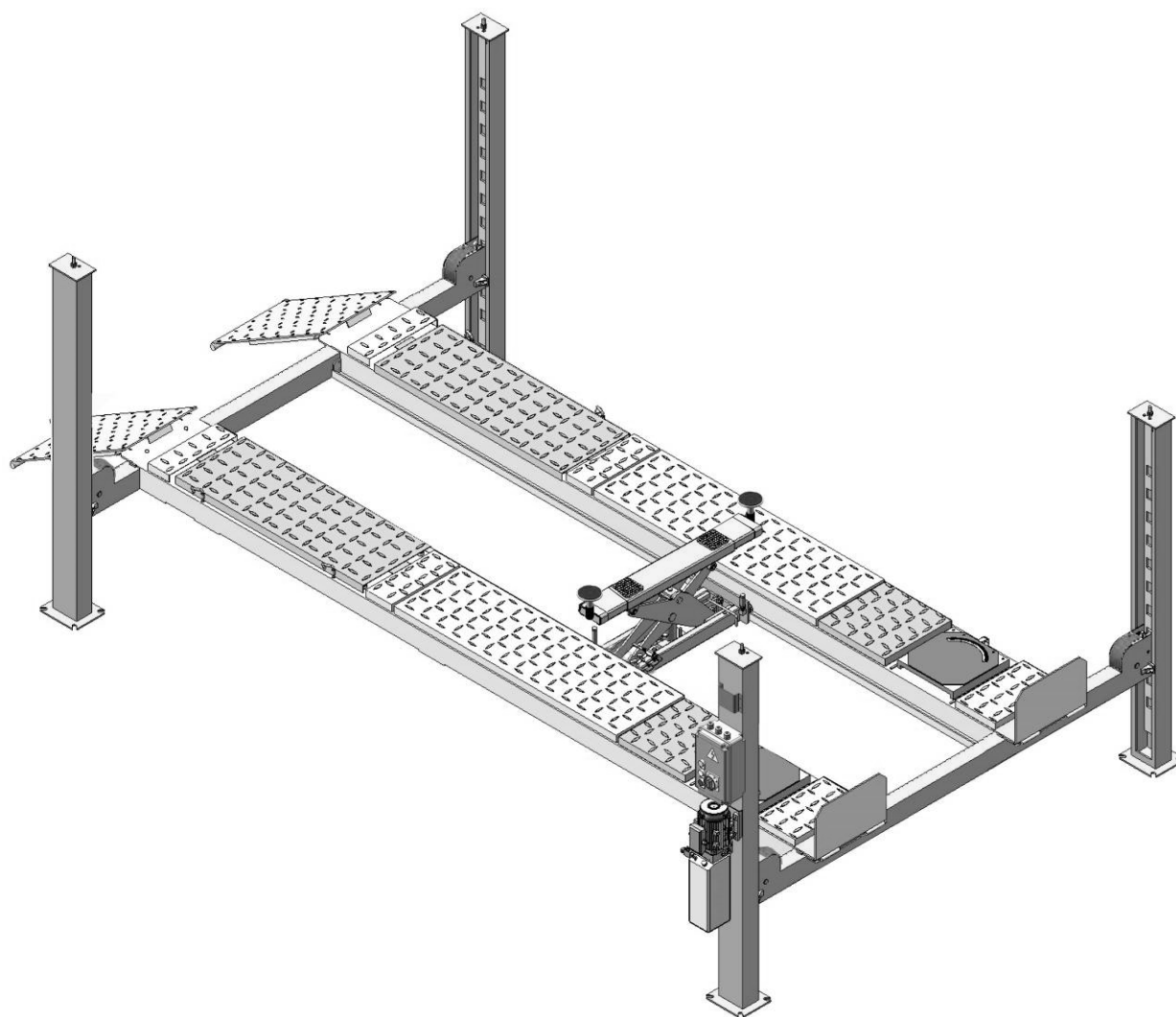


Oryginalna Instrukcja Obsługi i Konserwacji

**ELEKTRO-HYDRAULICZNY PODNOŚNIK
4-KOLUMNOWY DIAGNOSTYCZNY**

PROGEAR L465.55A (A465A)



Specyfikacje podane w niniejszym opracowaniu nie są wiążące. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany specyfikacji bez uprzedzenia.

Ostrzeżenie

Żadna część tej instrukcji nie może być kopiowana, przechowywana w wyszukiwarce lub transmitowana za pomocą jakichkolwiek środków elektronicznych, mechanicznych, fotokopii, nagrań, lub w inny sposób bez pisemnej zgody producenta lub importera. Mimo zachowania najwyższej staranności przy opracowaniu niniejszej instrukcji, wydawca nie ponosi żadnej odpowiedzialności za błędy lub pominięcia. Producent i importer nie ponoszą odpowiedzialności za szkody wynikłe z wykorzystania informacji zawartych w niniejszym dokumencie.

Niniejszy dokument zawiera informacje zastrzeżone przez producenta i przeznaczony jest wyłącznie do użytku klienta. Żadne inne zastosowanie bez otrzymania zgody producenta lub importera jest zabronione.

Producent i importer zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w niniejszym dokumencie bez uprzedzenia. Producent i importer nie ponoszą odpowiedzialności za błędy techniczne lub redakcyjne oraz braki występujące w opisie ani za szkody przypadkowe lub wtórne wynikające z przygotowania tego dokumentu.

Niniejsza instrukcja zawiera informacje zgodne z najlepszą wiedzą dotyczącą produkcji. Niniejsza instrukcja stanowi przewodnik i nie powinna być traktowana jako jedyne źródło informacji technicznych. Nie zastępuje ona właściwej oceny technicznej, ponieważ wszystkich mogących przydarzyć się sytuacji nie można przewidzieć. Jeśli istnieją jakiegokolwiek wątpliwości co do dokładnej instalacji, konfiguracji i / lub użytkowania, należy skontaktować się z producentem lub jego przedstawicielem.

Dobór właściwej konfiguracji urządzenia jest obowiązkiem kupującego i producent lub importer nie ponoszą odpowiedzialności za niewłaściwe zainstalowanie i użytkowanie urządzenia. Montaż, instalacja, uruchomienie, testowanie wstępne i regulacje oraz jakakolwiek inna praca dotycząca NADZWYCZAJNEJ konserwacji, napraw, remontów, transportu i demontażu podnośnika muszą być wykonywane przez wykwalifikowany personel z uprawnieniami zezwalającymi na instalację i montaż dźwigników.

Producent i jego dystrybutorzy nie ponoszą żadnej odpowiedzialności za szkody dla osób lub uszkodzenia pojazdów lub przedmiotów jeżeli którakolwiek z wymienionych wyżej czynności była wykonywana przez osoby nieuprawnione lub gdy dźwignik był użytkowany niewłaściwie.

Niniejsza instrukcja opisuje obsługę i aspekty bezpieczeństwa, które mogą okazać się przydatne dla użytkownika, operatora i konserwatora. Zapewnia lepsze zrozumienie konstrukcji i działanie dźwignika oraz najlepsze wykorzystanie podnośnika. Operator powinien zapoznać się z aspektami technicznymi i bezpieczeństwa dźwignika, które zostały opisane w niniejszej instrukcji obsługi dźwignika.

Słowa "Operator" i "Konserwator" użyte w tym podręczniku są interpretowane w następujący sposób:

OPERATOR: osoba uprawniona do korzystania z dźwignika. Musi obsługiwać podnośnik zgodnie ze wskazaniami niniejszej instrukcji.

KONSERWATOR: osoba upoważniona i uprawniona do prowadzenia konserwacji dźwignika.

Użytkownik końcowy może wykorzystywać dźwignik wyłącznie zgodnie z jego przeznaczeniem, które określone jest w niniejszej instrukcji obsługi.

Zabrania się stosowania luźnej odzieży przy pracy z podnośnikiem. Personel z długimi włosami powinien nosić czapkę stanowiącą ochronę jako element bezpieczeństwa.

SPIS TREŚCI

I.	BEZPIECZEŃSTWO	- 3 -
II.	OPIS I DANE TECHNICZNE	- 4 -
III.	WYMAGANIA DOTYCZĄCE MONTAŻU	- 5 -
A.	NIEZBĘDNE NARZĘDZIA	- 5 -
B.	SPECYFIKACJA PODŁOŻA	- 5 -
C.	ZASILANIE PNEUMATYCZNE	- 6 -
D.	ZASILANIE ELEKTRYCZNE	- 6 -
IV.	ETAPY MONTAŻU	- 6 -
A.	WYZNACZENIE MIEJSCA MONTAŻU	- 6 -
B.	SPRAWDZENIE KOMPLETNOŚCI CZĘŚCI PRZED MONTAŻEM	- 6 -
C.	USTAWIENIE KOLUMN	- 9 -
D.	MONTAŻ BELEK POPRZECZNYCH	- 10 -
E.	KOTWIENIE PODNOŚNIKA	- 11 -
F.	MONTAŻ LISTWY ZABEZPIECZAJĄCEJ	- 11 -
G.	USTAWIENIE BELEK POPRZECZNYCH NA RÓWNEJ WYSOKOŚCI	- 12 -
H.	MONTAŻ PLATFORMY MASTER (GŁÓWNEJ)	- 13 -
I.	MONTAŻ LIN SYNCHRONIZUJĄCYCH	- 15 -
J.	MONTAŻ BLOKU PRZYGOTOWANIA POWIETRZA, ELEKTROZAWORU, PANELU STEROWANIA I POMPY	- 18 -
K.	MONTAŻ PRZEWODÓW HYDRAULICZNYCH	- 19 -
L.	MONTAŻ I PODŁĄCZENIE UKŁADU PNEUMATYCZNEGO	- 20 -
M.	PODŁĄCZENIE INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ	- 22 -
N.	MONTAŻ SPRĘŻYNY I OSŁONY BEZPIECZEŃSTWA BELKI	- 29 -
O.	MONTAŻ RAMP NAJAZDOWYCH I PLATFORM GŁÓWNYCH	- 30 -
P.	MONTAŻ INSTALACJI PNEUMATYCZNEJ	- 31 -
V.	ROZRUCH KONTROLNY	- 35 -
VI.	INSTRUKCJA OBSŁUGI	- 37 -
VII.	KONSERWACJA	- 38 -
VIII.	PORADNIK TECHNICZNY	- 39 -
IX.	RYSUNKI TECHNICZNE	- 40 -
X.	LISTA CZĘŚCI MODELU L465A (414A/A465A)	- 44 -
	GWARANCJA	- 50 -
	DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE	- 52 -

I. BEZPIECZEŃSTWO

Następujące informacje muszą być przestrzegane przez cały czas użytkowania dźwignika w celu zapewnienia prawidłowej eksploatacji podnośnika.

- Przeprowadzanie regularnej konserwacji zgodnej z instrukcją konserwacji.
- Zapewnienie odpowiednich środków ostrożności przy pracy z dźwignikiem zgodnych z instrukcjami producenta.
- Obowiązkiem użytkownika jest zastosowanie się i spełnienie na własny koszt wymogów bezpieczeństwa, zgodnych z obowiązującymi lokalnymi przepisami prawa.
- Obciążenie nominalne podnośnika wynosi 6500 kg. Nie dopuszczać do podnoszenia ciężaru ładunku przekraczającego 6500 kg.



Udźwig maksymalny podnośnika: 6 500 kg

**NIE DOPUSZCZAĆ DO PRZECIĄŻANIA PODNOŚNIKA CIĘŻAREM
WYŻSZYM NIŻ UDŹWIG MAKSYMALNY**

II. OPIS I DANE TECHNICZNE

4-KOLUMNOWY DIAGNOSTYCZNY PODNOŚNIK L465.55A

- Elektro-pneumatyczny system sterowania.
- Mechanicznie sterowane pneumatyczne mechanizmy blokujące.
- Elektro-hydrauliczny system podnoszenia z synchronizacją linową.
- Antypoślizgowe platformy.
- Dwa gniazda na obrotnice.
- Regulowane platformy z regulacją zabezpieczeń.
- Podnośnik międzyplatformowy (opcja): z pompą ręczną / z pompą pneumatyczno-hydrauliczną sterowaną z kolumny.
- Obrotnice (opcja)

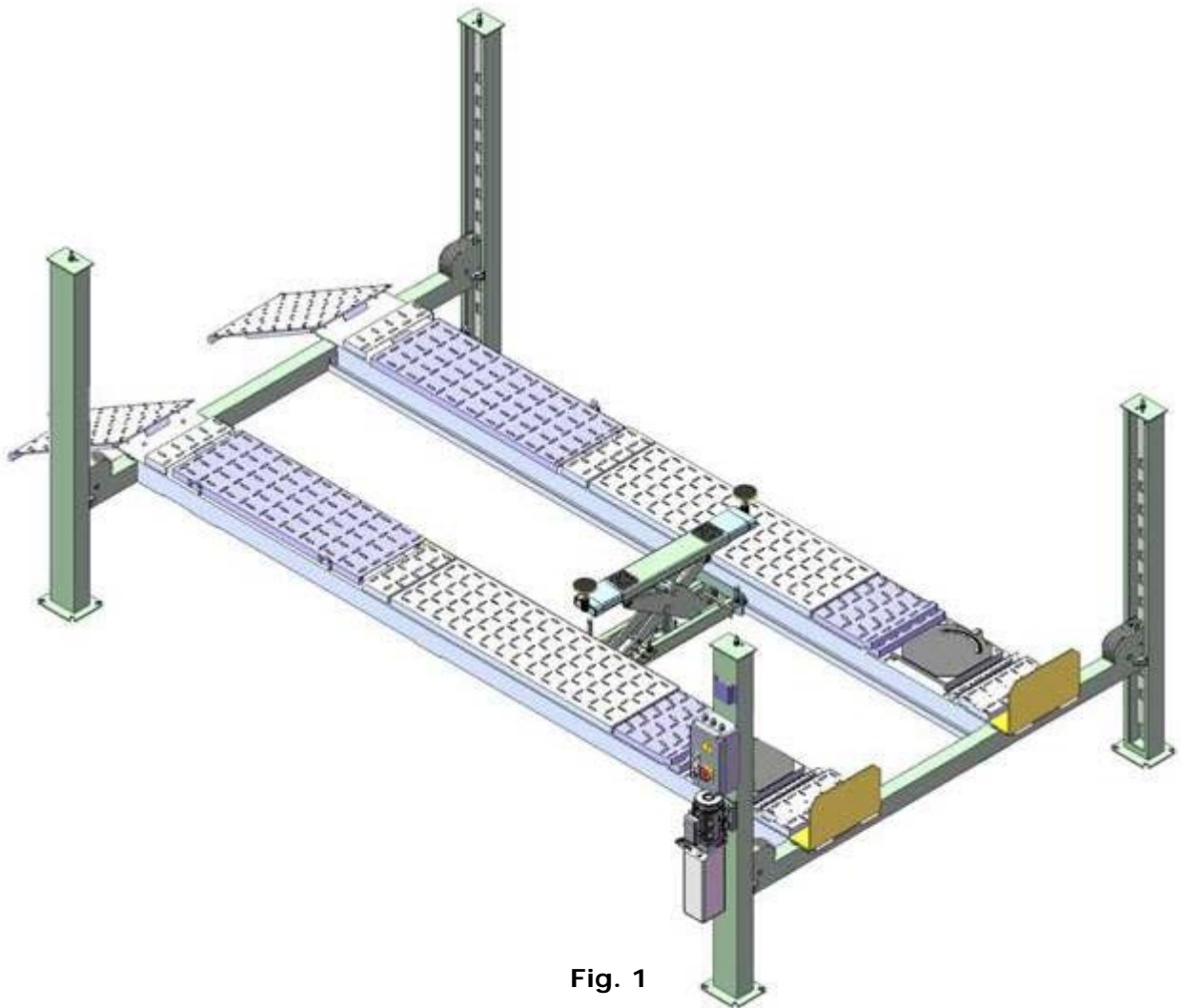


Fig. 1

MODEL 414A(A465A) SPECIFICATIONS

Model	Udźwig	Wysokość podnoszenia	Czas podnoszenia	Długość całkowita z najazdami	Długość całkowita bez najazdów	Szerokość całkowita	Odległość między kolumnami	Waga brutto	Silnik
L465.55A (A465A)	6.5T	1915mm	60S	6528mm	5500mm	3324mm	2946mm	1546kg	3.0kW

III. WYMAGANIA DOTYCZĄCE MONTAŻU

A. NIEZBĘDNE NARZĘDZIA

- Wiertarka udarowa



- Miara



- Młotek



- Zestaw wkrętaków



- Poziomica



- Miara taśmowa 7,5 m



- Klucz nastawny



- Szczypce



- Klucz nasadowy



- Klucz zaciskowy



- Zestaw kluczy płaskich (8#, 14#, 15#, 17#, 19#)



- Klucze imbusowe



B. SPECYFIKACJA PODŁOŻA (patrz Fig. 3)

Należy stosować się do specyfikacji betonu podanej poniżej.

Niestosowanie się do poniższych zaleceń może spowodować opadnięcie pojazdu lub przewrócenie podnośnika.

1. Grubość betonu powinna wynosić minimum 250 mm bez metalowych prętów zbrojeniowych. Przed rozpoczęciem montażu należy upewnić się, że beton jest całkowicie suchy.
2. Beton powinien być w dobrym stanie, sprawdzony pod kątem minimalnej wytrzymałości 3,000psi (210kg/cm²).
3. Beton nie powinien posiadać uszkodzeń i pęknięć oraz powinien być wypoziomowany.

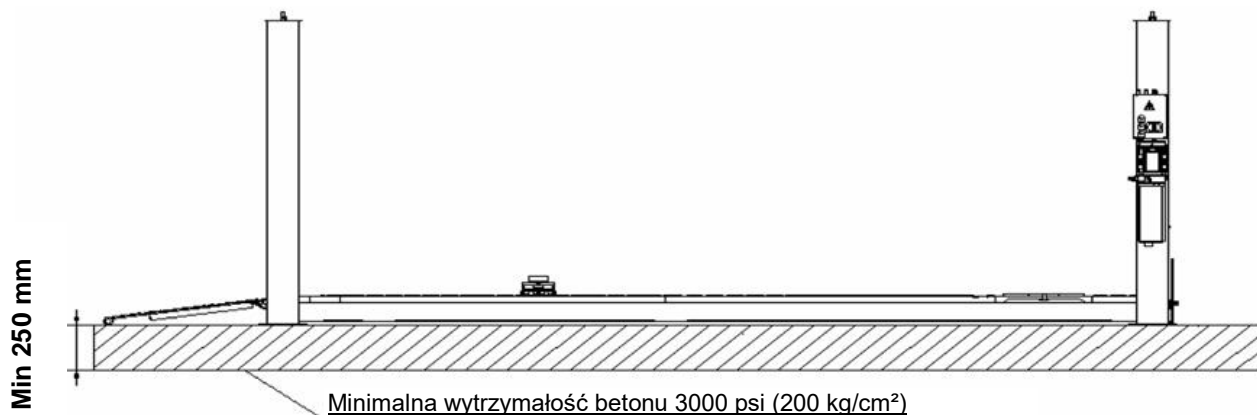


Fig. 3

C. ZASILANIE PNEUMATYCZNE

Wymagane ciśnienie: 5 - 8 bar, średnica przewodów $\varnothing 8 \times \varnothing 6$ i $\varnothing 6 \times \varnothing 4$.

D. ZASILANIE ELEKTRYCZNE

Minimalna moc źródła prądu: 4 Hp / 3,0 kW.

Przewód zasilający powinien być w dobrym stanie o przekroju 2.5mm^2 .

IV. ETAPY MONTAŻU

A. WYZNACZENIE MIEJSCA MONTAŻU

Należy upewnić się, że miejsce montażu jest odpowiednie dla urządzenia (posadzka, układ pomieszczenia, wymiary pomieszczenia itp.)

B. SPRAWDZENIE KOMPLETNOŚCI CZĘŚCI PRZED MONTAŻEM

1. Rama z podnośnikiem i karton z pompą hydrauliczną (patrz Fig. 4).



Fig. 4

2. Otworzyć ostrożnie opakowanie (patrz Fig. 5).

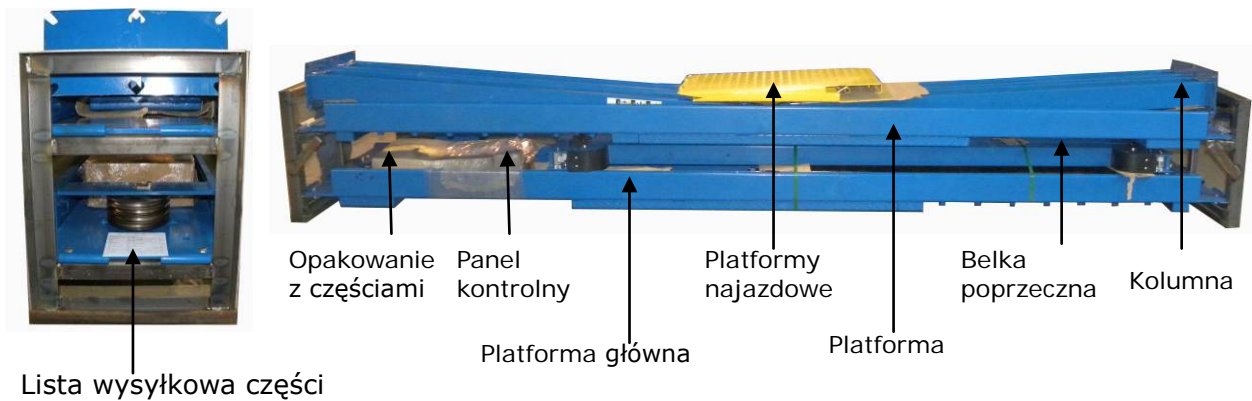


Fig. 5

3. Zdjąć platformy najazdowe i kolumny (patrz Fig. 6).



Fig. 6

4. Odkręcić górne śruby od ramy transportowej, zdjąć platformę, wyjąć części ze środka platformy głównej a następnie zdemontować ramę transportową.
5. Rozłożyć poszczególne części i sprawdzić kompletność z listą wysyłkową. (patrz Fig. 7).



Fig. 7

74

6. Otworzyć opakowanie z częściami i sprawdzić kompletność z listą wysyłkową (patrz Fig. 8).



Fig. 8

7. Sprawdzić kompletność części zamieszczonych w torebce zgodnie z dołączoną listą (patz Fig. 9).

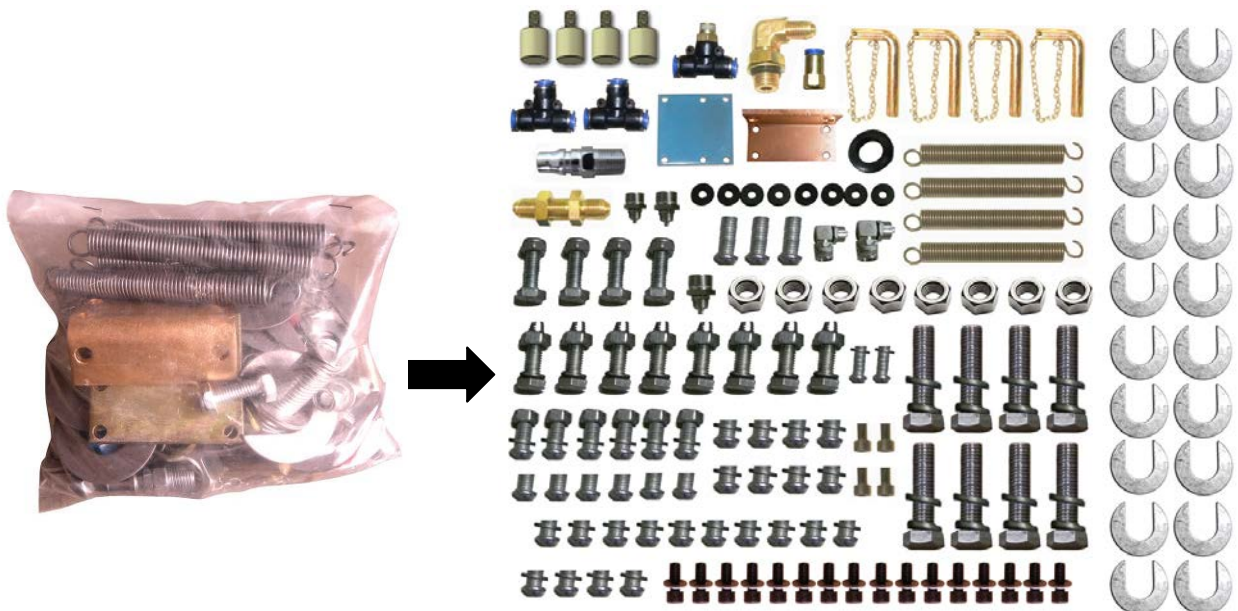


Fig. 9

C. USTAWIENIE KOLUMN

Za pomocą miary ciesielskiej lub taśmowej ustalić układ montażu kolumn zgodnie z tabelą 1. Upewnić się, że wymiary są ustalone właściwie a posadzka jest wypoziomowana (**patrz Rys. 10**).

Uwaga: Zachować przestrzeń przed i za strefą montażu.

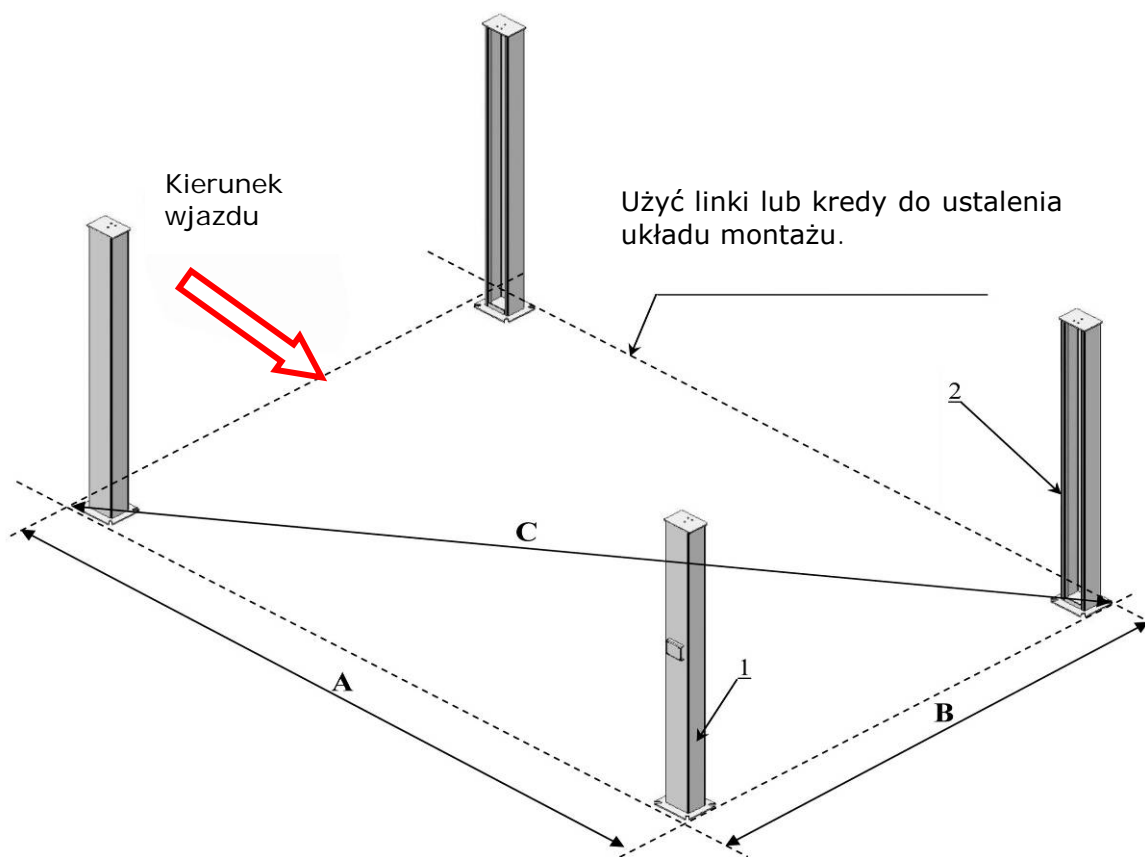


Fig. 10

Model	A	B	C
L465.55A (A465A)	5500mm 216 1/2"	3324mm 130 7/8"	6426mm 253"

Tabela 1

D. MONTAŻ BELEK POPRZECZNYCH (patrz Fig. 11, Fig. 12).

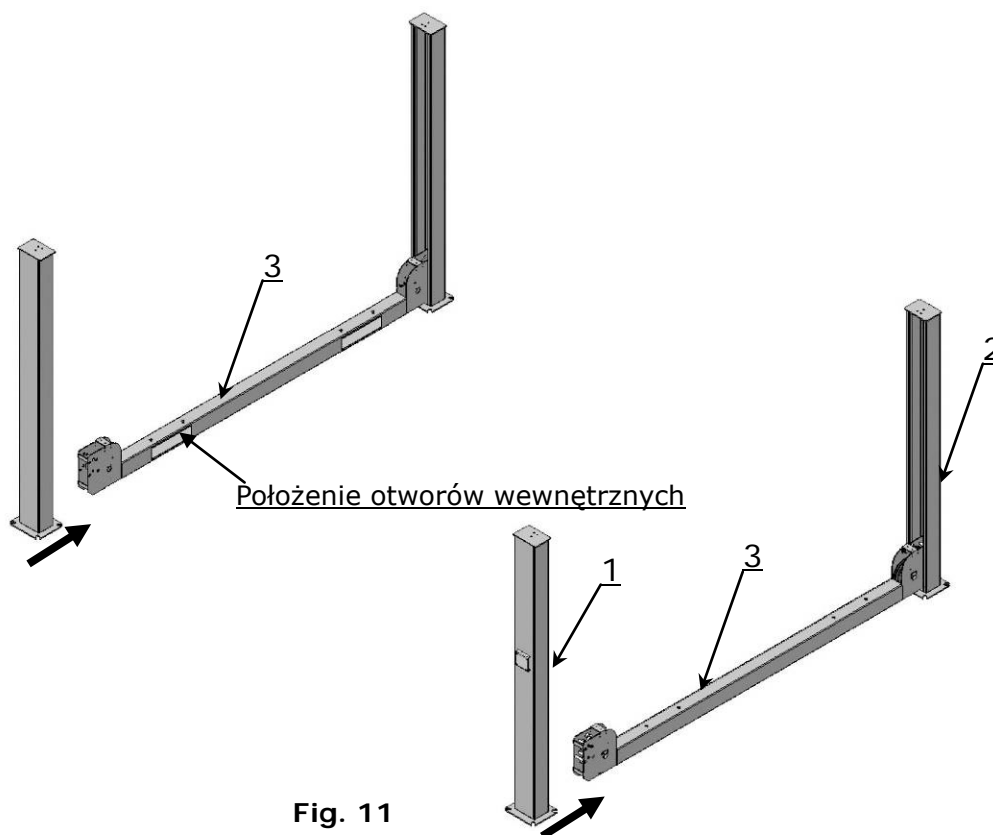


Fig. 11

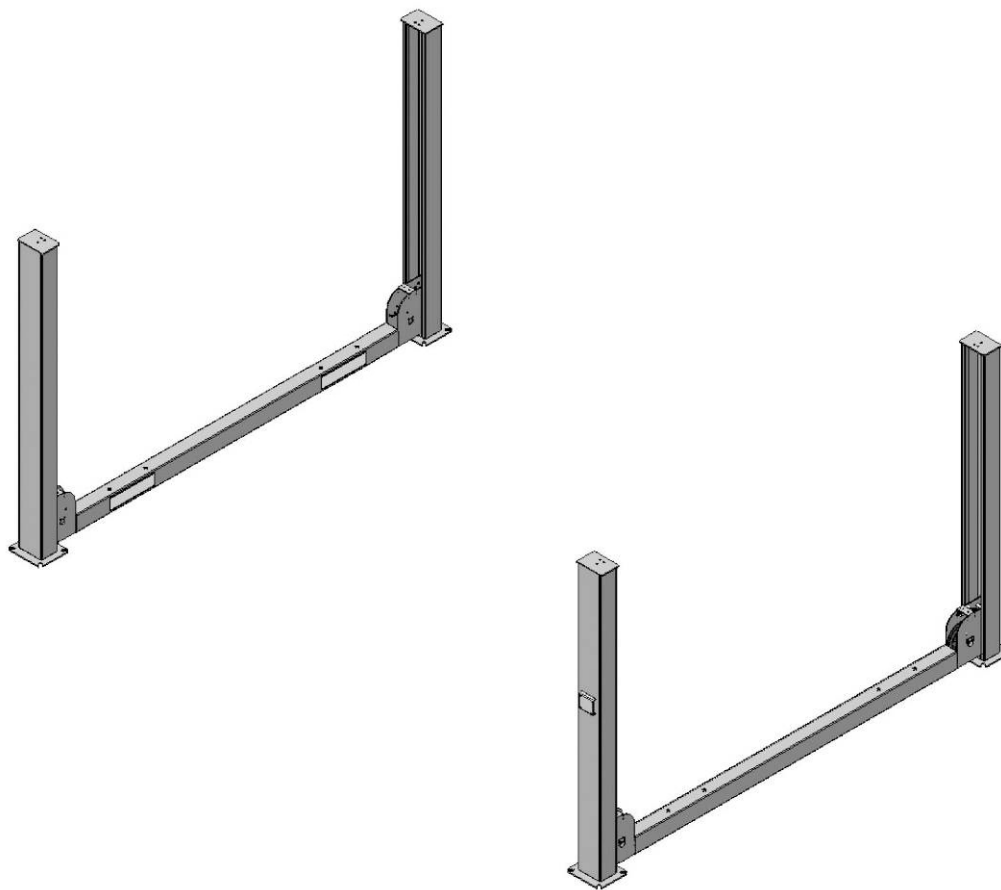
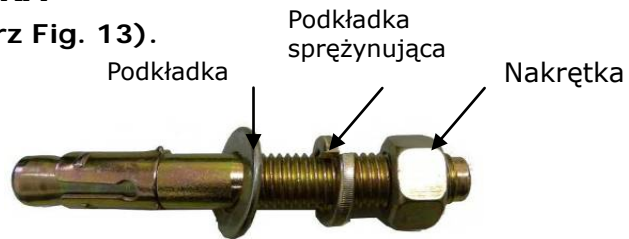


Fig. 12

E. KOTWIENIE PODNOŚNIKA

1. Przygotować kotwy montażowe (patrz Fig. 13).

Fig. 13



2. Za pomocą wiertarki udarowej, nawiercić otwory i zamontować kotwy montażowe. Nie dokręcać kotw montażowych (patrz Fig. 14).

UWAGA: Minimalna efektywna długość kotwy wynosi 120 mm.

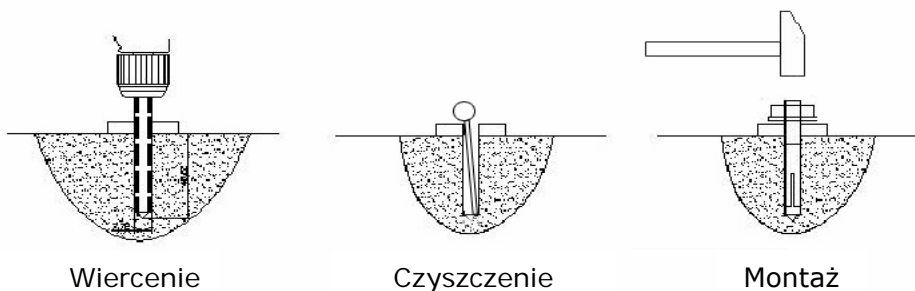


Fig. 14

F. MONTAŻ LISTWY ZABEZPIECZAJĄCEJ

1. Zdemontować pokrywę mechanizmu zabezpieczającego i odkręcić 4 górne nakrętki listwy zabezpieczającej. Następnie ustawić 4 dolne nakrętki w tej samej pozycji. Odsunąć zabezpieczenie linowe belki poprzecznej w celu wsunięcia listwy zabezpieczającej. Podnieść listwę i przykręcić górne nakrętki (patrz Fig. 15).

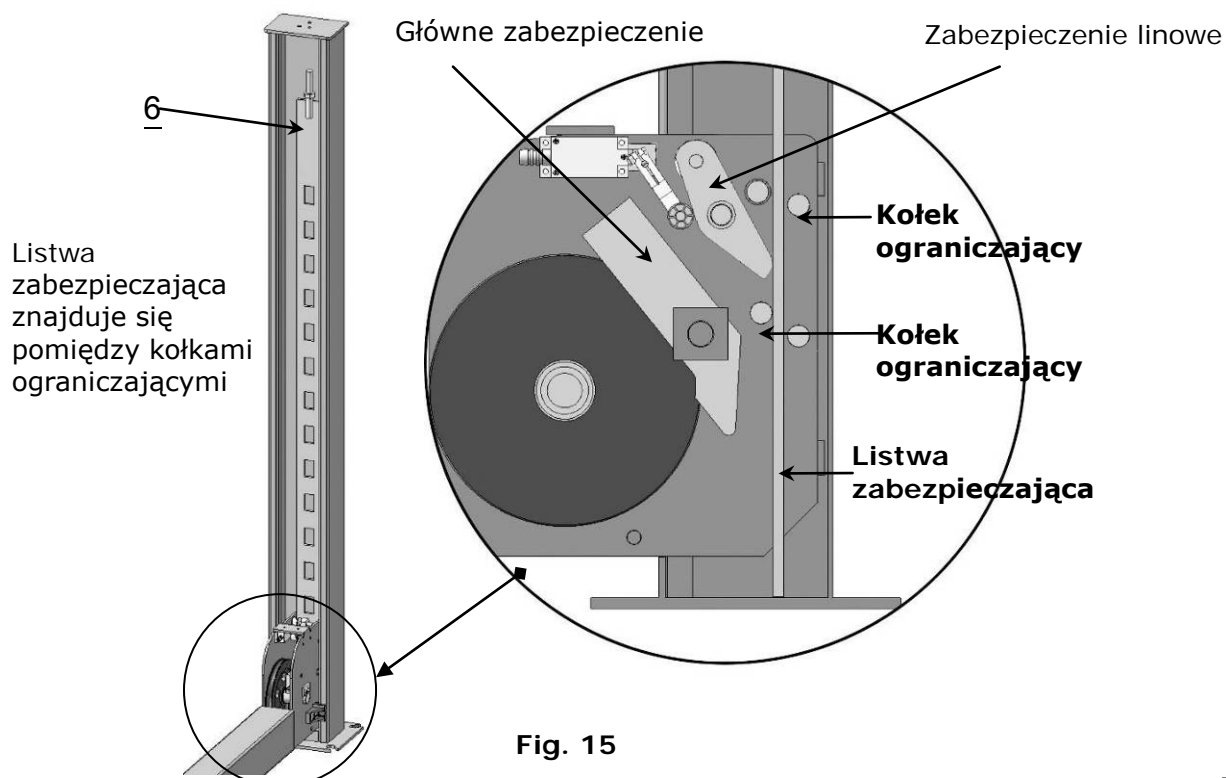
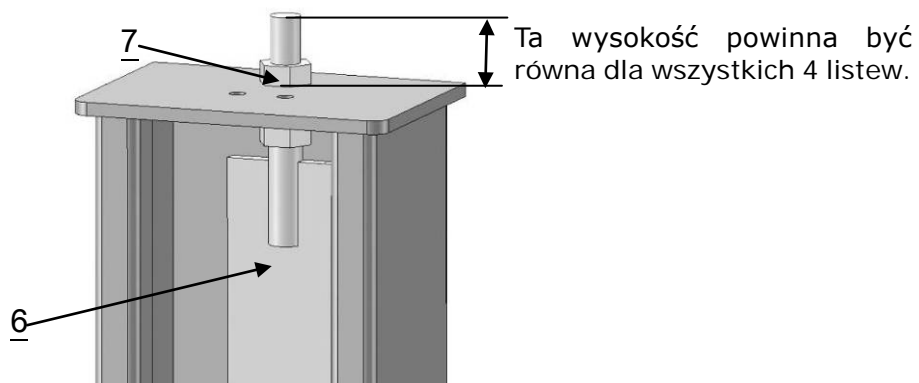


Fig. 15

2. Zamontować listwę zabezpieczającą (patrz Fig. 16).



Przeprowadzić listwę zabezpieczającą przez górną część kolumny, następnie dokręcić 2 nakrętki

Fig. 16

G. USTAWIENIE BELEK POPRZECZNYCH NA RÓWNEJ WYSOKOŚCI (patrz Fig. 17).

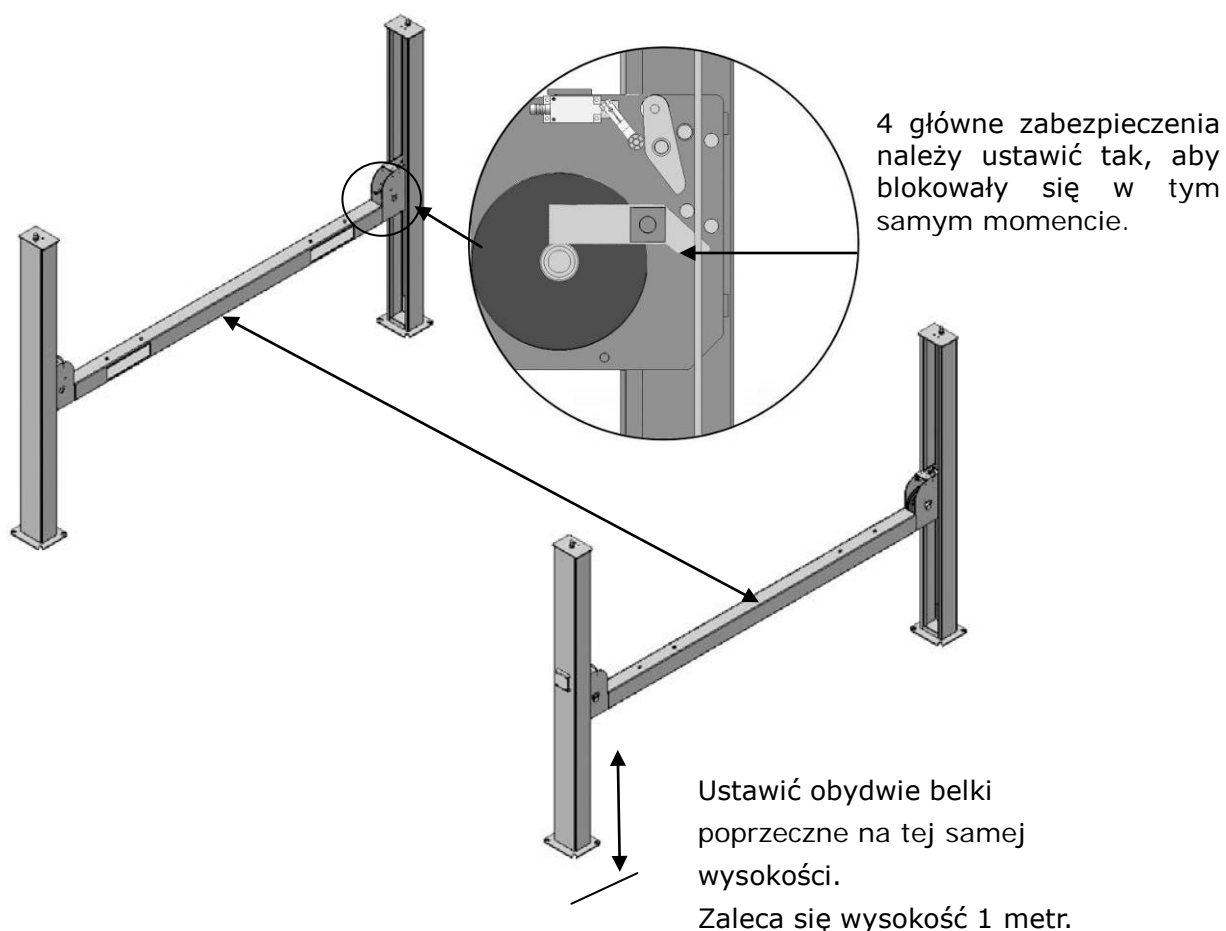
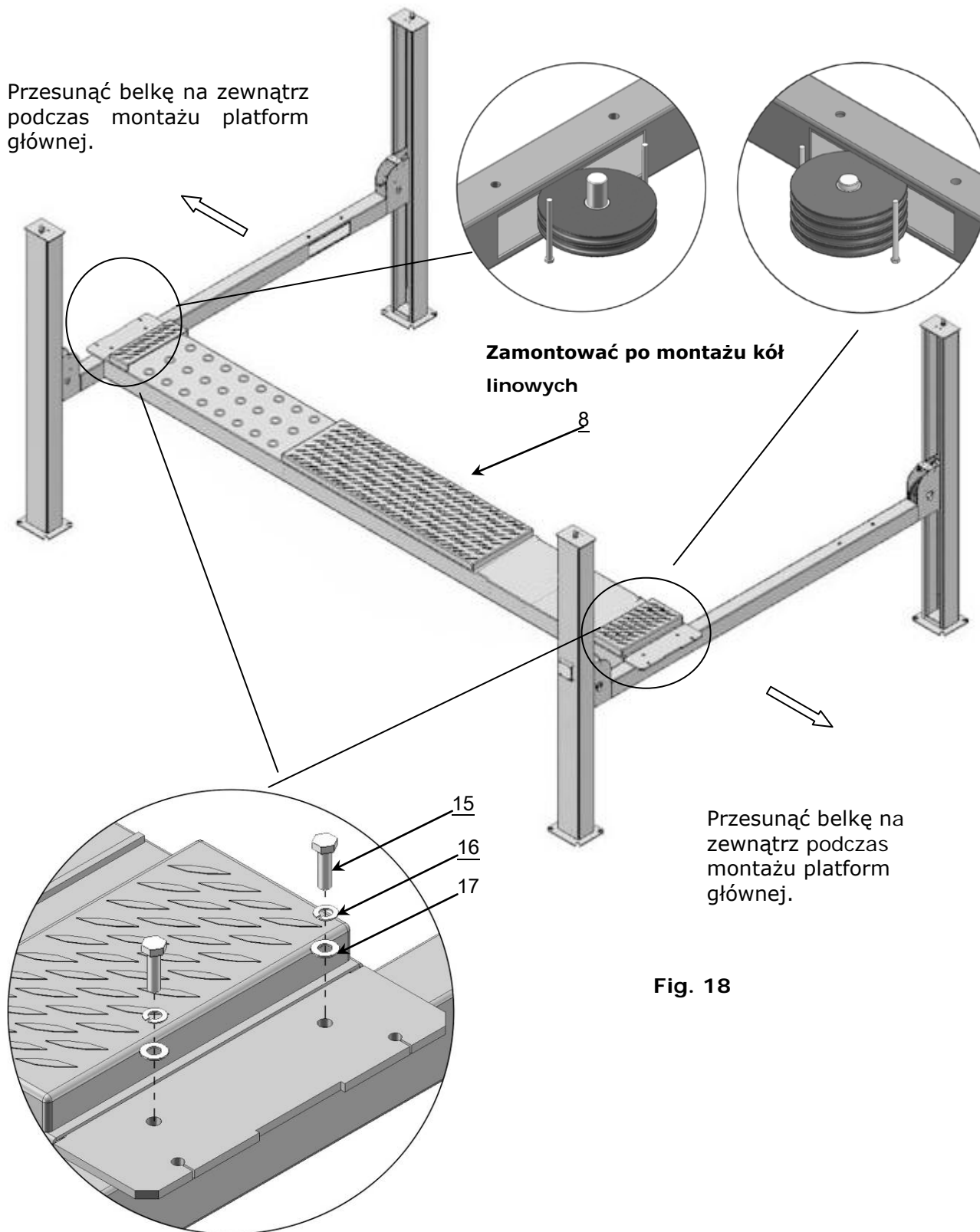


Fig. 17

H. MONTAŻ PLATFORMY MASTER (GŁÓWNEJ).

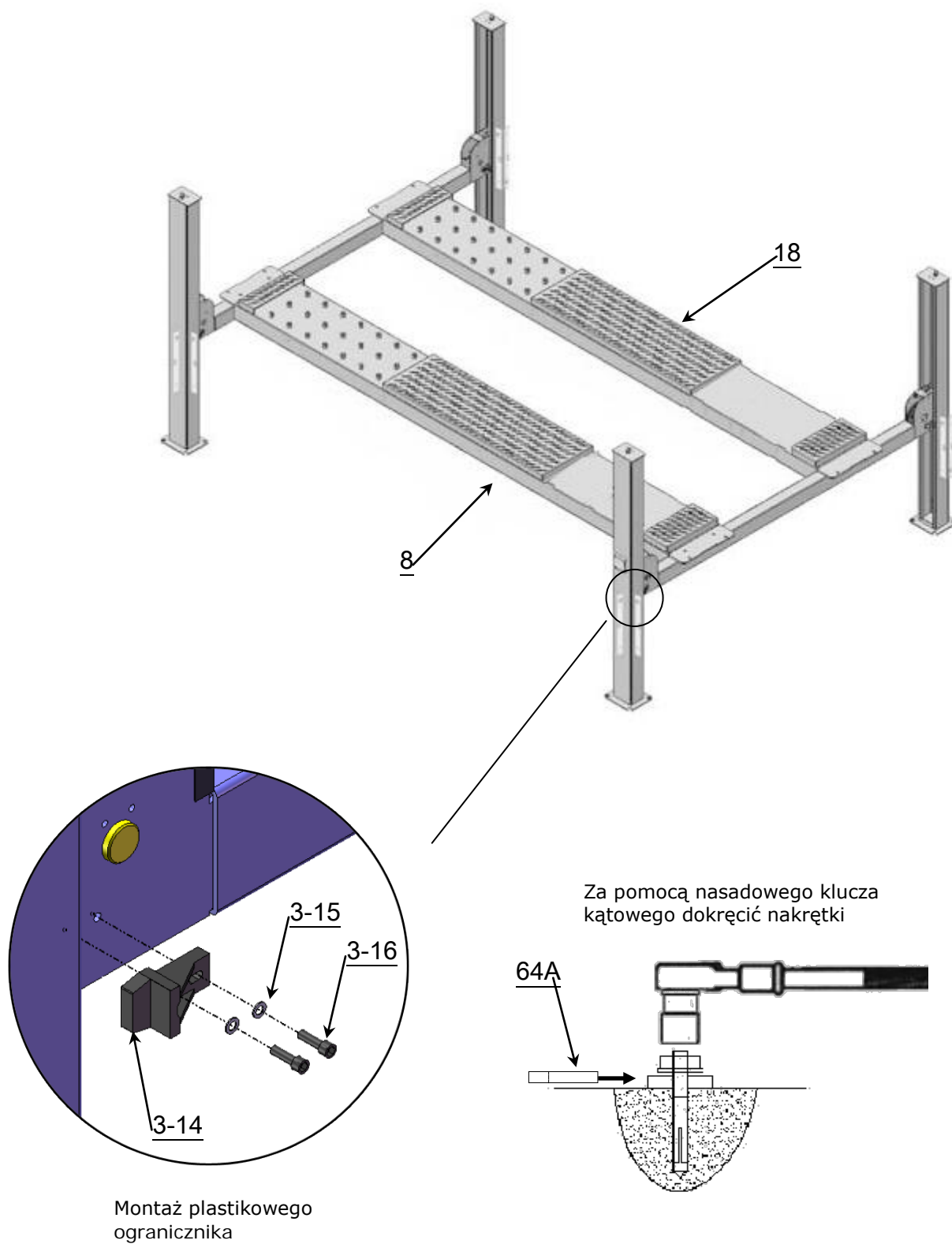
1. Umieścić platformę główną na belkach poprzecznych za pomocą wózka widłowego lub ręcznie. Przesunąć belki na zewnątrz, aż rolki ustawią się na wysokości wycięć w belkach poprzecznych (**patrz Fig. 18**). Następnie przykręcić śruby platformy głównej (**patrz Fig. 19**).



Skręcić platformę główną z belką poprzeczną za pomocą śrub M16x40

Fig. 19

2. Zamontować drugą platformę i plastikowy ogranicznik, sprawdzić ustawienie kolumn (pion). Jeśli trzeba wyregulować pion kolumny, użyć podkładek a następnie dokręcić nakrętki (patrz Fig. 20).

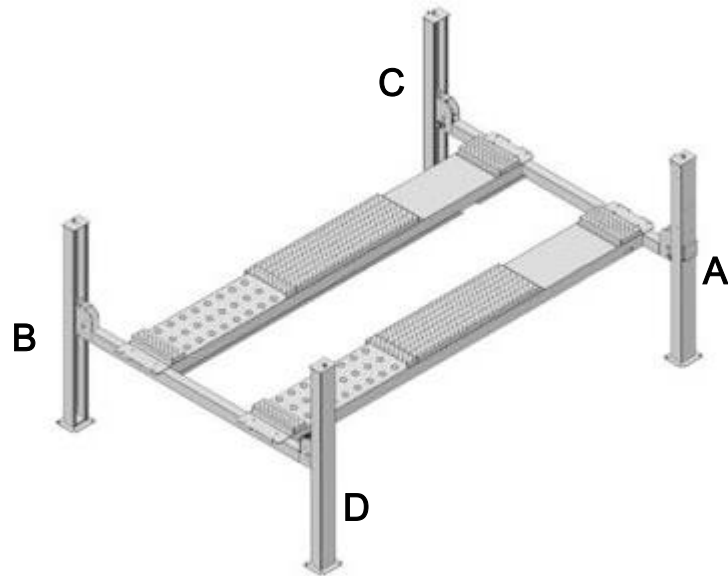


UWAGA: Moment dokręcania śruby kotwiącej wynosi 150 Nm.

Fig. 20

I. MONTAŻ LIN SYNCHRONIZUJĄCYCH (patrz Fig. 21).

1. Przeprowadzić liny przez platformę do kolumn zgodnie z numeracją lin.



Nr	1	2	3	4
Lina				
Długość (wraz z okuciem)	4120mm	11123mm	5840mm	9410mm

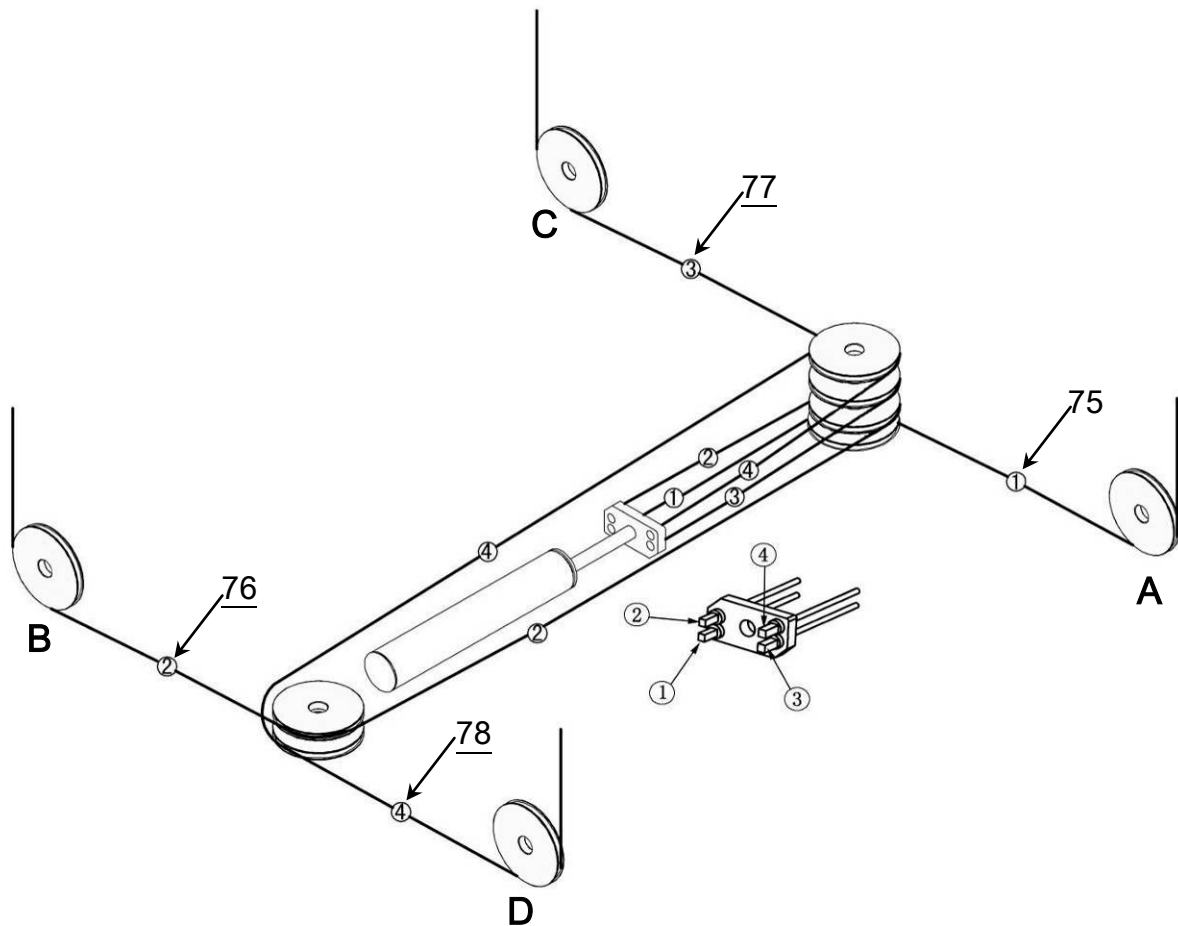


Fig. 21

- Przeprowadzić liny przez belki poprzeczne do szczytu kolumn a następnie przykręcić za pomocą dwóch nakrętek (**patrz Fig. 22**).

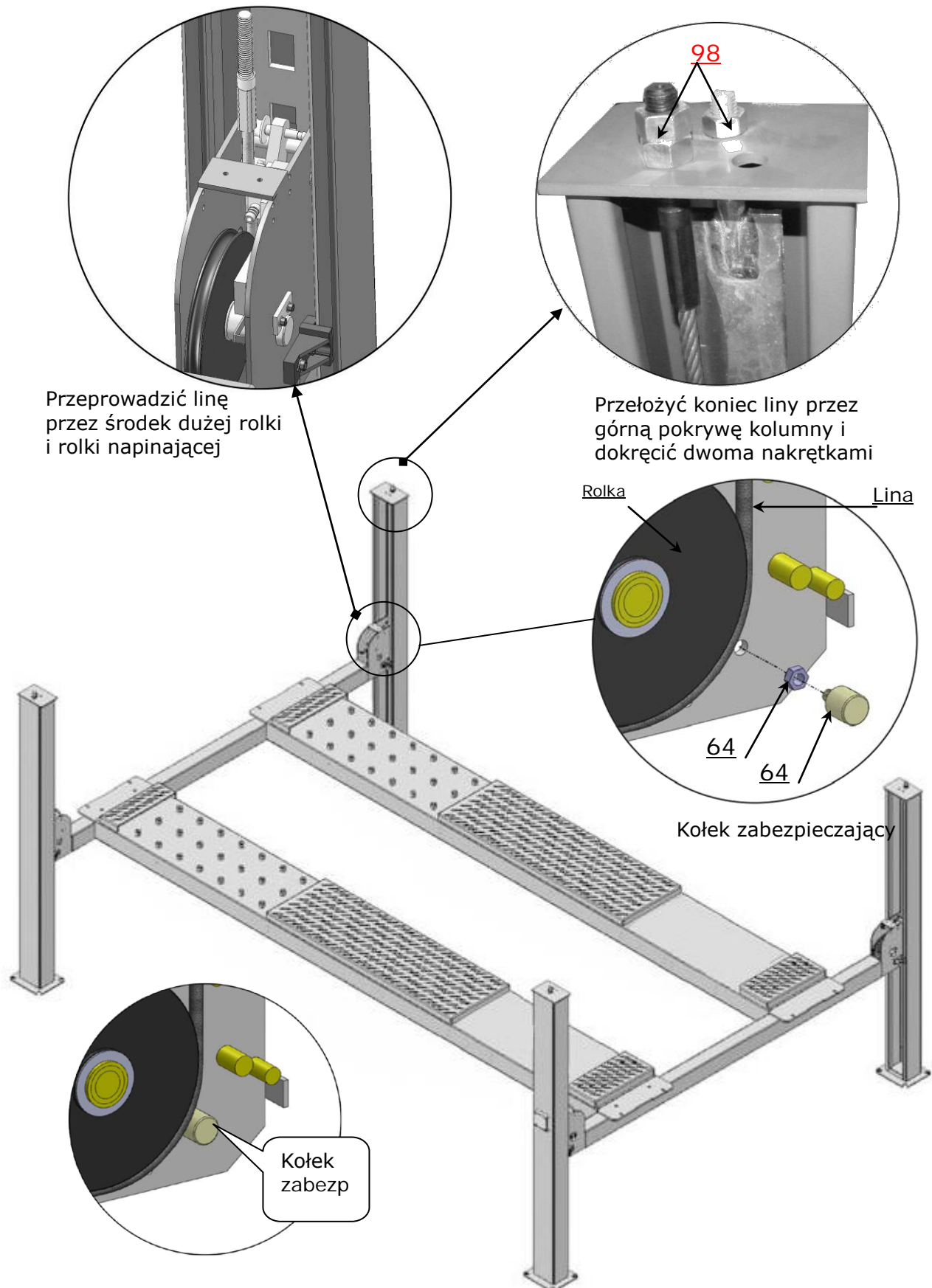
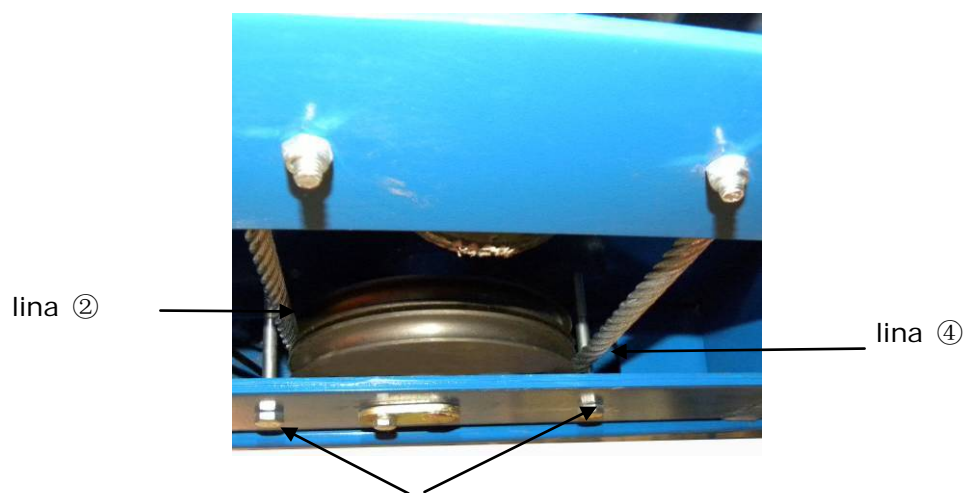
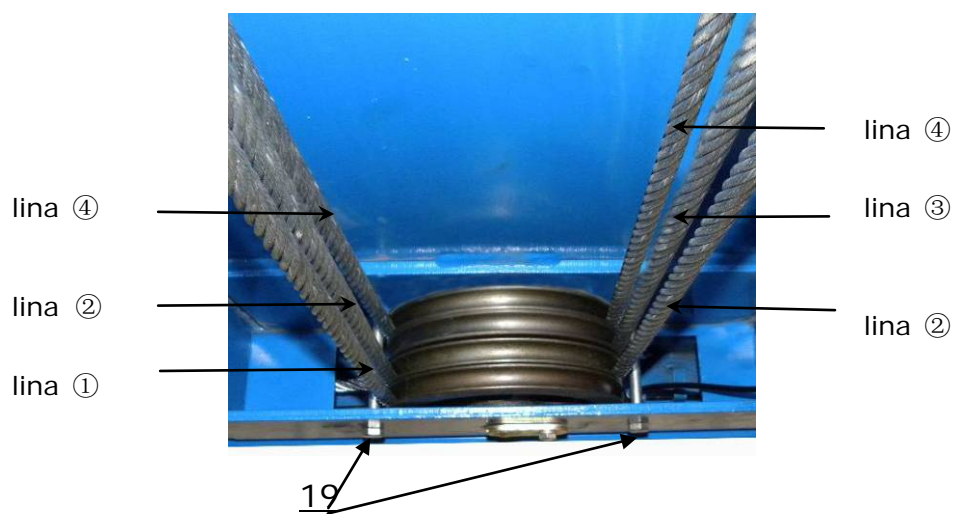
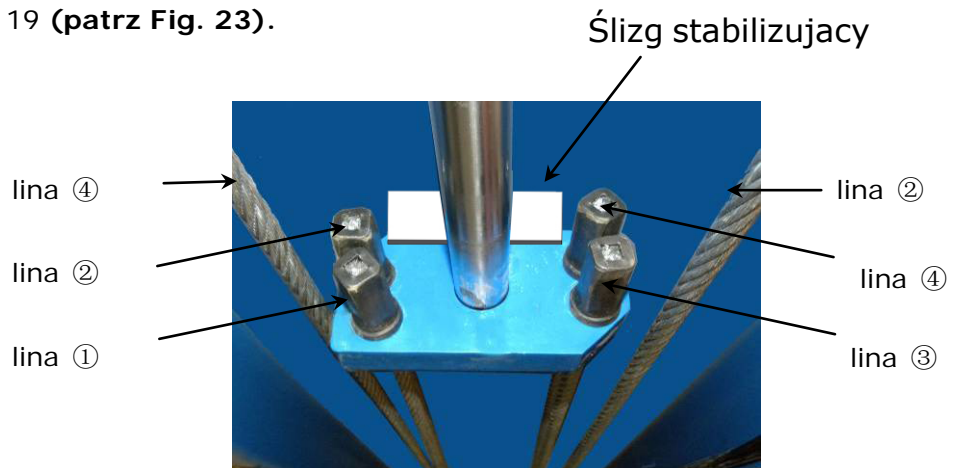


Fig. 22

3. Po przeprowadzeniu lin przez rolki pod platformami, zamontowaniu napinaczy lin nr 19 (patrz Fig. 23).



Śruba M10x150

Fig. 23

J. MONTAŻ BLOKU PRZYGOTOWANIA POWIETRZA, ELEKTROZAWORU, PANELU STEROWANIA I POMPY

Zamontuj blok powietrza zwracając uwagę na kierunek przepływu powietrza (patrz Fig. 24).

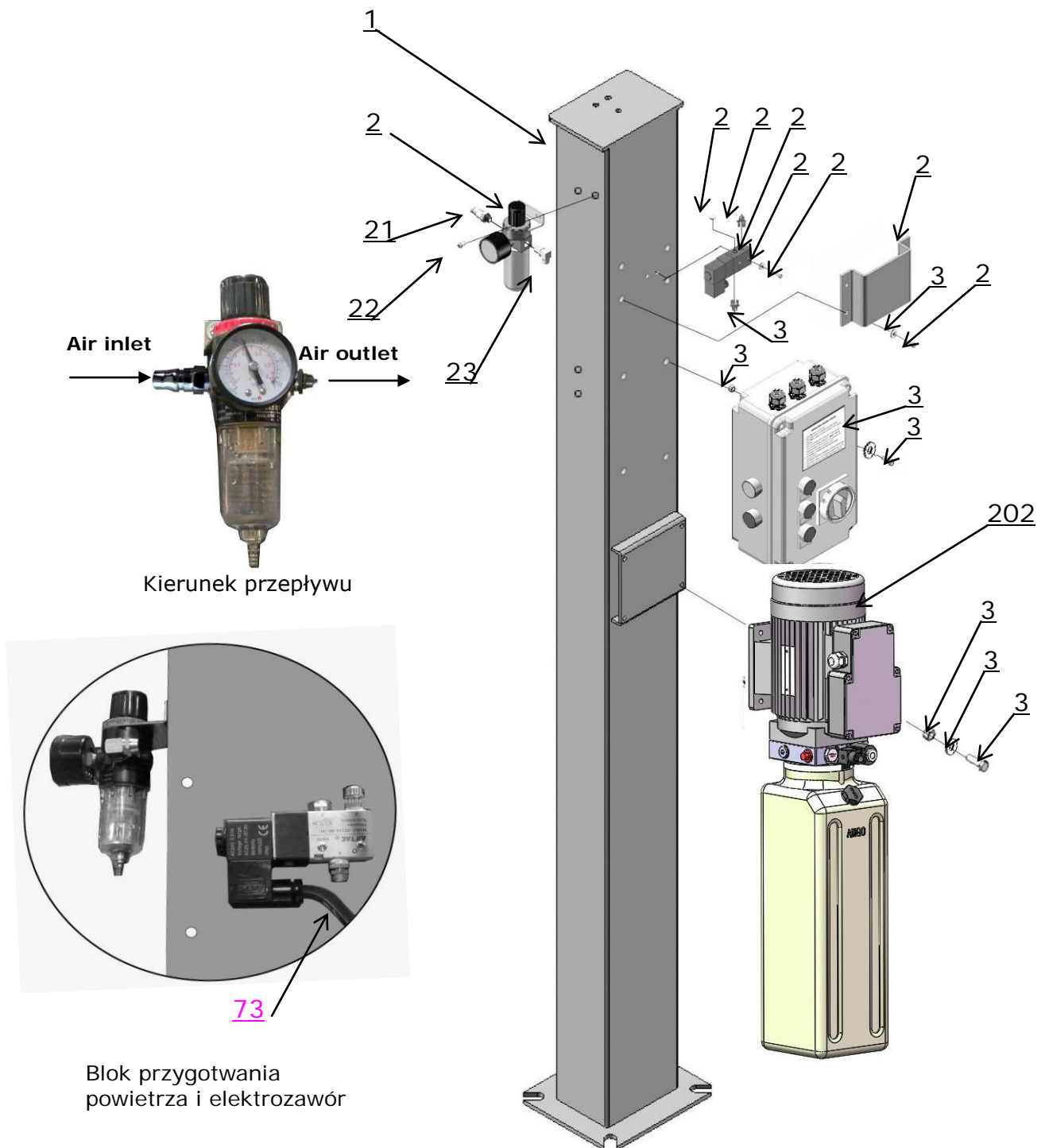


Fig. 24

K. MONTAŻ PRZEWODÓW HYDRAULICZNYCH

UWAGA: Przewody olejowe łączące siłownik hydrauliczny muszą zostać przeprowadzone powyżej lin aby zapobiec ocieraniu lin o przewody.

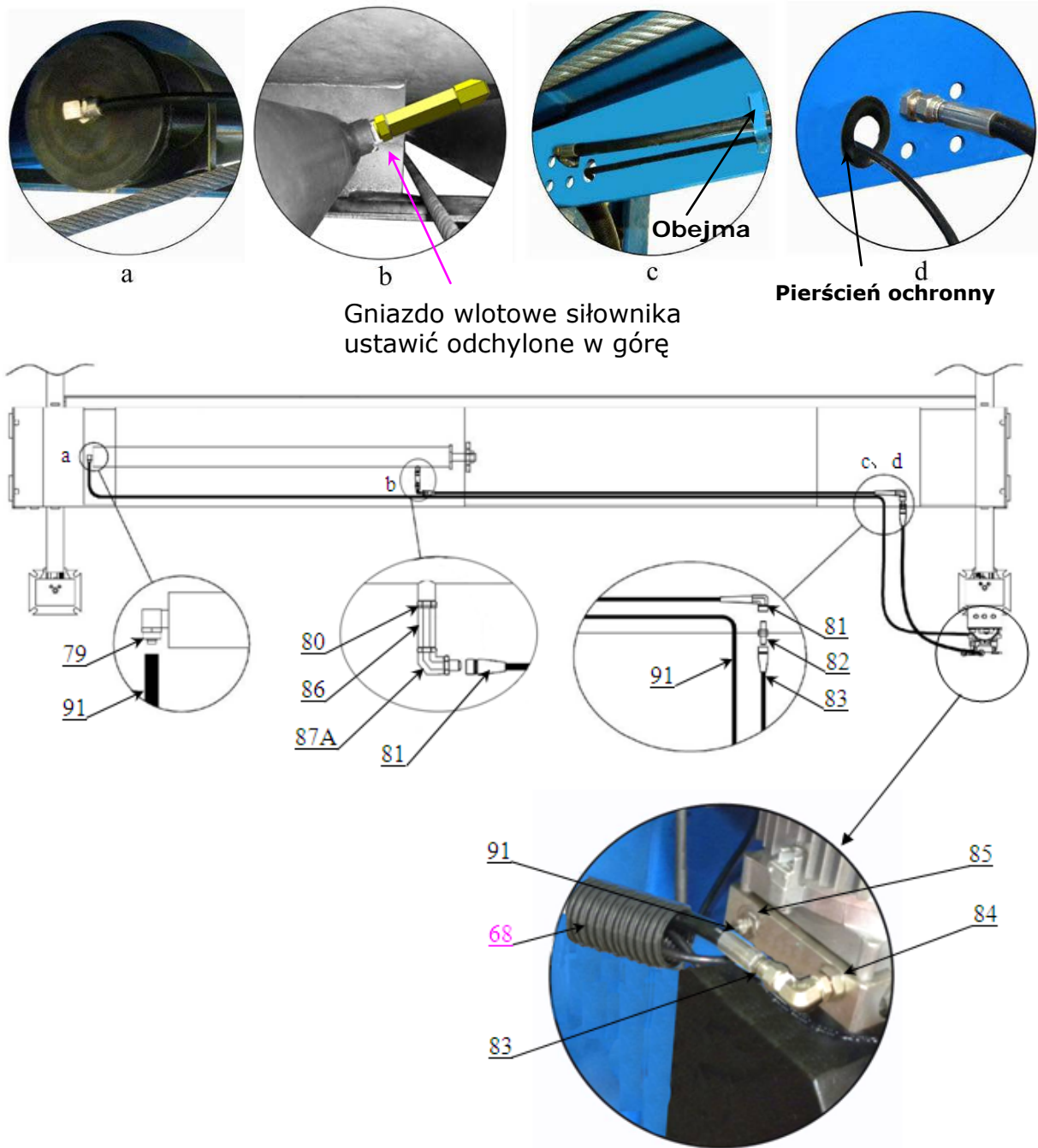


Fig. 25

L. MONTAŻ I PODŁĄCZENIE UKŁADU PNEUMATYCZNEGO

1. Połączyć przedni i tylny cylinder belki poprzecznej za pomocą czarnego przewodu $\varnothing 6 \times \varnothing 4$ (patrz rys. 27).
2. Podłączyć pneumatyczny zawór elektro-magnetyczny za pomocą czarnego przewodu $\varnothing 6 \times \varnothing 4$ (patrz rys. 27).

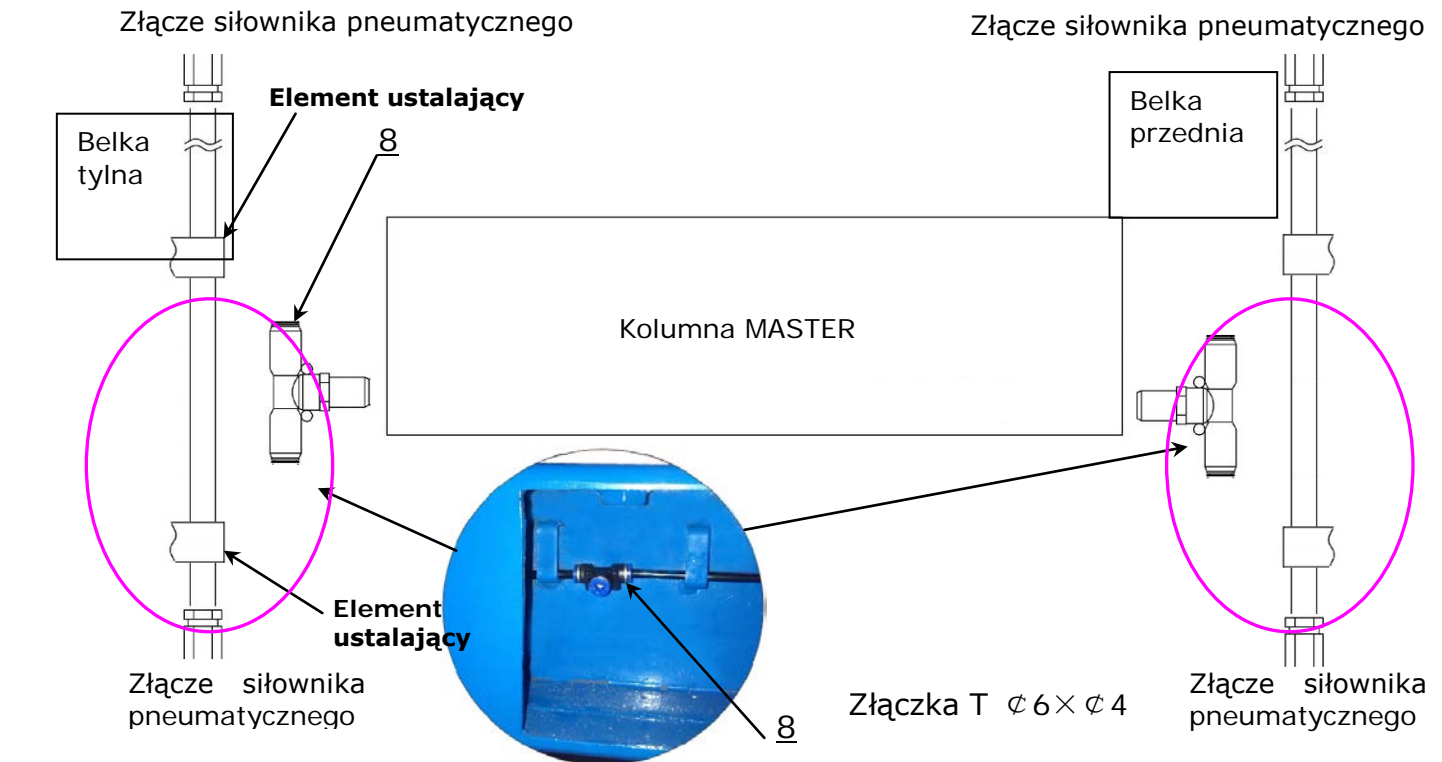


Fig. 26

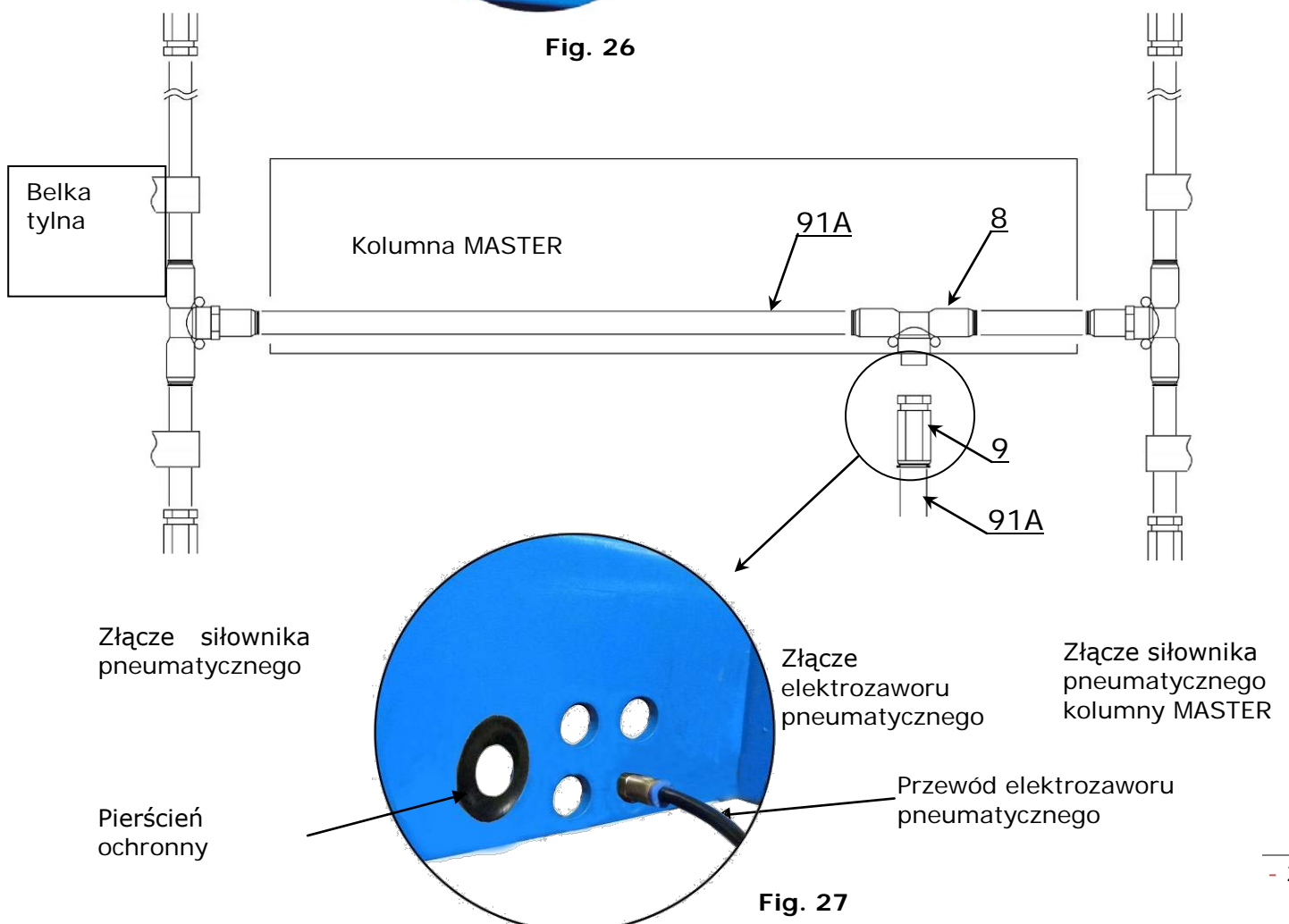


Fig. 27

3. Podłączyć filtr powietrza z reduktorem i elektrozawór pneumatyczny do przewodu pneumatycznego (patrz Fig. 28).

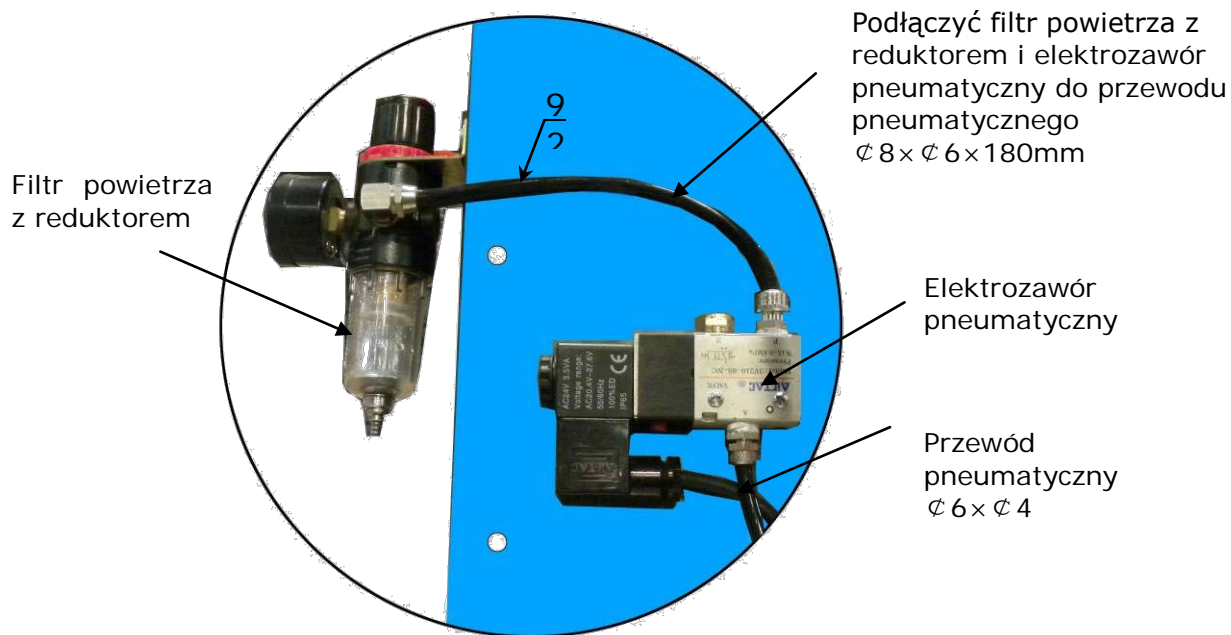


Fig. 28

4. Podłączyć przewód zasilania powietrzem (ciśnienie robocze 5 – 8 bar) (patrz Fig. 29).

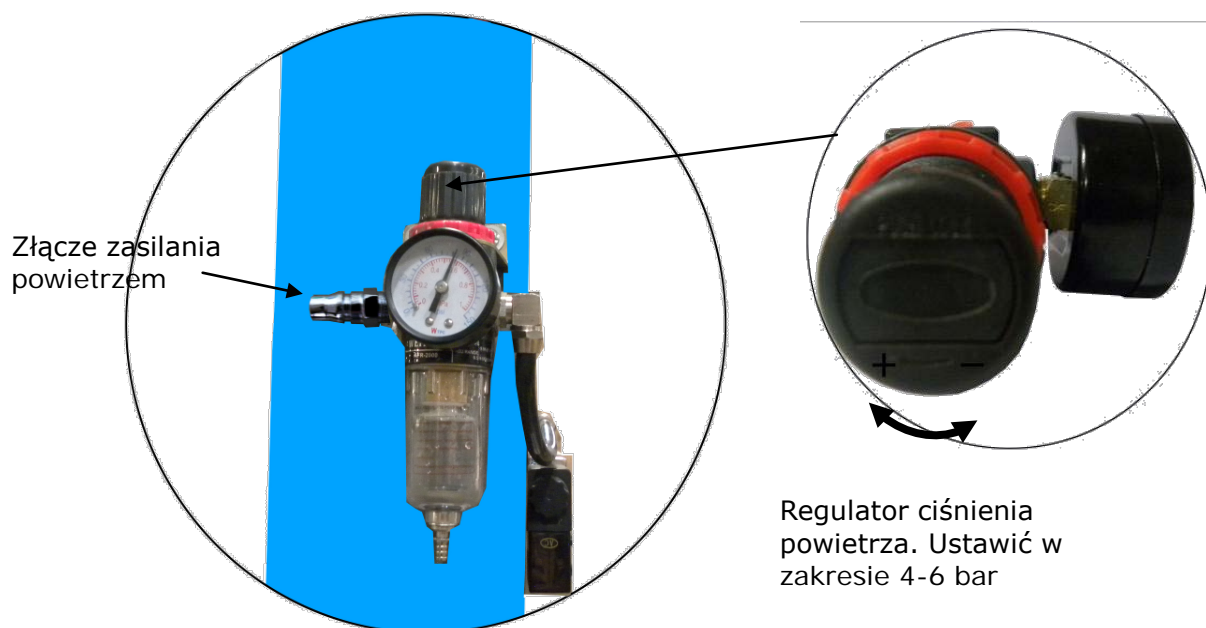


Fig. 29

M. PODŁĄCZENIE INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ

1. Zamontować górny wyłącznik krańcowy (patrz Fig. 30)

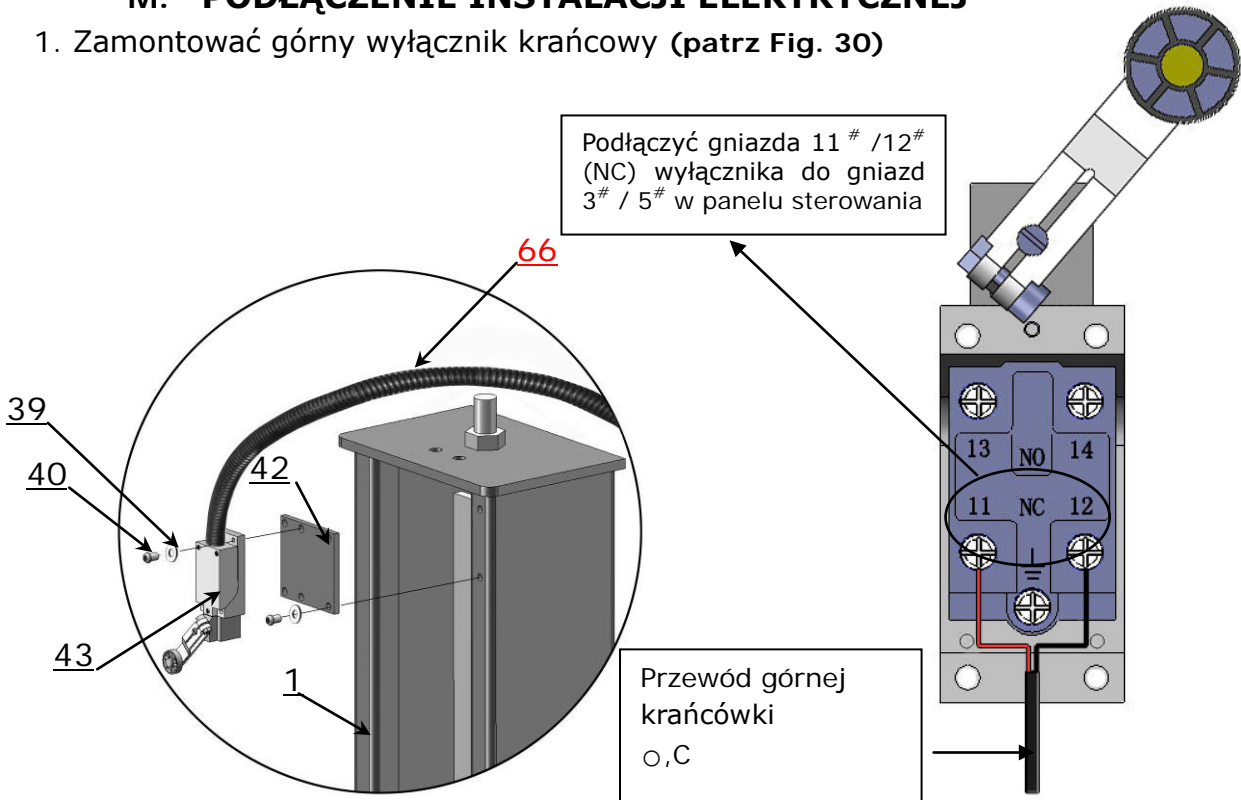


Fig. 30

2. Zamontować dolny wyłącznik krańcowy (alarmowy) (patrz Fig. 31)

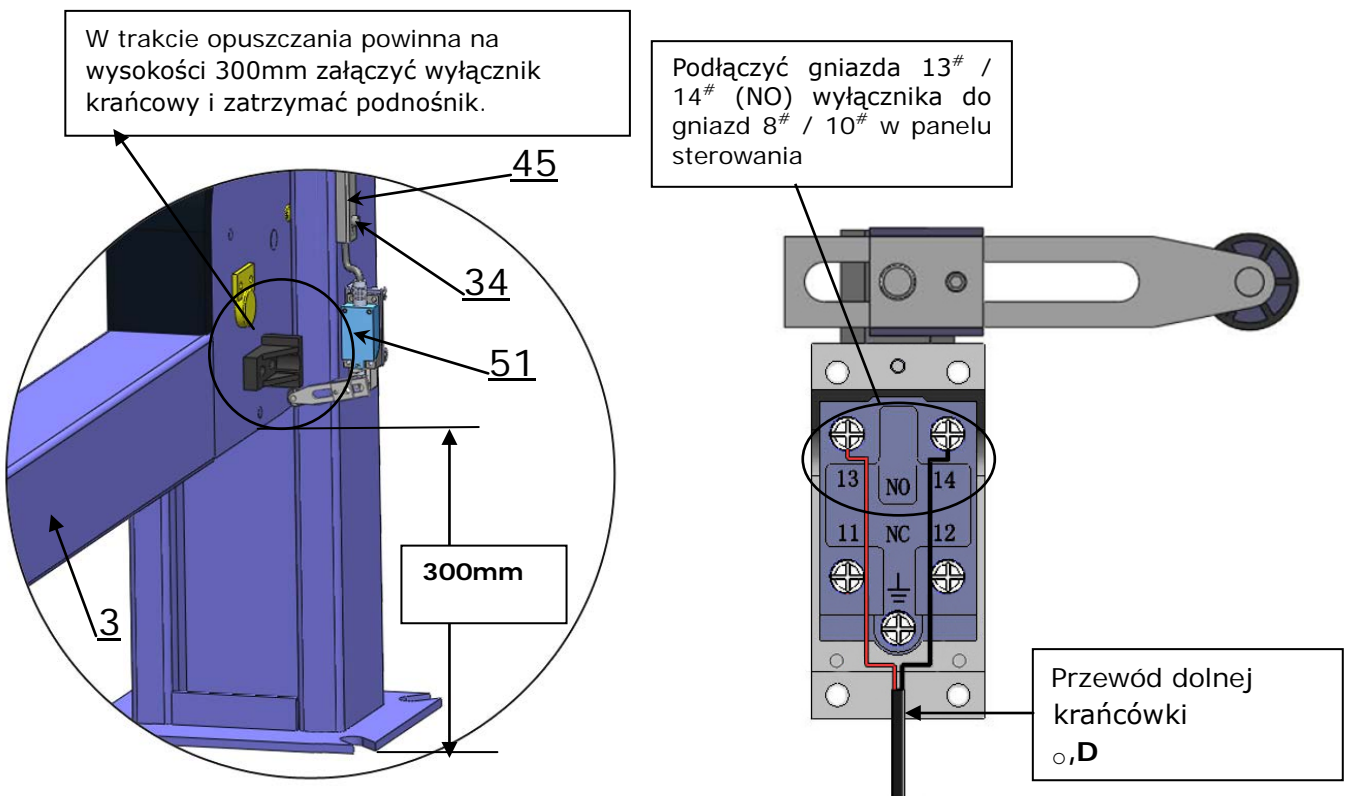
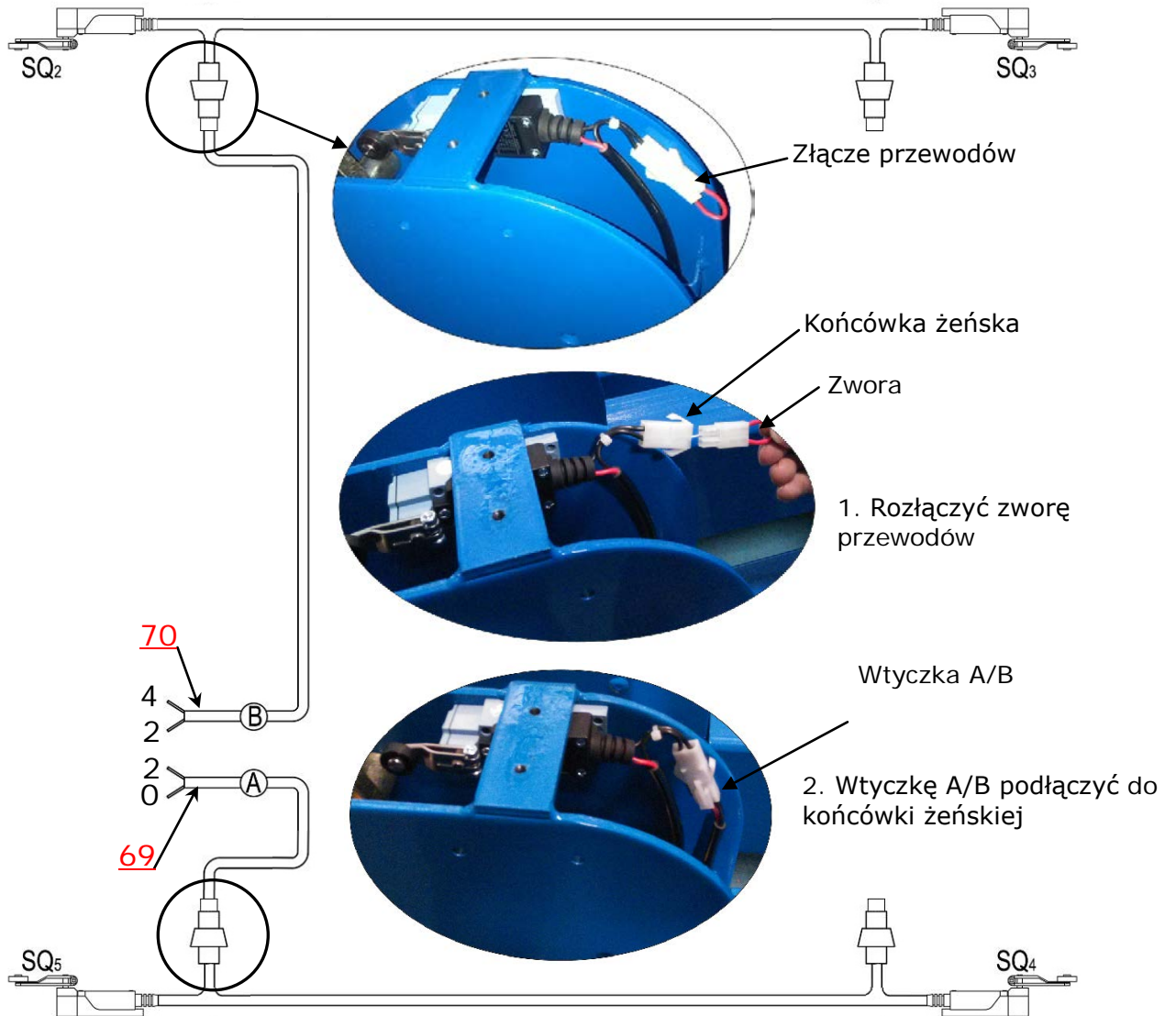


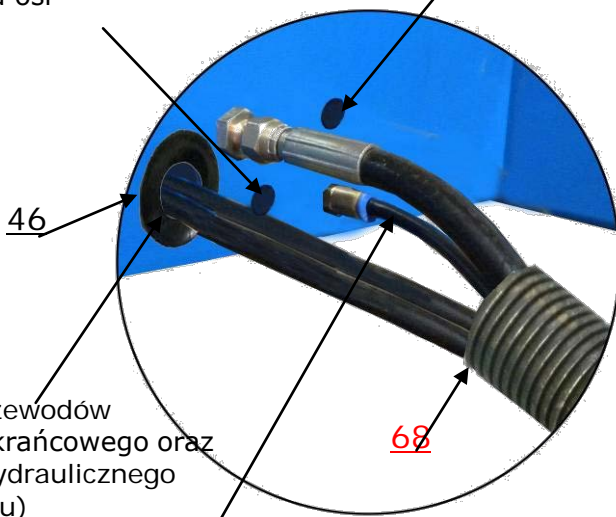
Fig. 31

3. Przeprowadzić przewód wyłącznika krańcowego przez belkę poprzeczną
(patrz Fig. 32)



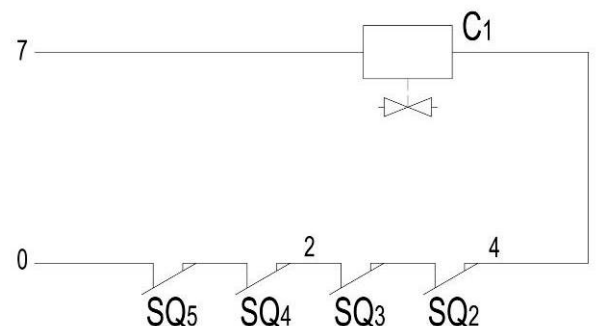
Przepust przewodu hydraulicznego dodatkowego podnośnika osi

Przepust przewodu pneumatycznego



Przepust przewodów wyłącznika krańcowego oraz przewodu hydraulicznego (powrót oleju)

Podłączyć przewód pneumatyczny $\varnothing 6 \times \varnothing 4$ do elektrozaworu pneumatycznego



Schemat elektryczny
Wyłączniki krańcowe (SQ2-SQ5) na belce poprzecznej

Fig. 32

4. Podłączyć przewody do panelu sterowania (patrz Fig. 33).

Uwaga:

1. **Przewód wyłącznika krańcowego i zaworu pneumatycznego: 2×1^2**
(2 przewody, rozmiar 1 mm^2)
2. **Przewód zasilający: 4×2.5^2** (4 przewody, rozmiar 2.5 mm^2)
3. **Użyć peszel ochronny do owinięcia przewodu elektrycznego i pneumatycznego.**

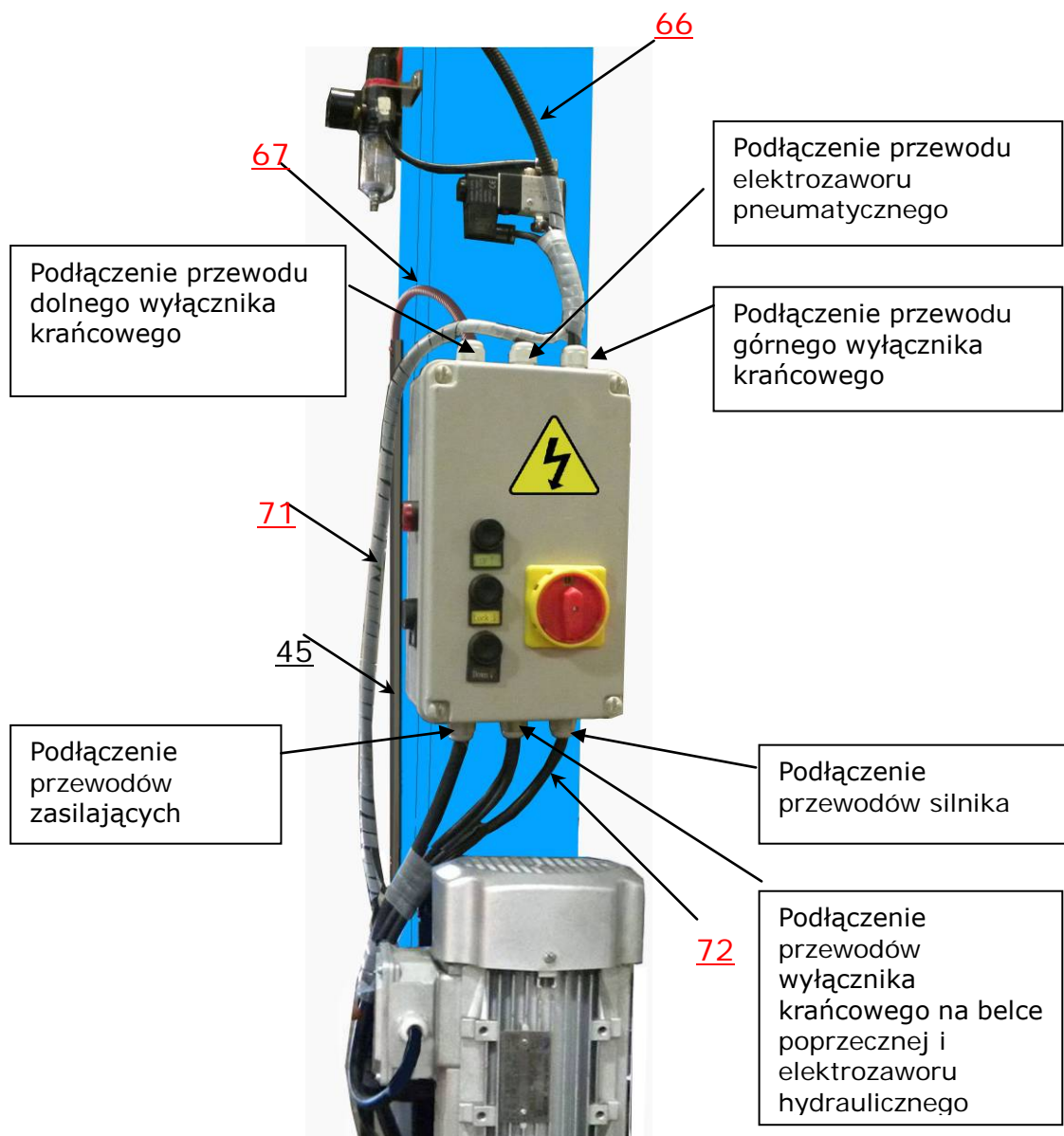
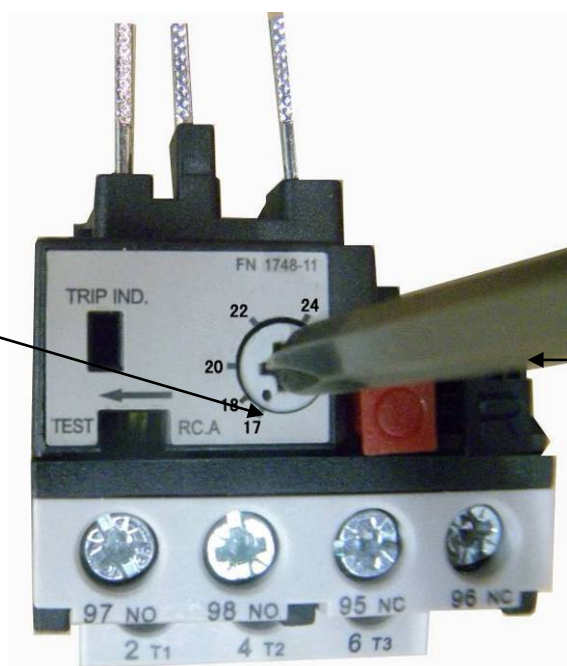


Fig. 33

5. Ustawić wyłącznik termiczny w zależności od konfiguracji pompy hydraulicznej. Ogólnie wartość prądu zadziałania wyłącznika powinna być równa lub większa od prądu silnika pompy hydraulicznej. Poniższa tabela przedstawia wartości regulacji wyłącznika w zależności od rodzaju pompy hydraulicznej.

Pompa hydrauliczna	380V 3HP	220V 4HP
Wartość zadziałania wyłącznika	12A	22A

Ten punkt przedstawia ustawioną wartość zadziałania wyłącznika

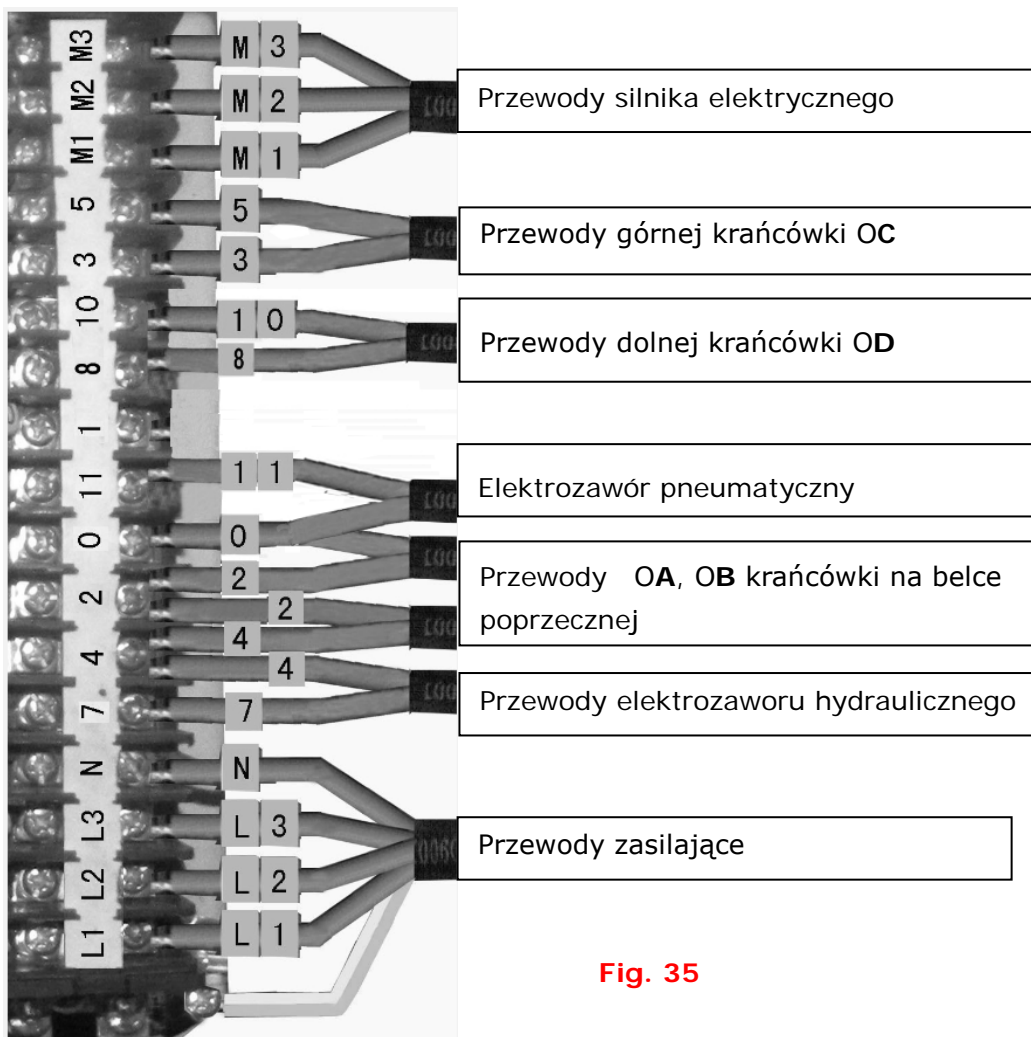


Do regulacji wyłącznika użyć wkrętaka krzyżowego

Fig. 34

6. Schemat elektryczny 400 V wraz z opisem przewodów

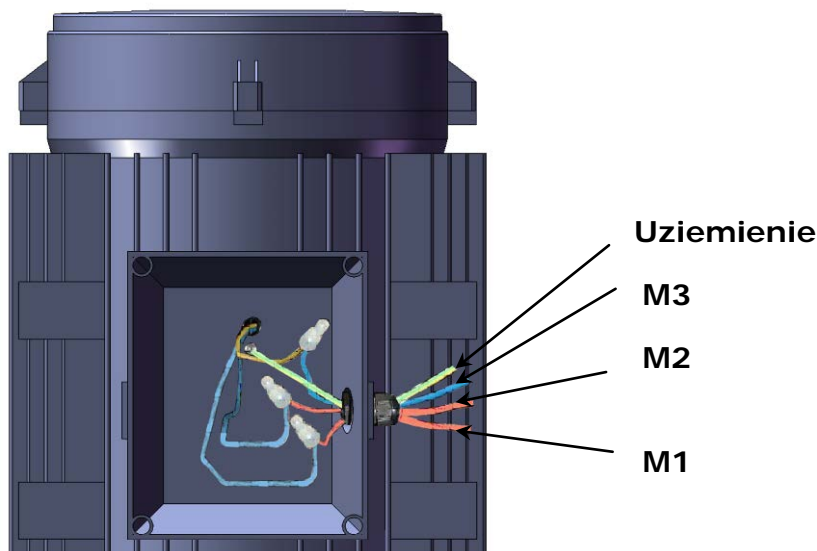
6.1 Opis podłączenia przewodów w panelu sterowania (patrz Fig. 35).



6.2 Opis przewodów silnika pompy hydraulicznej (patrz Fig. 36).

Przewody silnika (M1, M2, M3) są podłączone do 3 przewodów w silniku.

Włączyć zasilanie, wcisnąć przycisk **UP**. Jeśli silnik uruchomi się ale podnośnik nie zadziała, należy przełączyć przewody fazowe.



6.3 Schemat elektryczny 400 V (patrz Fig. 37).

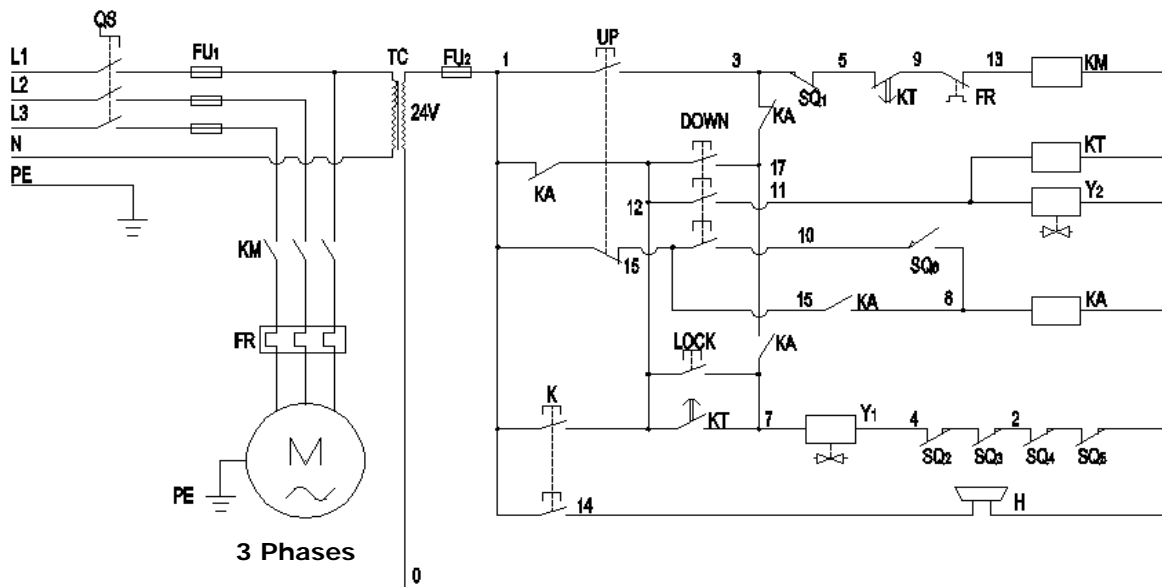


Fig. 37

Opis schematu

Nr	Nazwa	Kod	Opis	Nr	Nazwa	Kod	Opis
1	Włącznik zasilania	QS	380V AC	10	Przycisk DÓŁ	Down	Triplex
2	Bezpiecznik	FU ₁	25A			K	Duplex
3	Bezpiecznik	FU ₂	3A	11	Przycisk BLOKADA /PARKING	LOCK	Single
4	Stycznik AC	KM	24V AC	12	Silnik	M	3 Phase
5	Wyłącznik czasowy	KT	24V AC	13	Transformator	TC	24V AC
6	Wyłącznik krańcowy	SQ ₍₁₋₆₎	10A	14	Wyłącznik termiczny	FR	17A~24A
7	Elektrozawór pneumatyczny	Y2	24V AC	15	Wyłącznik awaryjny	KA	24V AC
8	Elektrozawór hydrauliczny	Y1	24V AC	16	Alarm (Głośnik)	H	24V AC
9	Przycisk GÓRA	UP	Duplex				

7. Schemat elektryczny 230 V wraz z opisem przewodów

7.1 Opis podłączenia przewodów w panelu sterowania (patrz Fig. 39).

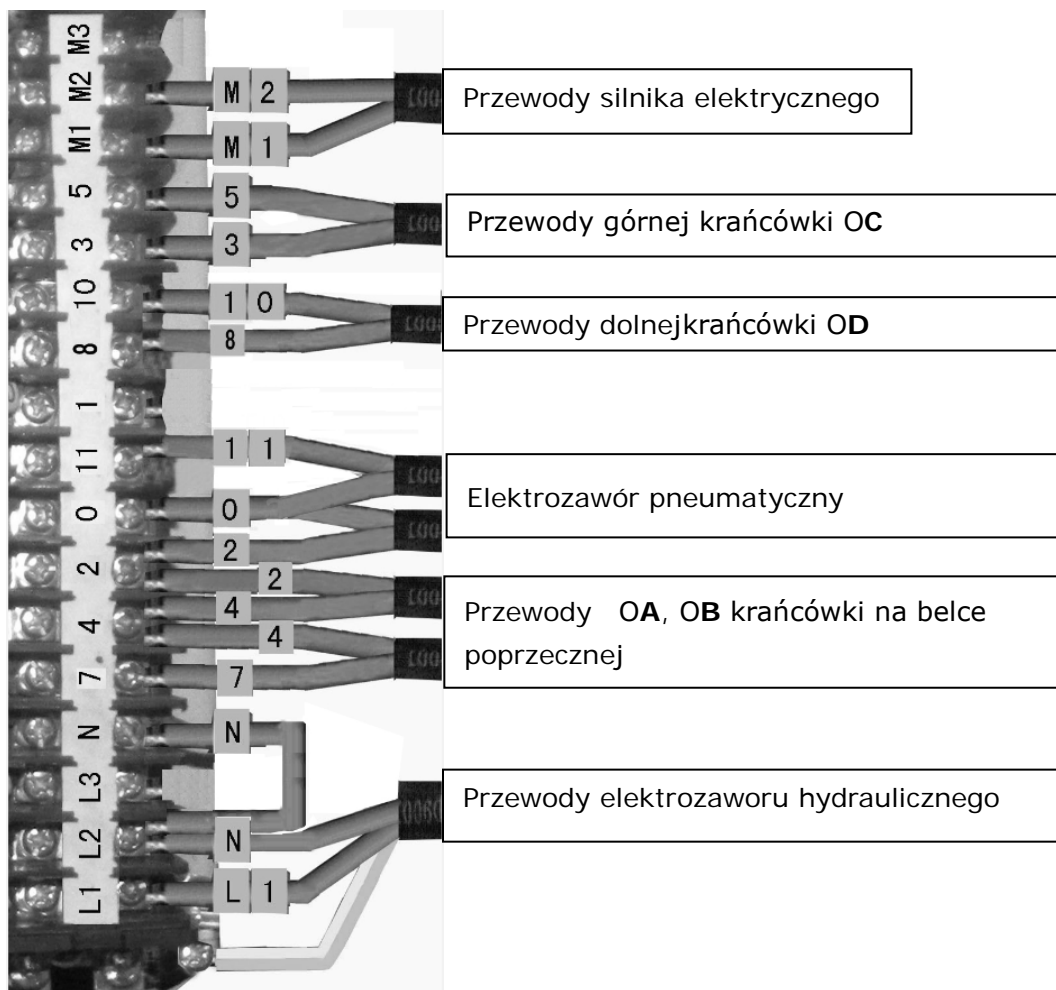


Fig. 39

7.3 Schemat elektryczny 230 V (patrz Fig. 40).

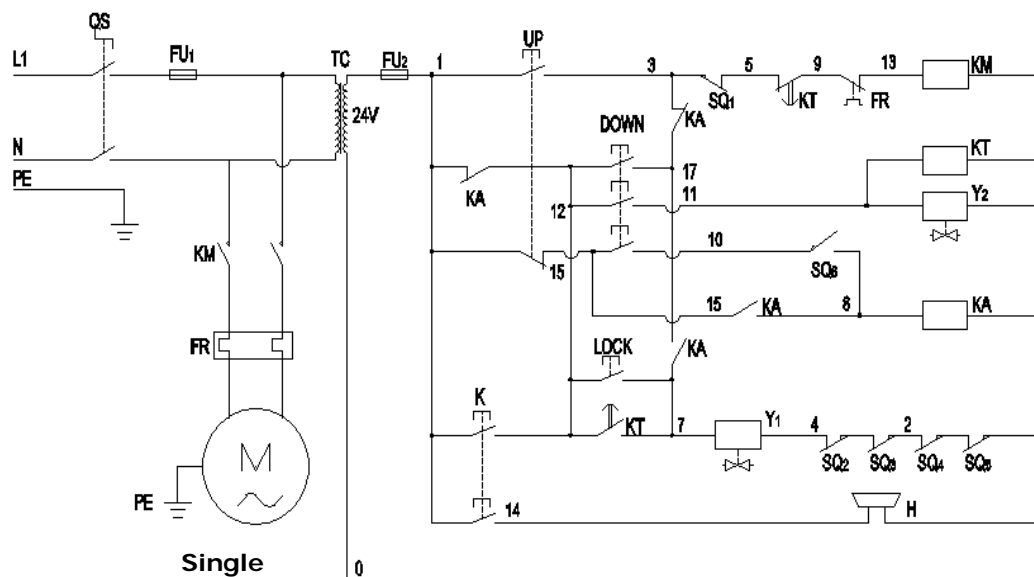


Fig. 40

Opis schematu

Nr	Nazwa	Kod	Opis	Nr	Nazwa	Kod	Opis
1	Włącznik zasilania	QS	380V AC 3-3	10	Przycisk DÓŁ	Down	Triplex
2	Bezpiecznik	FU ₁	25A			K	Duplex
3	Bezpiecznik	FU ₂	3A	11	Przycisk BLOKADA /PARKING	LOCK	Single
4	Stycznik AC	KM	24V AC	12	Silnik	M	Single phase
5	Wyłącznik czasowy	KT	24V AC	13	Transformator	TC	24V AC
6	Wyłącznik krańcowy	SQ ₍₁₋₆₎	10A	14	Wyłącznik termiczny	FR	17A-24A
7	Elektrozawór pneumatyczny	Y2	24V AC	15	Wyłącznik awaryjny	KA	24V AC
8	Elektrozawór hydrauliczny	Y1	24V AC	16	Alarm (Głośnik)	H	24V AC
9	Przycisk GÓRA	UP	Duplex				

N. MONTAŻ SPRĘŻYNY I OSŁONY BEZPIECZEŃSTWA BELKI (patrz Fig. 41).

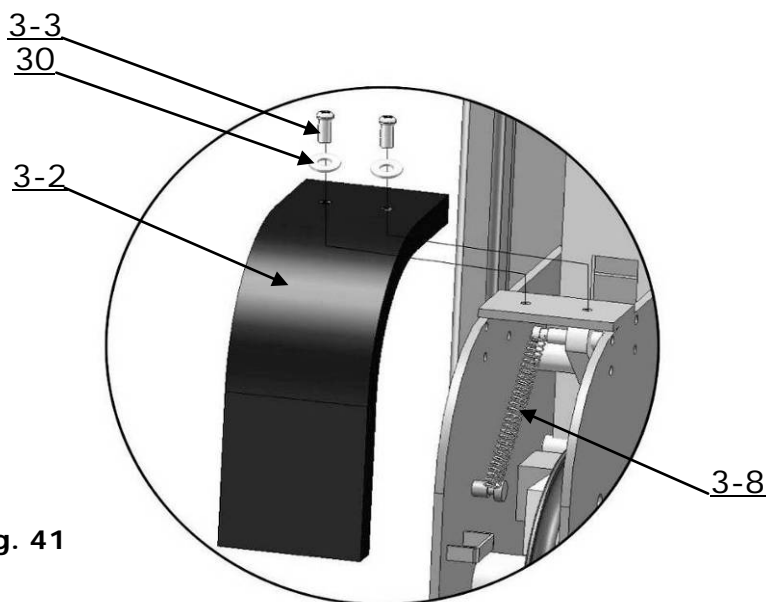
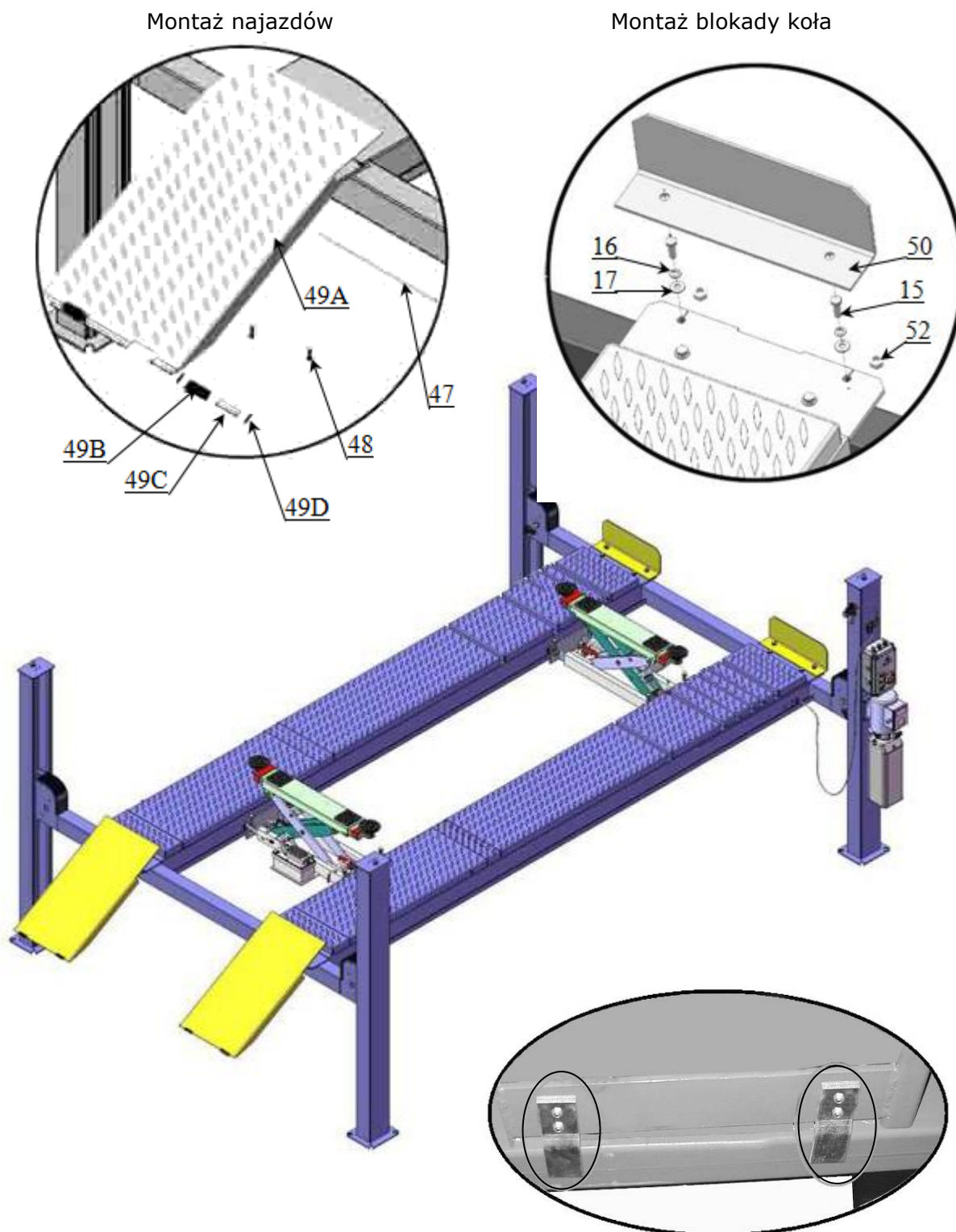


Fig. 41

O. MONTAŻ RAMP NAJAZDOWYCH I PLATFORM GŁÓWNYCH (patrz Fig. 42).



Płyty blokujące wykorzystywane są aby zapobiec obracaniu się lub przesuwaniu się platform. Do połączenia użyć śrub M8X20.

Fig. 42

P. MONTAŻ INSTALACJI PNEUMATYCZNEJ

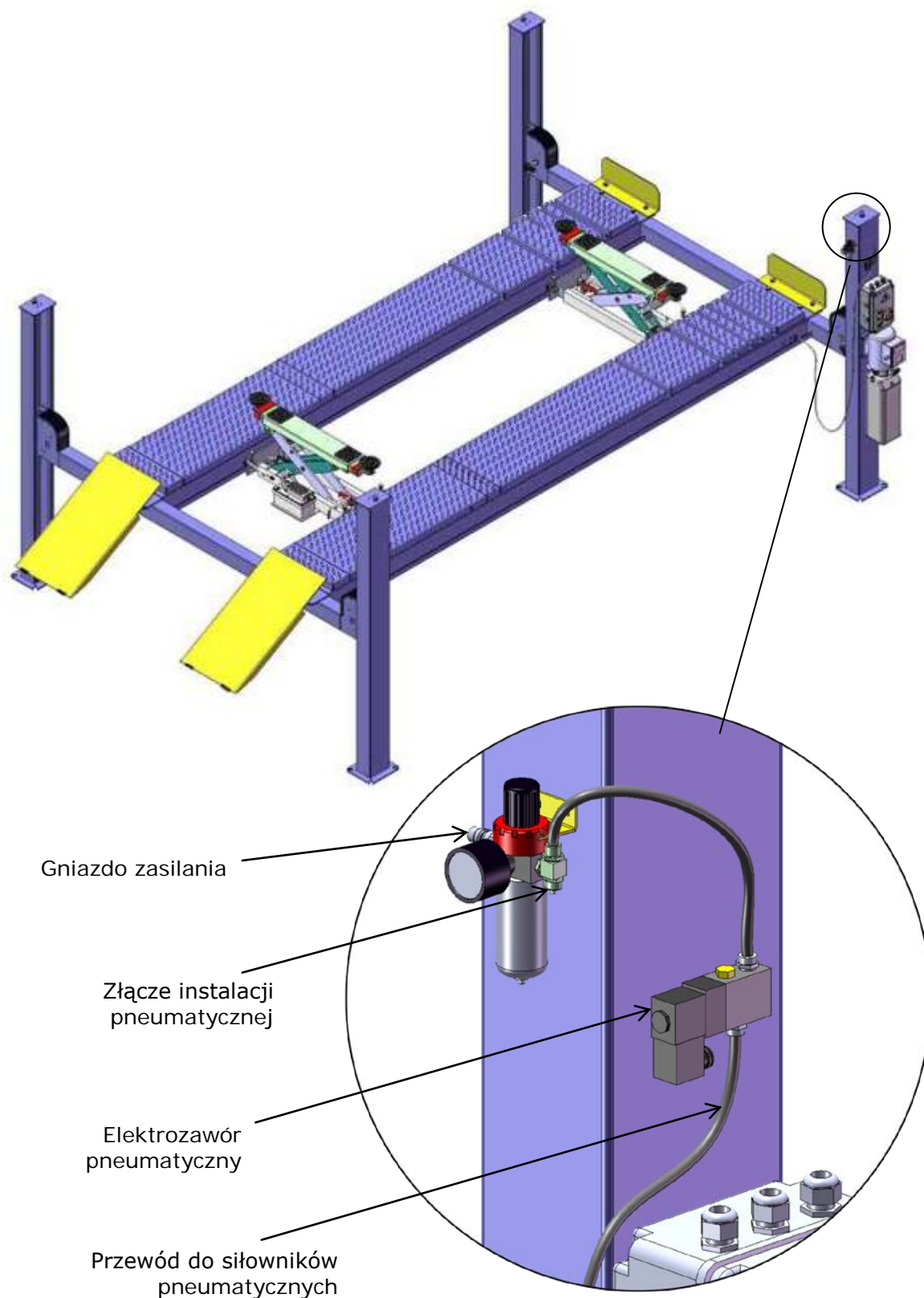
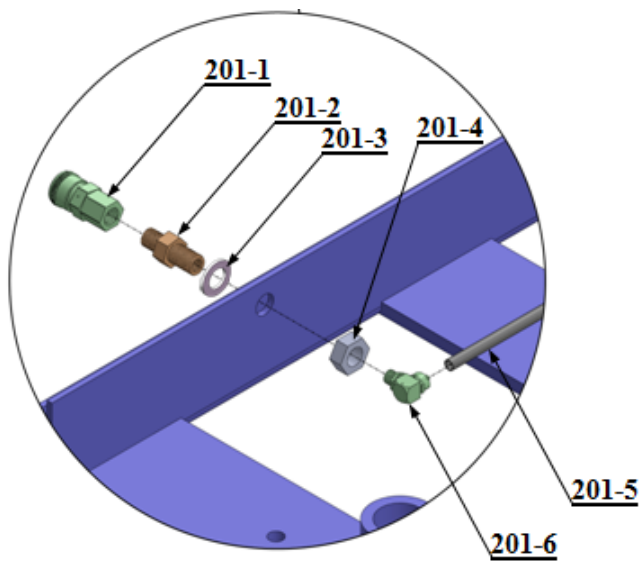
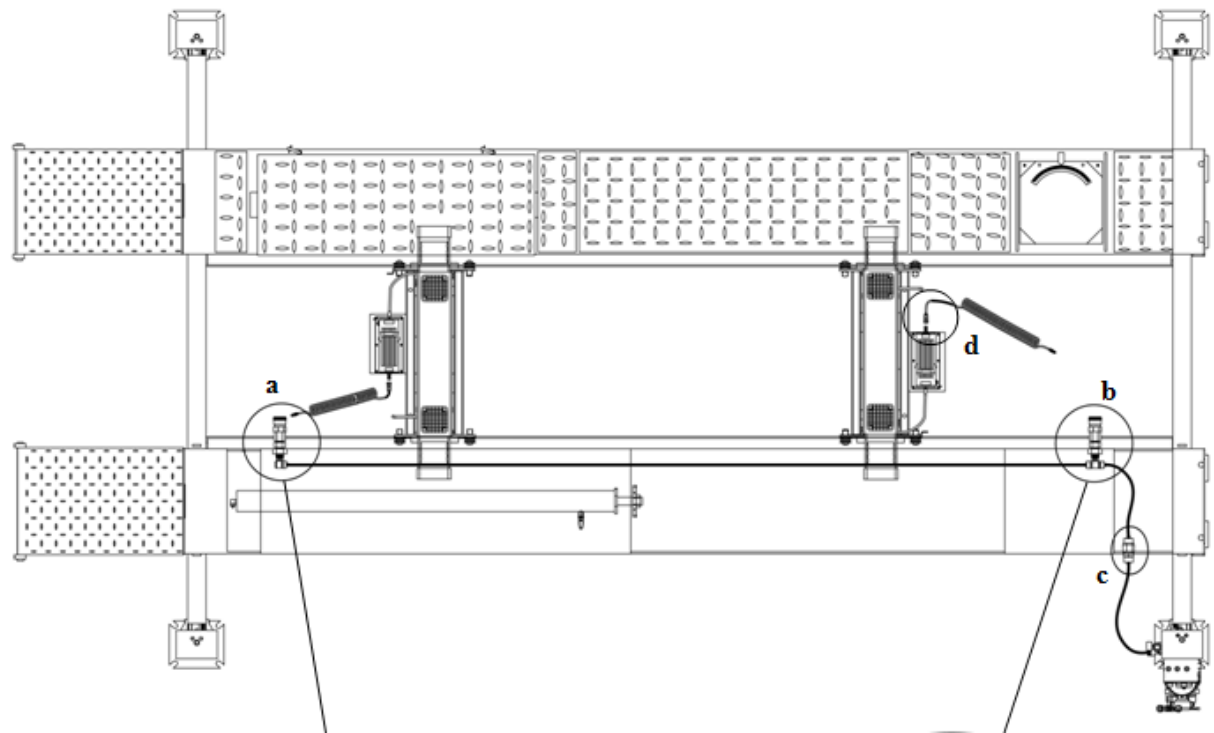
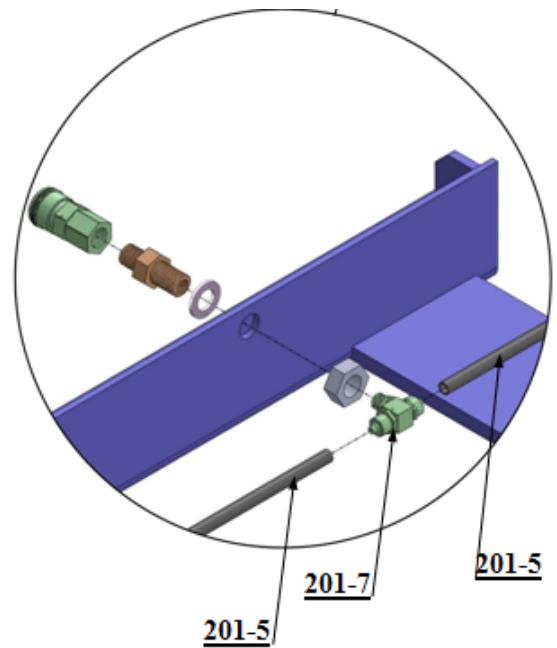


Fig. 43

a. Połączyć złączki pneumatyczne z przewodem $\phi 8 \times \phi 6$ (przewód przyciąć zgodnie z wymaganiami) (Fig. 44)

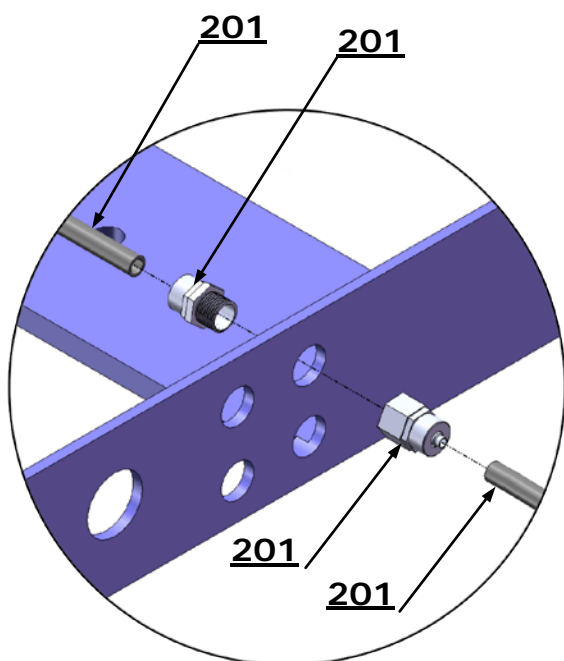


Widok A

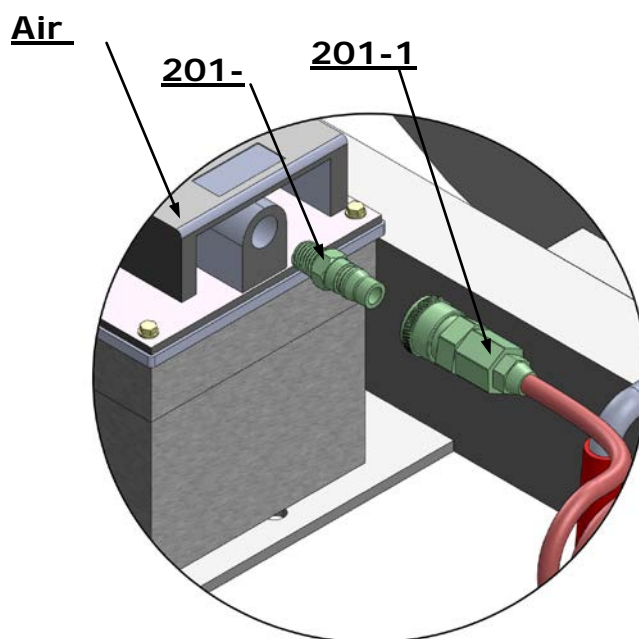


Widok B

Fig. 44



Widok C

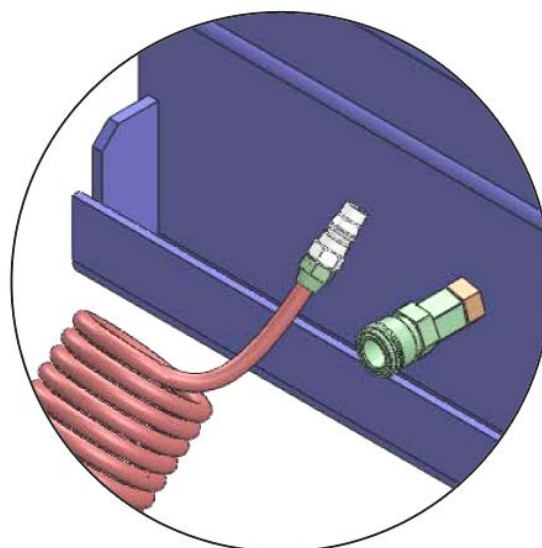


Widok D

Podłączyć żeńskie złącze przewodu powietrza do szybkozłączki męskiej na pompie powietrza



Dokręcić wąż olejowy z zestawu pneumatycznego oraz wąż pneumatyczny w odpowiednich przepustach. Przewody umieścić w peszlu ochronnym.



Druga strona układu pneumatycznego pokazana w widoku D.

b. Podłączyć elektrozawór pneumatyczny (Fig. 45).

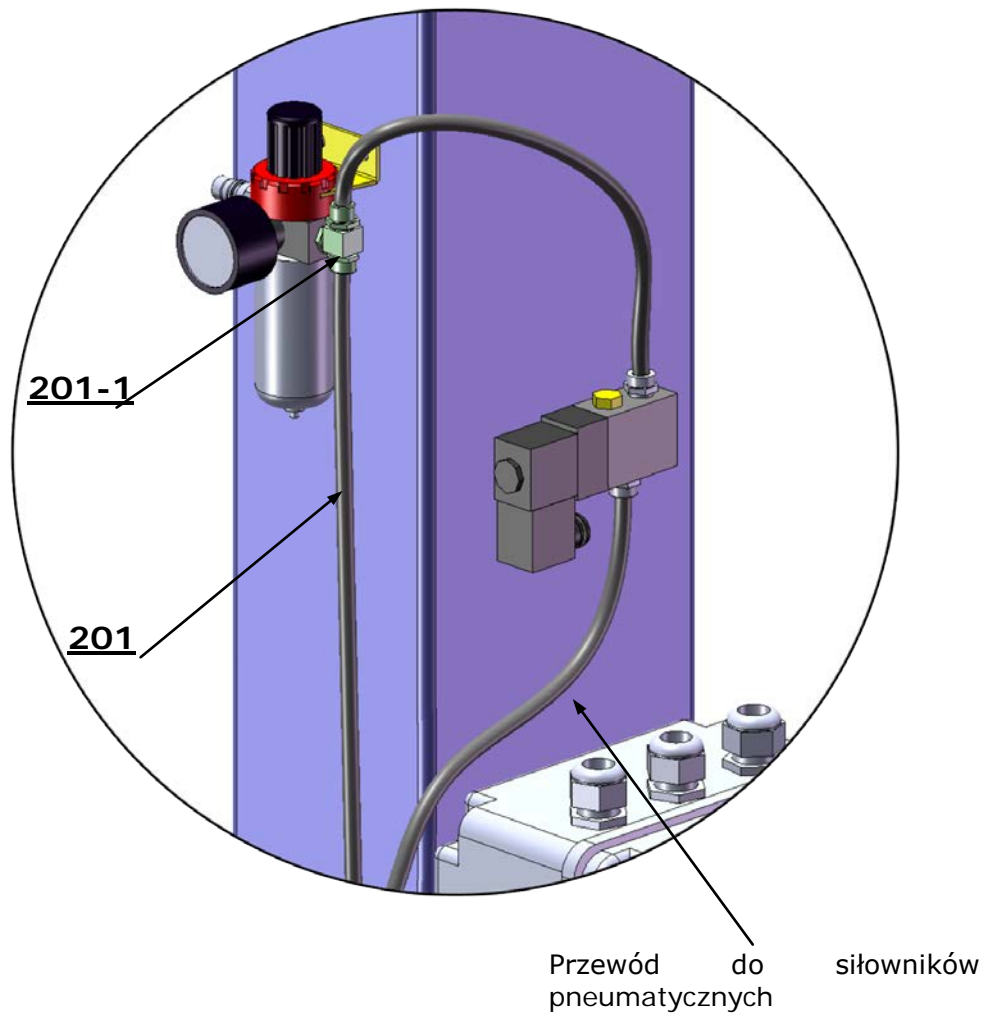
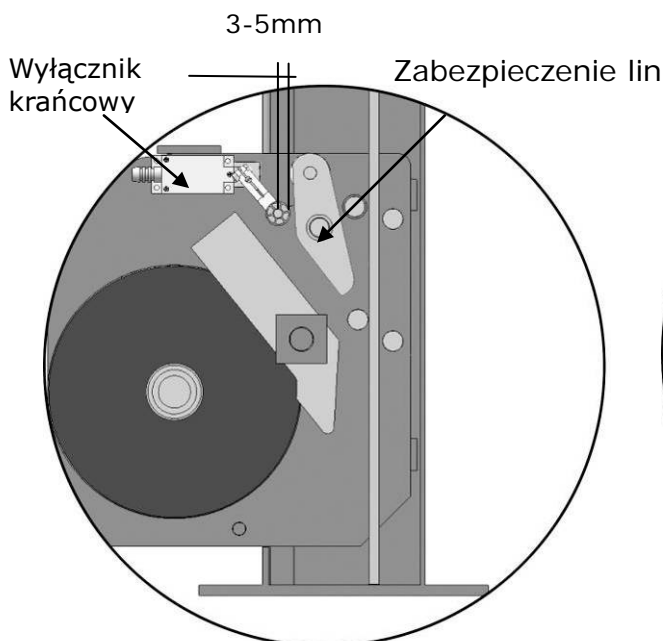


Fig. 45

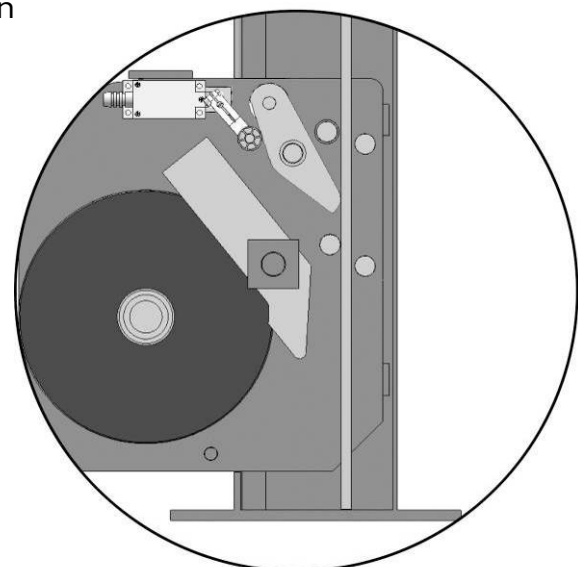
3. Podłączyć zasilanie powietrzem i sprawdzić działanie opcjonalnego podnośnika osiowego.

V. ROZRUCH KONTROLNY

1. Uzpełnić zbiornik 12 litrami oleju hydraulicznego (**Uwaga:** W celu zwiększenia wytrzymałości pompy hydraulicznej, zaleca się stosowanie **oleju hydraulicznego klasy 32 – np Total Azolla ZS 32**).
2. Wcisnąć przycisk **UP ↑**, liny zostaną napięte. Sprawdzić czy liny znajdują się na rolkach. Upewnić się, że liny nie blokują się.
3. Wcisnąć przycisk auto-blokady **lock ↓**. Belka poprzeczna zostanie zablokowana na listwie zabezpieczającej. Następnie wyregulować platform do poziomy za pomocą nakrętek listew zabezpieczających.
4. Wyregulować zakończenia lin za pomocą nakrętek tak, aby platformy i zapadki blokujące pracowały synchronicznie. W tym celu należy wykonać cykl podnoszenia i opuszczania platform kilkakrotnie - w między czasie należy wykonywać regulacje do momentu synchronicznej pracy blokad.
5. Wyregulować odstęp pomiędzy kolumnami a plastikowymi ślizgaczami belki poprzecznej do wartości 2 mm. Następnie dokręcić nakrętki ślizgaczy.
6. Wyregulować wyłącznik krańcowy na belce poprzecznej
 - 6.1 Wcisnąć przycisk **UP ↑** - liny zostaną napięte. Sprawdzić czy odległość pomiędzy wyłącznikiem krańcowym belki poprzecznej a zabezpieczeniem liny wynosi ok 5 mm. Jeżeli nie, należy wyregulować odległość. (**patrz rys. 46**).
 - 6.2 Wcisnąć przycisk auto-blokady **Lock ↓** - belka poprzeczna zostanie zablokowana na listwie zabezpieczającej i liny zostaną odciążone. Sprawdzić czy wyłącznik krańcowy na belce poprzecznej dotyka zabezpieczenia lin oraz czy jest całkowicie otwarty. Jeżeli nie, należy wyregulować dźwignię wyłącznika tak aby zabezpieczenie lin otwierało całkowicie wyłącznik (**patrz rys. 47**).



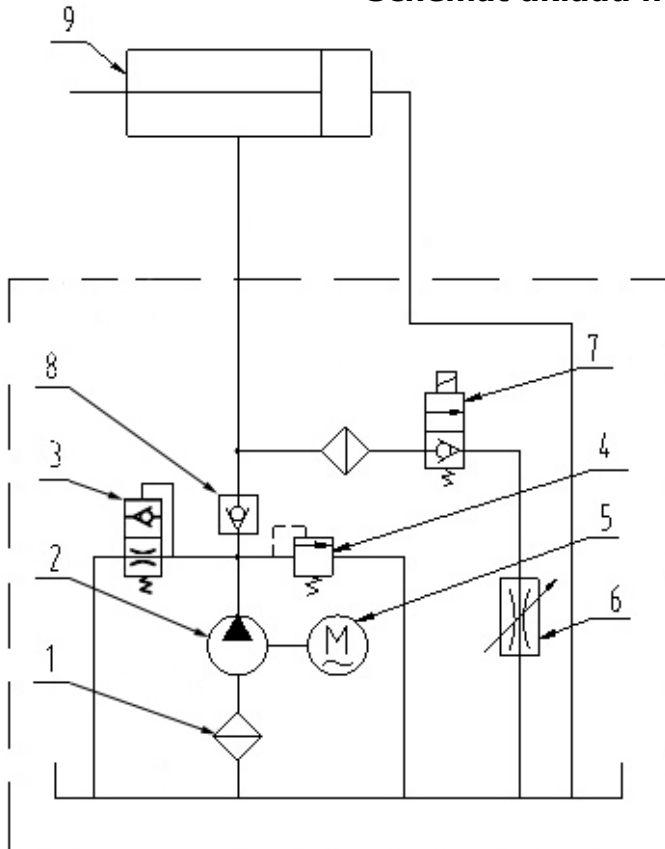
Liny napięte
Fig. 46



Liny odciążone
Fig. 47

7. Po wykonaniu powyższych regulacji, wykonać cykl kontrolny z obciążeniem. Uruchomić podnośnik na początku na niskiej wysokości, upewniając się, że platformy unoszą się synchronicznie a mechanizmy zabezpieczające pracują jednocześnie. Jeżeli tak, wykonać pełny cykl podnoszenia i opuszczania pod obciążeniem. Jeżeli platformy lub zabezpieczenia nie pracują synchronicznie należy ponownie wykonać regulacje.

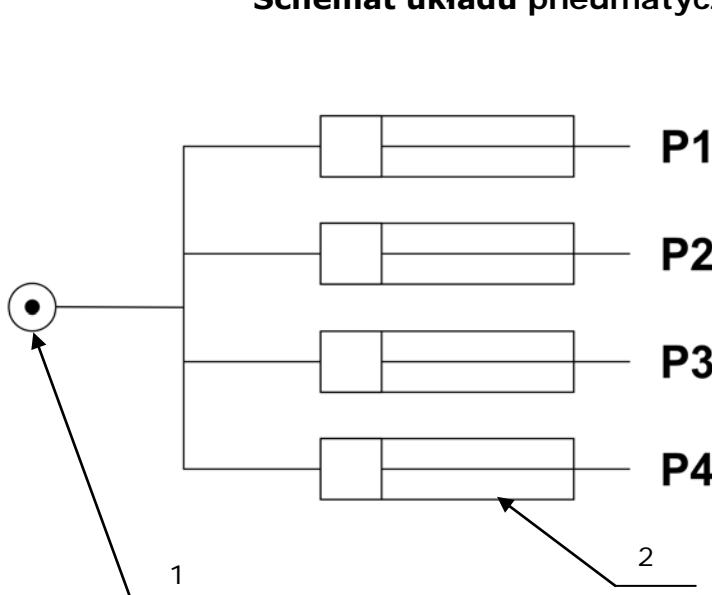
Schemat układu hydraulicznego



- O
P
I
S**
1. Filtr
 2. Przekładnia
 3. Zawór amortyzujący
 4. Zawór nadmiarowy
 5. Silnik
 6. Zawór dławiący
 7. Elektrozawór spustowy
 8. Zawór zwrotny
 9. Siłownik hydrauliczny

Fig. 48.1

Schemat układu pneumatycznego



- O
P
I
S**
1. Zasilanie powietrzem
 2. P1-P4 siłowniki pneumatyczne

Fig. 48.2

VI. INSTRUKCJA OBSŁUGI

Podnoszenie pojazdu

1. Upewnić się, że otoczenie podnośnika i przestrzeń pod podnośnikiem jest bezpieczna;
2. Wprowadzić pojazd na podnośnik i zaciągnąć hamulec;
3. Włączyć zasilanie i wcisnąć przycisk **UP** ↑ w celu podniesienia pojazdu na żądaną wysokość;

Uwaga: Upewnić się, że pojazd jest stabilny podczas podnoszenia.

4. Wcisnąć przycisk **LOCK** ↓ aby zablokować pojazd w bezpiecznej pozycji. Upewnić się, że mechanizmy zabezpieczające zadziałały na tej samej wysokości.

Opuszczanie pojazdu

1. Upewnić się, że otoczenie podnośnika i przestrzeń pod podnośnikiem jest bezpieczna;
2. Wcisnąć przycisk **DOWN** ↓. Podnośnik zacznie się unosić przez okres ok. 3-5 sekund, następnie blokady wyłączą się automatycznie i podnośnik zacznie się opuszczać;
3. Podnośnik zatrzyma się automatycznie na wysokości ok. 300 mm nad ziemią. Należy upewnić się, że przestrzeń wokół i pod podnośnikiem jest bezpieczna. Następnie należy wcisnąć obydwa przyciski **DOWN** ↓ (jeden na boku panelu) w tym samym czasie – podnośnik opuści się z dźwiękiem sygnalizacyjnym;
4. Zjechać pojazdem z podnośnika po całkowitym opuszczeniu;
5. Wyłączyć zasilanie

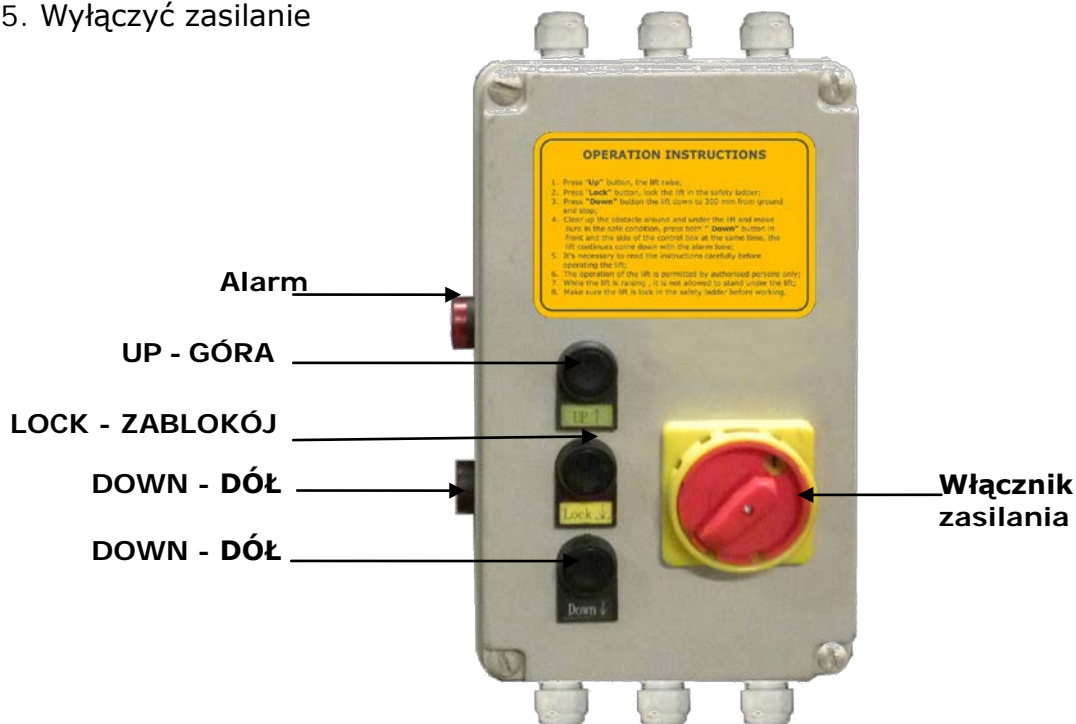


Fig. 49

VII. KONSERWACJA

Czynności wykonywane co miesiąc:

1. Dokręcić kotwy montażowe momentem 80-117 Nm;
2. Nasmarować liny odpowiednim środkiem smarnym;
3. Sprawdzić wszystkie połączenia lin (śruby, sworznie) – jeżeli trzeba poprawić;
4. Przeprowadzić wizualną kontrolę przewodów hydraulicznych i lin w poszukiwaniu uszkodzeń i wycieków;
5. Nasmarować wszystkie rolki, mechanizmy zabezpieczające za pomocą smaru 90wt lub odpowiednika.

Uwaga:

Wszystkie kotwy montażowe należy dokręcić z maksymalnym momentem. Jeżeli jakkolwiek z kotw nie spełnia swojej funkcji z jakichkolwiek przyczyn, należy zaprzestać używania podnośnika do momentu wymiany kotwy na nową.

Czynności wykonywane co 6 miesięcy:

1. Przeprowadzić wizualną kontrolę ruchomych elementów w poszukiwaniu zużycia lub uszkodzeń.
2. Wykonać niezbędne regulacje (napięcie lin, poziomowanie platform).
3. Sprawdzić ustawienie pionowe kolumn.

VIII. PORADNIK TECHNICZNY

USTERKA	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Silnik nie uruchamia się	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nie działa przycisk 2. Zły stan połączenia przewodów 3. Uszkodzony silnik 4. Uszkodzony stycznik 5. Uszkodzony wyłącznik krańcowy 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wymenić przycisk 2. Sprawdzić połączenie przewodów 3. Naprawić lub wymienić silnik 4. Wymenić stycznik 5. Wymenić wyłącznik krańcowy
Silnik uruchamia się ale podnośnik nie podnosi	<ol style="list-style-type: none"> 1. Silnik pracuje w przeciwnym kierunku 2. Uszkodzony elektro-zawór 3. Uszkodzona pompa 4. Uszkodzony zawór nadmiarowy lub zwrotny 5. Niski poziom oleju 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Zamienić przewody fazowe 2. Naprawić lub wymienić 3. Naprawić lub wymienić 4. Naprawić lub wymienić 5. Uzpełnić olej
Podnośnik opada	<ol style="list-style-type: none"> 1. Niesprawny elektro-zawór 2. Uszkodzony Zawór zwrotny lub nadmiarowy . 3. Uszkodzone uszczelnienia siłownika 	Naprawić lub wymienić
Podnośnik podnosi się zbyt wolno	<ol style="list-style-type: none"> 1. Przewód olejowy jest zagięty lub zabrudzony. 2. Zbyt niskie napięcie w sieci 3. Zapowietrzony układ hydrauliczny 4. Uszkodzona pompa (nieszczelność) 5. Przeciążony podnośnik 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Wyczyścić przewód, wyprostować 2. Sprawdzić zasilanie 3. Uzpełnić olej 4. Wymenić pompę 5. Sprawdzić ciężar
Podnośnik nie opuszcza się	<ol style="list-style-type: none"> 1. Uszkodzony zawór pneumatyczny 2. Uszkodzony zawór hydrauliczny 3. Uszkodzony siłownik pneumatyczny 4. Nieszczelny przewód powietrzny 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Naprawić lub wymienić 2. Naprawić lub wymienić 3. Naprawić lub wymienić 4. Naprawić lub wymienić

IX.RYSUNKI TECHNICZNE

Model L465A (414A/A465A)

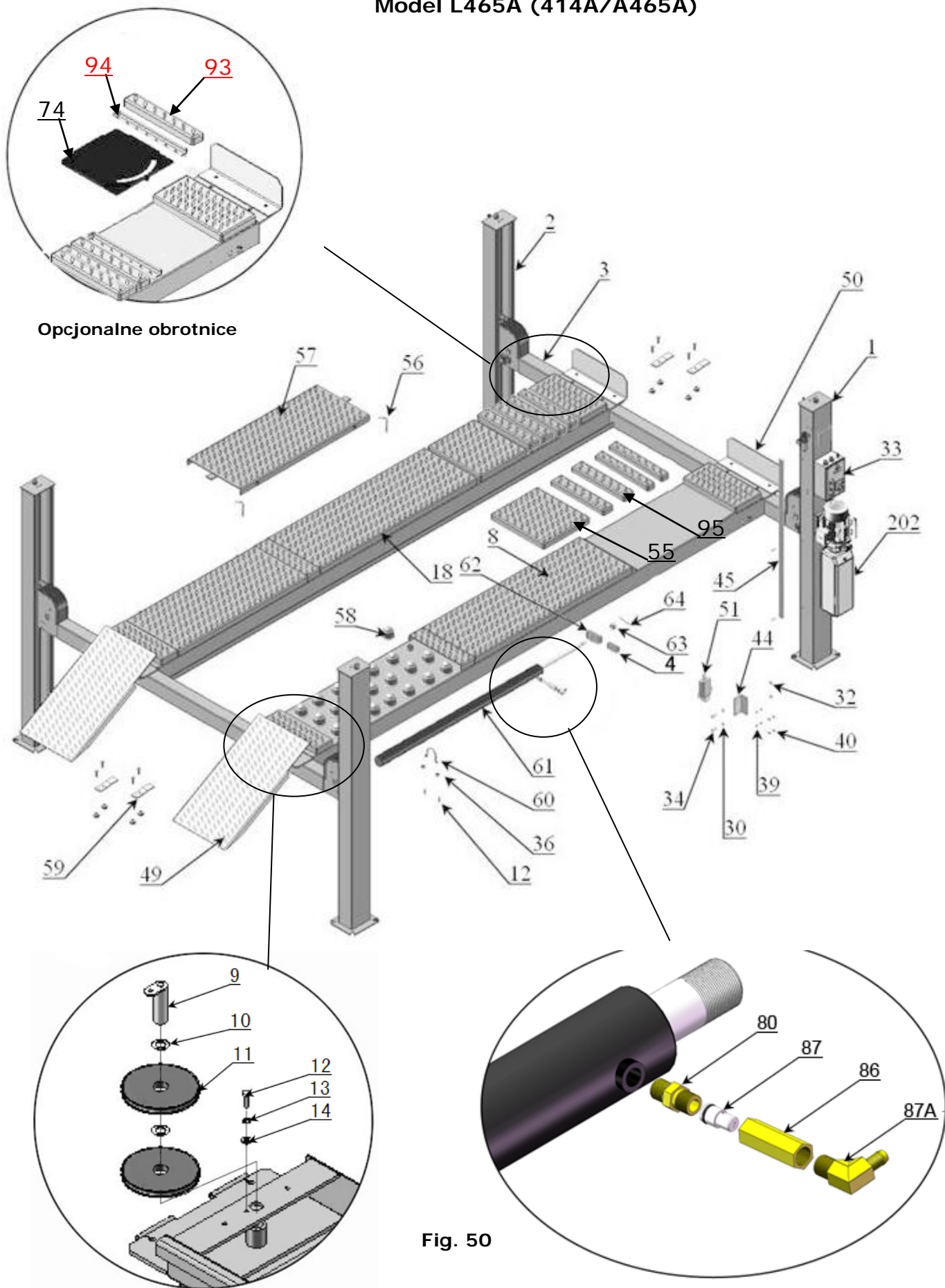


Fig. 50

BELKA POPRZECZNA

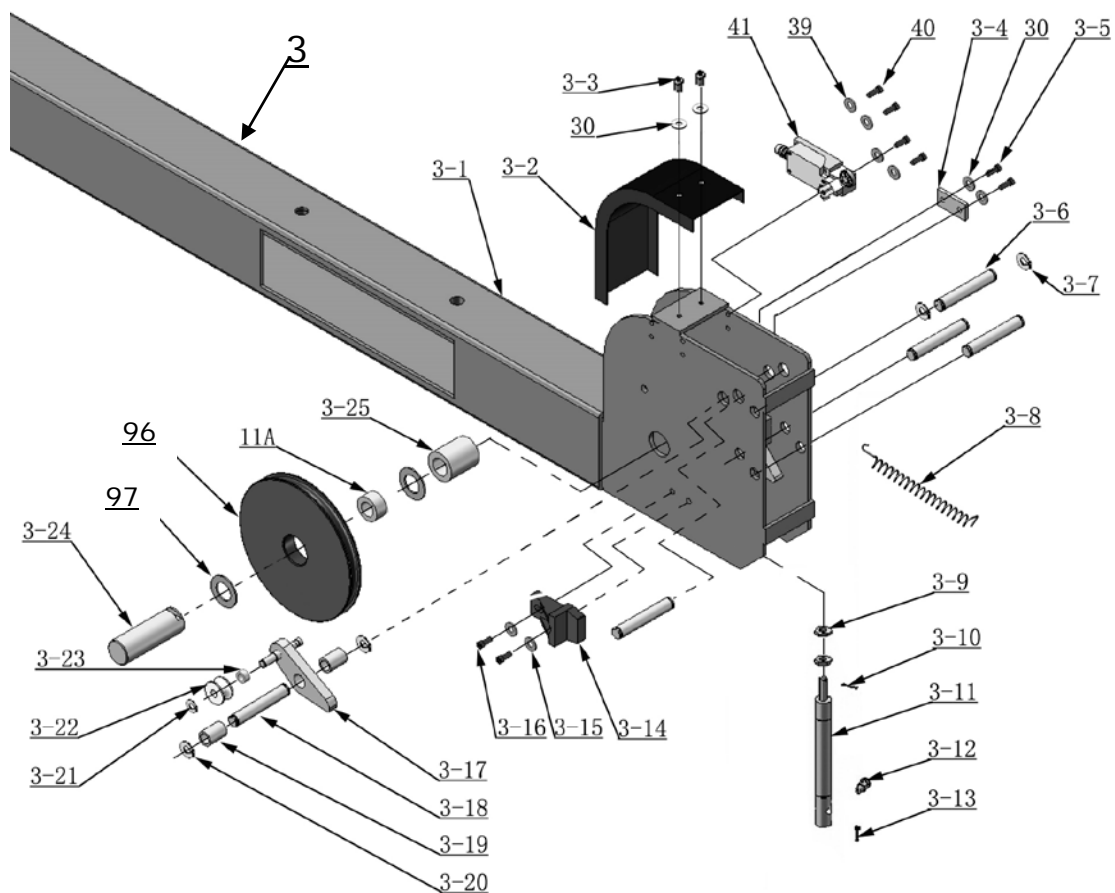


Fig. 51

SIŁOWNIKI

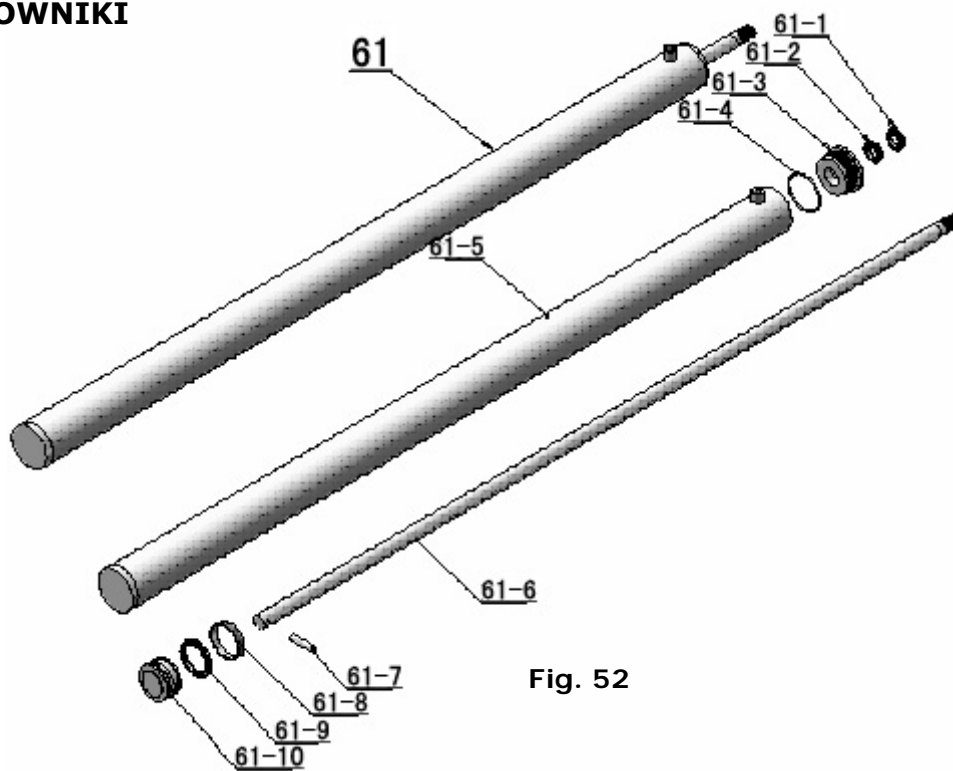


Fig. 52

PANEL STEROWANIA

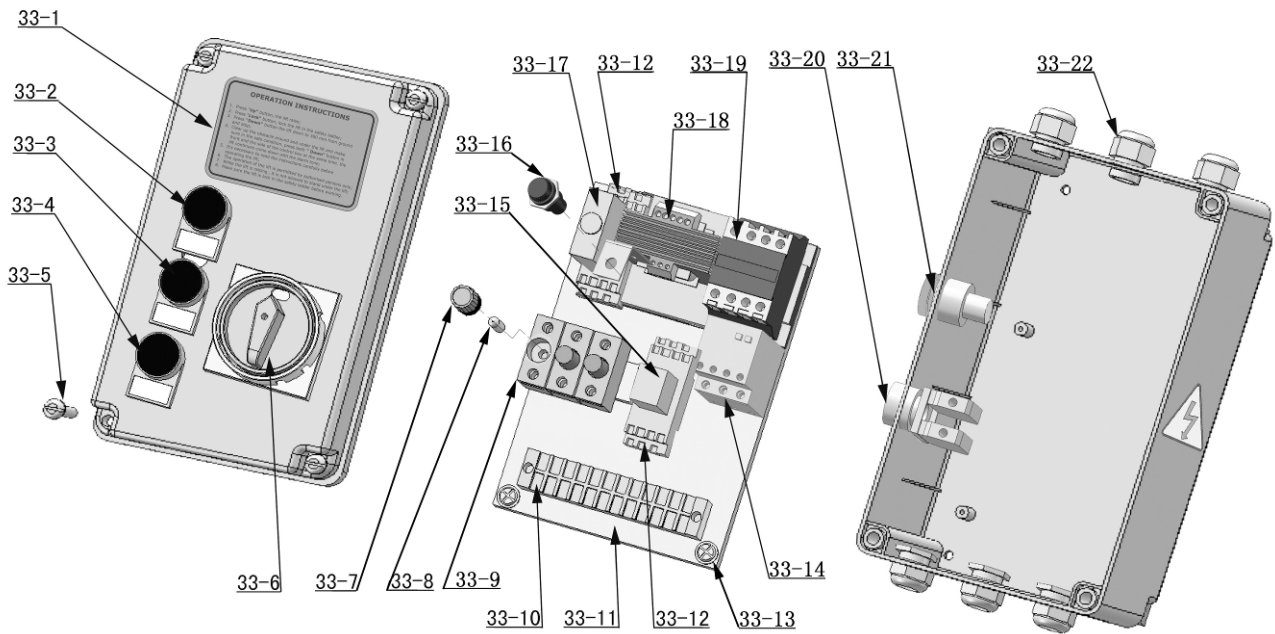


Fig. 53
POMPA HYDRAULICZNA

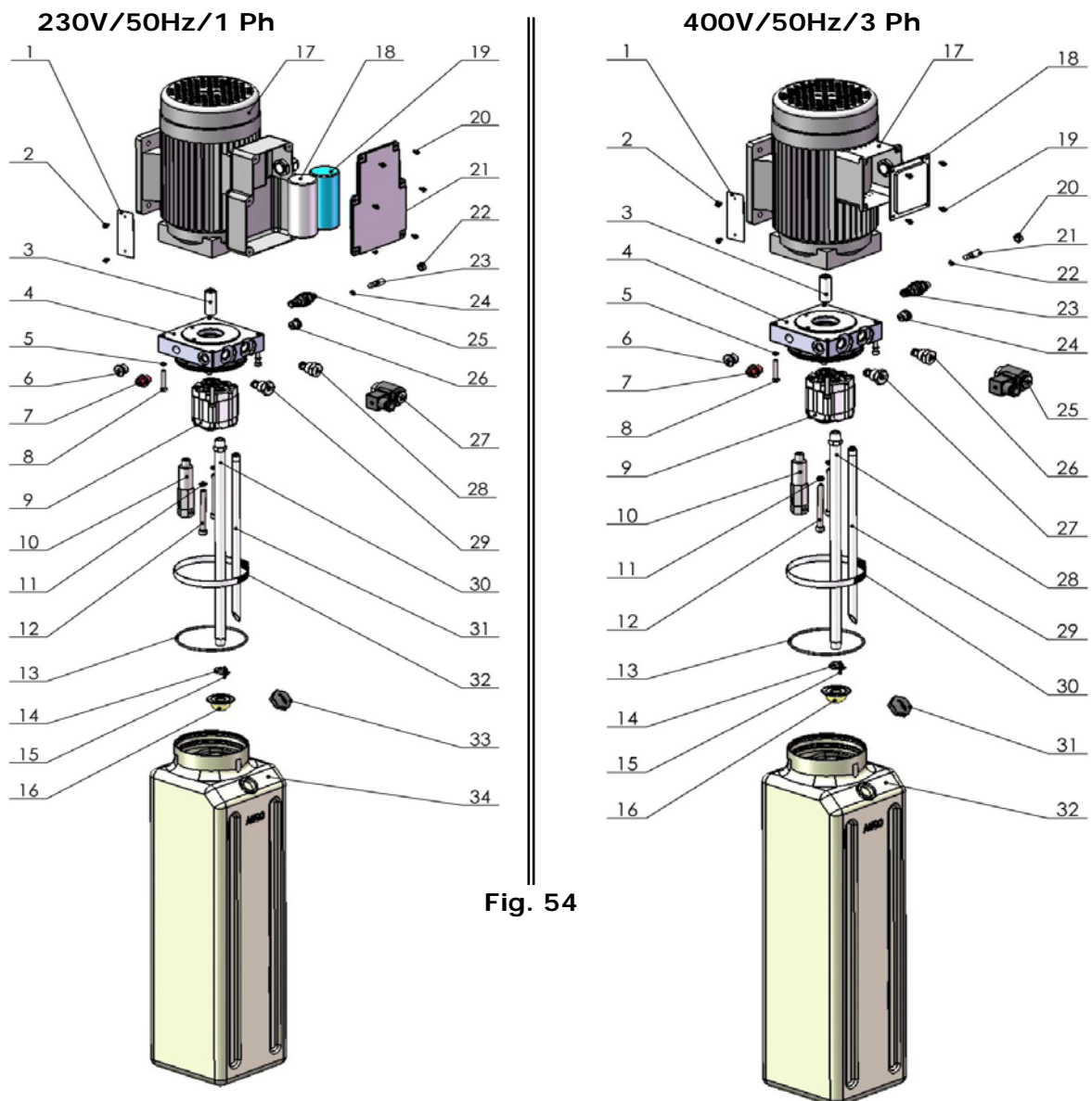


Fig. 54

Opis pompy hydraulicznej PEAK

a. Pompa PEAK 230V/50Hz/1 Ph (patrz Fig. 55)

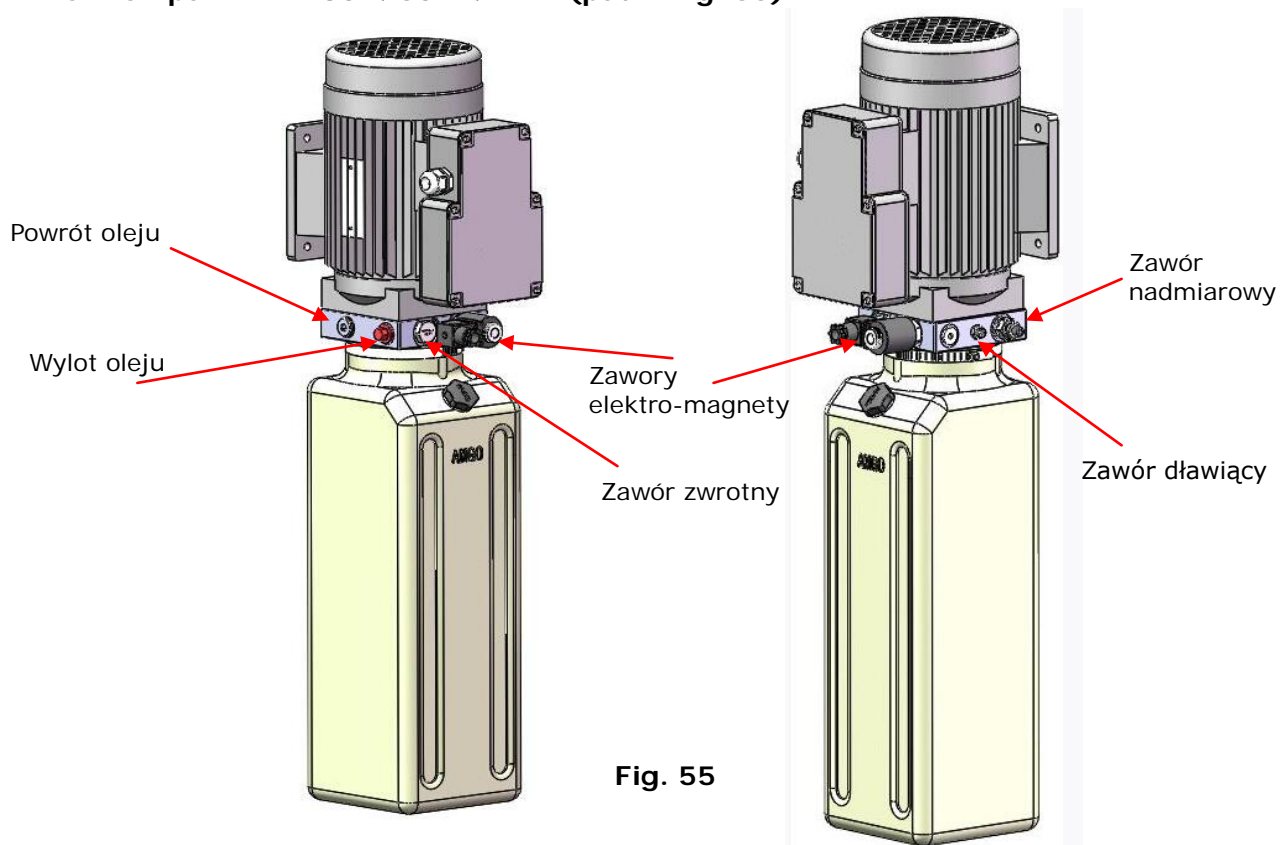


Fig. 55

b. Pompa PEAK 400V/50Hz/3 Ph (patrz Fig. 56)

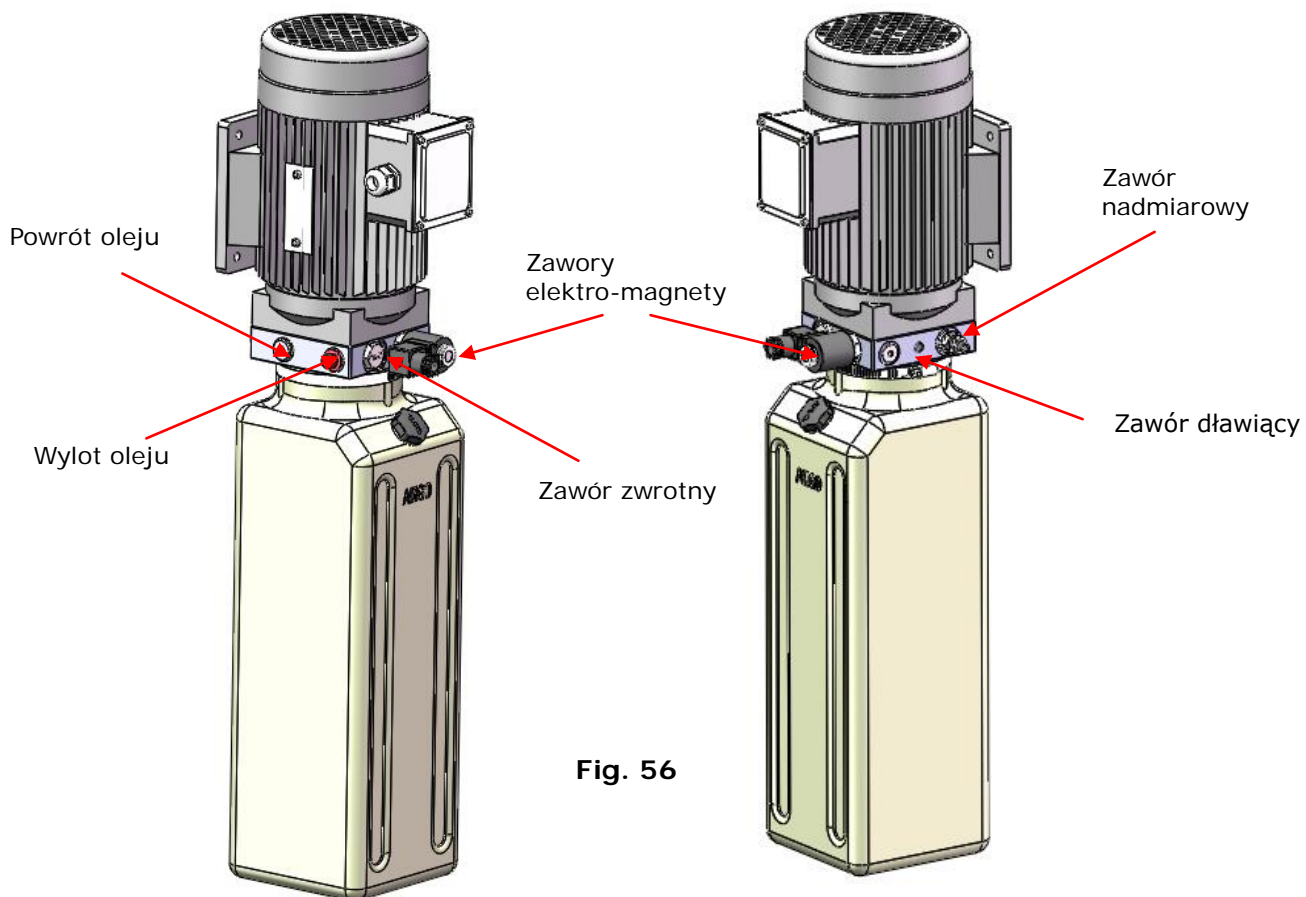


Fig. 56

X. LISTA CZĘŚCI MODELU L465A (414A/A465A)

Item	Part#	Description	QTY.	Note
(See Fig.46, Fig.16, Fig.18, Fig.20, Fig.22, Fig.24, Fig.30-Fig.32 & Fig.42)				
1	460020	Powerside Column	1	
2	460021	Offside Column	3	
3	460062	Cross Beam Assy.	1/1	
4	460059	Limit Slider	1	
5	209059	Anchor Bolt	16sets	
6	460074	Safety Ladder	4	
7	420175A	Hex Nut	8	
8	460024	Powerside Platform	1	
9	476010	Pulley Shaft Weldment	2	
10	476029	Pulley Washer	4	
11	476636	Pulley	6	
11A	476025	Graphite Bronze Bush for Pulley	10	
12	209043	Hex Bolt	12	
13	209034	Lock Washer	2	
14	420144	Washer	2	
15	420030	Hex Bolt	12	
16	201114	Lock Washer	8	
17	209128	Washer	8	
18	460026	Offside Platform	1	
19	476015	Hex Bolt	4	
20	420145	Oil-water Separator	1	
21	420146	Straight Fitting for Air Line	1	
22	209009	Cup Head Bolt	10	
23	420076	90° Fitting for Air Line	1	
24	201034	Bleeding Plug	1	
25	420147	Straight Fitting for Air Line	1	
26	420077	Air Solenoid Valve	1	
27	420148	Washer	2	
28	420149	Cup Head Bolt	2	
29	420150	Cover of Air Solenoid Valve	1	
30	420045	Washer	28	
31	420151	Straight Fitting for Air Line	1	
32	420018	Self locking Nut	6	
33	440036	Control Box	1	
34	420153	Cup Head Bolt	9	
202	81523003/8 1523004	Electric Power Unit	1	
36	209005	Self locking Nut	14	
37	209004	Rubber Ring	8	
38	209003	Hex Bolt	4	
39	420152	Washer	18	
40	206011	Cup Head Bolt	18	
41	460061	Limit Switch Assy. for Cross Beam	2	
42	420010A	Fixing Plate For Limit Switch	1	
43	420225	High limit switch assy. 	1	
44	420203	Fixing Plate For Limit Switch	1	

Item	Part#	Description	QTY.	Note
45	420204	Wire Protective Cover	1	
46	420156	Protecting Rubber Ring	1	
47	420004	Pin for Drive-in Ramp	2	
48	420005	Fixing Bolt	4	
49A	470003	Drive-in Ramp	2	
49B	620063	Roller for Drive-in Ramp	4	
49C	620043	Roller Pin for Drive-in Ramp	4	
49D	209010	Snap Ring	8	
50	420031	Tire Stop Plate	2	
51	460058	Lower limit switch assy. \bigcirc, D	1	
52	209066	Hex Nut	4	
55	430004	Plate for Adjustable Turnplate	2	
56	430006	Pin For side Slip Plate	4	
57	450003	Slip Plate	2	
58	420157	Bearing Set	60	
59	420007	Platform Lock Plate	4	
60	460029	Fixing Ring For Oil Cylinder	1	
61	460030	Hydraulic Cylinder	1	
62	420013	Cable Connecting Plate	1	
63	420014	Hex Nut	1	
64	201005	Split Pin	1	
64A	620065/201090	Shim (2mm/1mm)	20/ea.	
64B	209056	Self locking Nut	4	
64C	420217	Cable limit Pin	4	
Parts for Circuit System (See Fig.32-33, Fig.24)				
65	420009A	Protecting Plastic Hose	1	
66	420009B	Protecting Plastic Hose	1	
67	420016B	Protecting Plastic Hose	1	
68	420249	Wire Cable \bigcirc, A	1	
69	460065	Wire Cable \bigcirc, B	1	
70	420168	White Winding Tape	1	
71	420016A	Wire cable	1	
72	420205	Wire cable	2	
73	470500	Parts box	1	
74	420158	Optional Turnplate	2	
Parts For Cable (See Fig.21)				
75	460066	No.① Cable	1	
76	460069	No.② Cable	1	
77	460067	No.③ Cable	1	
78	460068	No.④ Cable	1	
Parts For Hydraulic System (See Fig.25)				
79	420166	90 ^o Fitting	1	
80	420243	Straight Fitting For Cylinder	1	
81	460060	Oil Hose	1	
82	420120	Extended Straight Fitting (with Nut)	1	
83	460038	Oil Hose	1	

Item	Part#	Description	QTY.	NOTE
84	209060	90°Fitting For Power Unit	1	
85	420095	Straight Fitting	1	
86	420245	Straight Fitting	1	
87	420247	Compensation Valve	1	
87A	201020	90°Fitting	1	
Parts For Air Line System (See Fig.27-28)				
88	420124	Connecting T-Fitting For Air Line	2	
89	420242	T-Fitting	1	
90	420241	Straight Fitting For Air Line	1	
91	420206	Oil Return Hose	1	
91A	460013	Black Air Line	1	
92	420167B	Black Air Line	1	
93	480033	Turnplate adjusting block	4	
94	480045	Turnplate adjusting block(No.1)	4	
95	440082	Turnplate adjusting block(No.2)	4	
96	476635	Pulley	4	
97	476024	Pulley washer	8	
98	476014	Hex nut	8	
Parts For Cross Beam (See Fig.44 & Fig.41)				
3-1	460062	Cross Beam	2	
3-2	460043	Pulley Safety Cover	4	
3-3	209009	Cup Head Bolt	8	
3-4	420044	Limit Plate	4	
3-5	420138	Socket Bolt	8	
3-6	420038	Pin	12	
3-7	420037	Snap Ring	24	
3-8	420033	Spring	4	
3-9	209021	Hex Nut	8	
3-10	420049	Split Pin	4	
3-11	420048	Air Cylinder	4	
3-12	420047	Fitting for Air Cylinder	4	
3-13	420046	Split Pin	8	
3-14	420042	Plastic Slider	16	
3-15	209033	Washer	40	
3-16	420043	Socket Bolt	32	
3-17	420175	Slack-cable safety lock (left & right)	2/ea.	
3-18	420171	Pin	8	
3-19	420172	Pin Bush For Slack-cable Safety Lock	8	
3-20	206019	Snap Ring	16	
3-21	209010	Snap Ring	4	
3-22	420035	Tension Pulley	4	
3-23	420174	Spacer	4	
3-24	476026	Pulley Pin	4	
3-25	460076	Pulley shaft sleeve	4	

Parts For Cylinder (See Fig.48)				
61-1	420059	Dust Ring	1	
61-2	420060	Y- Ring	1	
61-3	460046	Head Cap	1	
61-4	460047	O- Ring	1	
61-5	460048	Bore Weldment	1	
61-6	420064	Piston Rod	1	
61-7	460050	Pin	1	
61-8	460051	Support Ring	1	
61-9	460052	Y- Ring	1	
61-10	460053	Piston	1	
Parts For Control Box (See Fig.49)				
33-1	420069A	Cover Of Control Box	1	
33-2	420071	Button UP	1	
33-3	209099A	Button Lock	1	
33-4	420072	Button Down	1	
33-5	420139	Screw	4	
33-6	420074	Power Switch (QS1)	1	
33-7	420085	Fuse Cap	3	
33-8	420086	Fuse (FU1)	3	
33-9	420087	Fuse Base	3	
33-10	420075A	Terminal Group	1	
33-11	420133A	Panel for Installing Element	1	
33-12	420135	Thermal Relay Connector	2	
33-13	420073	Cup Head Bolt	4	
33-14	440034	Thermal Relay (FR)	1	
33-15	420141	Intermediate Relay (KA)	1	
33-16	420176	Fuse Protector (FU2)	1	
33-17	420083	Timer Relay (KT)	1	
33-18	420134	Transformer (TC)	1	
33-19	420084A	24V AC Contactor (KM)	1	
33-20	420142	Button Down(K)	1	
33-21	420143	Alarm Lamp (H)	1	
33-22	420088	Fitting For White Wire Cable	6	
Parts For Air line kits(optional)				
201-1	61K090	Fast female connector	2	
201-2	61K091	Air hose connector	2	
201-3	430010	Washer	2	
201-4	61K092	Hex bolt	2	
201-5	209136A	Air hose	1	
201-6	61K094	90° T-fitting	1	
201-7	61K093	T- fitting	1	
201-8	420147	Straight fitting	1	
201-9	61K110	Straight fitting	1	
201-10	420146	Fast connector	2	
201-11	520065A	Elastic air hose	2	
201-12	420013	Screw T-fitting	1	
	61K070A	Ties	2	

Parts For PEAK Electric Power Unit 220V/50Hz/1 Phase (See Fig.50)				
1	71150007	AMGO Label	1	
2	81400300	Cup Head Bolt	2	
3	81400363	Motor Connecting Shaft	1	
4	81400362	Socket Bolt	1	
5	10209149	Spring Washer	4	
6	81400276	Inner Hex Iron Plug	1	
7	81400259	Red Plastic Plug	1	
8	85090142	Socket Bolt	4	
9	81400292	Gear Pump	1	
10	81400294	Buffer valve	1	
11	10209034	Spring Washer	2	
12	81400295	Socket Bolt	2	
13	81400365	O-ring	1	
14	10209152	Ties	1	
15	85090167	Magnet	1	
16	81400290	Filter	1	
17	81400453	Motor	1	
18	81400088	Run Capacitor	1	
19	81400130	Start Capacitor	1	
20	420148	Cup Head Bolt with Washer	4	
21	81400208	Cover of Motor Terminal Box	1	
22	81400296	Nut	1	
23	81400459	Throttle Valve Body	1	
24	10209069	O-Ring	1	
25	81400266	Relief valve	1	
26	81400284	Inner Hex Iron Plug	1	
27	81400420	Hydraulic Solenoid Valve Coil	1	
28	81400423	Release Valve	1	
29	81400267	Check Valve	1	
30	81400366	Oil Inlet Pipe	1	
31	81400367	Oil Return Pipe	1	
32	81400364	Clamp	1	
33	81400263	Filler Cap	1	
34	81400319	Oil tank	1	

Parts For PEAK Electric Power Unit 380V/50Hz/3 Phase (See Fig.50)				
1	71150008	AMGO Label	1	
2	81400300	Cup Head Bolt	2	
3	81400363	Motor Connecting Shaft	1	
4	81400362	Manifold Block	1	
5	10209149	Spring Washer	4	
6	81400276	Inner Hex Iron Plug	1	
7	81400259	Red Plastic Plug	1	
8	85090142	Socket Bolt	4	
9	81400307	Gear Pump	1	
10	81400294	Buffer valve	1	
11	10209034	Spring Washer	2	
12	81400295	Socket Bolt	2	
13	81400365	O-Ring	1	
14	10209152	Ties	1	
15	85090167	Magnet	1	
16	81400290	Filter	1	
17	81400309	Motor	1	
18	81400209	Cover of Motor Terminal Box	1	
19	680005	Cup Head Bolt with Washer	4	
20	81400296	Nut	1	
21	81400459	Throttle Valve Body	1	
22	10209069	O-Ring	1	
23	81400266	Relief valve	1	
24	81400284	Inner Hex Iron Plug	1	
25	81400420	Hydraulic Solenoid Valve Coil	1	
26	81400423	Release Valve	1	
27	81400267	Check Valve	1	
28	81400366	Oil Inlet Pipe	1	
29	81400367	Oil Return Pipe	1	
30	81400364	Clamp	1	
31	81400263	Filler Cap	1	
32	81400319	Oil tank	1	

GWARANCJA

DANE URZĄDZENIA

Typ urządzenia:	Podnośnik kolumnowy	Dane sprzedawcy:
Marka i model:	ProGear L465.55A (A465A) Podpis i pieczęć sprzedawcy
Numer seryjny:	
Rok produkcji:	
Data sprzedaży:	

Zakres gwarancji:

1. Anwa-Tech Sp. z o.o. udziela pisemnej gwarancji co do jakości sprzedawanego wyrobu.
2. Gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedawanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania.
3. Anwa-Tech Sp. z o.o., w przypadku wystąpienia w okresie gwarancji usterek, zobowiązuje się do dokonania bezpłatnej naprawy po otrzymaniu pisemnego zgłoszenia wystąpienia usterki. Naprawa zostanie dokonana w wyspecjalizowanym punkcie serwisowym.
4. Naprawy gwarancyjne nie będą wykonywane, jeśli użytkownik nie przedstawił ważnej karty gwarancyjnej. Kartę gwarancyjną uznaje się za ważną jeżeli jest prawidłowo wypełniona, podpisana i opieczętowana.
5. Duplikaty karty gwarancyjnej nie będą wydawane.

Okres gwarancji:

1. Gwarancja udzielana jest na okres 12 miesięcy od dnia zakupu wyrobu przez użytkownika.
2. Anwa-Tech Sp. z o.o. zobowiązuje się do dokonania naprawy także po upływie okresu gwarancji, jeżeli wada wystąpiła i została zgłoszona w okresie gwarancji.

Ograniczenia:

Gwarancja nie obejmuje:

1. Usterek wynikających z normalnego zużycia części wyrobu.
2. Uszkodzeń wynikłych z niewłaściwego użytkowania (np. niezgodnego z instrukcją obsługi, przeznaczeniem, przeciążeniem), niewłaściwej konserwacji, przechowywania.
3. Uszkodzeń mechanicznych z winy użytkownika.
4. Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku natychmiastowego zgłoszenia dostrzeżonej usterki.
5. Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku przeprowadzania konserwacji urządzenia.

Akceptuję warunki gwarancji

.....
Data, podpis i pieczęć użytkownika

DZIENNIK ZAPISÓW KONSERWATORA:

Lp.	Rodzaj badania technicznego, wykonywane czynności	Wynik badania: A. pozytywny B. negatywny	Data, podpis konserwatora / nazwisko i imię