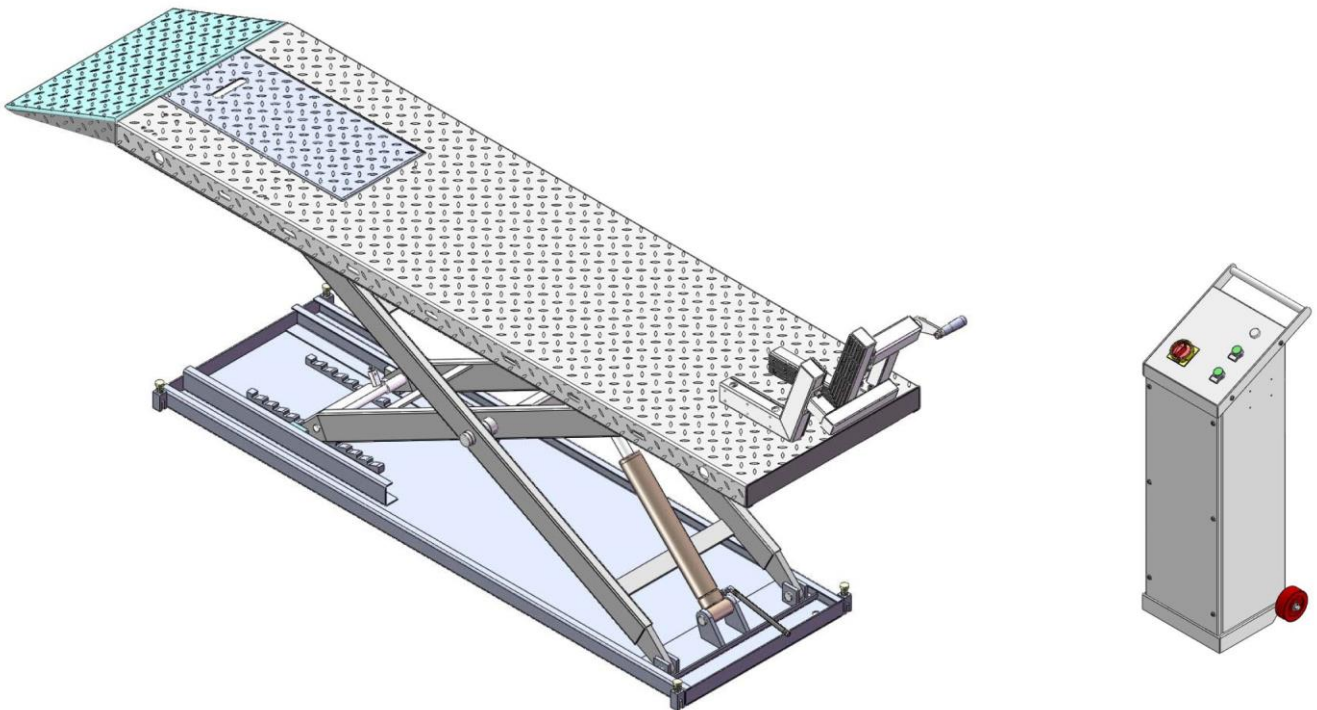


**ELEKTRO-HYDRAULICZNY PODNOŚNIK MOTOCYKLOWY
PK-MC600
ORYGINALNA INSTRUKCJA OBSŁUGI**



MODEL MC600

Anwa-Tech sp. z o.o.
3-go Maja 89, 05-071 Sulejówek
Tel. 0048 22 783 41 61, Fax 0048 22 390 58 68

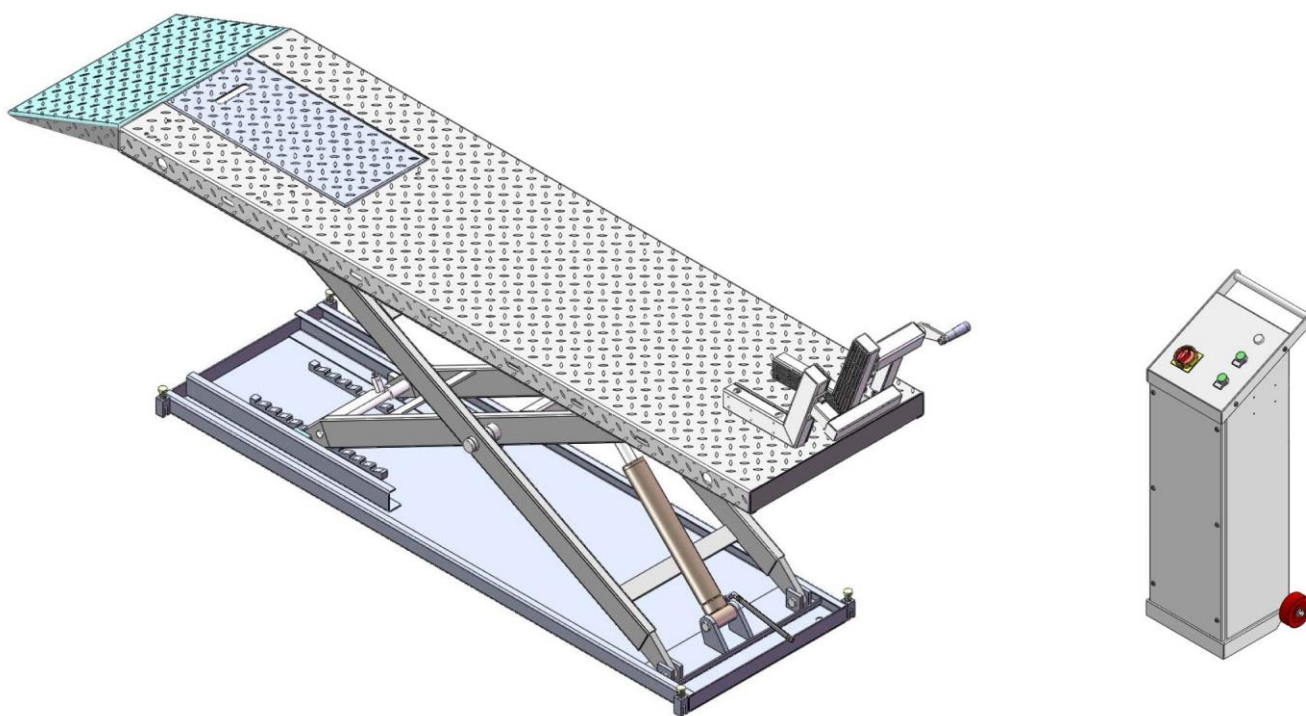
SPIS TREŚCI

I. Opis produktu i dane techniczne.....	2
II. Wymagania dotyczące montażu.....	3
III. Etapy montażu.....	4
IV. Rysunki złożeniowe.....	9
V. Rozruch kontrolny.....	12
VI. Instrukcja obsługi.....	13
VII. Konserwacja.....	14
VIII. Rozwiązywanie problemów.....	15
IX. Lista części.....	16

I. OPIS PRODUKTU I DANE TECHNICZNE

Podnośnik motocyklowy MC-600:

- Siłowniki hydrauliczne i uszczelnienia wykonane zgodnie ze standardami ANSI,
- Samo-smarujące polietylenowe ślizgacze oraz tuleje wykonane z brązu,
Antypoślizgowa platforma najazdowa,
- Mechaniczny system zabezpieczeń,
- Opcja: zestaw platform poszerzających podnośnik.



Rys.1

MODEL MC-600 DANE TECHNICZNE

Model	Udźwig	Wysokość podnoszenia	Czas podnoszenia	Długość całkowita	Szer. całkowita	Minimalna wysokość	Waga brutto	Silnik
MC-600	600KG	1090mm	23s	2755mm	750mm	155mm	250kg	1.5HP / 1,1 kW

II. WYMAGANIA DOTYCZĄCE MONTAŻU

A. WYMAGANE NARZĘDZIA

✓Wiertarka udarowa (Φ19)



✓Wkrętak



✓Klucz nastawny (12")



✓Klucze płaskie: (13#, 15#, 17#, 19#)



✓Klucz nasadkowy (28#)



✓Smarownica



✓Klucz hakowy (40~42mm)



✓Szczypce / kombinerki



Rys.2

B. SPECYFIKACJA PODŁOŻA

Należy bezwzględnie stosować się do specyfikacji podanej poniżej. Niestosowanie się do poniższych zaleceń może spowodować opadnięcie pojazdu lub przewrócenie podnośnika.

1. Grubość betonu powinna wynosić minimum 100 mm bez prętów zbrojeniowych. Przed rozpoczęciem montażu należy upewnić się że posadzka jest dobrze wypoziomowana a beton jest suchy.
2. Beton powinien być w dobrym stanie , sprawdzony pod kątem minimalnej wytrzymałości 210kg/cm².

C. ZASILANIE ELEKTRYCZNE

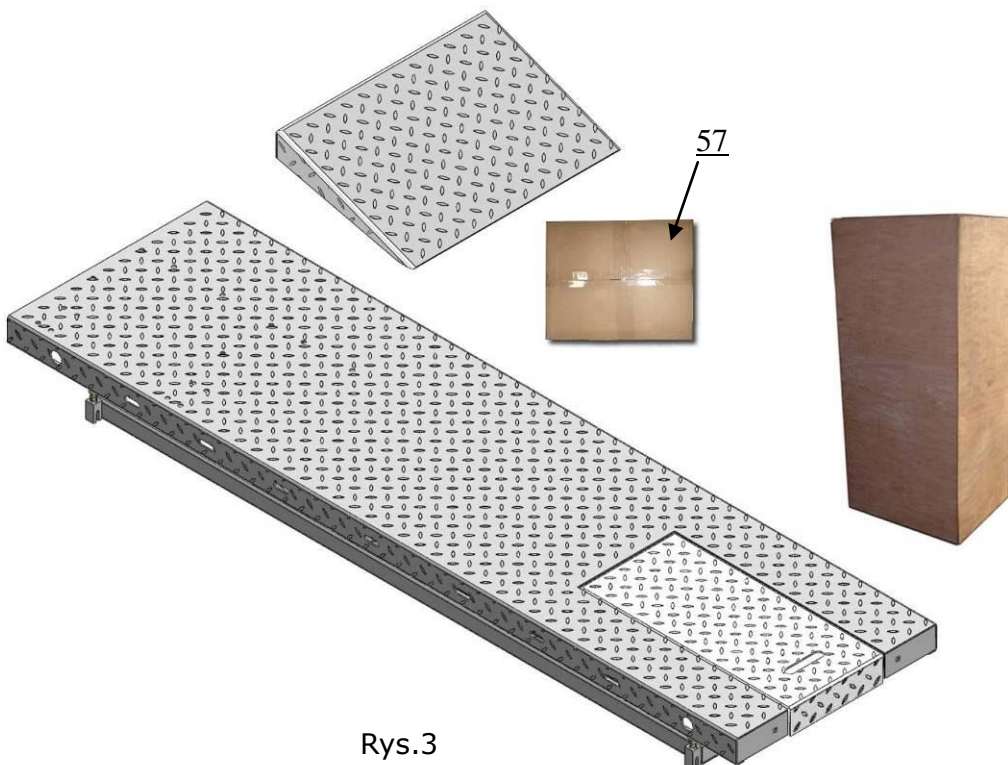
Minimalna moc źródła prądu: 2,2 kW

Przewód zasilający powinien być w dobrym stanie o przekroju minimalnym 2.5mm².

III. ETAPY MONTAŻU

A. Sprawdzić zawartość części przed montażem i upewnić że wszystkie elementy zostały dostarczone.

1. Opakowanie zbiorcze (podnośnik, płyta najazdowa, opakowanie z częściami, szafa sterownicza). Zdjąć opakowanie z częściami i usunąć opakowanie. Następnie sprawdzić zawartość paczek z częściami z dołączonymi listami części **patrz Rys.3.**



Rys.3

2. Otworzyć opakowanie z częściami i sprawdzić zgodność z dołączoną listą części (patrz Rys. 4).



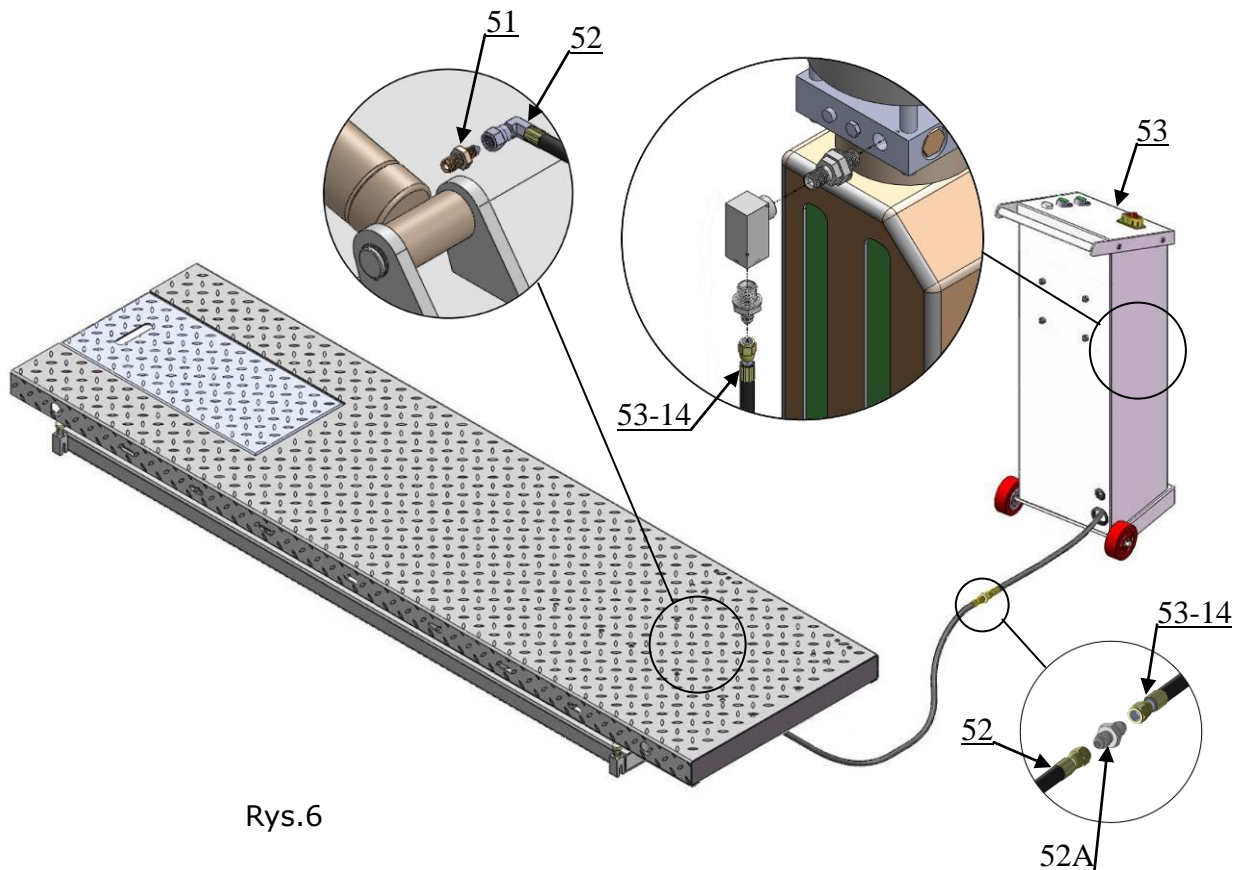
Rys.4

3. Otworzyć opakowanie z częściami i sprawdzić zgodność z dołączoną listą części (patrz Rys. 5).



Rys.5

B. Ustawić podnośnik i szafę sterowniczą w miejscu pracy a następnie podłączyć przewód hydrauliczny, patrz Rys.6.

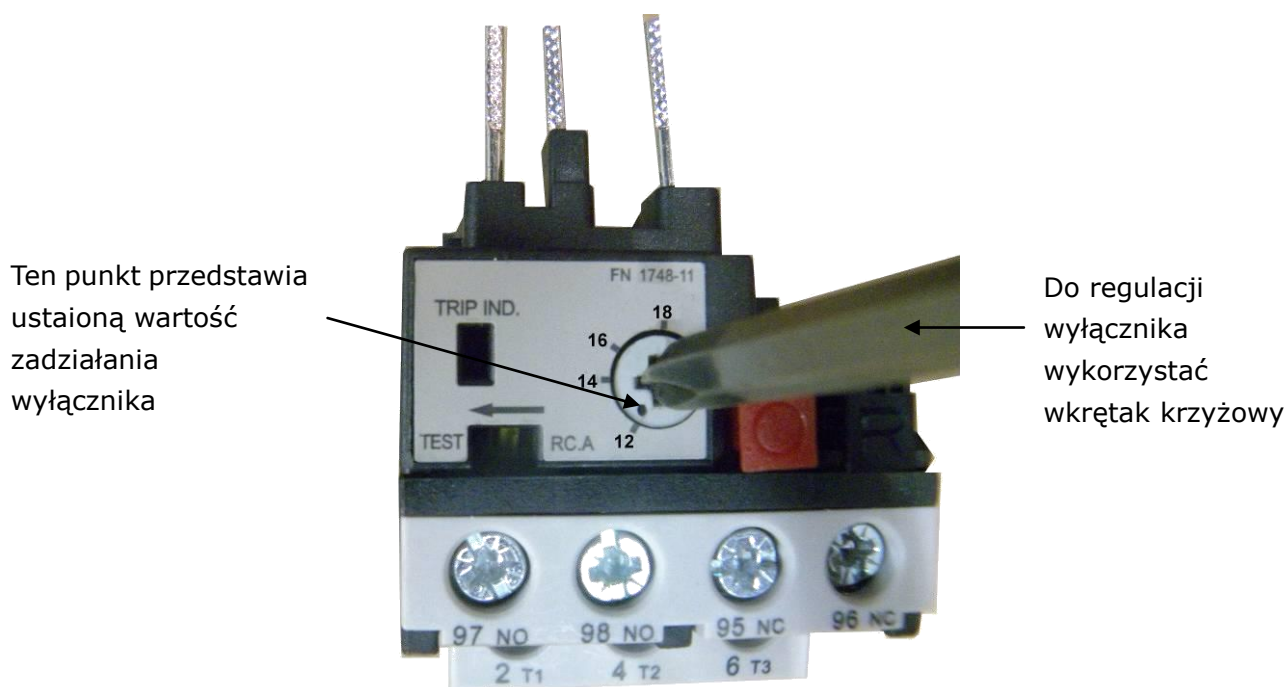


Rys.6

C. Podłączyć instalację elektryczną

1. Ustawić wyłącznik termiczny w zależności od konfiguracji pompy hydraulicznej. Ogólnie wartość prądu zadziałania wyłącznika powinna być równa lub większa od prądu silnika pompy hydraulicznej. Poniższa tabela przedstawia wartość regulacji wyłącznika w zależności od rodzaju pompy hydraulicznej.

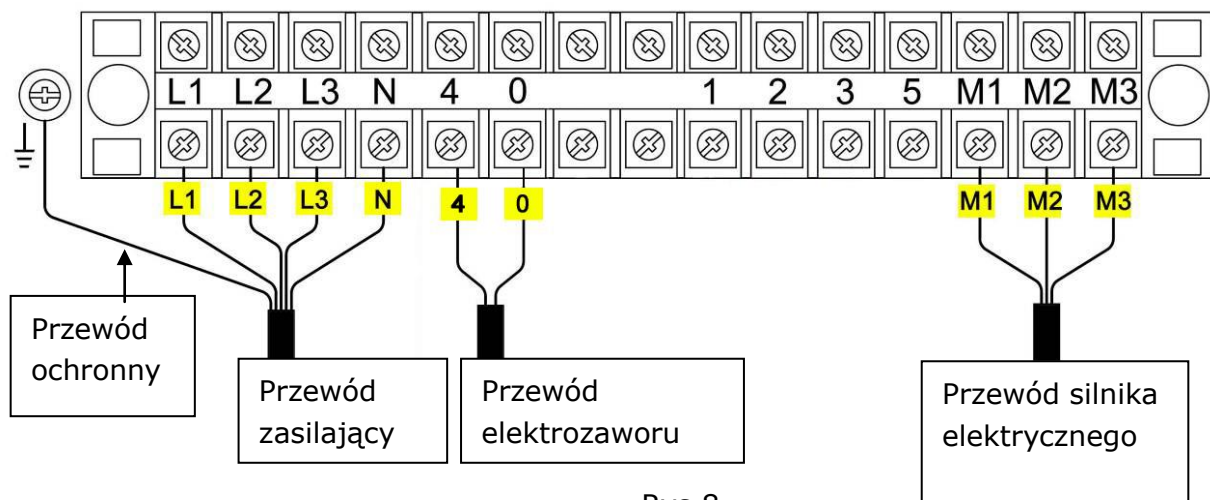
Pompa hydrauliczna	1.5HP / 1 Ph (1,1 kW / 1 Ph)	1.5HP / 3 Ph (1,1 kW / 3 Ph)
Wartość prądu zadziałania wyłącznika	12A	12A



Rys.7

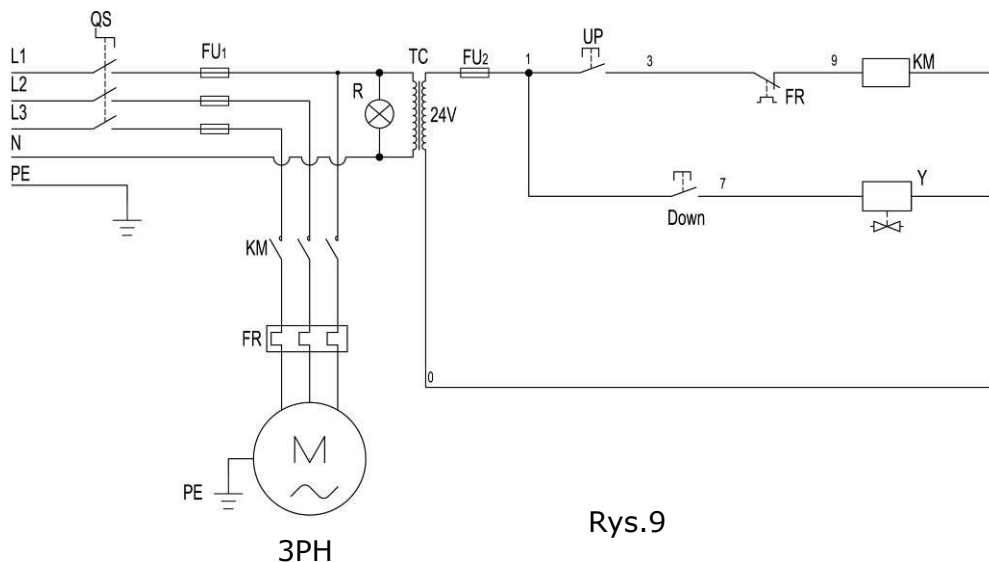
2. Podłączyć przewody zgodnie z poniższym diagramem.

2.1 Podłączenie zasilania 3 Ph (Rys.8)



Rys.8

2.2 Schemat układu elektrycznego 3 Ph



Rys.9

Opis schematu:

Nr	Nazwa	Kod	Opis	Nr	Nazwa	Kod	Opis
1	Włącznik zasilania	QS	380V AC	7	Przycisk sterowania „DÓŁ”	Down	Jednostopniowy
2	Bezpiecznik	FU ₁	25A	8	Lampka	R	biała (220V)
3	Bezpiecznik	FU ₂	3A	9	Transformator	TC	24V AC
4	Stycznik AC	KM	24V AC	10	Wyłącznik termiczny	FR	12A~18A
5	Elektrozawór hydrauliczny	Y1	24V AC	11	Silnik	M	3 Phase
6	Przycisk sterowania „GÓRA”	UP	Jednostopniowy				

3.1 Podłączenie zasilania 1 Ph (Fig.10)

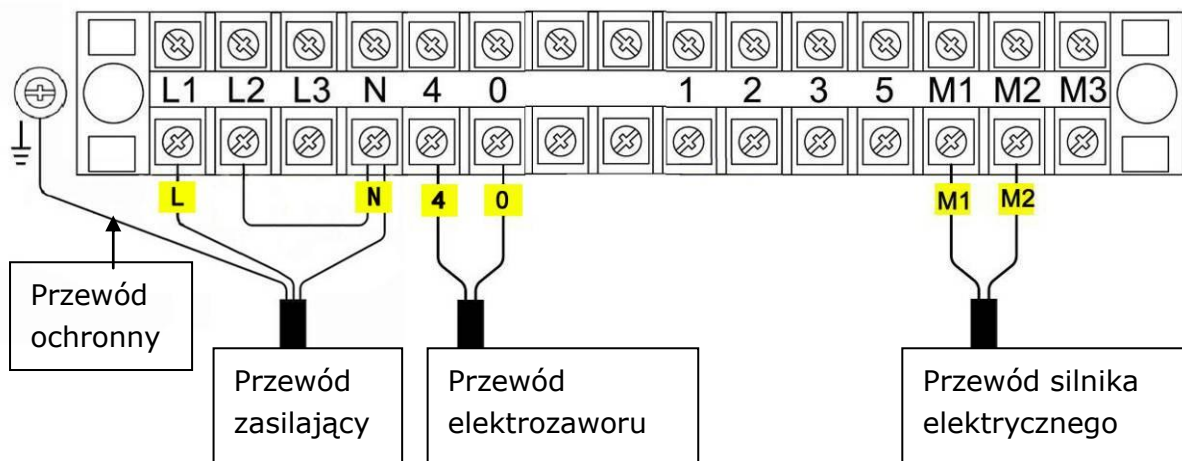
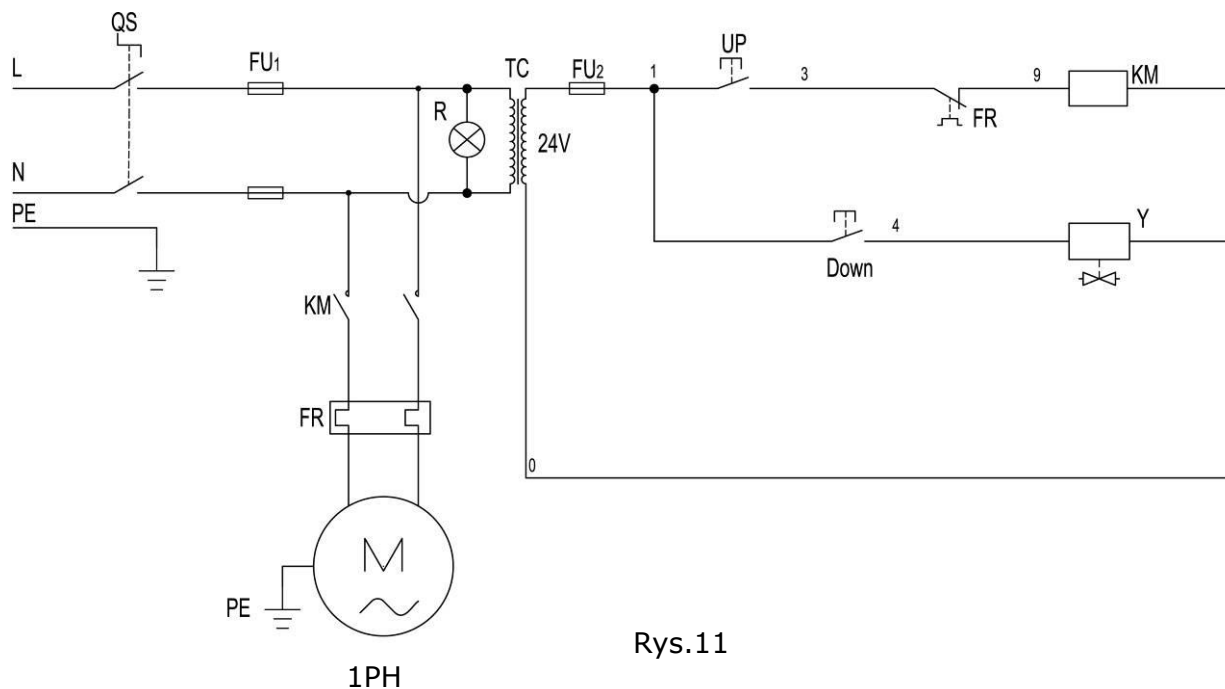


Fig.10

3.2 Schemat układu elektrycznego 1 Ph (Rys.11)



Rys.11

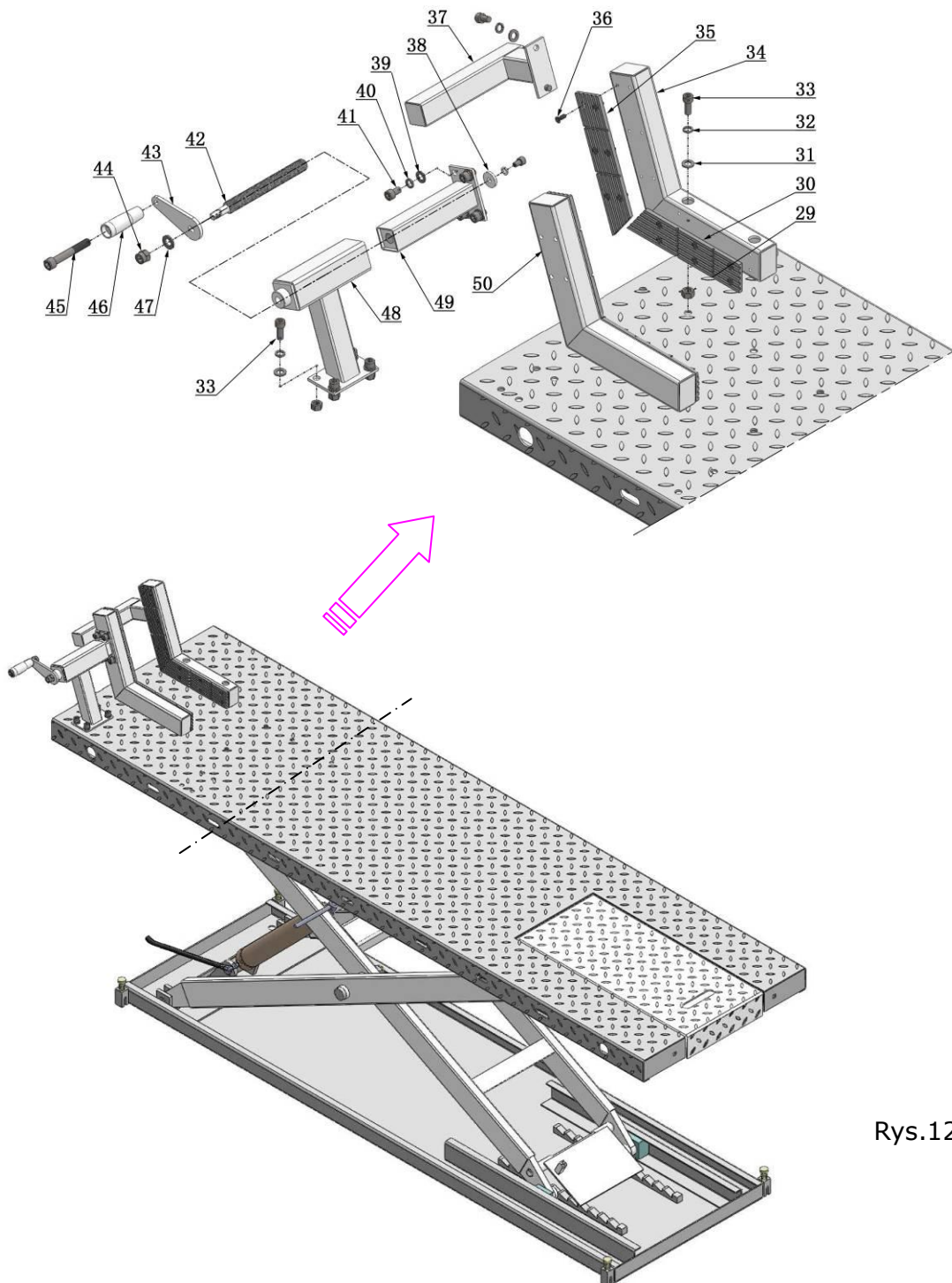
Opis schematu:

Nr	Nazwa	Kod	Opis	Nr	Nazwa	Kod	Opis
1	Włącznik zasilania	QS	380V AC	7	Przycisk sterowania „DÓŁ”	Down	Jednostopniowy
2	Bezpiecznik	FU ₁	25A	8	Lampka	R	biała (220V)
3	Bezpiecznik	FU ₂	3A	9	Transformator	TC	24V AC
4	Stycznik AC	KM	24V AC	10	Wyłącznik termiczny	FR	12A~18A
5	Elektrozawór hydrauliczny	Y1	24V AC	11	Silnik	M	1 Ph
6	Przycisk sterowania „GÓRA”	UP	Jednostopniowy				

D. Przykręcić złączki hydrauliczne, uzupełnić zbiornik odpowiednią ilością oleju (zalecany olej hydrauliczny HL32).

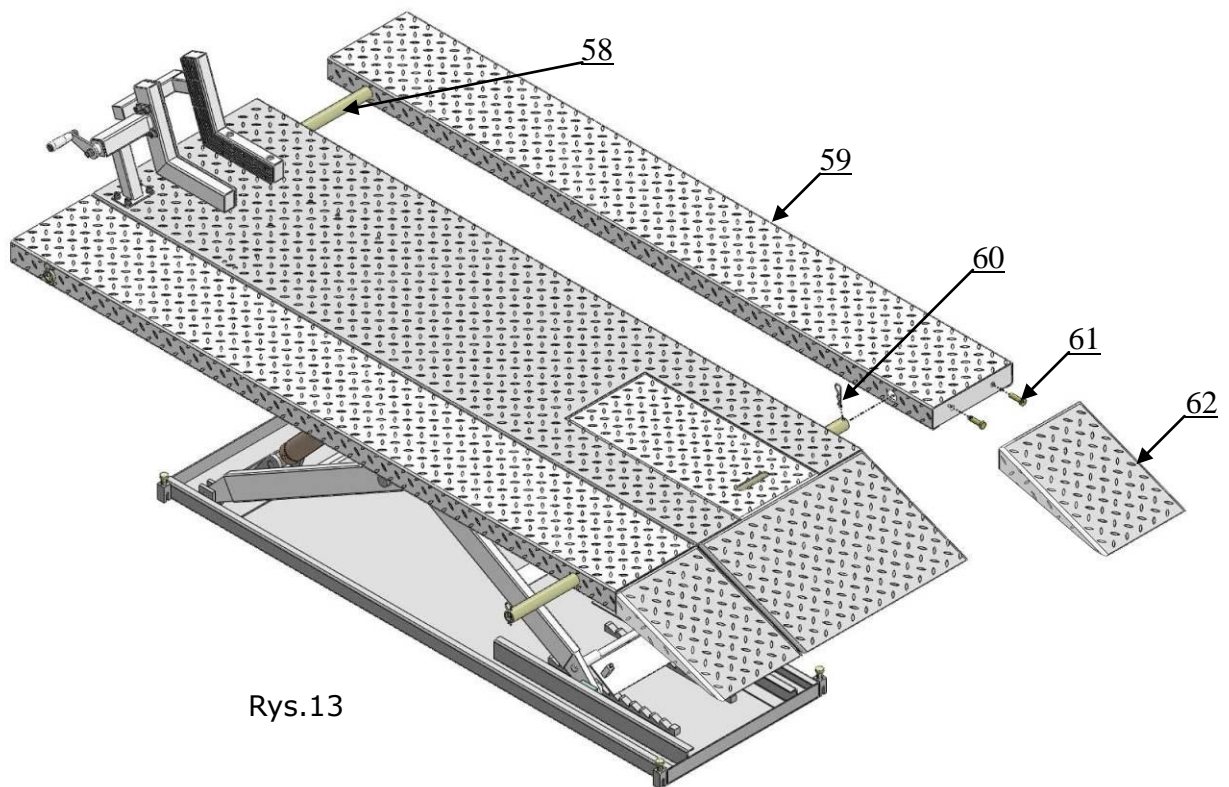
E. Zamontować uchwyt koła przedniego (patrz Rys.12)

1. Po podłączeniu wszystkich przewodów, podnieść podnośnik na wymaganą wysokość i zamontować uchwyt koła wg poniższego rysunku.
2. Uchwyt może zostać zamontowany w dwóch położeniach na platformie.



Rys.12

F. Zamontować platformy poszerzające – wyposażenie dodatkowe (patrz rys.13)



Rys.13

G. Zamontować płytę przedłużającą – wyposażenie dodatkowe (patrz rys.14)

UWAGA: Przy montażu płyty przedłużającej należy przesunąć uchwyt koła.

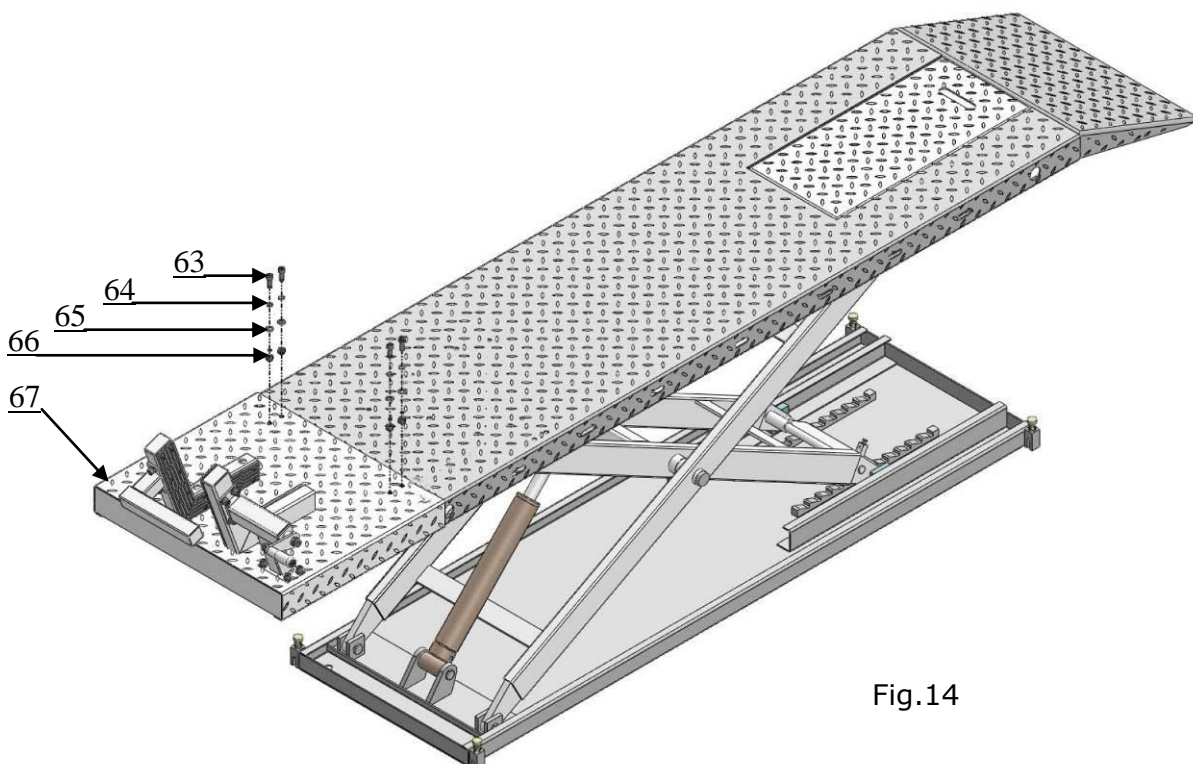
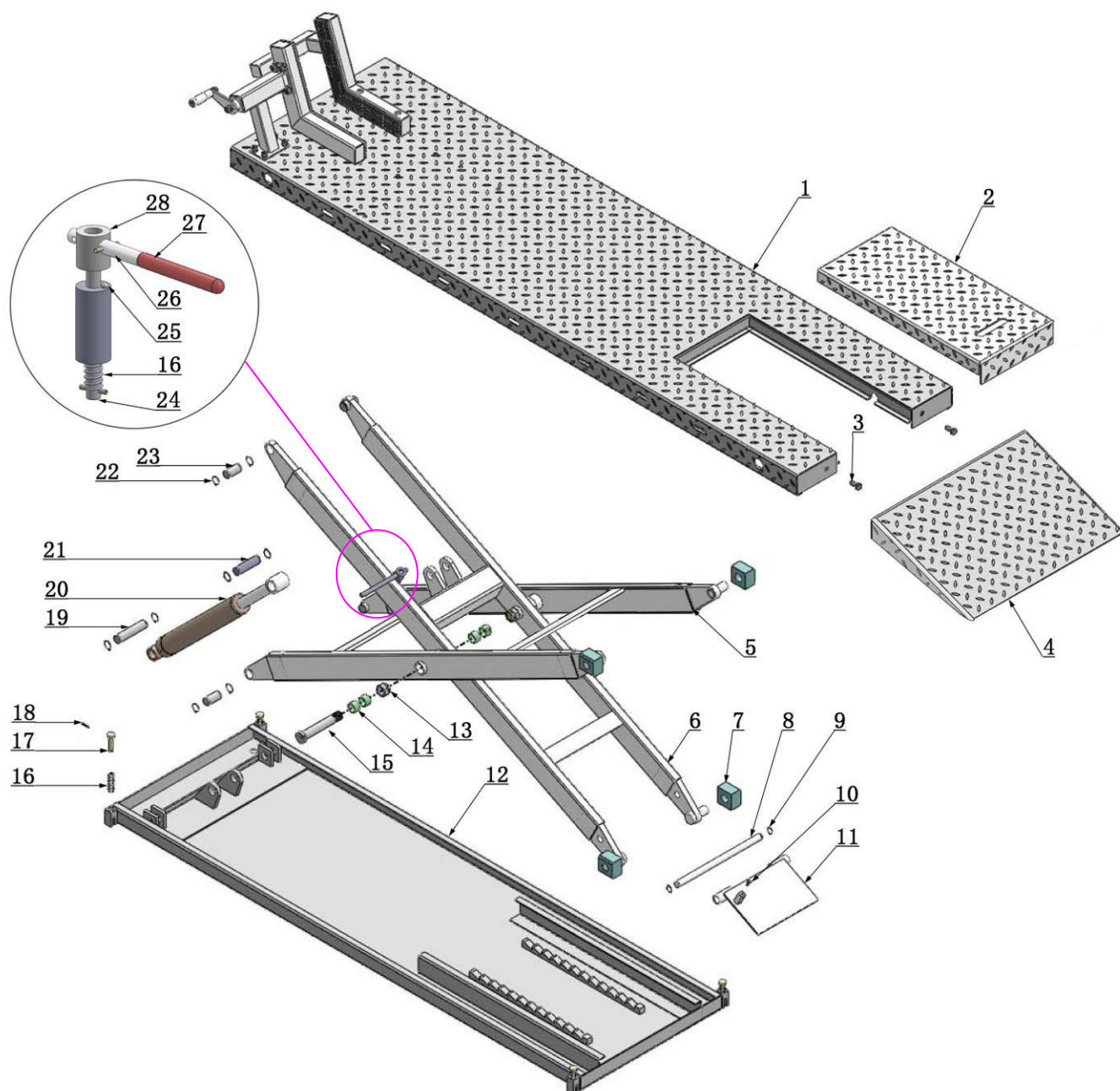


Fig.14

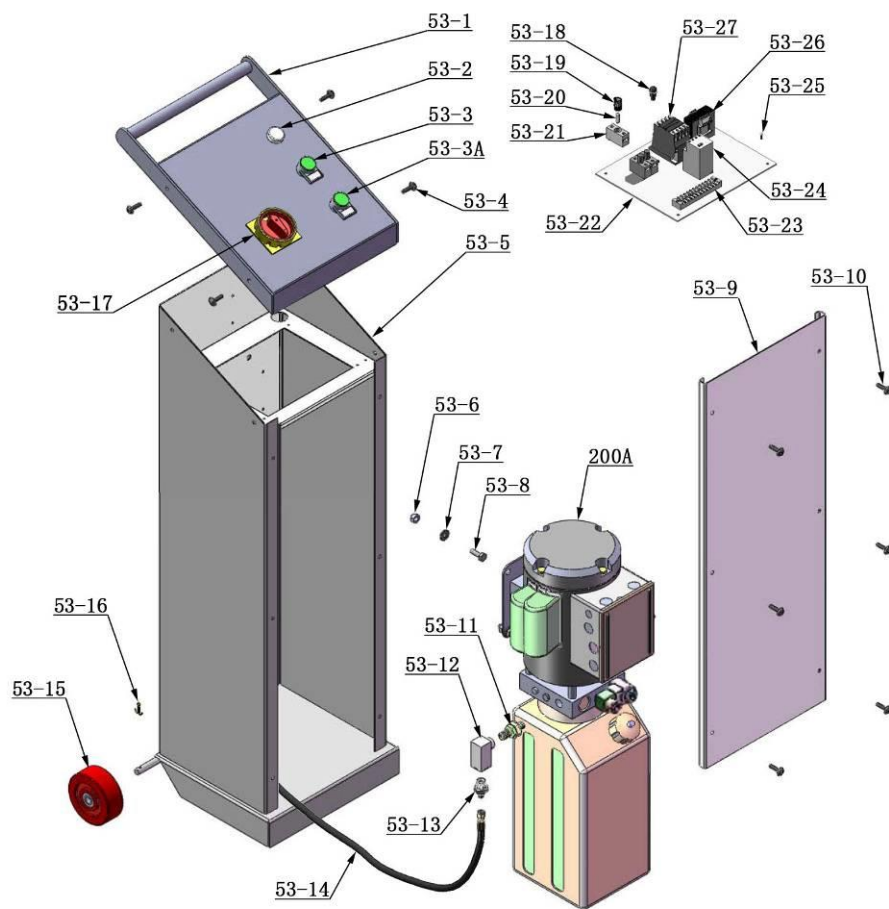
IV. RYSUNKI ZŁOŻENIOWE

MODEL: MC-600



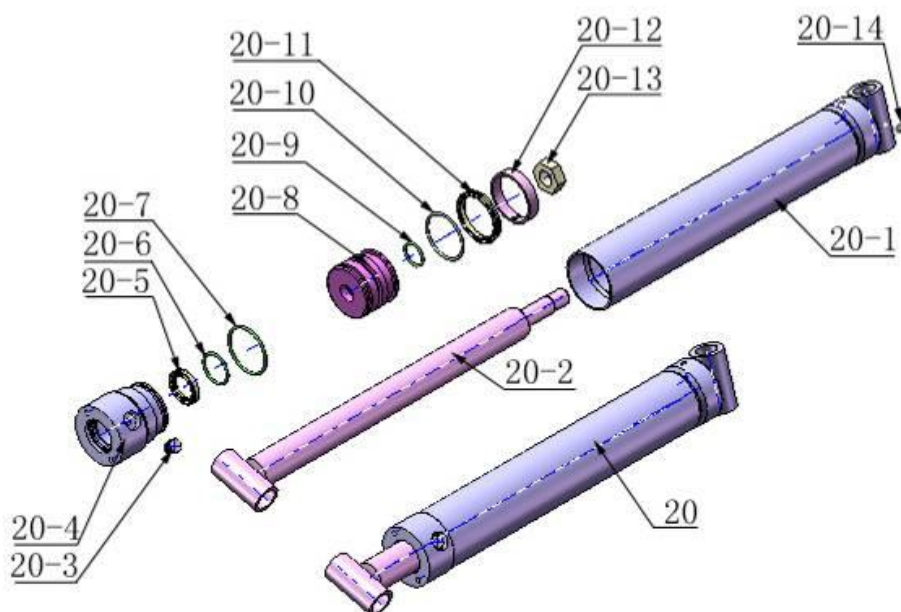
Rys.15

SZAFKA STEROWNICZA



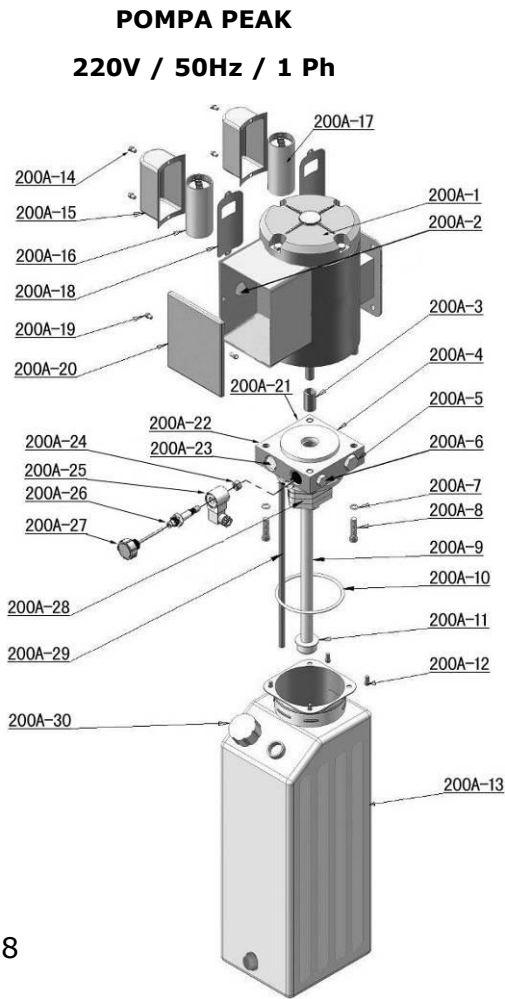
Rys.16

SIŁOWNIK

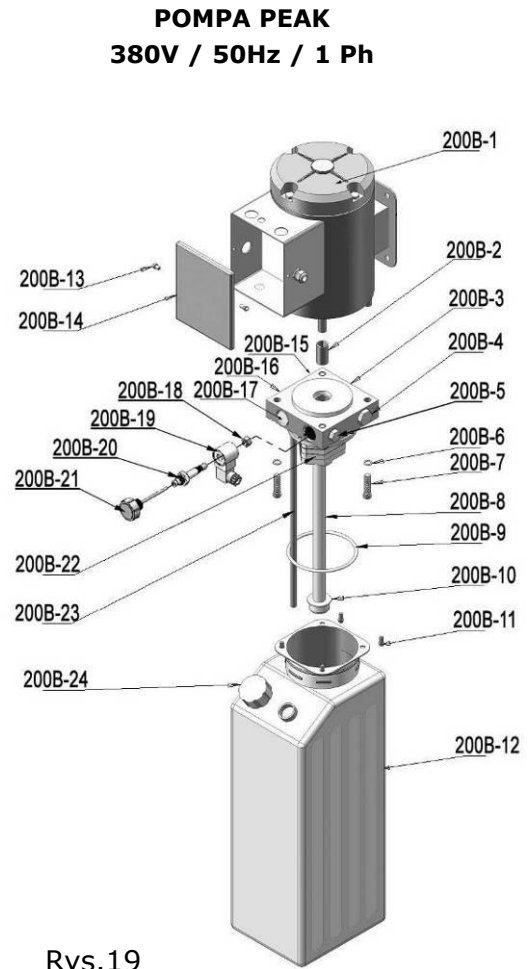


Rys.17

POMPA HYDRAULICZNA

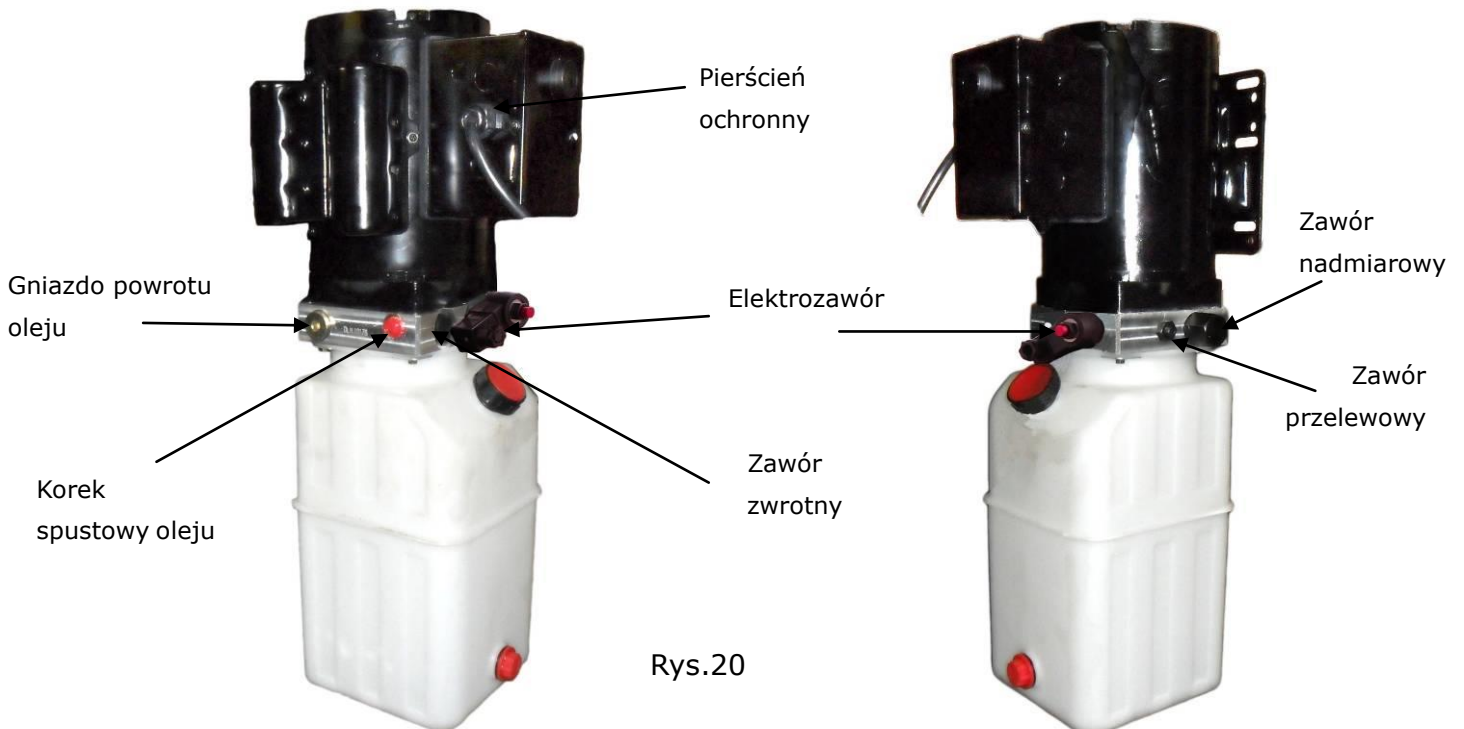


Rys.18



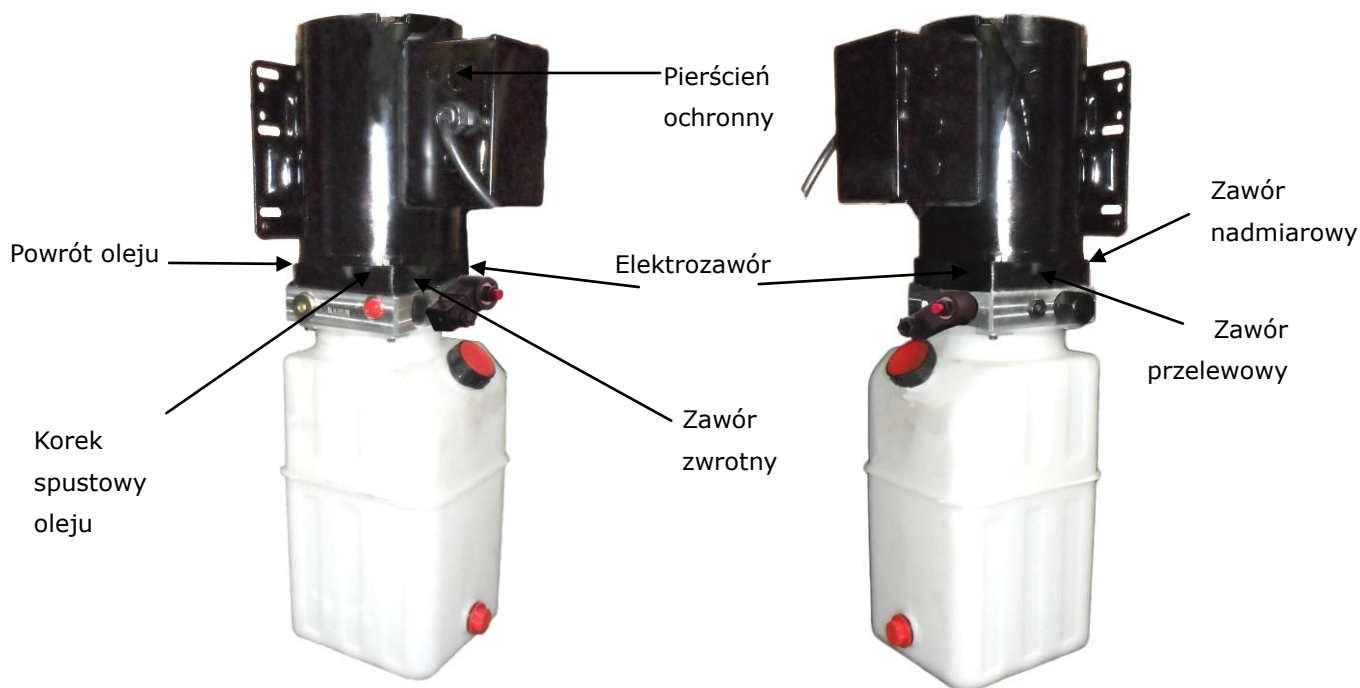
Rys.19

Opis pompy hydraulicznej PEAK (220V / 50Hz / 1 Ph)



Rys.20

Opis pompy hydraulicznej PEAK (380V / 50Hz / 3 Ph)

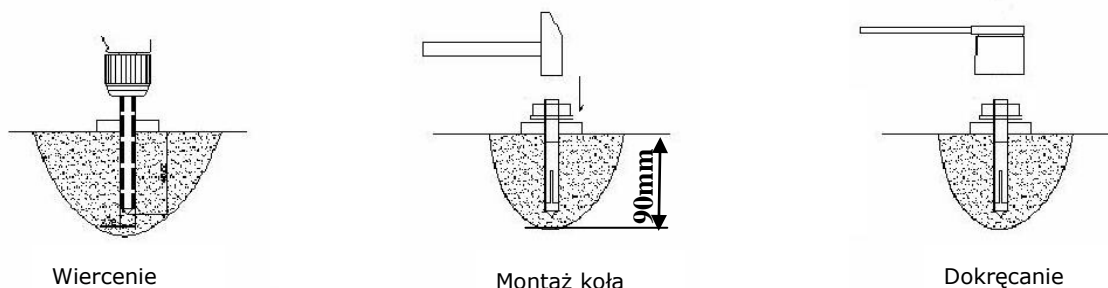


Rys.21

V. ROZRUCH KONTROLNY

1. Zamontować kołki montażowe (patrz Rys.22)

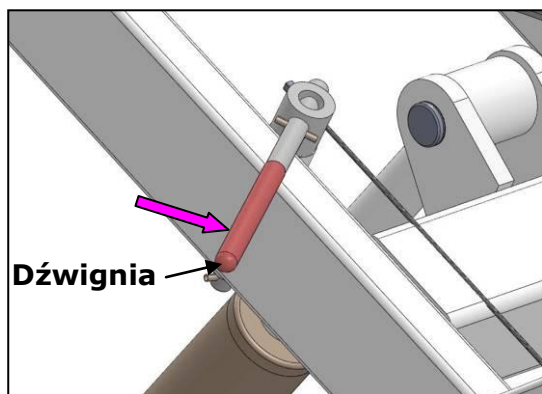
Po złożeniu i wstępnym uruchomieniu podnośnika zamontować kołki montażowe.
UWAGA: Moment dokręcania nakrętek wynosi 117 Nm. Kołki należy zamontować w posadzce na głębokości minimum 90 mm.



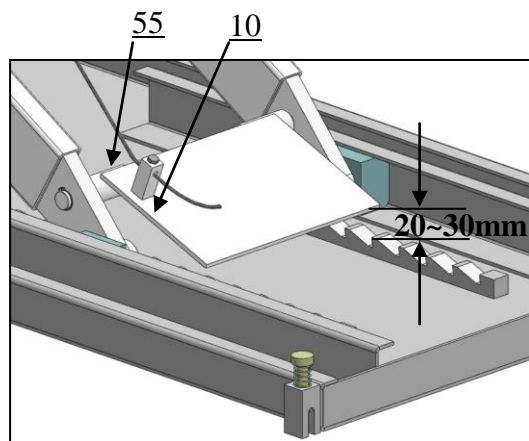
Rys.22

2. Wyregulować mechanizm zabezpieczający.

Podnieść podnośnik na maksymalną wysokość (patrz Rys.23) i obrócić dźwignię mechanizmu zabezpieczającego zgodnie z kierunkiem wskazanym przez strzałkę. Poluzować śrubę zaciskową linki (nr 10 i 55 Rys.24) za pomocą klucza, podnieść płytę blokującą na wysokość ok 20-30 mm powyżej zębatek (patrz Rys.24) a następnie dokręcić linkę śrubą.



Rys.23



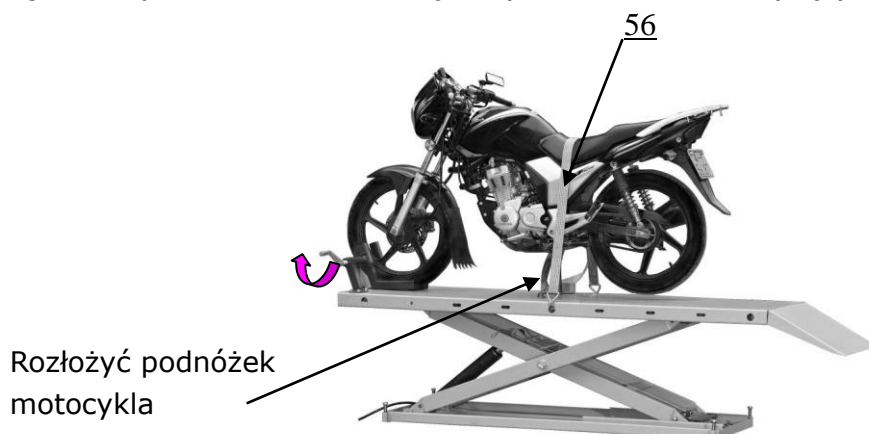
Rys.24

VI. INSTRUKCJA OBSŁUGI

1. Po prawidłowym podłączeniu przewodów hydraulicznych I elektrycznych, można przystąpić do użytkowania podnośnika.
2. Sprawdzić prawidłowość pracy podnośnika podnosząc i opuszczając platformę bez pojazdu.

Podnoszenie motocykla:

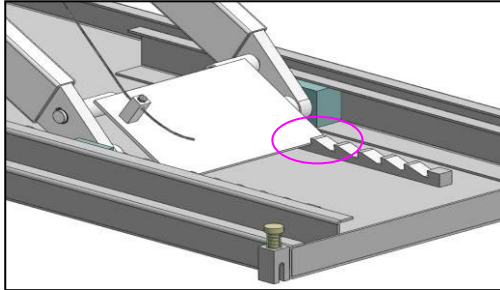
Opuścić platformę podnośnika do najniższego położenia i otworzyć uchwyt koła do najszerszego położenia. Wprowadzić motocykl na podnośnik i ustawić koło pomiędzy szczękami uchwytu koła. Rozłożyć podnózek motocykla. Ścisnąć koło szczękami uchwytu obracając korbą. Założyć pas zabezpieczający i naciągnąć. Upewnić się, że koło jest odpowiednio dociśnięte i pas właściwie napięty (patrz Rys.25)



Rys.25

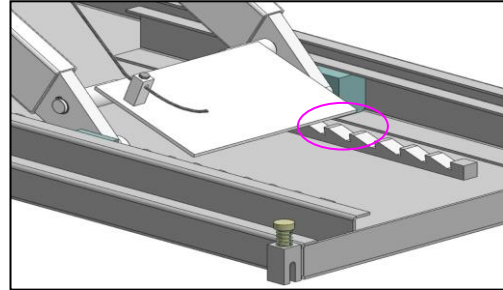
Opuszczanie motocykla:

Podnieść platformę aby zluźnić mechanizm zabezpieczający. Przekręcić dźwignię blokady w dół (patrz Rys.23) aby zwolnić blokadę. Po zwolnieniu blokady (patrz Rys.27), wcisnąć przycisk opuszczania podnośnika znajdujący się na szafie sterowniczej.



Blokada załączona

Rys.26



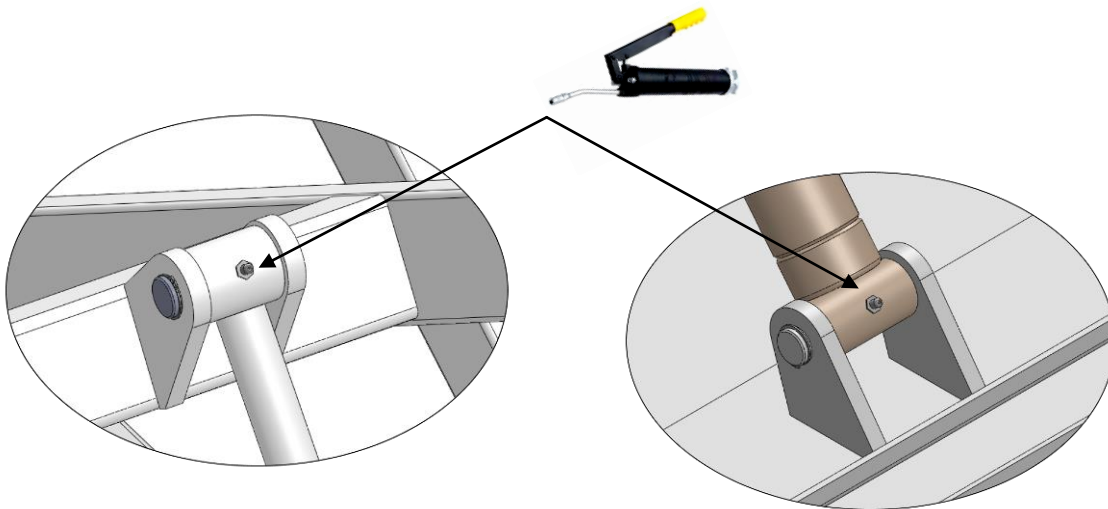
Blokada zwolniona

Rys.27

VII. KONSERWACJA

Czynności wykonywane co miesiąc:

1. Przesmarować wszystkie elementy ruchome (patrz Rys.28).



Rys.28

2. Sprawdzić wszystkie złączki, sworznie i śruby pod kątem prawidłowości montażu.
3. Sprawdzić wizualnie przewody hydrauliczne pod kątem ewentualnych wycieków.

Czynności wykonywane co 6 miesięcy:

1. Sprawdzić wizualnie wszystkie elementy ruchome pod kątem zużycia lub uszkodzenia.
2. Sprawdzić wszystkie połączenia gwintowe – dociągnąć nakrętki.

VIII. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

NR	USTERKA	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
1	Silnik nie pracuje	<ol style="list-style-type: none"> 1. Przycisk sterowania nie działa 2. Niewłaściwe połączenie przewodów 3. Uszkodzony silnik 4. Uszkodzony stycznik AC 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wymenić przycisk 2. Sprawdzić połączenie przewodów 3. Naprawić lub wymienić silnik 4. Wymenić stycznik AC
2	Silnik pracuje ale podnośnik nie podnosi się	<ol style="list-style-type: none"> 1. Silnik pracuje w odwrotnym kierunku 2. Uszkodzony zawór spustowy 3. Uszkodzona pompa 4. Uszkodzony zawór spustowy lub zwrotny 5. Niski poziom oleju 6. Przeciążony podnośnik lub niskie ciśnienie 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Podłączyć właściwie przewody fazowe silnika 2. Naprawić lub wymienić zawór 3. Naprawić lub wymienić zawór 4. Naprawić lub wymienić zawór 5. Uzupełnić olej 6. Sprawdzić ciśnienie w układzie i obciążenie podnośnika
3	Podnośnik opada pod obciążeniem	<ol style="list-style-type: none"> 1. Uszkodzony zawór spustowy 2. Uszkodzony zawór zwrotny lub zawór spustowy 3. Wyciek z układu hydraulicznego 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Naprawić lub wymienić 2. Naprawić lub wymienić 3. Wymenić złączki lub uszczelnienia
4	Podnośnik podnosi się zbyt wolno	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zagięty przewód hydrauliczny 2. Silnik pracuje na zbyt niskim napięciu 3. Zapowietrzony układ hydrauliczny 4. Wyciek z przekładni pompy hydraulicznej 5. Przeciążony podnośnik 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sprawdzić przewód i wyczyścić 2. Sprawdzić instalację elektryczną 3. Odpowietrzyć układ i uzupełnić olej 4. Naprawić lub wymienić 5. Sprawdzić obciążenie
5	Nie można opuścić podnośnika	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mechanizm zabezpieczający jest zablokowany 2. Uszkodzony zawór spustowy 3. Zablokowany układ hydrauliczny 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Odblokować mechanizm zabezpieczający 2. Naprawić lub wymienić 3. Wyczyścić układ hydrauliczny

IX. LISTA CZĘŚCI

Nr	Indeks	Opis	Ilość	Uwagi
1	720020	Platform	1	
2	720021	Cover plate of Platform	1	
3	217069	Hex bolt	2	
4	720022	Drive-in ramp	1	
5	720023	Outer scissor assy.	1	
6	720024	Inner scissor assy.	1	
7	610023	Sliding block	4	
8	720011	Pin for safety device	1	
9	206019	Snap ring	2	
10	720061	Socket bolts	2	
11	720026	Safety device assy.	1	
12	720027	Base assy.	1	
13	620022	Nylok nut	2	
14	203004A	Bronze bush	8	
15	720007	Pin for Scissor	2	
16	720003	Spring	5	
17	720012	Pin for Spring	4	
18	209025	Pin	6	
19	640006A	Cylinder Base Pin ϕ 25	1	
20	640007	Cylinder	1	
21	640057	Pin For Cylinder Connecting	1	
22	206032	Snap ring	12	
23	720009	Connecting pin	4	
24	720046	Pin roll	1	
25	720051	Pin	1	
26	720005	Handle	1	
27	206003	Plastic cover of handle	1	
28	720050	Shaft sleeve	1	
29	209021	Hex nut	6	
30	720043	Rubber pad	2	
31	209022	Washer	6	
32	209039	Washer	6	
33	720002	Hex bolt	6	
34	720028	Fixed frame	1	
35	720044	Rubber pad	2	

Nr	Indeks	Opis	Ilość	Uwagi
36	209019	Socket bolt	24	
37	720048	Tire stop tube assy	1	
38	720045	Washer	1	
39	209033	Washer	6	
40	209034	Spring washer	7	
41	420043	Socket bolt	6	
42	720017	Adjusted shaft	1	
43	720016	Connecting plate for handle	1	
44	206023	Nylok nut	1	
45	720015	Fixed Bolt for operating handle	1	
46	720018	Operating handle	1	
47	206006	Washer	1	
48	720032	Adjustable fixing device	1	
49	720031	Active tube assy	1	
50	720030	Adjustable frame	1	
51	620079	Straight fitting	1	
52	720073	Oil hose 1/4*1000mm	1	
52A	620079	Straight Fitting	1	
53	720079	Control cabinet (electric)	1	
54	209059	Anchor bolt	4	
55	720013	Safety cable L=1120mm	1	
56	720014	Tension bandage	1	
57	720500	Parts box	1	
200	720083	Electric power unit	1	
Optional: Width extension kits				
58	720036	Connecting pin	2	
59	720035	Width extension platform	2	
60	209012	Hair pin	4	
61	217069	Hex bolt	4	
62	720034	Width extension drive-in ramp	2	
Optional: Extension kits				
63	209126	Hex bolt	4	
64	209039	Lock Washer	4	
65	209022	Washer	4	
66	209021	Hex nut	4	
67	720062	Extension platform	1	

ELEMENTY SIŁOWNIKA

Nr	Indeks	Opis	Ilość	Uwagi
20-1	640030A	Bore Weldment	1	
20-2	640031A	Piston Rod	1	
20-3	201034	Bleeding Plug	1	
20-4	201033	Head Cup	1	
20-5	209078	Dust Ring	1	
20-6	201032	O-Ring	1	
20-7	201035	O-Ring	1	
20-8	201028	piston	1	
20-9	206069	O-Ring	1	
20-10	201031	O-Ring	1	
20-11	201030	Y-Ring	1	
20-12	201029	Support Ring	1	
20-13	206071	Nut	1	
20-14	620064	Oil nozzle	2	

ELEMENTY SZAFY STEROWNICZEJ

Nr	Indeks	Opis	Ilość	Uwagi
53-1	720052	Control panel	1	
53-2	61K077	Light (white)	1	
53-3	420070	Button (UP)	1	
53-3A	420070	Button (Down)	1	
53-4	209145A	Cup head bolt	4	
53-5	720053	Cabinet body	1	
53-6	209005	Nylok nut	4	
53-7	209004	Rubber ring	8	
53-8	209003	Hex bolt	4	
53-9	720082	Cabinet seal plate	1	
53-10	720038	Cup head bolt	6	
53-11	440009	Straight fitting for power unit	1	
53-12	720069	Pressure compensation valve assy.	1	
53-13	510023	Straight fitting	1	
53-14	720074	Oil hose	1	
53-15	640023	Roller	2	
53-16	61K104	Split Pin	2	
53-17	420074	Power switch	1	
53-18	420176	Fuse Protector	2	
53-19	420085	Fuse cover	3	
53-20	420086	Fuse	3	

53-21	420087	Fuse base	3	
53-22	52K006A	Panel for Installing Element	1	
Nr	Indeks	Opis	Ilość	Uwagi
53-23	620082	Terminal Group	1	
53-24	420140	Thermal Relay Connector	1	
53-25	61K052	Cup head bolt	12	
53-26	420084A	AC contactor	1	
53-27	420134	Transformer	1	

ELEMENTY POMPY HYDRAULICZNEJ PEAK, 230V / 50Hz / 1 Ph

Nr	Indeks	Opis	Ilość	Uwagi
200A-1	209082A	Motor	1	
200A-2	209109	Protective ring	1	
200A-3	209083A	Motor connecting shaft	1	
200A-4	209084A	Valve body	1	
200A-5	209085A	Relief valve	1	
200A-6	209113	Throttle valve	1	
200A-7	209086A	Lock washer	4	
200A-8	209087A	Allen bolt	4	
200A-9	209120A	Inlet pipe	1	
200A-10	209089A	O-Ring	1	
200A-11	209090A	Filter	1	
200A-12	209091A	Allen bolt	4	
200A-13	209121A	Reservoir	1	
200A-14	209093A	Cup head bolt with washer	4	
200A-15	209094A	Cover of capacitor	2	
200A-16	209095A	Start capacitor	1	
200A-17	209095B	Run capacitor	1	
200A-18	209096A	Rubber gasket	2	
200A-19	209097A	Cup head bolt with washer	2	
200A-20	209098A	Cover of motor terminal box	1	
200A-21	209110A	Oil return port	1	
200A-22	209100A	Oil outlet	1	
200A-23	420070A	Check valve	1	
200A-24	209162A	Hydraulic Solenoid valve nut	1	
200A-25	209115A	Hydraulic Solenoid Valve Coil	1	
200A-26	209116A	Hydraulic Solenoid Valve Body	1	
200A-27	209117A	adjusted release handle	1	
200A-28	209124A	Gear Pump	1	
200A-29	209125A	Oil Return Pipe	1	
200A-30	209108A	Filter Cap	1	

ELEMENTY POMPY HYDRAULICZNEJ PEAK, 380V / 50Hz / 3 Ph

Nr	Indeks	Opis	Ilość	Uwagi
200B-1	209118	Motor	1	
200B-2	209083A	Motor connecting shaft	1	
200B-3	209084A	Valve body	1	
200B-4	209085A	Relief valve	1	
200B-5	209113	Throttle valve	1	
200B-6	209086A	Lock washer	4	
200B-7	209087A	Allen bolt	4	
200B-8	209088A	Inlet pipe	1	
200B-9	209089A	O-Ring	1	
200B-10	209090A	Filter	1	
200B-11	209091A	Allen bolt	4	
200B-12	209121A	Reservoir	1	
200B-13	209097A	Allen bolt	2	
200B-14	209098A	Cover of motor terminal box	1	
200B-15	209110A	Oil return port	1	
200B-16	209100A	Oil outlet	1	
200B-17	420070A	Check valve	1	
200B-18	209162A	Hydraulic Solenoid valve nut	1	
200B-19	209115A	Hydraulic Solenoid Valve Coil	1	
200B-20	209116A	Hydraulic Solenoid Valve Body	1	
200B-21	209117A	adjusted release handle	1	
200B-22	209124A	Gear Pump	1	
200B-23	209125A	Oil Return Pipe	1	
200B-24	209108A	Filter Cap	1	

GWARANCJA

Data:

Nr karty gwarancyjnej:

Zakres gwarancji:

1. Anwa-Tech Sp. z o.o. udziela pisemnej gwarancji co do jakości sprzedawanego wyrobu.
2. Gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedawanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania.
3. Anwa-Tech Sp. z o.o., w przypadku wystąpienia w okresie gwarancji usterek, zobowiązuje się do dokonania bezpłatnej naprawy. Naprawa zostanie dokonana w wyspecjalizowanym punkcie serwisowym.
4. Naprawy gwarancyjne nie będą wykonywane, jeśli użytkownik nie przedstawił ważnej karty gwarancyjnej.
5. Duplikaty karty gwarancyjnej nie będą wydawane.

Okres gwarancji:

1. Gwarancja udzielana jest na okres 12 miesięcy od dnia zakupu wyrobu przez użytkownika.
2. Anwa-Tech Sp. z o.o. zobowiązuje się do dokonania naprawy także po upływie okresu gwarancji, jeżeli wada wystąpiła i została zgłoszona w okresie gwarancji.

Ograniczenia:

Gwarancja nie obejmuje:

- Usterek wynikających z normalnego zużycia części wyrobu
- Uszkodzeń wynikłych z niewłaściwego użytkowania (np. niezgodnego z instrukcją obsługi, przeznaczeniem, przeciążeniem), niewłaściwej konserwacji, przechowywania
- Uszkodzeń mechanicznych z winy użytkownika
- Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku natychmiastowego zgłoszenia dostrzeżonej usterki

.....

Data, podpis i pieczęć sprzedawcy



Deklaracja zgodności WE

Firma / Upoważniony przedstawiciel:

Anwa-Tech sp. z o.o.
3-go Maja 89, 05-071 Sulejówek, Polska

niniejszym deklaruje, że urządzenie:

Elektro-hydrauliczny podnośnik motocyklowy
Model: MC600

numer seryjny:

nazwa i adres
producenta:

PEAK CORPORATION
A2-A3 Xingui Industrial Area, Yanbu, Nanhai District Foshan
(528247), Chiny

spełnia odpowiednie wymagania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia, zgodnie z wymaganiami Dyrektywy Unijnej:

2006/42/EC: Maszyny

oraz następujących norm zharmonizowanych:

EN 60204-1:2006+A1:2009 – Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn.

EN 1493:2010 – Podnośniki pojazdów.

Numer certyfikatu CE: CE-C-1109-12-79-10-5A Wydany dnia: 26.12.2013

CCQS UK LTD., Level 7, Westgate House, Westgate Rd., Londyn W5 1YY,

Jednostka certyfikująca: Wielka Brytania
Tel. +44 020 8991 348

Podmiot odpowiedzialny za dostarczenie dokumentacji technicznej:

Przemek Popławski
Dział kontroli jakości
Quality Management

PROTOKÓŁ MONTAŻU PODNOŚNIKA

 Miejscowość, data

UŻYTKOWNIK:	Firma Adres Imię i nazwisko Data zakupu				
Lokalizacja:	Firma Adres				
Dane urządzenia:	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">..... Typ</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">..... Model</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">..... Nr fabryczny</td> <td style="text-align: center;">..... Rok produkcji</td> </tr> </table> Typ Model Nr fabryczny Rok produkcji
..... Typ Model				
..... Nr fabryczny Rok produkcji				
Technicy wykonujący instalację:	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%; text-align: center;">..... Imię i nazwisko</td> <td style="width: 40%; text-align: center;">..... Pieczęć firmowa</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">..... Imię i nazwisko</td> <td></td> </tr> </table> Imię i nazwisko Pieczęć firmowa Imię i nazwisko	
..... Imię i nazwisko Pieczęć firmowa				
..... Imię i nazwisko					
Przebieg instalacji:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stan posadzki stwierdzony przy odwiertach 2. Kotwy montażowe, typ, producent 3. Próba działania bez obciążenia 4. Próba działania z obciążeniem 				

Anwa-Tech sp. z o.o.

3-go Maja 89, 05-071 Sulejówek

Tel. 0048 22 783 41 61, Fax 0048 22 390 58 68

DZIENNIK ZAPISÓW KONSERWATORA:

Lp.	Rodzaj badania technicznego, wykonywane czynności	Wynik badania: <ul style="list-style-type: none">• pozytywny• negatywny	Data, podpis konserwatora / nazwisko i imię /



Anwa-Tech sp. z o.o.

3-go Maja 89, 05-071 Sulejówek

Tel. 0048 22 783 41 61, Fax 0048 22 390 58 68

PROTOKÓŁ MONTAŻU PODNOŚNIKA / KOPIA

Miejscowość, data

UŻYTKOWNIK:	Firma Adres Imię i nazwisko Data zakupu								
Lokalizacja:	Firma Adres								
Dane urządzenia:	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">.....</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">.....</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Typ</td> <td style="text-align: center;">Model</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">.....</td> <td style="text-align: center;">.....</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Nr fabryczny</td> <td style="text-align: center;">Rok produkcji</td> </tr> </table>	Typ	Model	Nr fabryczny	Rok produkcji
.....								
Typ	Model								
.....								
Nr fabryczny	Rok produkcji								
Technicy wykonujący instalację:	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%; text-align: center;">.....</td> <td style="width: 40%; text-align: center;">.....</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Imię i nazwisko</td> <td style="text-align: center;">Pieczęć firmowa</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">.....</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Imię i nazwisko</td> <td></td> </tr> </table>	Imię i nazwisko	Pieczęć firmowa		Imię i nazwisko	
.....								
Imię i nazwisko	Pieczęć firmowa								
.....									
Imię i nazwisko									
Przebieg instalacji:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Stan posadzki stwierdzony przy odwiertach 2. Kotwy montażowe, typ, producent 3. Próba działania bez obciążenia 4. Próba działania z obciążeniem 								

Anwa-Tech sp. z o.o.

3-go Maja 89, 05-071 Sulejówek

Tel. 0048 22 783 41 62, Fax 0048 22 783 91 26