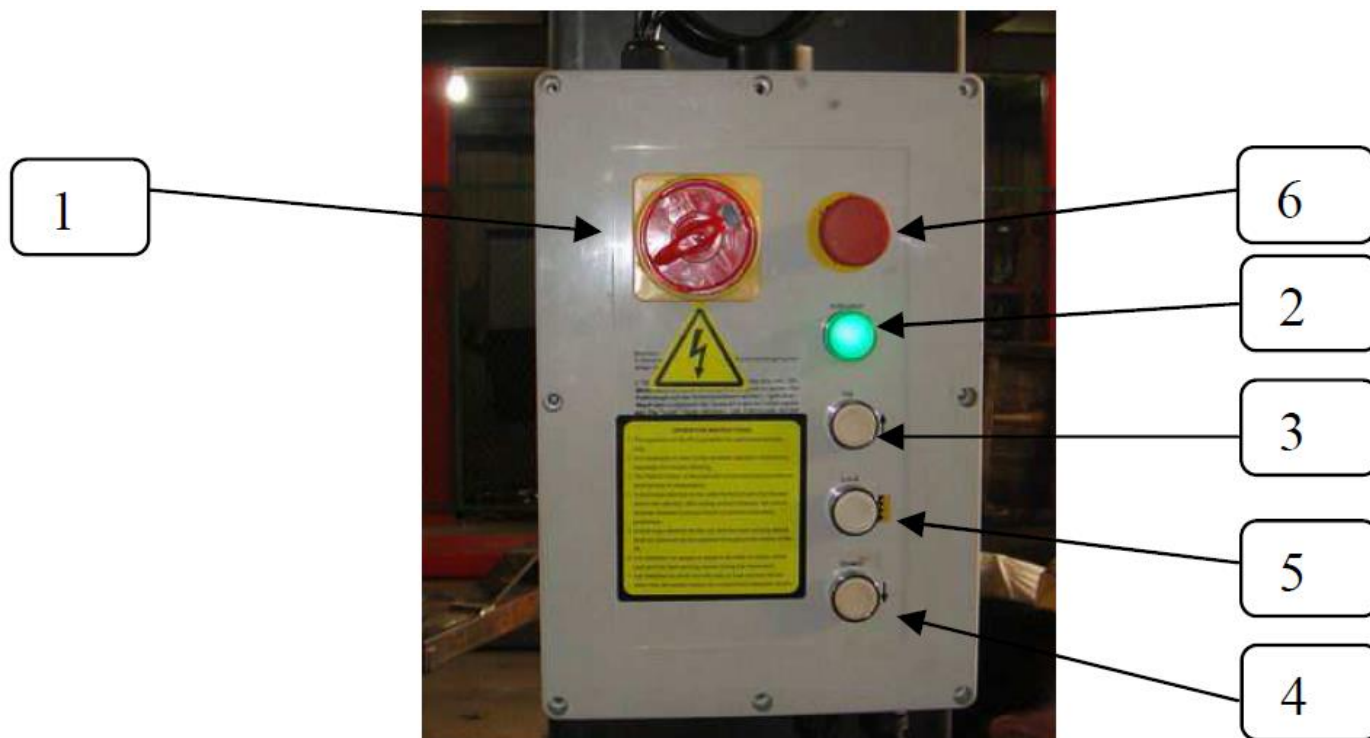
Ciśnienie robocze układu hydraulicznego wynosi 22 MPa.

NIE REGULOWAĆ ZAWORU BEZPIECZEŃSTWA. ZAWÓR USTAWIONY JEST FABRYCZNIE PRZEZ PRODUCENTA.

6. OBSŁUGA PODNOŚNIKA

Użytkownik dla swojego bezpieczeństwa powinien dokładnie zapoznać się z niniejszą instrukcją.

OPIS PANELU STEROWANIA



- | | |
|---|----------------------------------|
| 1. Włącznik zasilania | 3. Przycisk podnoszenia „W górę” |
| 2. Lampka sygnalizacyjna informująca o zasilaniu podnośnika | 4. Przycisk „Parkowanie” |
| | 5. Przycisk opuszczania „W dół” |

PODNOSZENIE POJAZDU

- 1) Uprzątnąć stanowisko przed wprowadzeniem pojazdu
- 2) Ustawić ramiona podnośnika w najniższym położeniu
- 3) Złożyć ramiona
- 4) Wprowadzić pojazd pomiędzy kolumny
- 5) Rozłożyć ramiona i ustawić podstawki pod punktami podparcia pojazdu jednakowo z obydwu stron pojazdu

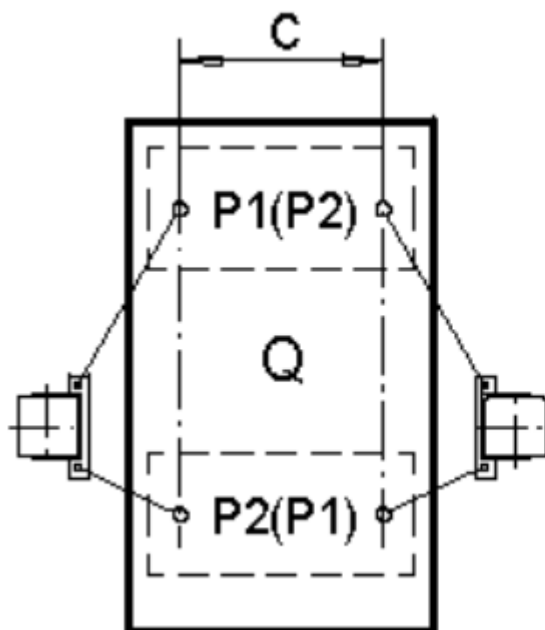
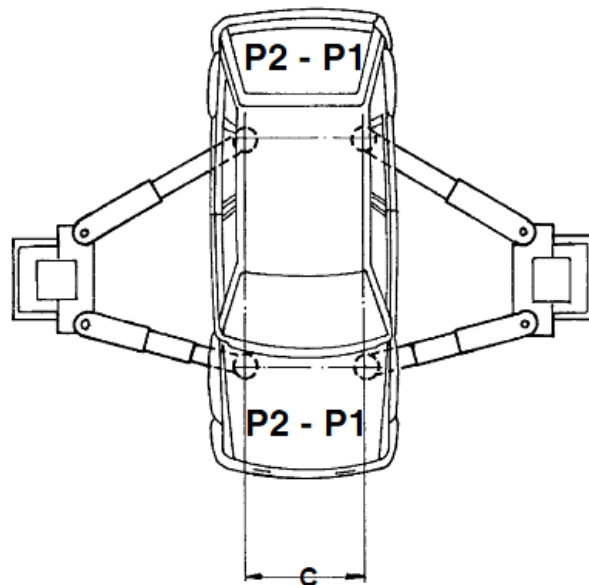
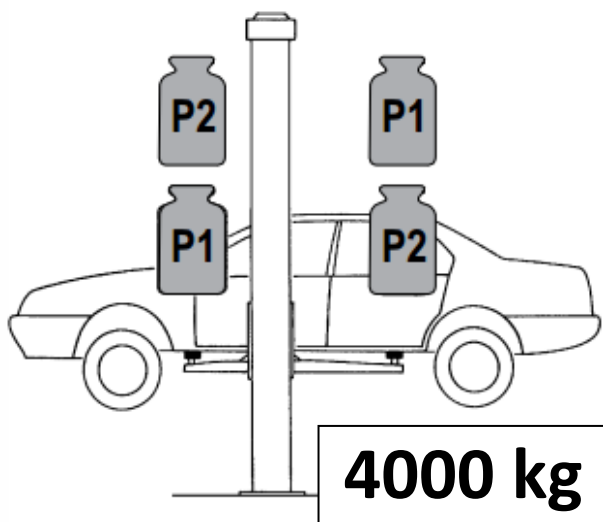


Wszystkie ramiona podnośnika powinny dotknąć punktów podparcia określonych przez producenta pojazdu

- 6) Wcisnąć przycisk **UP** aż podstawki podnośnika dotkną pojazd. Sprawdzić czy pojazd znajduje się w bezpiecznym położeniu
- 7) Kontynuować podnoszenie pojazdu do momentu osiągnięcia odpowiedniej wysokości
- 8) Wcisnąć **PARKOWANIE** (Nr 5) do momentu zablokowania się podnośnika. Pojazd jest gotowy do naprawy

OPUSZCZANIE POJAZDU

- 1) Upewnić się, że pod pojazdem nie ma żadnych urządzeń itp. oraz że w pobliżu podnośnika znajduje się tylko operator
- 2) Wcisnąć przycisk **DOWN** aby opuścić podnośnik (podnośnik uniesie się odrobinę w górę a następnie się opuści)
- 3) Wsunąć ramiona spod pojazdu i złożyć je
- 4) Wyprowadzić pojazd

ROZKŁAD OBCIĄŻEŃ**ROZKŁAD OBCIĄŻEŃ**

C mm	P1 kg	P2 kg	Q=P1+P2 kg
700	2050	2050	4100
800	2150	2150	4300
900	2200	2200	4400
950	2250	2250	4500

7. KONSERWACJA

CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE WYKONYWANE CO MIESIĄC:

- 1) Dokręcić kotwy montażowe z siłą 100 – 130 Nm
- 2) Sprawdzić wszystkie połączenia gwintowe i sworznie zapewniające poprawny montaż
- 3) Sprawdzić liny czy nie występują na nich przetarcia lub pęknięcia
- 4) Przesmarować liny odpowiednim smarem
- 5) Sprawdzić wizualnie system hydrauliczny czy nie występują wycieki
- 6) Sprawdzić poprawność pracy mechanizmów zabezpieczających
- 7) Przesmarować wszystkie rolki i sworznie olejem przekładniowym klasy 90wt



Wszystkie śruby mocujące powinny być mocno dokręcone. Jeśli z jakichkolwiek przyczyn nie da się przykręcić jednej z nich, zabrania się używania podnośnika do czasu wymiany śruby na nową.

CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE WYKONYWANE CO 6 MIESIĘCY:

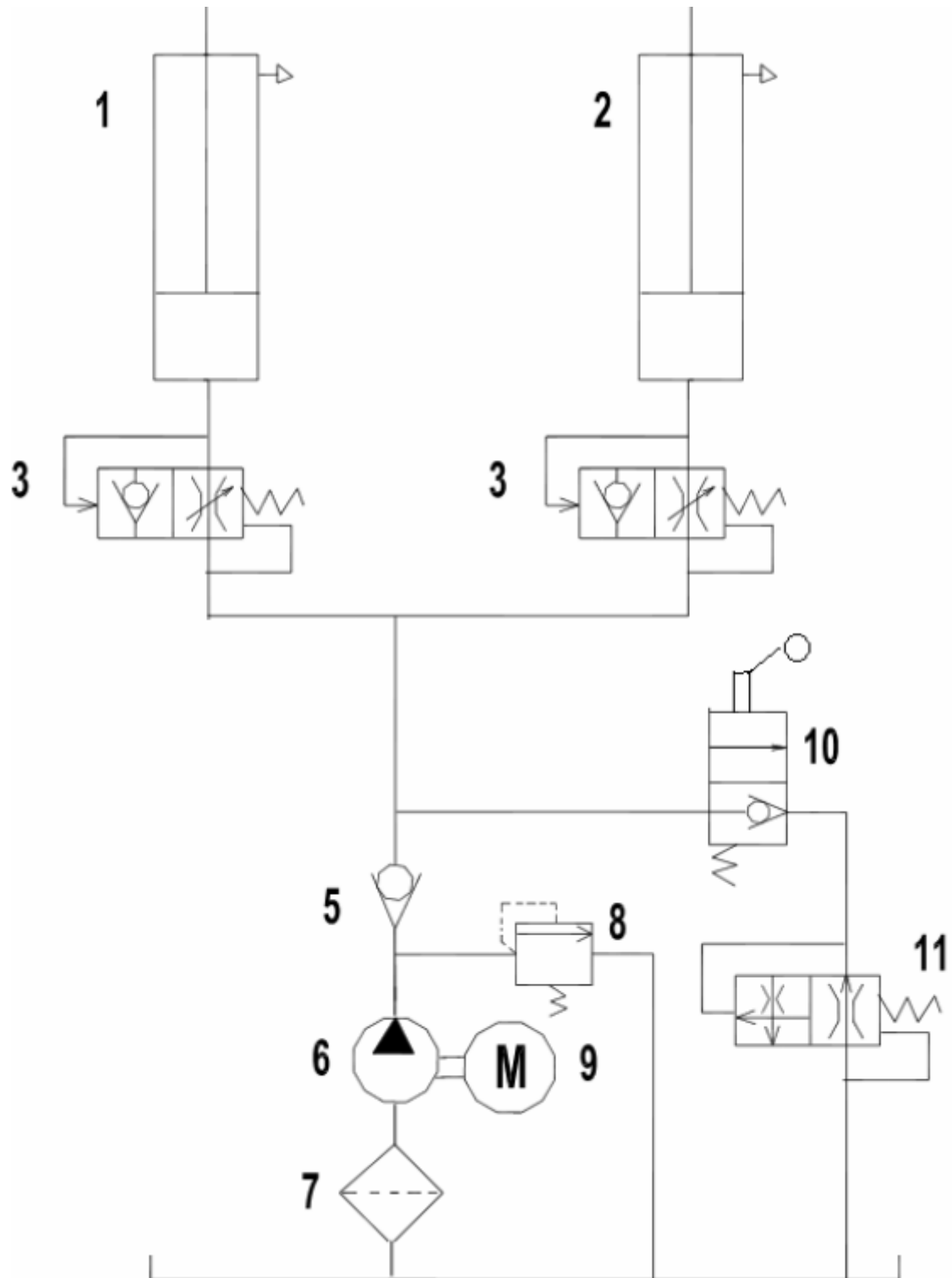
- 1) Sprawdzić wszystkie ruchome elementy pod kątem jakichkolwiek uszkodzeń. Zaobserwowane usterki niezwłocznie usunąć
- 2) Sprawdzić i dostosować napięcie lin w celu zapewnienia synchronicznego podnoszenia ramion
- 3) Sprawdzić czy kolumny znajdują się w pionie
- 4) Sprawdzić podkładki gumowe. W przypadku zużycia wymienić na nowe
- 5) Sprawdzić mechanizmy zabezpieczające. Wszelkie usterki niezwłocznie usunąć

8. TYPOWE USTERKI

PROBLEM	PRAWDOPODOBNA PRZYCZYNA	ZALECANE CZYNNOŚCI
Silnik nie pracuje	<ol style="list-style-type: none"> 1. Przycisk nie działa 2. Połączenia elektryczne są w złym stanie 3. Silnik spalony 4. Uszkodzony wyłącznik krańcowy 5. Uszkodzony stycznik AC 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wymienić przycisk 2. Naprawić uszkodzone elementy 3. Naprawić lub wymienić silnik 4. Wymienić wyłącznik krańcowy 5. Wymienić stycznik AC
Silnik pracuje ale ramiona się nie podnoszą	<ol style="list-style-type: none"> 1. Silnik pracuje w odwrotnym kierunku 2. Pompa nie pracuje 3. Uszkodzony zawór spustowy 4. Uszkodzony zawór bezpieczeństwa lub zawór zwrotny 5. Niski poziom oleju 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zamienić fazy 2. Naprawić pompę lub wymienić 3. Naprawić lub wymienić 4. Naprawić lub wymienić 5. Uzupelnąć olej
Ramiona podnośnika opadają samoczynnie	<ol style="list-style-type: none"> 1. Uszkodzony zawór spustowy 2. Uszkodzony zawór bezpieczeństwa lub zawór zwrotny 3. Uszkodzony cylinder lub połączenia przewodów 	Naprawić lub wymienić na nowe
Ramiona podnoszą się zbyt wolno	<ol style="list-style-type: none"> 1. Przewody olejowe są zatkane 2. Silnik pracuje na zbyt niskim napięciu 3. Układ hydrauliczny jest zapowietrzony 4. Pompa oleju jest nieszczelna 5. Podnośnik jest przeciążony 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wyczyścić przewody olejowe 2. Sprawdzić sieć elektryczną 3. Odpowietrzyć układ i uzupełnić olej 4. Wymienić pompę 5. Sprawdzić obciążenie
Podnośnik nie opuszcza się	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mechanizmy zabezpieczające nie są zwolnione 2. Uszkodzony zawór spustowy 3. Uszkodzone cięgno blokady 4. Układ olejowy jest zatkany 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zwolnić zabezpieczenia 2. Naprawić lub wymienić 3. Wymienić 4. Wyczyścić układ olejowy

ZAŁĄCZNIKI

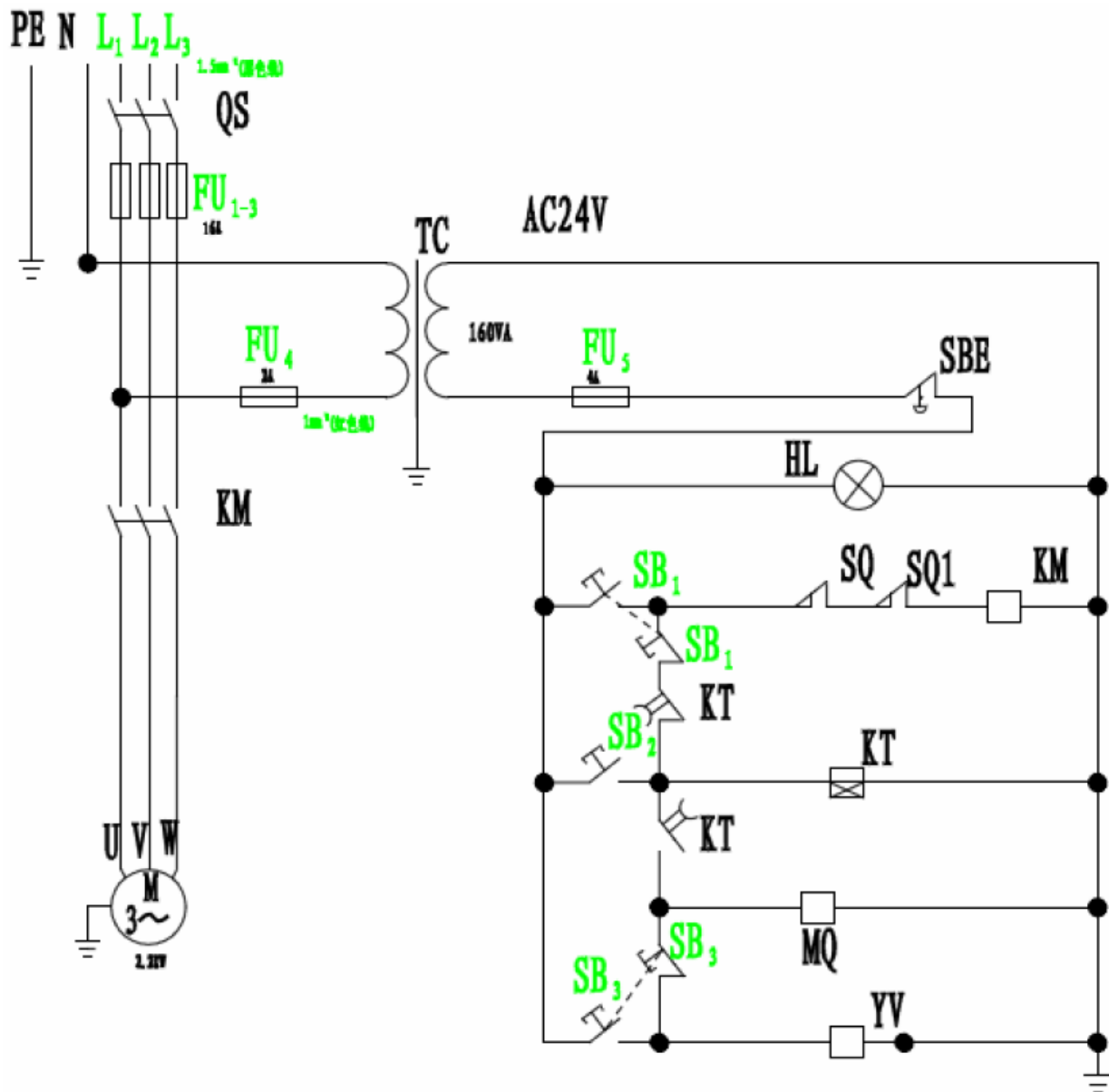
A. SCHEMAT UKŁADU HYDRAULICZNEGO



1. Siłownik kolumny MASTER
2. Siłownik kolumny SLAVE
3. Zawór zwrotny
5. Zawór zwrotny
6. Pompa hydrauliczna

7. Filtr oleju
8. Zawór nadmiarowy
9. Silnik elektryczny
10. Elektrozawór spustowy
11. Zawór regulacji przepływu

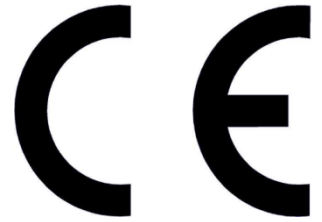
B. SCHEMAT ELEKTRYCZNY



QS	Włącznik zasilania	SB1	Przycisk podnoszenia
M	Silnik elektryczny 2,2kW	SB2	Przycisk opuszczania
TC	Transformator 160VA	SB3	Przycisk parkowania
KM	Stycznik AC	HL	Lampka sygnalizacyjna zasilania
YV	Elektrozawór hydrauliczny	SQ1	Górny wyłącznik krańcowy
MQ	Cewka elektrozaworu	SQ	Wyłącznik bezpieczeństwa

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Anwa-Tech sp. z o.o.
 ul. 3 Maja 89, 05-071 Sulejówek, Polska
 tel. 22 783 41 61, www.anwa-tech.pl



oświadcza z pełną odpowiedzialnością, jako importer i upoważniony przedstawiciel producenta, że następujące urządzenie:

Nazwa i model : **PODNOŚNIK DWUKOLUMNOWY TAVISA SBE40H | Udźwig 4000 kg**

Numer seryjny :

Nazwa i adres producenta : **Taicang Chengming Hydraulics Co., Ltd.
 No.90 Northwest Road, Chengxiang Town, Taicang City, Jiangsu Province, P.R.China**

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, spełnia wymagania dyrektywy **2006/42/WE** i następujących norm zharmonizowanych:

EN1493:2010 Podnośniki pojazdów
EN60204-1:2006+A1:2009 Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne - Część 1: Wymagania ogólne
EN61000-6-2:2005 Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) - Część 6-2: Normy ogólne - Odporność w środowiskach przemysłowych
EN61000-6-4:2007 Kompatybilność elektromagnetyczna (EMC) - Część 6-4: Normy ogólne - Norma emisji w środowiskach przemysłowych

oraz jest identyczne z egzemplarzem maszyny, będącym przedmiotem certyfikatu oceny typu WE nr **C-20-0409-20-01-A** wydanym przez:

Dane jednostki certyfikującej:

CCQS UK Ltd., Level 7, Westgate House, Westgate Rd., London W5 1YY UK
 Numer certyfikatu CE-C-0809-12-58-01-5A
 Osoba odpowiedzialna za przygotowanie dokumentacji technicznej: Zhao Shun

Data i miejsce sporządzenia deklaracji:

Sulejówek, **30.07.2020 r.**

Imię i nazwisko osoby upoważnionej do wystawienia deklaracji zgodności:

Przemysław Popławski