

TŁUMACZENIE ORYGINALNEJ INSTRUKCJI OBSŁUGI I KONSERWACJI SPACE SDE2337 Wersje: K – LK



SDE2337 – K – LK

WERSJA INSTRUKCJI: 0472-M002-8-P1 – Rev. n°0 (12-2019)

Wszelkie prawa zastrzeżone. Powielanie tego dokumentu, częściowe lub całkowite jest dozwolone wyłącznie za uprzednią zgodą Anwa-Tech sp. z o.o.

Wszelkie prawa są zastrzeżone.

Zawartość tego opracowania została sprawdzona z najwyższą starannością. Nie można jednak całkowicie wykluczyć błędów. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian technicznych bez powiadomienia.

DYSTRUBUTOR

Anwa-Tech sp. z o.o.
3 Maja 89, 05-071 Sulejówek, Polska
Tel: +48 22 783 41 61
www.anwa-tech.pl














UWAGA!

- Niniejsza instrukcja jest integralną częścią produktu i musi być przechowywana razem z podnośnikiem przez cały okres jego użytkowania.

W związku z powyższym należy ją przechowywać w łatwo dostępnym i znanym miejscu oraz stosować się do niej w razie wątpliwości. Wszyscy operatorzy urządzenia muszą być w stanie przeczytać instrukcję. Producent jest zwolniony z wszelkiej odpowiedzialności za szkody spowodowane nieprzestrzeganiem wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji oraz niewłaściwym użyciem urządzenia podnoszącego.

SYMBOLE WYKORZYSTANE W INSTRUKCJI OBSŁUGI

	Podnosić od góry
	Przewożenie wózkiem widłowym lub paletowym
	Nosić rękawice ochronne
	Nosić obuwie robocze
	Nie przechodzić ani nie przebywać pod wiszącymi ładunkami
	Personel specjalistyczny
	Zagrożenie porażeniem
	Zachować ostrożność!
	Działające części mechaniczne
	Ryzyko zgniecenia!
	Obowiązkowe!

Spis treści

0.	OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA.....	5
1.	MECHANIZMY BEZPIECZEŃSTWA	5
1.1.	Przełącznik zasilania z zabezpieczeniem	5
1.2.	Bezpieczne sterowanie „Deadman”	5
1.3.	Mechaniczny system zatrzymania awaryjnego.....	5
1.4.	Synchronizacja pracy wózków podnoszących.....	5
1.5.	Blokada awaryjna.....	5
1.6.	Czynności dozwolone w trybie awaryjnym.....	6
1.7.	Zatrzymanie awaryjne wywołane zużyciem nakrętek	6
1.8.	Zabezpieczenie mechaniczne ramion	6
1.9.	Wykaz pozostałych zagrożeń	6
1.10.	Piktogramy na podnośniku	6
2.	PRZEZNACZENIE PODNOŚNIKA	9
3.	DANE TECHNICZNE.....	10
3.1.	Montaż wstępny i przewożenie podnośnika.....	12
4.	OPIS PODNOŚNIKA.....	14
4.1.	Główna specyfikacja techniczna	14
4.2.	Sterowanie podnośnikiem	14
4.3.	Przydatność do użycia	14
5.	SPRAWDZENIE MINIMALNYCH WYMAGAŃ DLA MIEJSCA INSTALACJI	15
6.	MONTAŻ PODNOŚNIKA.....	17
6.1.	Wymagania dotyczące montażu podnośnika	17
6.2.	Instrukcja montażu podnośnika	21
6.3.	Podłączenie przewodów elektrycznych	21
6.4.	Kontrola zasilania	22
6.5.	Podłączenie do sieci zasilającej.....	22
6.6.	Podłączenie przewodów	23
6.7.	Montaż linki synchronizującej.....	23
6.8.	Rozruch kontrolny.....	25
6.9.	Oslony stóp	25
6.10.	Demontaż.....	25
7.	INSTRUKCJA OBSŁUGI PODNOŚNIKA	27
7.1.	Nieprawidłowe użytkowanie	27
7.2.	Stosowanie akcesoriów dodatkowych.....	27

7.3.	Szkolenie operatorów	27
7.4.	Ważne kontrole do wykonania	28
7.5.	Opis panelu sterowania	28
8.	TYPOWE USTERKI	30
9.	KONSERWACJA.....	32
9.1.	Konserwacja przewodnic – Rys. 13b.....	32
9.2.	Zbiorniczki smarujące – Rys. 13a	32
9.3.	Konserwacja nakrętek głównych – Rys. 14	32
9.4.	Konserwacja łożysk	32
10.	PRZECHOWYWANIE	32
10.1.	Złomowanie.....	32
11.	SCHEMAT ELEKTRYCZNY	33
12.	CZĘŚCI ZAMIENNE	35
13.	OPIS TABLICZKI ZNAMIONOWEJ	53
	WARUNKI GWARANCJI.....	54
	DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE	55
	PRZEGLĄDY OKRESOWE.....	57
	ADNOTACJE SERWISOWE.....	58

0. OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA



Podnośnik może być używany wyłącznie przez upoważniony i przeszkolony personel, który zapoznał się i zrozumiał niniejszą instrukcję. Operator musi być upoważniony przez kierownika zakładu. Podnośnik i jego urządzenia zabezpieczające nie mogą być modyfikowane ani usuwane. W przypadku usunięcia lub modyfikowania tych elementów, producent nie ponosi odpowiedzialności za powstałe szkody. Użytkownik zobowiązany jest do przestrzegania następujących instrukcji:

- Stosować oryginalne części i akcesoria SPACE.
- Zamontować podnośnik poprzez autoryzowany przeszkolony personel.
- Upewnić się, że podnośnik posiada zamontowane ograniczniki ramion oraz, że są one w dobrym stanie technicznym.
- Upewnić się, że samochód ma zablokowany hamulec.
- Zwracać uwagę na wszelkie niebezpieczeństwa powstające podczas podnoszenia lub opuszczania pojazdu. W przypadku wystąpienia zagrożenia należy natychmiast zatrzymać podnośnik i usunąć zagrożenie.
- Upewnić się że podnośnik jest prawidłowo obciążony i obciążenie nie przekracza udźwigu maksymalnego podnośnika.

1. MECHANIZMY BEZPIECZEŃSTWA

1.1. Przełącznik zasilania z zabezpieczeniem

1.2. Bezpieczne sterowanie „Deadman”

Podnośnik wyposażony jest w sterowanie bezpieczne „deadman”, które zatrzymuje podnośnik natychmiastowo po zwolnieniu przycisków sterowania.

1.3. Mechaniczny system zatrzymania awaryjnego

Podnośnik wyposażony jest w mechaniczne ograniczniki, które uruchamiają się, gdy wyłącznik krańcowy wysyła sygnały ostrzegawcze na koniec jazdy w górę lub w dół. Sprawdź względny wyłącznik krańcowy i wymień w razie potrzeby.

Uwaga: Oprócz mechanicznego zatrzymania opisanego powyżej, sonda termiczna silnika może być wyłączona. Jest automatycznie resetowana po około 3 minutach.

1.4. Synchronizacja pracy wózków podnoszących



Wszelkie nieautoryzowane modyfikacje lub manipulacje przy sprzęcie zwalniają producenta z jakiegokolwiek odpowiedzialności za szkody spowodowane lub związane z w/w czynnościami. Usunięcie lub manipulowanie urządzeniami zabezpieczającymi stanowi naruszenie Europejskich Przepisów Bezpieczeństwa. Jeżeli różnica poziomów obu wózków przekroczy 15 mm, urządzenie sterujące automatycznie resetuje prawidłowe ustawienie.

1.5. Blokada awaryjna

Ten rodzaj blokady występuje w przypadku:

- wózki przesunięte są o więcej niż 35 mm
- zablokowania silnika
- zerwania linki synchronizującej

1.6. Czynności dozwolone w trybie awaryjnym

W przypadku awarii podnośnika możliwe jest wykonanie procedury awaryjnej, aby bezpiecznie usunąć pojazd z podnośnika. W celu usunięcia pojazdu z podnośnika możliwe jest opuszczenie wózków ręcznie obracając koła pasowe. Wózki można opuszczać również za pomocą funkcji diagnostycznych w płycie elektronicznej.



OSTRZEŻENIE! Procedurę tą może wykonywać wyłącznie przeszkolony do tego celu personel, zwracając szczególną uwagę na położenie pojazdu, aby unikać braku równowagi między dwoma wózkami, które mogłyby wpływać na stabilność pojazdu.

1.7. Zatrzymanie awaryjne wywołane zużyciem nakrętek

Podnośnik wyposażony jest w automatyczny system zatrzymania awaryjnego dla zużycia nakrętek.

Jeśli znaki znajdujące się na nakrętkach podnośnika pokryją się, uruchomione zostanie awaryjne zatrzymanie podnośnika.

1.8. Zabezpieczenie mechaniczne ramion

Mechanizm ten automatycznie blokuje obrót ramienia, gdy tylko rozpocznie się podnoszenie pojazdu.

1.9. Wykaz pozostałych zagrożeń

NASZ PODNOŚNIK ZOSTAŁ WYKONANY ZGODNIE Z NAJBARDZIEJ WYMAGAJĄCYMI NORMAMI I OBOWIĄZUJĄCYMI DYREKTYWAMI.

ANALIZA RYZYKA ZOSTAŁA PRZEPROWADZONA STARANNIE I WSZYSTKIE ZAGROŻENIA ZOSTAŁY WYELIMINOWANE, W RAMACH AKTUALNYCH MOŻLIWOŚCI.

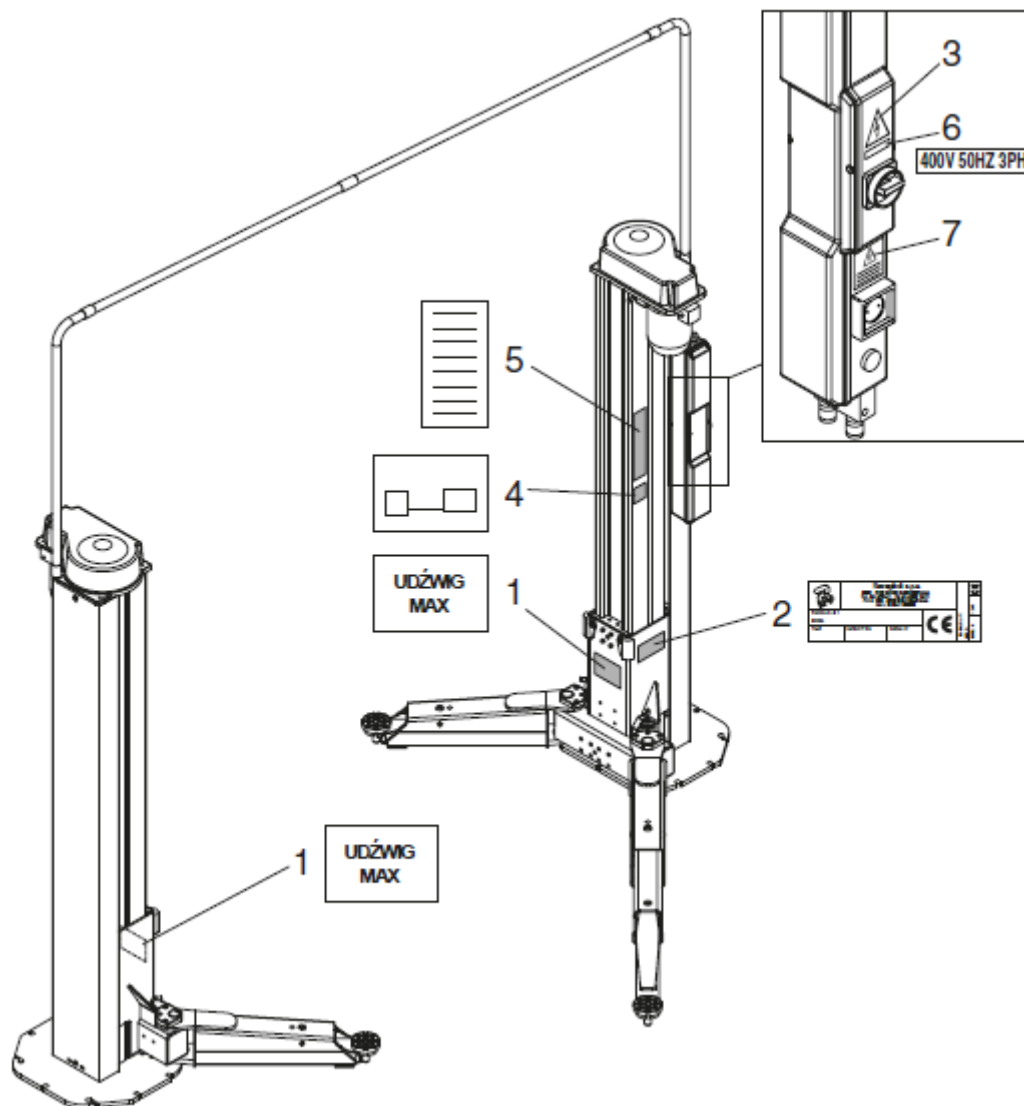
W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI I NA PODNOŚNIKU OZNACZONE SĄ WSZELKIE POZSTAŁE ZAGROŻENIA ZA POMOCĄ PIKTOGRAMÓW.

1.10. Piktogramy na podnośniku

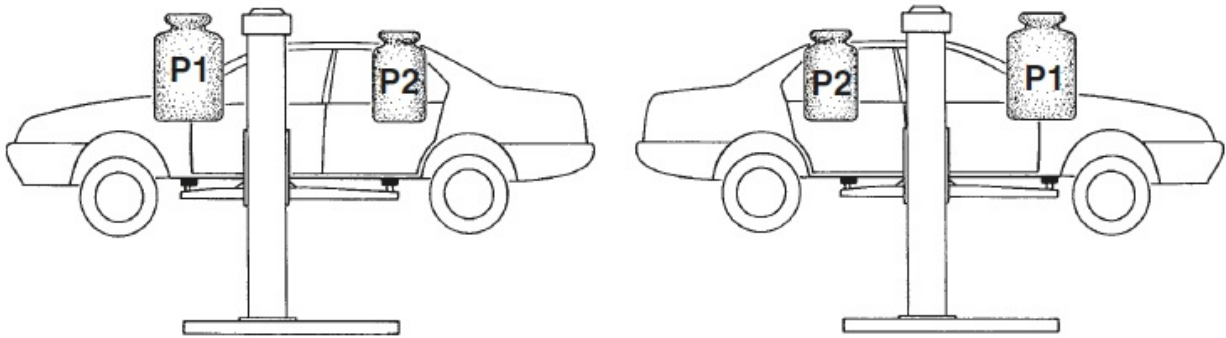
PATRZ RYS.



W PRZYPADKU USZKODZENIA TYCH PIKTOGRAMÓW MUSZĄ ONE ZOSTAĆ WYMIENIONE NA NOWE DOSTĘPNE W SPACE S.R.L. ORAZ U DYSTRYBUTORA SPACE S.R.L.



1	99990495	UDŹWIG PODNOŚNIKA 5000 KG	TABLICZKA
2		NUMER SERYJNY	TABLICZKA
3	99990758	TABLICZKA OSTRZEGAWCZA	TABLICZKA
4	999912911	ROZKŁAD OBCIĄŻEŃ	TABLICZKA
5	999909850	SKRÓCONA INSTRUKCJA	TABLICZKA
6	999913300	TABLICZKA 380V 60HZ 3PH + N	TABLICZKA
6	999913010	TABLICZKA 400V 50HZ 3PH + N	TABLICZKA
7	999921350	TABLICZKA ZASILANIA GNIAZDEK	TABLICZKA



SDE2337

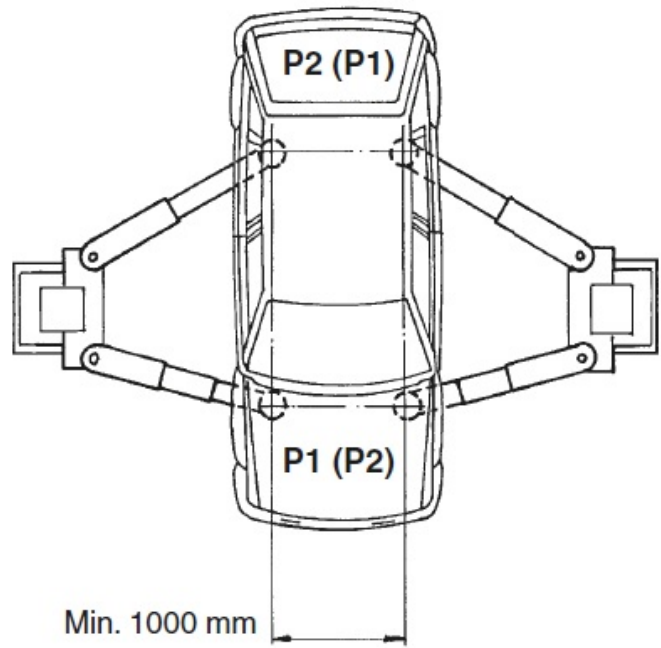
3200 Kg

RIPARTIZIONE DEL CARICO
 LOAD DISTRIBUTION
 GEWICHT VERTEILUNG
 REPARTITION DE CHARGE
 ROZKŁAD OBCIĄZEŃ

C mm	P1 kg	P2 kg	Q=P1+P2 kg
700	1740	1160	2900
800	1800	1200	3000
900	1860	1240	3100
1000	1920	1280	3200

18080

SDE2337



2. PRZEZNACZENIE PODNOŚNIKA

Produkt przeznaczony jest do podnoszenia pojazdów. Udźwig jest podany na tabliczce z numerem seryjnym.

Podnoszone mogą być pojazdy posiadające następujące cechy:

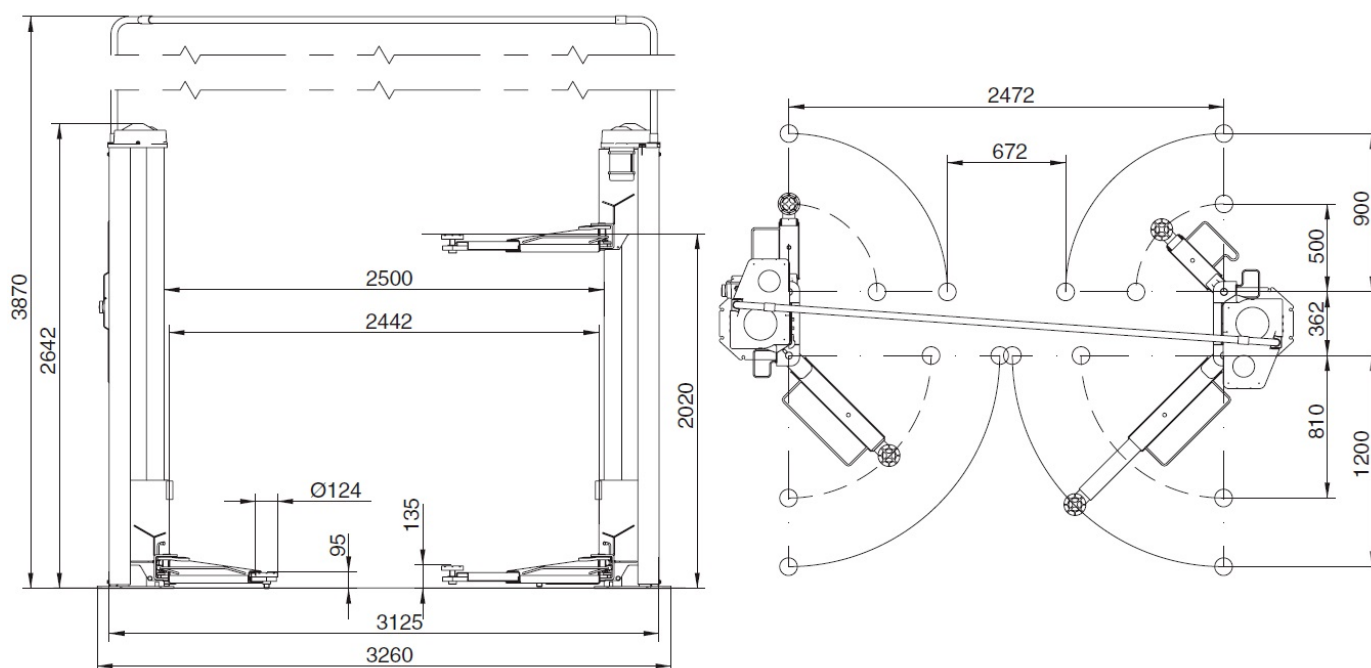
- masa nieprzekraczająca udźwigu
- rozmieszczenie ładunku na punktach podparcia (odwracalnie)
- $\frac{2}{5} : \frac{3}{5}$ (odwracalnie) PATRZ TABELA POWYŻEJ
- minimalna odległość między punktami podparcia (szerokość): 1000 mm

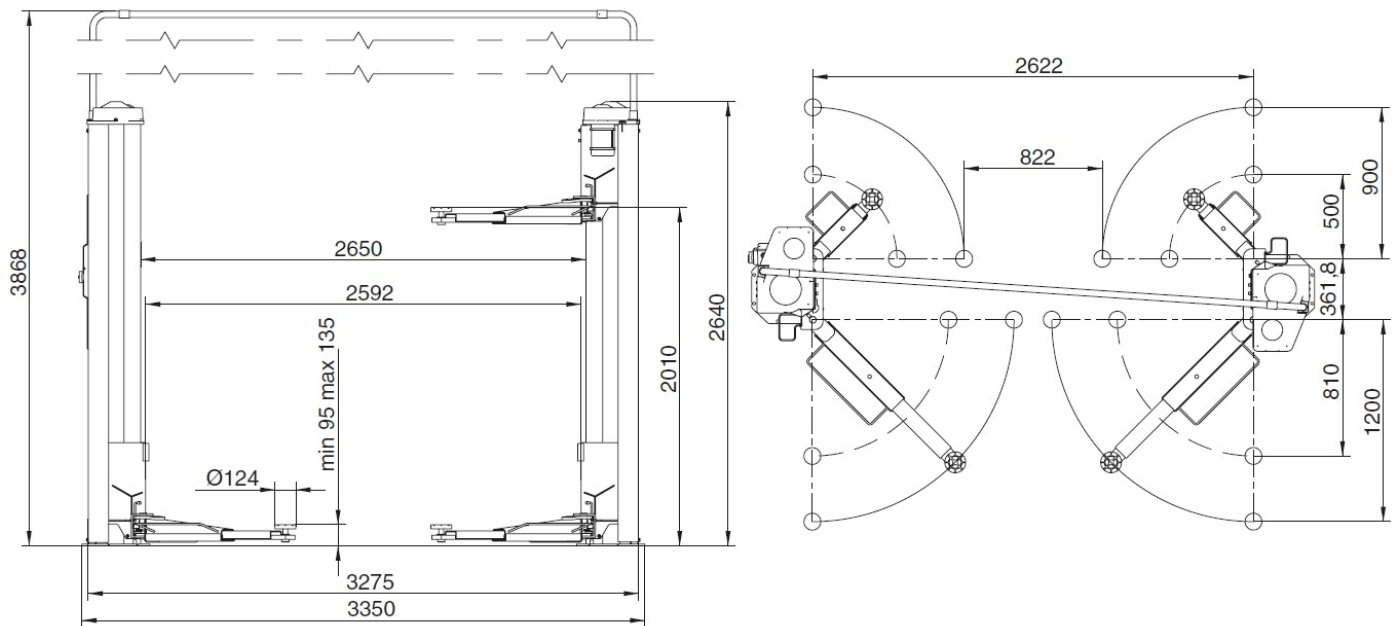
W przypadku mniejszych wartości odległości, udźwig zostanie zmniejszony. W tym przypadku lub w innych przypadkach nie ujętych w niniejszej instrukcji, należy skontaktować się z producentem. należy skontaktować się z producentem.

- Podnośnik może być używany wyłącznie w pomieszczeniach zamkniętych, w których nie występuje zagrożenie wybuchem lub pożarem.

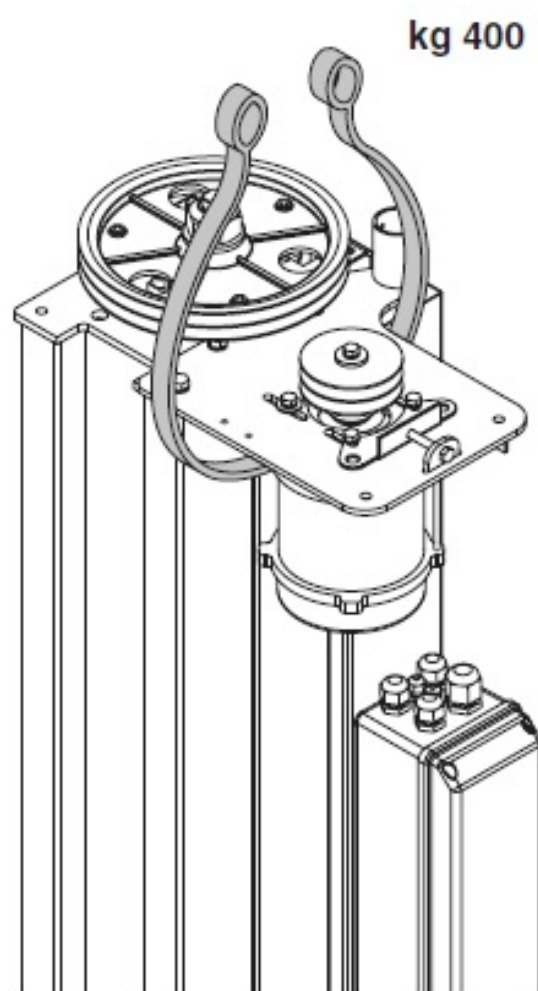
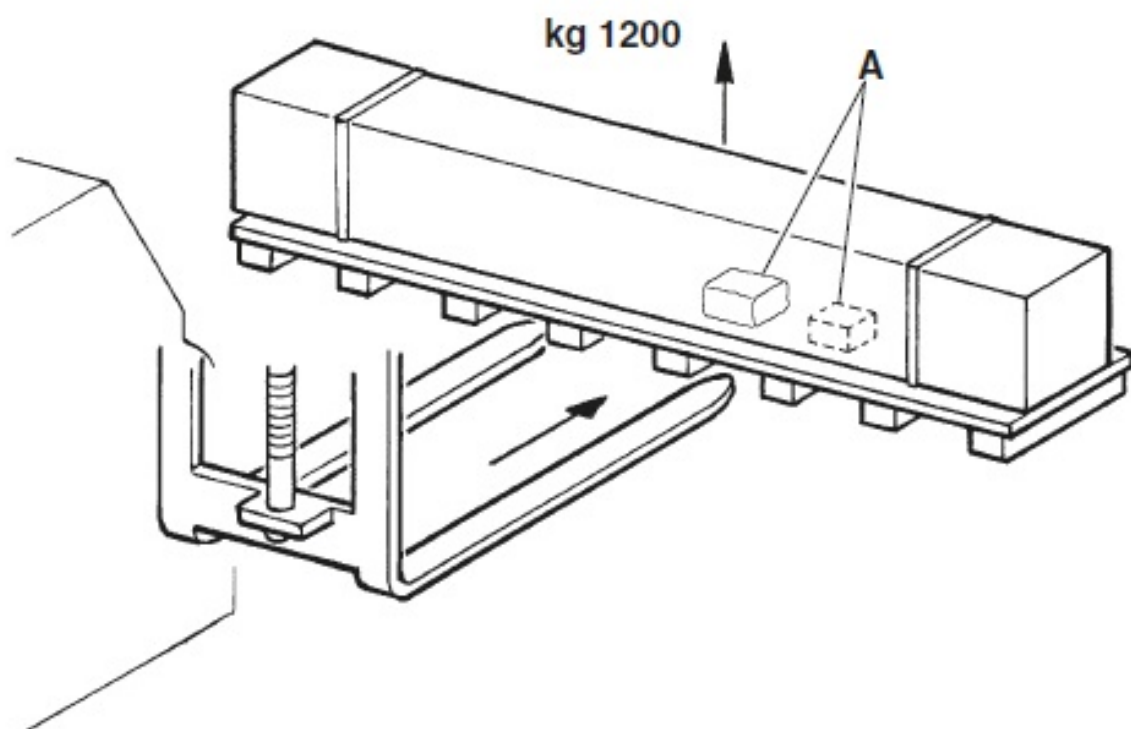
- Podnośnik nie nadaje się do użytku w miejscach, gdzie rozważane jest mycie pojazdów.

SDE2337K



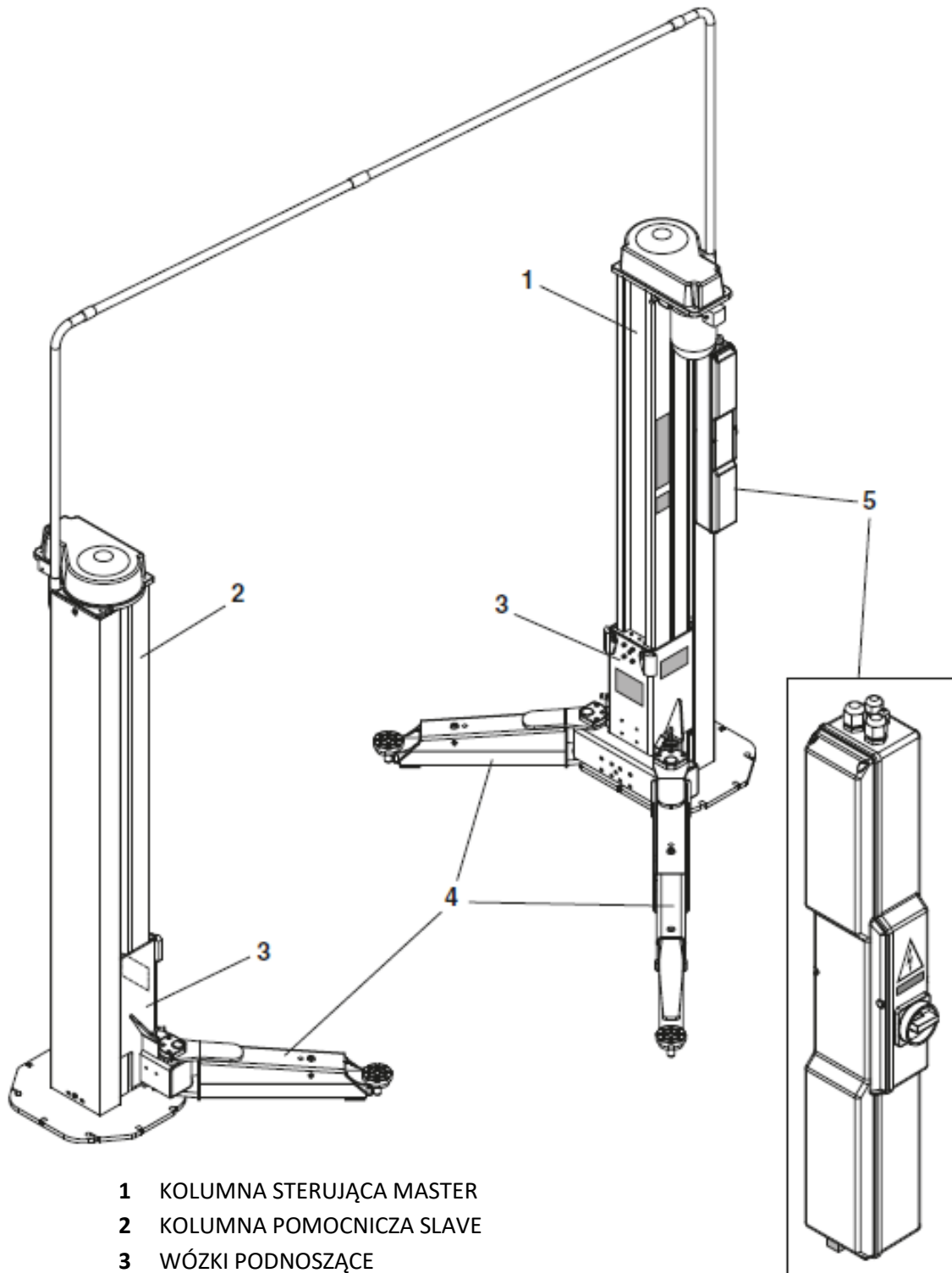
SDE2337LK**3. DANE TECHNICZNE**

Model	SDE2337K / SDE2337LK
Udźwig	3200 kg
Silnik	2x 3Ph 2,2 kW 230/400V 50Hz – 230/380V 60Hz
Waga	1055 kg
Poziom hałasu	≤70 dB(A)



3.1. Montaż wstępny i przewożenie podnośnika

- Podnośnik jest dostarczany w sposób pokazany na ilustracji.
- Opakowanie (A) zawiera akcesoria i drobne części potrzebne do zakończenia montażu.
- Podnoszenie należy wykonać w sposób pokazany na ilustracji.
- Ostrożnie podnieść i przenieść poszczególne jednostki do miejsca rozpakowania.
- Przy przenoszeniu maszyny do wybranego miejsca montażu (lub przy późniejszym przestawianiu) należy postępować w następujący sposób:
 - Podnosić ostrożnie, stosując odpowiednie środki podtrzymywania ładunku, które są w nienagannym stanie technicznym i wykorzystując specjalne punkty zaczepienia, jak pokazano na ilustracji.
 - unikać gwałtownych wstrząsów i ciągnięcia, uważać na nierówności powierzchni, wyboje itp.
 - zachować szczególną ostrożność przy elementach wystających: przeszkody, trudne drogi przejazdu, itp...
 - nosić odpowiednią odzież i sprzęt ochronny.
- po usunięciu różnych materiałów opakowaniowych należy sprawdzić, czy zostały one przeniesione do specjalnych miejsc zbiórki odpadów, niedostępnych dla dzieci i zwierząt, gdzie zostaną one następnie zutylizowane.
- przy odbiorze towaru należy sprawdzić, czy opakowanie nie zostało otwarte. Po rozpakowaniu należy sprawdzić, czy nic nie zostało uszkodzone.



4. OPIS PODNOŚNIKA

Podnośnik dwukolumnowy elektro-mechaniczny z ramionami teleskopowymi.

4.1. Główna specyfikacja techniczna

Przesuwanie wózka na techno-polimerowych ślizgach o wysokiej odporności i niskim współczynniku tarcia.

Podnoszenie i opuszczanie za pomocą nakrętek głównych z brązu sprzężonych z precyzyjnymi śrubami o drobnym skoku, zapewniające obrotowy ruch.

Mechaniczne urządzenie zabezpieczające zatrzymujące podnoszenie w przypadku całkowitego zużycia nakrętki głównej.

Automatyczne smarowanie śrub i prowadnic ślizgowych.

Automatyczne zatrzymanie podnośnika w momencie, gdy różnica wysokości wózków podnoszących przekroczy 40 mm.

4.2. Sterowanie podnośnikiem

Skrzynka sterownicza z przełącznikiem rewersyjnym Góra/Dół.

4.3. Przydatność do użycia

Ten produkt został wyprodukowany zgodnie z Dyrektywą Europejską 2006/42/CE. Zgodnie z punktem 4.1.2.3 (Załącznik 1) tej dyrektywy, współczynniki użyte w testach są następujące:

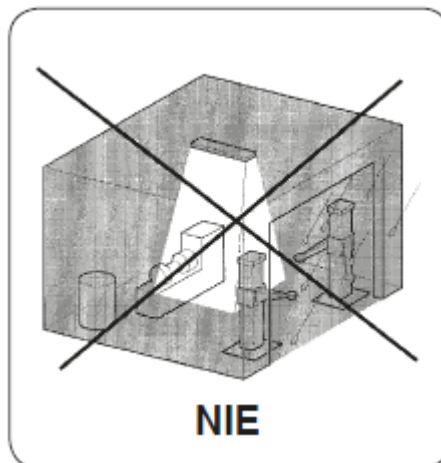
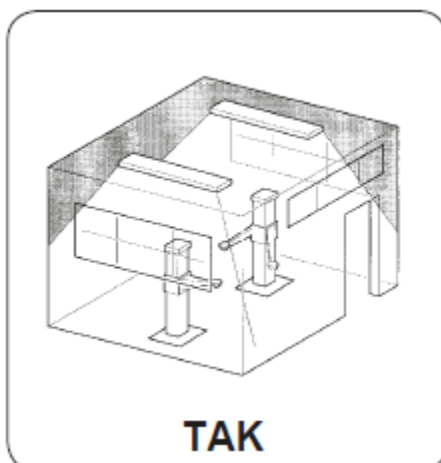
1,10 w przypadku badania dynamicznego

1,25 w przypadku badania statycznego.



Testy te muszą być wykonywane przez wyspecjalizowany personel.

ZABRANIA SIĘ PRZECIĄŻANIA PODNOŚNIKA POWYŻEJ UDŹWIGU PODANEGO NA TABLICZCE ZNAMIONOWEJ PRODUCENTA.

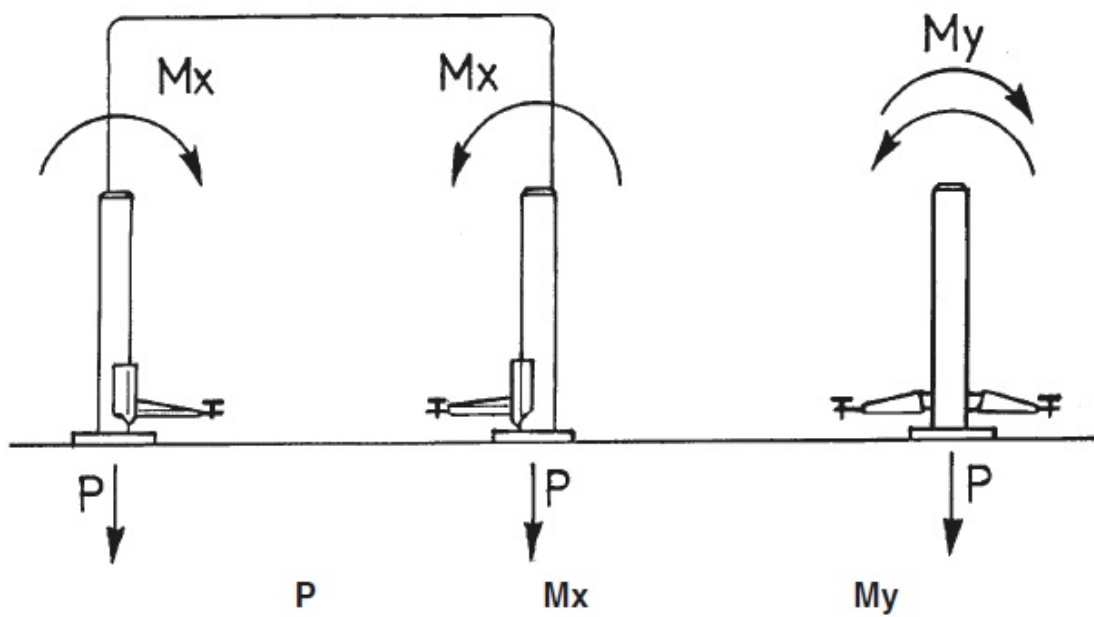
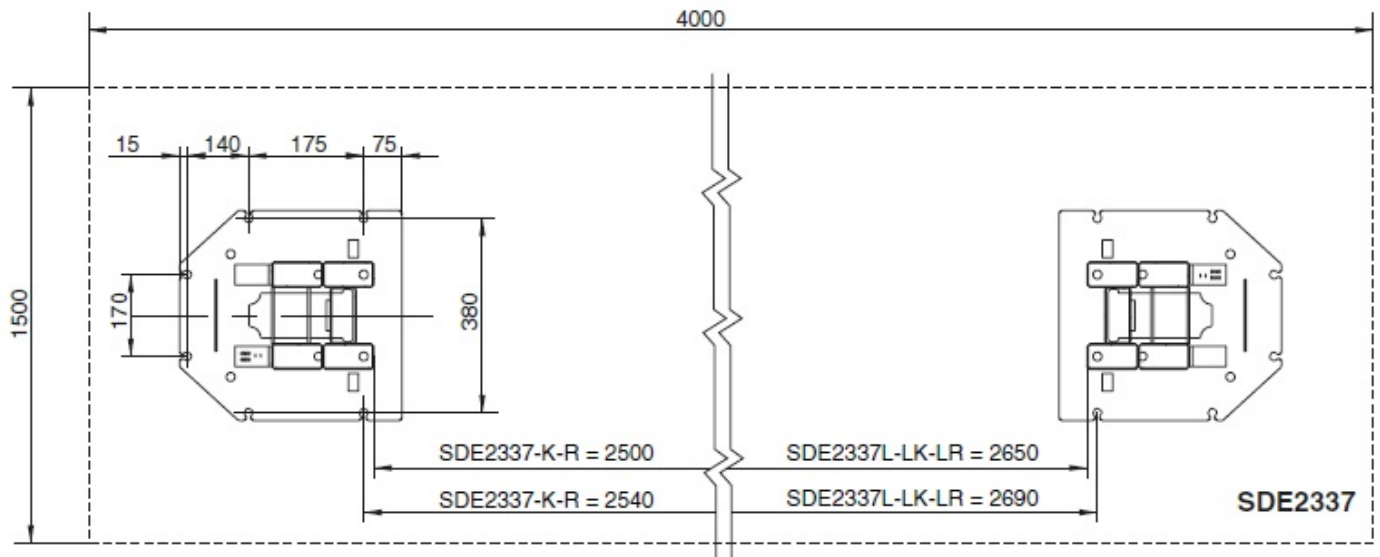


5. SPRAWDZENIE MINIMALNYCH WYMAGAŃ DLA MIEJSCA INSTALACJI

Sprawdź, czy miejsce, w którym ma być zainstalowana maszyna, ma następujące cechy:

- wystarczające oświetlenie (bez silnego lub oślepiającego oświetlenia). Odniesienie: norma UNI 10380
- obszar nie jest narażony na złe warunki pogodowe
- obszar jest odpowiednio wentylowany
- obszar nie jest zanieczyszczony
- poziom hałasu jest niższy niż wymagane prawem normy 70 dB(A)
- na tym terenie nie występują niebezpieczne ruchy powodowane przez inne pracujące maszyny
- obszar, na którym zainstalowana jest maszyna, nie zawiera materiałów wybuchowych, żrących i/lub toksycznych;
- odległość kolumn od ścian i wszelkich innych stałych urządzeń musi wynosić co najmniej 70 cm.
- układ instalacji powinien być tak dobrany, aby operator mógł widzieć wszystkie urządzenia i otaczający teren z pozycji roboczej. Operator musi uniemożliwić dostęp do tego obszaru osobom nieupoważnionym oraz potencjalnie niebezpiecznym przedmiotom. Wszystkie prace instalacyjne dotyczące podłączeń do zewnętrznych źródeł zasilania (w szczególności elektrycznych) powinny być wykonywane przez profesjonalnie wykwalifikowany personel.

Instalacja musi być przeprowadzona przez autoryzowany personel zgodnie ze szczegółowymi instrukcjami zawartymi w niniejszej instrukcji: w razie wątpliwości należy skontaktować się z autoryzowanymi punktami serwisowymi lub działem technicznym SPACE S.R.L.



SDE2337

1900 Kg

1.700.000 Kgmm

1.050.000 Kgmm

Rys. 1

6. MONTAŻ PODNOŚNIKA

Podnośnik powinien być zainstalowany na płaskiej, równej podłodze, zdolnej do utrzymania OBCIĄŻENIA PRZENIESIONEGO DO PUNKTU PODPARCIA, jak pokazano na rys. 1.



ZABRANIA SIĘ UŻYWANIA PODNOŚNIKA DO CELÓW INNYCH NIŻ PODNOSZENIE POJAZDÓW SAMOCHODOWYCH.

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SZKODY POWSTAŁE Z POWODU UŻYWANIA PODNOŚNIKA DO CELÓW INNYCH NIŻ WYMIENIONE W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI.



ZABRANIA SIĘ PRZECIĄŻANIA PODNOŚNIKA OBCIĄŻENIEM WIĘKSZYM NIŻ UDŹWIG NOMINALNY PODNOŚNIKA.

PRODUCENT NIE PONOSI ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA SZKODY POWSTAŁE Z POWODU PRZECIĄŻENIA PODNOŚNIKA.

6.1. Wymagania dotyczące montażu podnośnika

Minimalne cechy posadzki powinny być następujące:

- a) Zastosowany beton: klasa wytrzymałości R'bk 300 lub wyższa
- b) Minimalna grubość posadzki, bez płytek i pustaków (rys. 1a).
- c) Górne i dolne zbrojenie siatką zgrzewaną elektrolitycznie \emptyset 4 x 150 mm lub podobne, o oczkach nie większych niż 250 mm.

Grubość betonu pomiędzy zewnętrznym i stalowym zbrojeniem nie większa niż 25 mm

- d) Nośność powierzchni nie mniejsza niż 1,3 kg/cm².

Właściwości te muszą być zagwarantowane na minimalnej powierzchni o wymiarach 4,50x1,50 m (rys.1), bez szczelin dylatacyjnych i cięć przerywających ciągłość zbrojenia górnego.

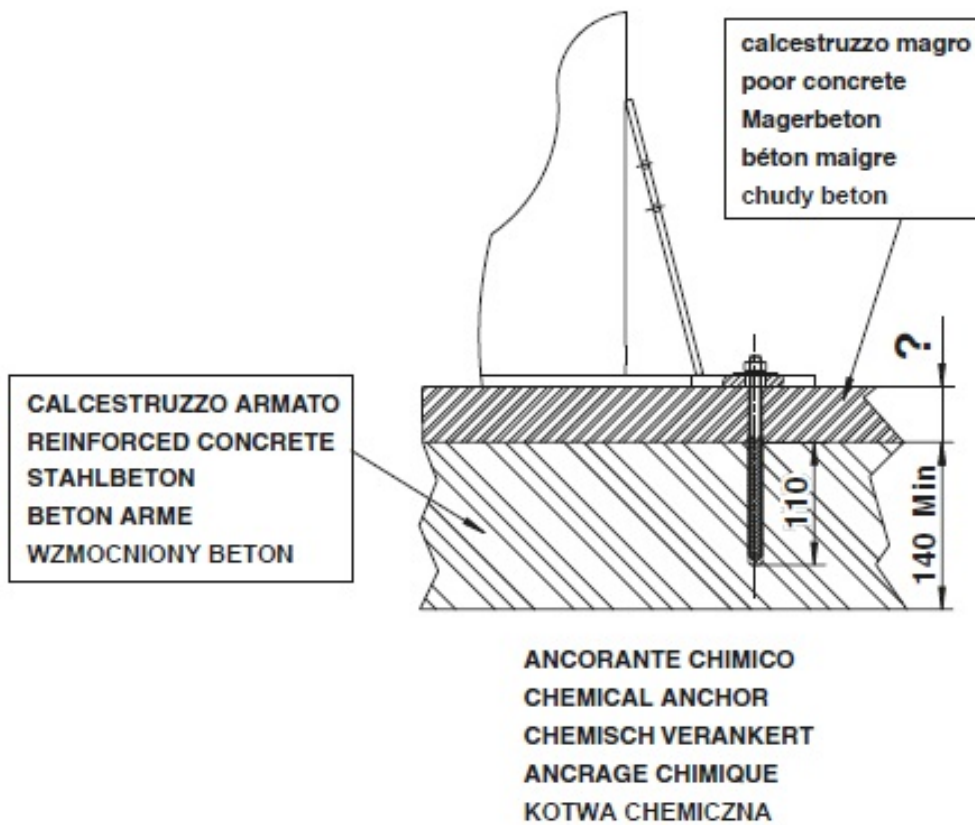
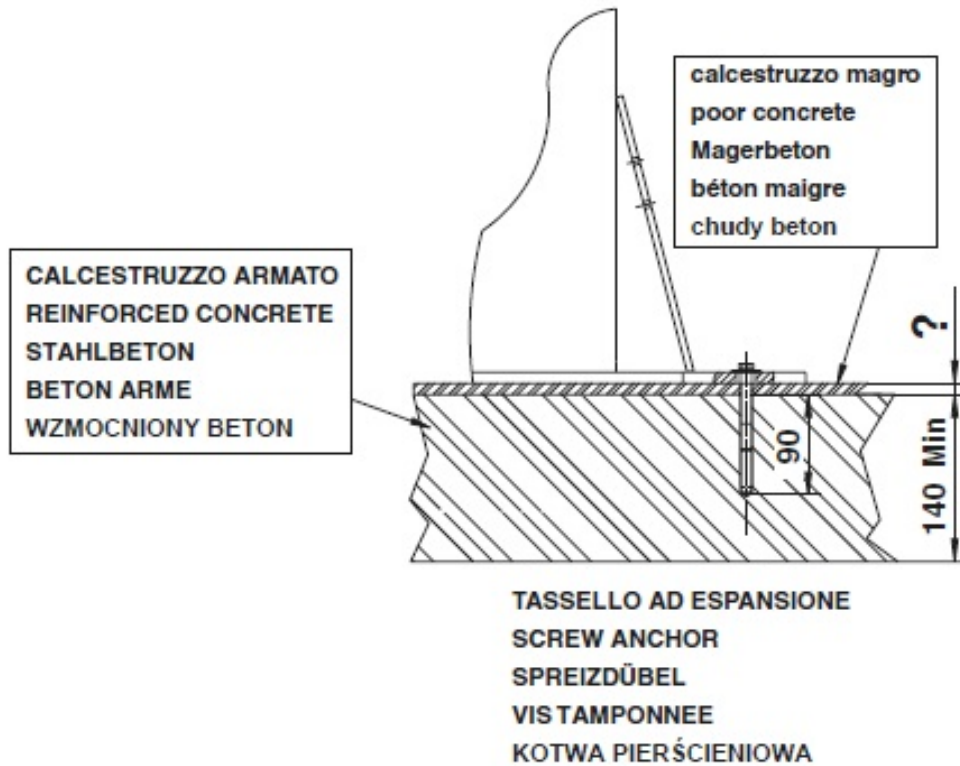
W przypadku istniejących podłóg, gdzie takie właściwości nie mogą być zagwarantowane należy wykonać wylewkę fundamentową na powierzchni min. 4,00x1,50 m; o głębokości 25 cm z podwójnym zbrojeniem jak opisano powyżej.

W PRZYPADKU WĄTPLIWOŚCI CO DO RZECZYWISTEJ WYTRZYMAŁOŚCI PODŁOŻA, ZALECA SIĘ KONTAKT Z WYKWALIFIKOWANYM TECHNIKIEM.

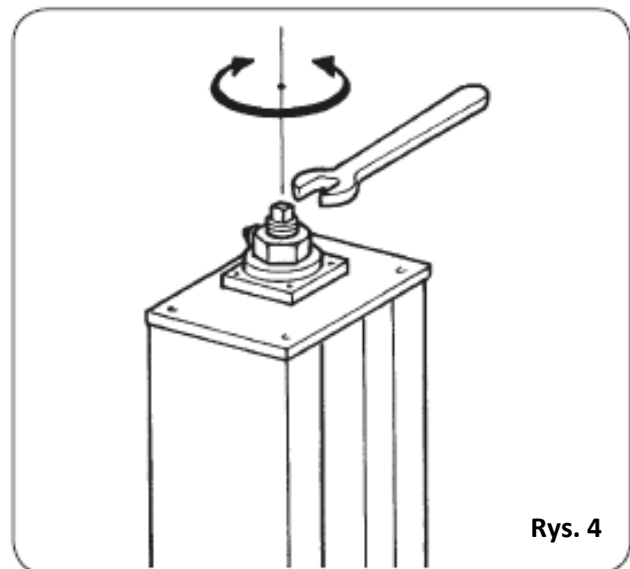
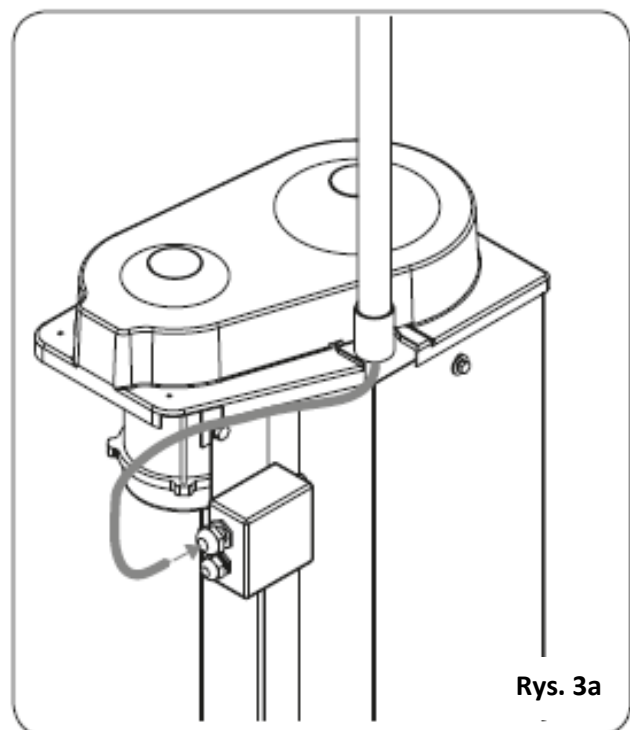
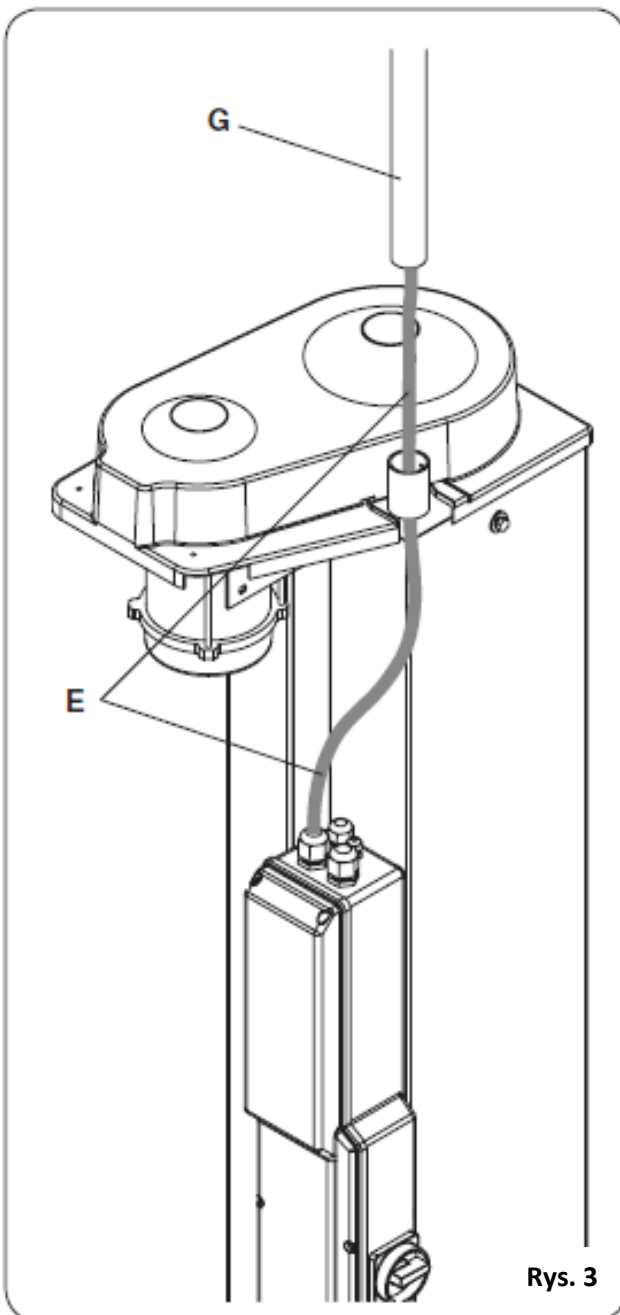
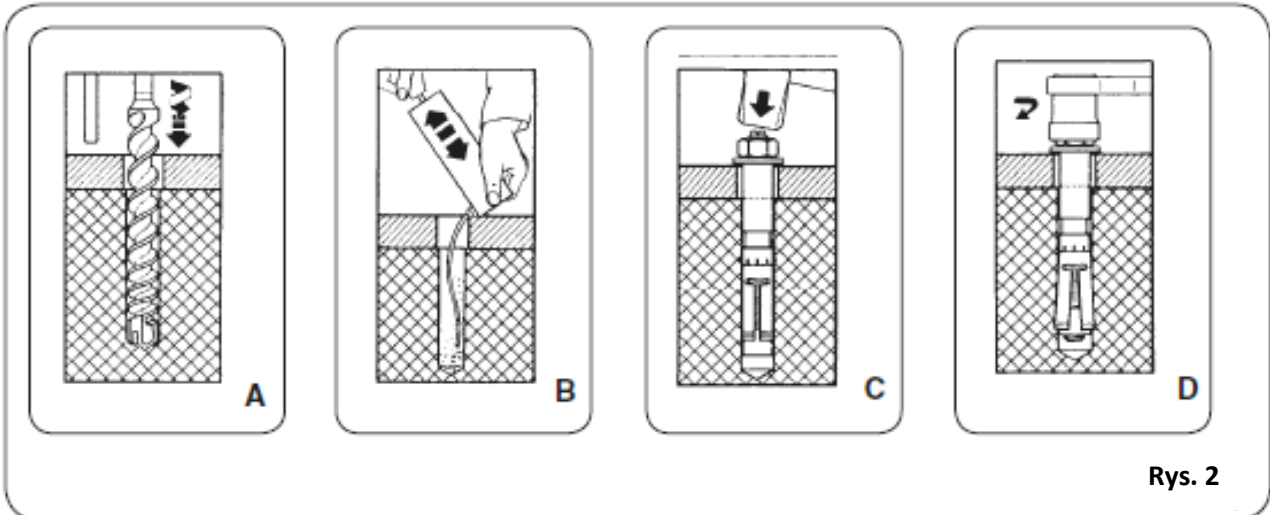
Podnośnik musi być przymocowany do podłoża za pomocą mechanicznych kotew śrubowych typu HILTI HSL-3 M10/20 lub podobnych lub za pomocą kotew chemicznych (fiolki) HILTI HVU M12x110 lub podobnych, z prętem gwintowanym M12 w klasie stali 5.8 lub wyższej.

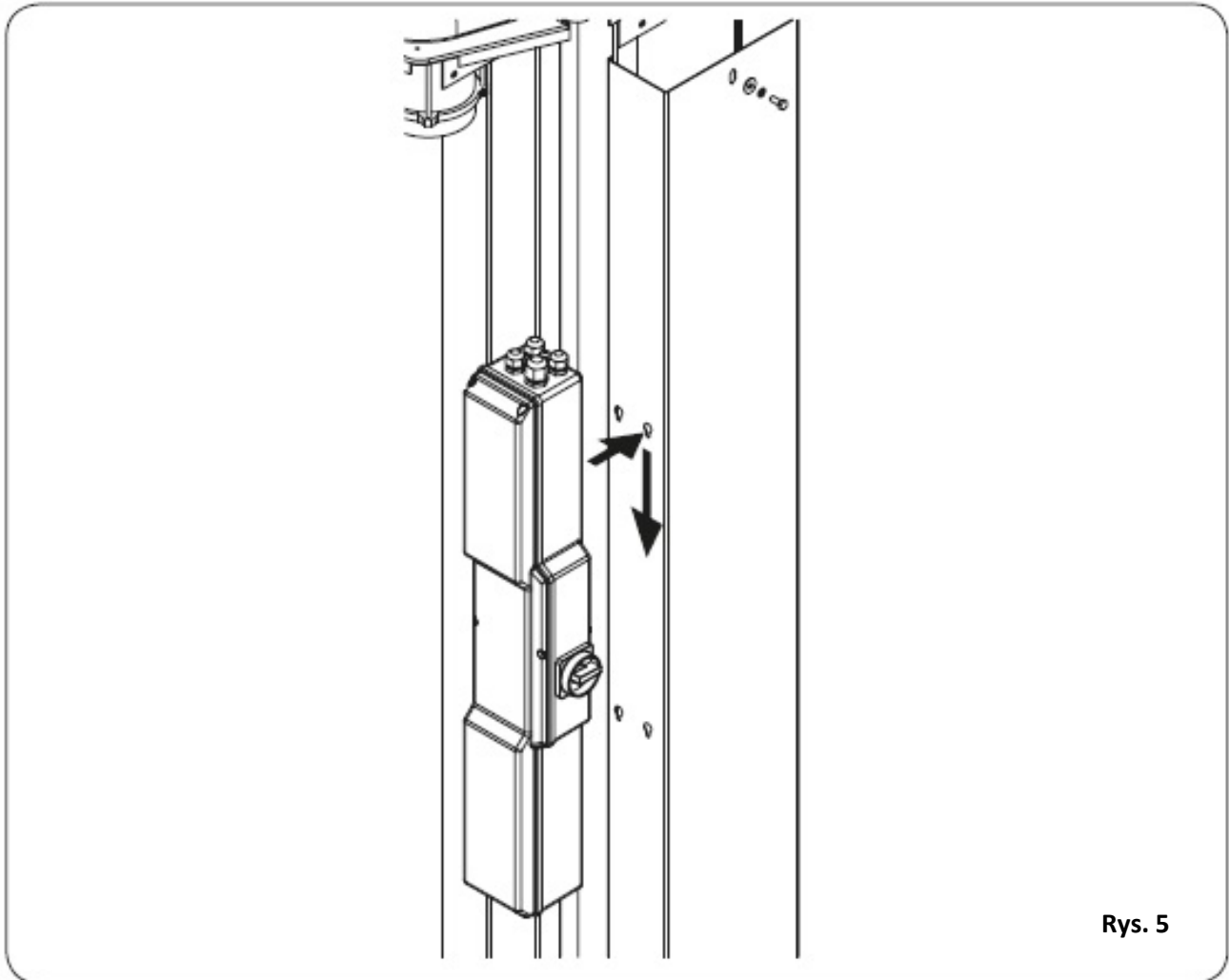
UWAGA: Sugerujemy umieszczenie płyty podstawy kolumny bezpośrednio na betonie, nawet w przypadku, gdy została wykonana posadzka. Jeśli ta ostatnia jest dobrej jakości, kolumny mogą być montowane bezpośrednio na podłodze, przy użyciu dłuższych śrub kotwiących.

Jeśli chodzi o grubość betonu w odniesieniu do poziomu podłogi, ŚRUBY KOTWICZĄCE MUSZĄ BYĆ DOSTATECZNIE DŁUGIE, ABY ZWIĄZAĆ SIĘ GŁÓWNYM BETONEM NOŚNYM (BETON WZMOCNIONY - patrz rys. 1a)

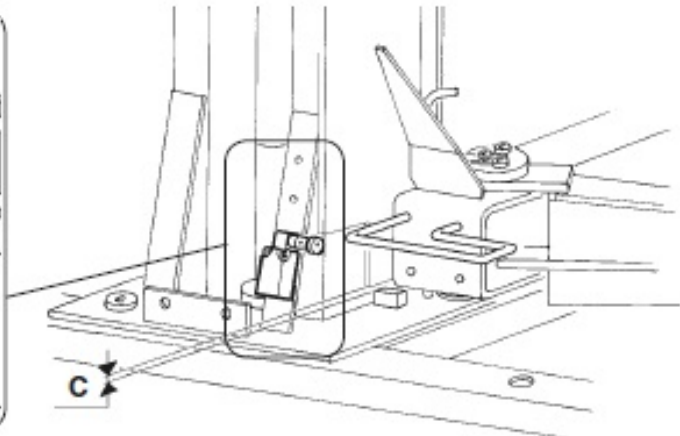
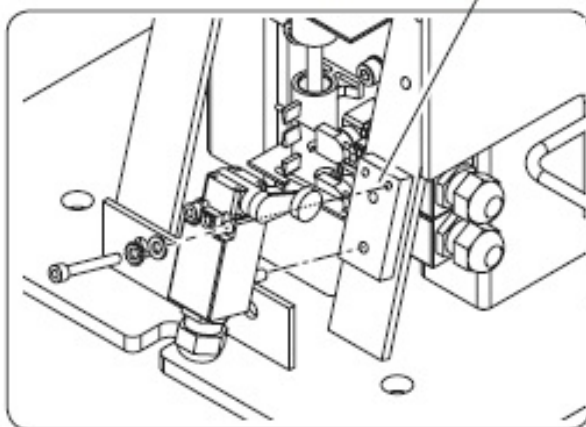


Rys. 1a





Dadi all'interno
 Inner nuts
 Muttern im Innenbereich
 Ecrous à l'intérieur
 Nakrętki wewnętrzne



Rys. 6

6.2. Instrukcja montażu podnośnika



- Przymocować kotwy montażowe do podłogi (Rys. 2).
- Kotwy montażowe należy montować, używając podstaw podnośnika jako szablonów do wiercenia
- Ustawić kolumny w pozycji pionowej.
- Zlokalizować prawidłowe położenie kolumn zgodnie z podaną wysokością i ich ustawienia (Rys. 1)
- Zamontować rurę prowadzącą kabel na uchwytych płyty silnika (Rys. 3)
- Poprowadzić przewód elektryczny (E) wewnątrz rury (G).
- Podłączyć przewód do skrzynki elektrycznej zgodnie z numerami referencyjnymi (rys. 3A).
- Upewnić się, że wysokość wózków od podłogi jest taka sama (maks. różnica 5 mm); w przeciwnym razie wyregulować górną część śrub napędowych za pomocą klucza 17 mm (Rys. 4).
- W razie potrzeby wyregulować pozycję wyłącznika krańcowego ruchu w dół lub przywrócić ustawienia fabryczne (patrz rozdz. 6.10)



UWAGA: Jeśli moment dokręcania jest mniejszy niż 5 Kgm, mocowanie nie jest bezpieczne.

6.3. Podłączenie przewodów elektrycznych

Wziąć osłonę pokrywy kolumny zasilania i ustawić ją pionowo po lewej stronie słupa (rys. 5).

Odłączyć skrzynkę zasilającą od kolumny, włożyć cztery wkręty samogwintujące wkręty w otwory z tyłu szafki, nie dokręcając ich do końca.

Zamontować szafkę na osłonie, wprowadzając łby wkrętów w cztery gniazda i dokręcić śruby od wewnątrz osłony utrzymując szafkę wciśniętą do dołu (rys. 5).

Ustawić osłonę w pozycji wzdłuż kolumny, opierając ją na podstawie. Dzięki temu będzie stała pionowo, co umożliwi wykonanie prawidłowego montażu.

Zabezpieczyć wyłącznik krańcowy ruchu w dół.

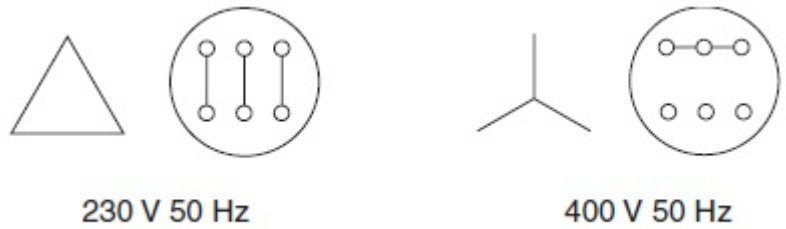
UWAGA: Wyregulować dźwignię wyłącznika krańcowego ruchu w dół, tak aby wózek zbliżył się bardzo blisko mechanicznego ogranicznika C (3 - 5 mm), jeśli to konieczne.

Całkowicie dokręcić śruby montażowe, aby zapewnić ciągłość uziemienia (rys. 3).

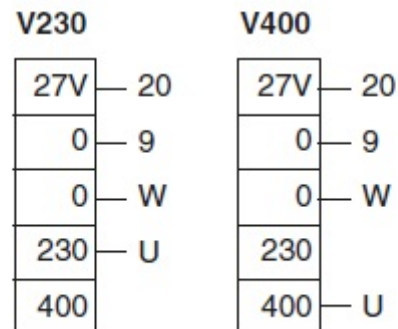


Wszelkie podłączenia części elektrycznych, nawet jeśli nie są istotne, powinny być wykonywane przez wyspecjalizowanych techników.

COLLEGAMENTO MOTORE
MOTOR CONNECTION
MOTORANSCHLUSS
CONNEXION DU MOTEUR
PODŁĄCZENIE SILNIKA



COLLEGAMENTO TRASFORMATORE
CONNECTING THE TRANSFORMER
ANSCHLUSS DES TRANSFORMATORS
CONNEXION DU TRANSFORMATEUR
PODŁĄCZENIE TRANSFORMATORA



Układ elektryczny musi pracować przy napięciu zgodnym z podanym na tabliczce na skrzynce elektrycznej.

6.4. Kontrola zasilania

Sprawdzić, czy zasilanie podnośnika odpowiada zasilaniu w instalacji elektrycznej budynku.

W przeciwnym razie należy wymienić instalację elektryczną i doprowadzić prawidłowe zasilanie.

6.5. Podłączenie do sieci zasilającej

- 400V 50Hz 3Ph - 380V 60Hz 3Ph
przekrój przewodu $\geq 4\text{mm}^2$ P=11kW I=20A
- 230V 50Hz 3Ph - 220V 60Hz 3Ph
przekrój kabla $\geq 6\text{mm}^2$ P=15kW I=50A

Upewnij się, że system jest wyposażony w automatyczne urządzenie zapobiegające przeciążeniu, wyposażone w wyłącznik bezpieczeństwa 30 mA.

6.6. Podłączenie przewodów

Przełożyć kabel zasilający do szafy zasilającej przez zacisk kablowy i podłączyć przewody do płytki zaciskowej (patrz schemat połączeń).

- Uruchomić sterowanie ruchem w górę: jeżeli wózki poruszają się w dół zamiast w górę, należy odwrócić fazy zasilające w listwie zaciskowej.
- Jeżeli tylko jeden z dwóch wózków opada, sprawdzić połączenia w bloku przyłączeniowym i ewentualnie przełączyć w razie potrzeby 2 przewody w odpowiednim przyłączy silnika.

PIERWSZE URUCHOMIENIE.

OSTRZEŻENIE: Wózki podnoszące mogą być źle ustawione ze względu na opakowanie.

Zjechać wózkami na ziemię (dolny wyłącznik krańcowy) zgodnie z opisem w rozdziale "6.10 Typowe usterki" .

6.7. Montaż linki synchronizującej

Ustaw wózki na tej samej wysokości.

Zainstaluj linkę zgodnie z rys. 7. Zaczynij od kolumny sterującej do kolumny przeciwnej. Obróć regulator z nakrętką na około 2 cm od miejsca rozpoczęcia gwintowania (C).

Upewnij się, że osłony są prawidłowo umieszczone na wspornikach (D) i zamocuj linkę do zacisku na przeciwległej kolumnie (E).

Naciągnij (C) tak, aby poluzować podkładkę, którą należy usunąć (B). Wyreguluj naprężenie linki tak, aby wartość „A” wynosiła 36 mm. (rys. 8b) odpowiednio wysokość 13 mm.

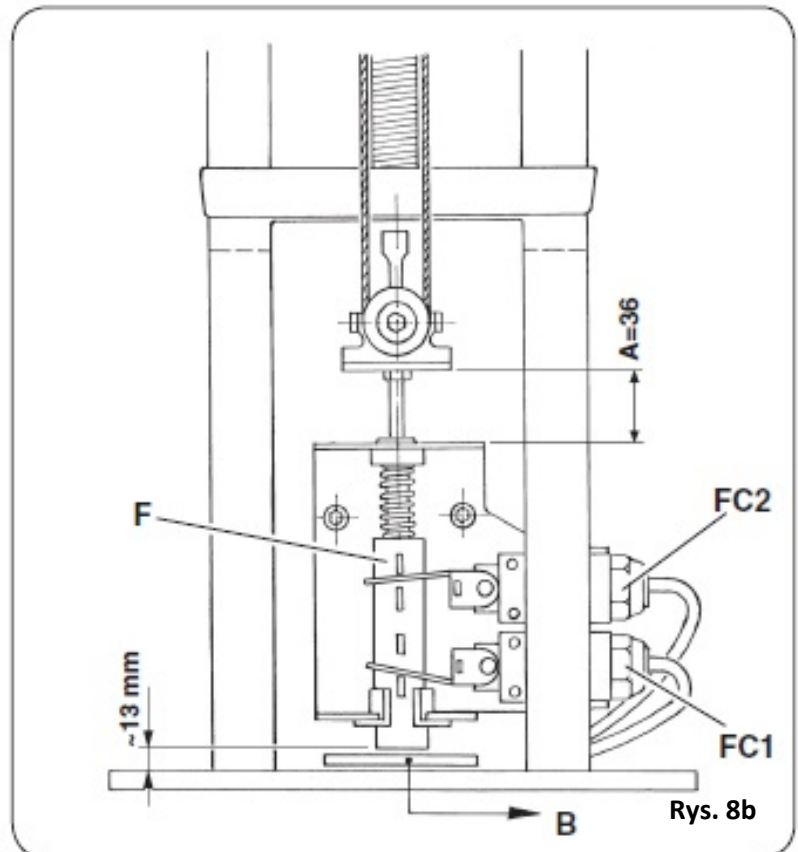
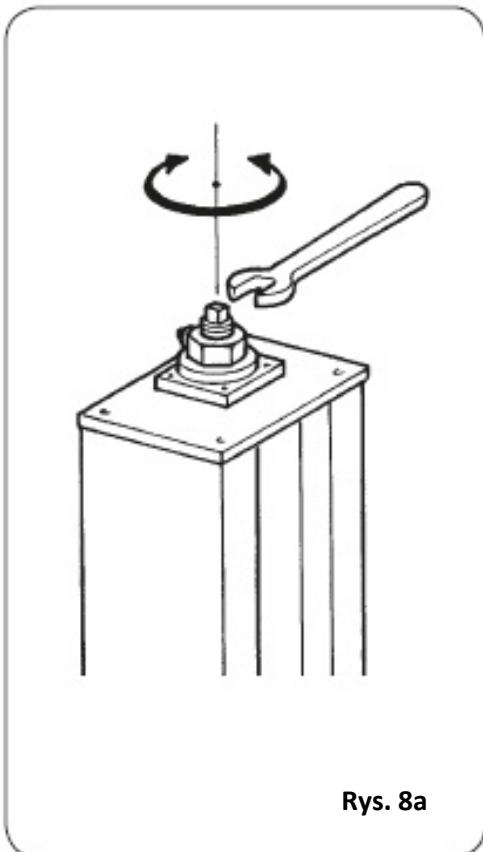
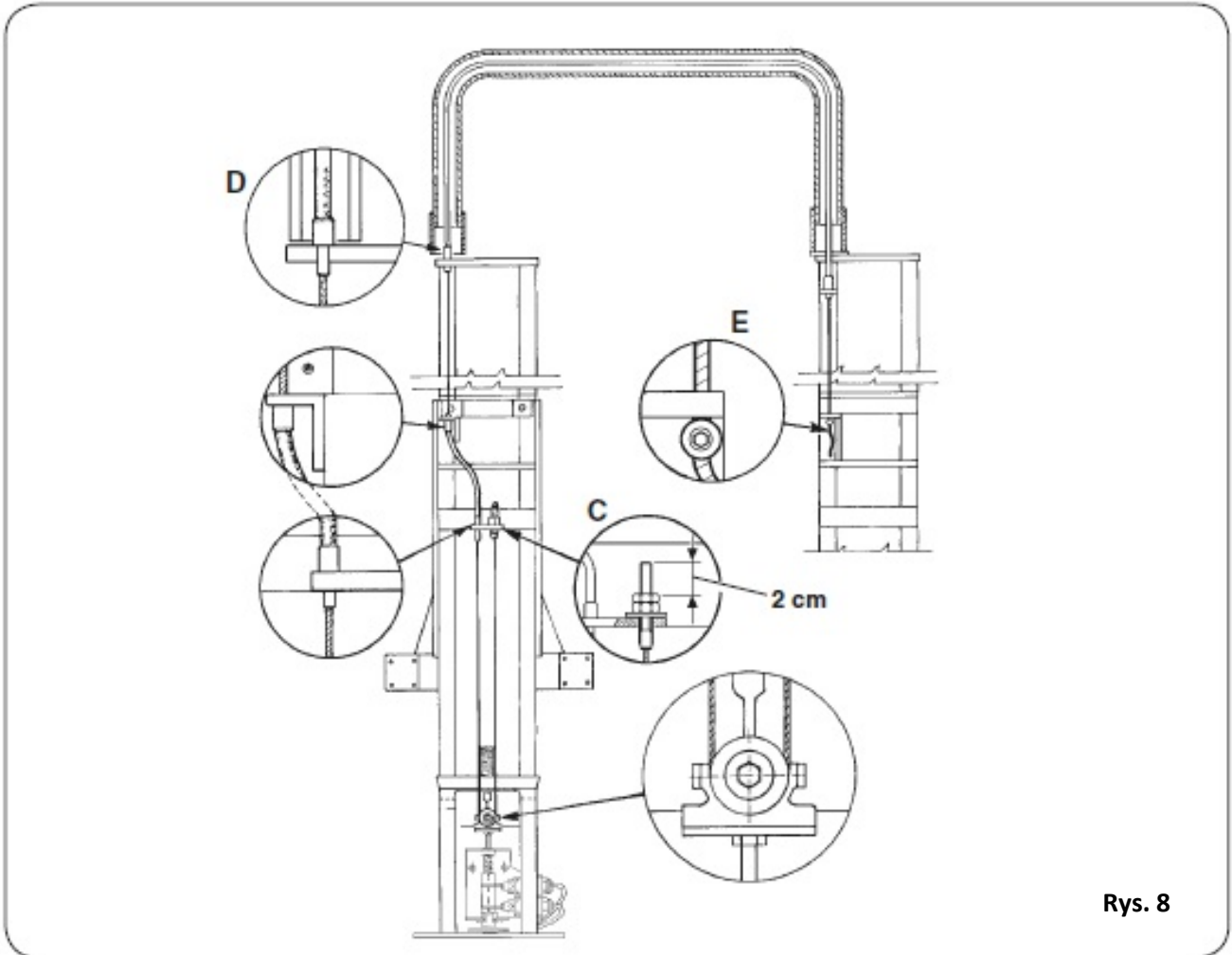
Po włączeniu podnośnika krzywka będzie się poruszać zgodnie z wyrównaniem wózków, wykonując ponowną synchronizację, jeśli różnica wysokości pomiędzy wózkami przekroczy około. 30/35 mm (wartość może się różnić w zależności od wykonywanego manewru).

Jeśli z jakiegokolwiek powodu różnica ta wzrośnie, podnośnik się zatrzyma.

Jeśli linka się zerwie, sprężyna cofnie się krzywką w dół, umożliwiając w ten sposób obu mikroprzełącznikom zatrzymanie podnośnika.

Wykonaj kilka ruchów góra/dół, aby umożliwić ułożenie linki i sprawdź wartość „A”, gdy podnośnik jest całkowicie opuszczony i zatrzymany przez dolny wyłącznik krańcowy.

Jeśli ta wartość uległa zmianie (zwykle spada), ustaw prawidłową wartość za pomocą regulatora linki.

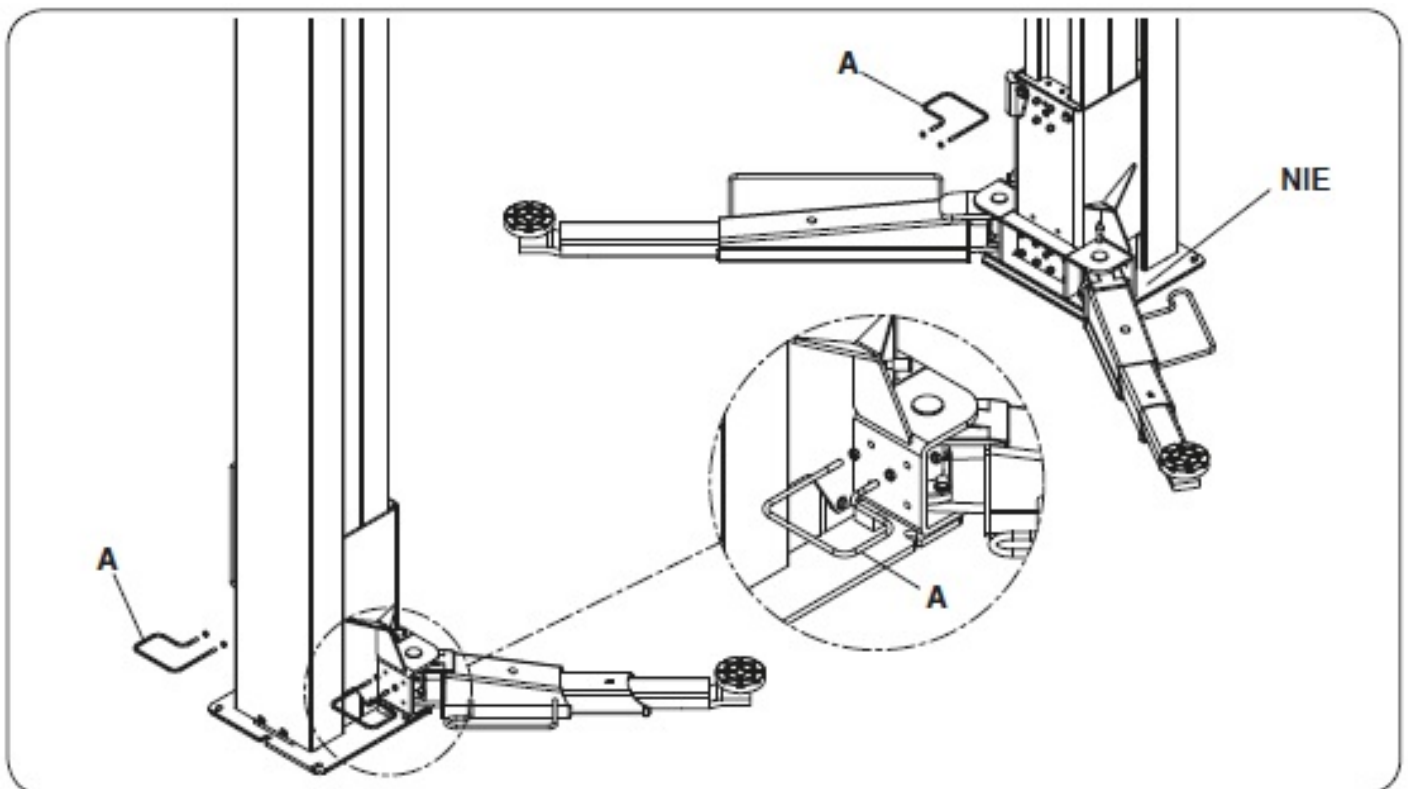


6.8. Rozruch kontrolny

- Ustawić wózki na wysokości 70-80 cm.
- Wysunąć długie ramiona (Rys. 8).
- Wysunąć krótkie ramiona (Rys. 8).
- Nacisnąć przycisk w dół i upewnić się, że wyłączniki krańcowe w dół zatrzymują wózki.
- Nacisnąć przycisk w górę, aż wózki będą w pełni podniesione i upewnić się, że posuw NIE zostanie zatrzymany z powodu dotknięcia wózka o górną płytę kolumny (prawidłowy odstęp po zatrzymaniu wynosi około 10 mm).
- Napełnić zbiorniki w kolumnach olejem ESSO GEAR OIL GX 85W - 140 do wskazanego poziomu (patrz pkt 9).
- Zamontować osłony ochronne na kolumnach, jak pokazano na Rys. 8a.
- Zamontować osłony ochronne na górnej części kolumn i zamontować szczelnie w przewidzianych do tego celu otworach.

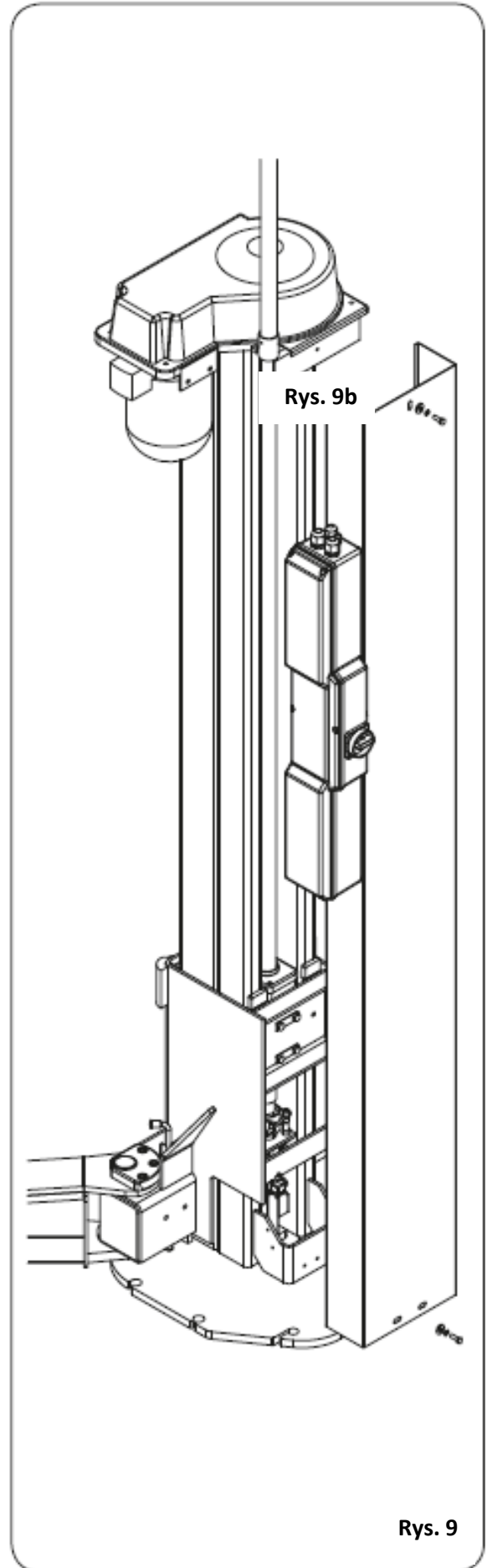
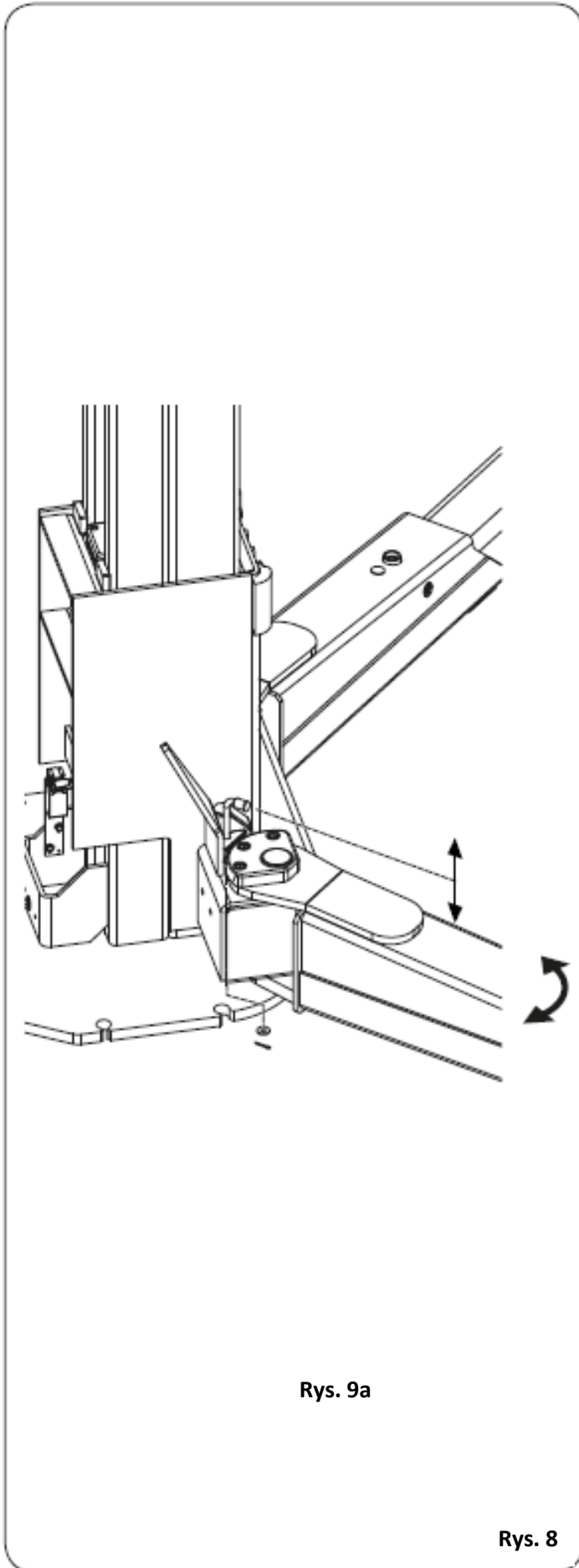
6.9. Osłony stóp

Zamontuj osłony stóp, jak pokazano na rysunku poniżej. Nie montuj ochroniaczy stóp na poziomie skrzynki elektrycznej.



6.10. Demontaż

Wszelkie czynności związane z demontażem wykonywane w celu przeniesienia, przechowywania lub złomowania maszyny należy wykonać w odwrotnej kolejności niż przy montażu.



7. INSTRUKCJA OBSŁUGI PODNOŚNIKA



7.1. Nieprawidłowe użytkowanie

Podnośnik przeznaczony jest do podnoszenia pojazdów o parametrach opisanych w „Danych technicznych” oraz w rozdziale „Przeznaczenie”.

Każde inne użycie należy uznać za nieodpowiednie i nieuzasadnione. W szczególności bezwzględnie zabronione są następujące sytuacje:

- a) podnoszenie ludzi lub zwierząt;
- b) podnoszenie pojazdów z ludźmi w środku;
- c) podnoszenie pojazdów zawierających potencjalnie niebezpieczne materiały, materiały wybuchowe, żrące, łatwopalne itp.);
- d) podnoszenie pojazdów podpartych w punktach innych niż punkty podparcia wyznaczone przez producenta pojazdu;
- e) podnoszenie pojazdów z akcesoriami nieprzewidzianymi przez SPACE S.R.L.;
- f) korzystanie z podnośnika przez personel, który nie jest odpowiednio przeszkolony i upoważniony.

7.2. Stosowanie akcesoriów dodatkowych

Podnośnik może być używany z akcesoriami ułatwiającymi pracę operatora. Można używać wyłącznie oryginalnych akcesoriów wykonanych przez producenta.

7.3. Szkolenie operatorów



Urządzenie może być obsługiwane wyłącznie przez specjalnie przeszkolony i upoważniony personel.

Aby zapewnić jak najlepsze użytkowanie maszyny i efektywne wykonywanie prac, personel odpowiedzialny za maszynę musi być odpowiednio przeszkolony w zakresie posługiwania się niezbędnymi informacjami dostarczonymi przez producenta.

W przypadku jakichkolwiek wątpliwości dotyczących użytkowania i konserwacji maszyny należy zapoznać się z instrukcją obsługi oraz, w razie potrzeby, autoryzowanym serwisem technicznym lub serwisem technicznym SPACE S.R.L..

7.4. Ważne kontrole do wykonania

- Sprawdź, czy podczas pracy nie występują niebezpieczne sytuacje. W przypadku zauważenia jakichkolwiek problemów z działaniem należy natychmiast zatrzymać maszynę i skontaktować się z serwisem technicznym autoryzowanego sprzedawcy.
- Sprawdź, czy obszar roboczy wokół maszyny jest wolny od potencjalnie niebezpiecznych przedmiotów i czy olej (lub inny tłusty płyn) nie został rozlany na podłogę, powodując potencjalne zagrożenie dla operatora.
- Operator musi nosić odpowiednią odzież roboczą, okulary ochronne, rękawice i maskę, aby uniknąć uszkodzeń spowodowanych przez kurz lub zanieczyszczenia, nie wolno nosić zwisających przedmiotów, takich jak bransoletki itp., Długie włosy muszą być związane z tyłu, buty muszą być odpowiednie do wykonywanej pracy.
- Sprawdź, czy demontaż części pojazdu nie zmienia rozkładu obciążenia poza wstępnie ustalone dopuszczalne granice.
- Po zakończeniu prac przy podniesionym pojeździe należy ustawić wyłącznik sieciowy na zero.

7.5. Opis panelu sterowania

Sterowanie podnośnikiem wykonuje się za pomocą elementów sterujących na szafce zasilającej (rys. 10):

- **WŁĄCZENIE:** Wyłącznik główny (A) w poz. „1”
- **W GÓRĘ:** Przełącznik obrotowy, pozycja w górę
- **DÓŁ:** Przełącznik obrotowy, pozycja w dół
- **WYŁĄCZENIE:** wyłącznik główny (A) w poz. „0”

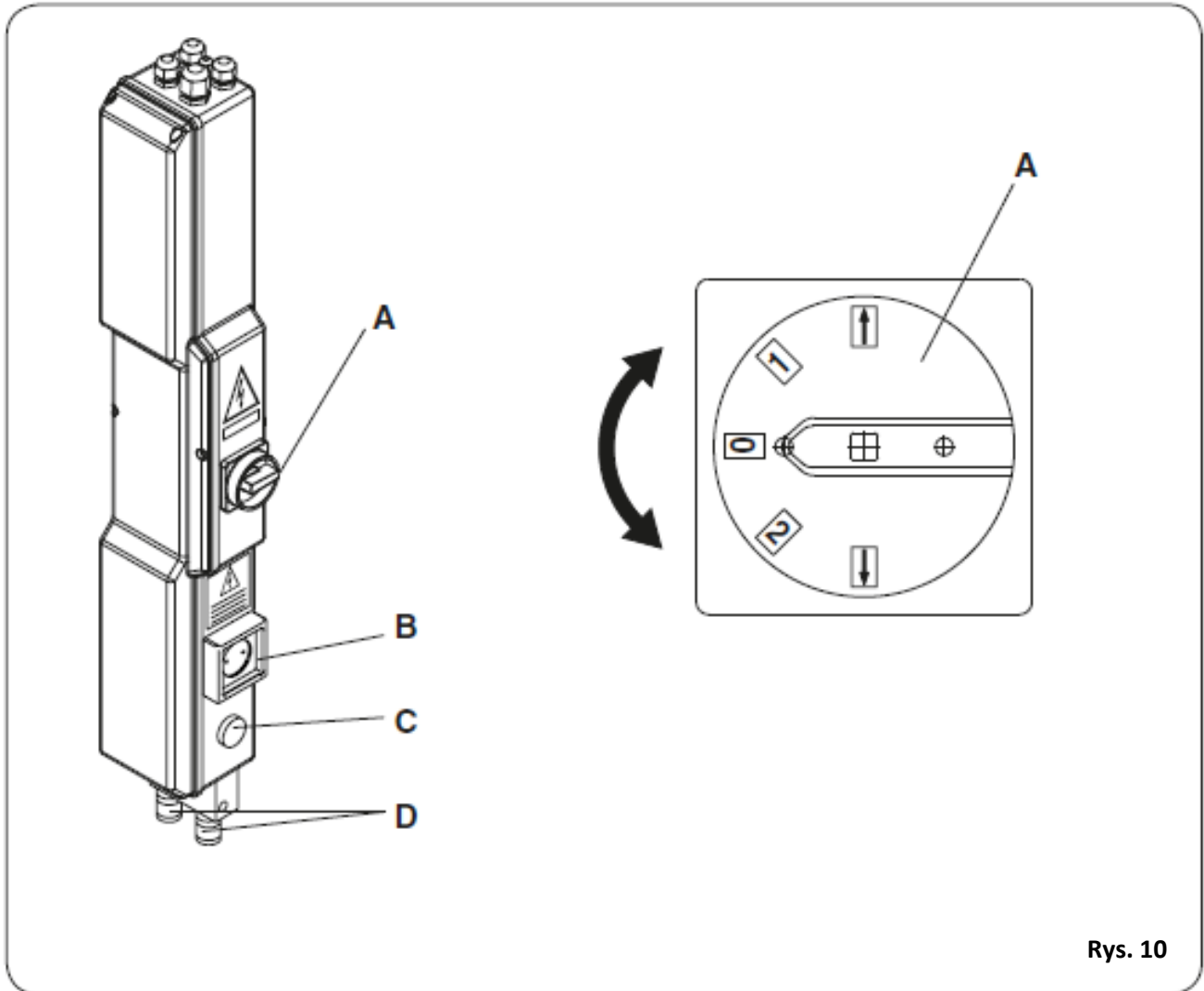
PROCEDURA AWARYJNA:



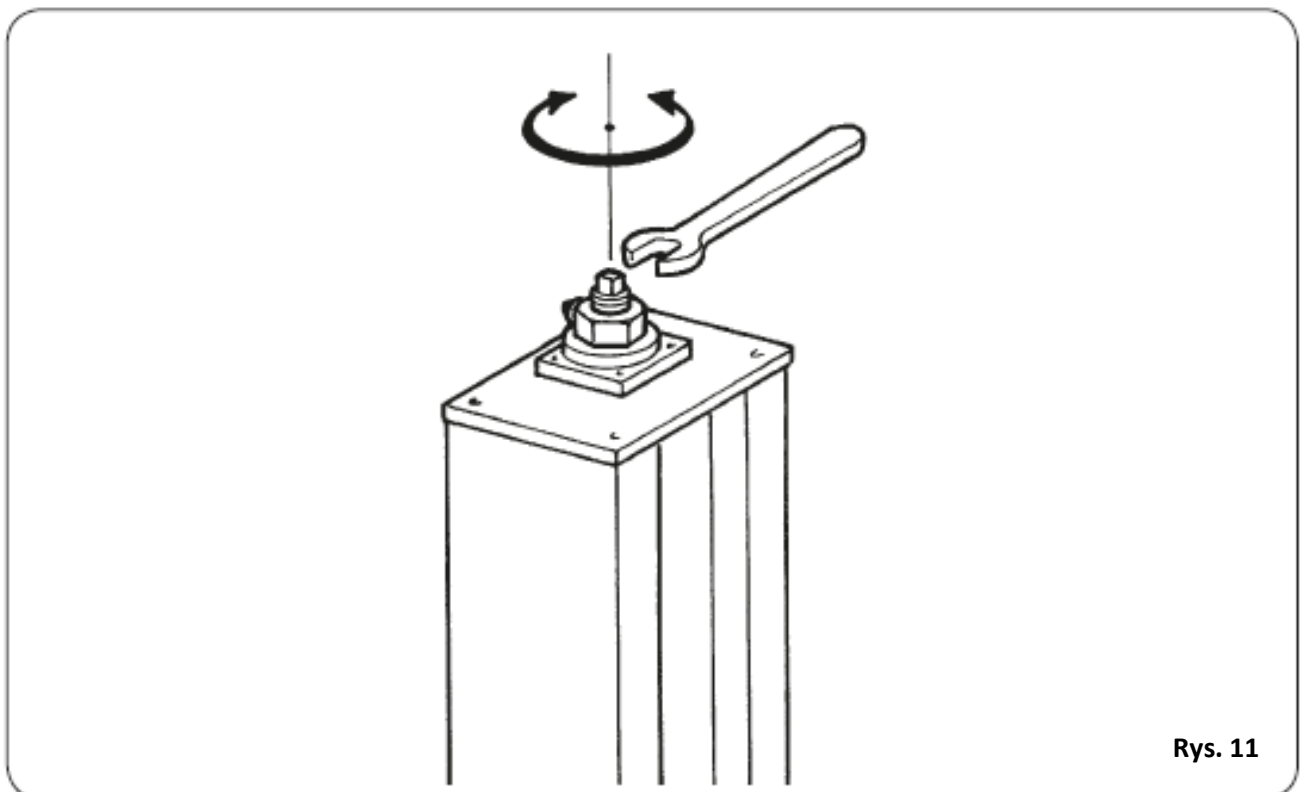
OPUSZCZANIE AWARYJNE Z WYŁĄCZONYM ZASILANIEM

- **AWARYJNY RUCH W DÓŁ:** W przypadku awarii zasilania pojazd można opuścić na ziemię, zdejmując plastikowe osłony na górze kolumn i obracając śruby napędowe za pomocą klucza 17 mm (Rys. 11)

OSTRZEŻENIE! Czynność tę należy zlecić wykwalifikowanemu personelowi, zwracając szczególną uwagę na położenie pojazdu, aby uniknąć niewyważenia między dwoma wózkami, które mogłyby wpłynąć na stabilność pojazdu.



Rys. 10



Rys. 11

8. TYPOWE USTERKI

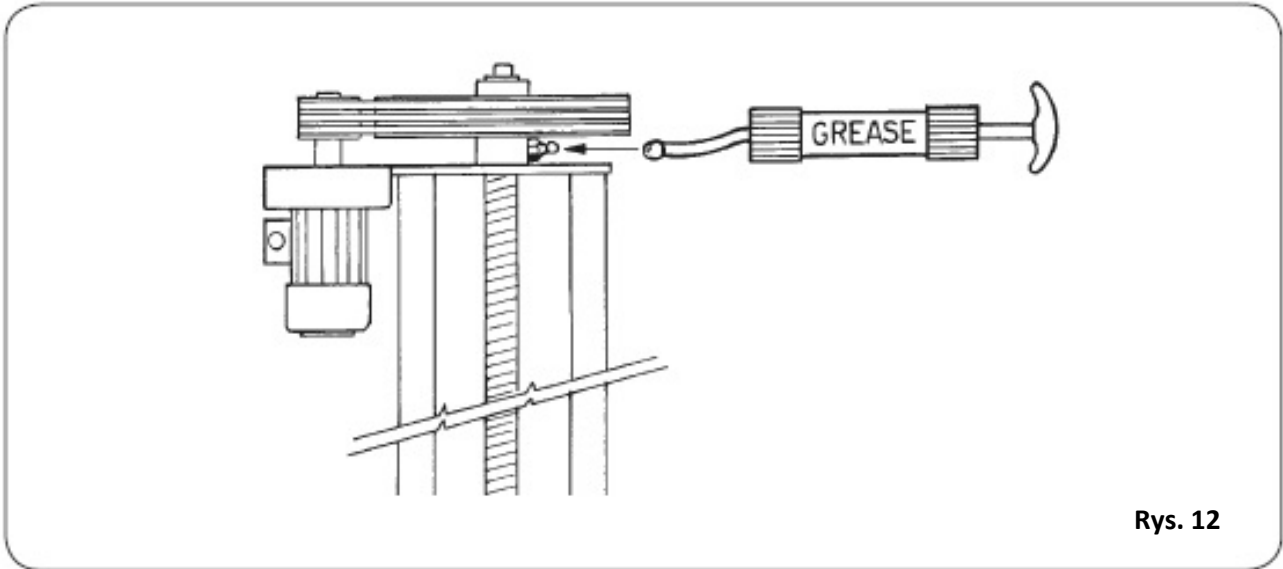
Poniżej wymieniono niektóre problemy, które mogą wystąpić podczas korzystania z podnośnika. SPACE S.R.L. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za obrażenia osób lub zwierząt oraz uszkodzenia rzeczy spowodowane przez nieupoważniony personel korzystający ze sprzętu. W przypadku usterek zaleca się kontakt z działem technicznym w odpowiednim czasie w celu uzyskania porady, jak wykonać pracę i/lub regulacje w maksymalnych warunkach bezpieczeństwa, unikając w ten sposób ryzyka obrażeń ludzi lub zwierząt oraz uszkodzenia mienia.



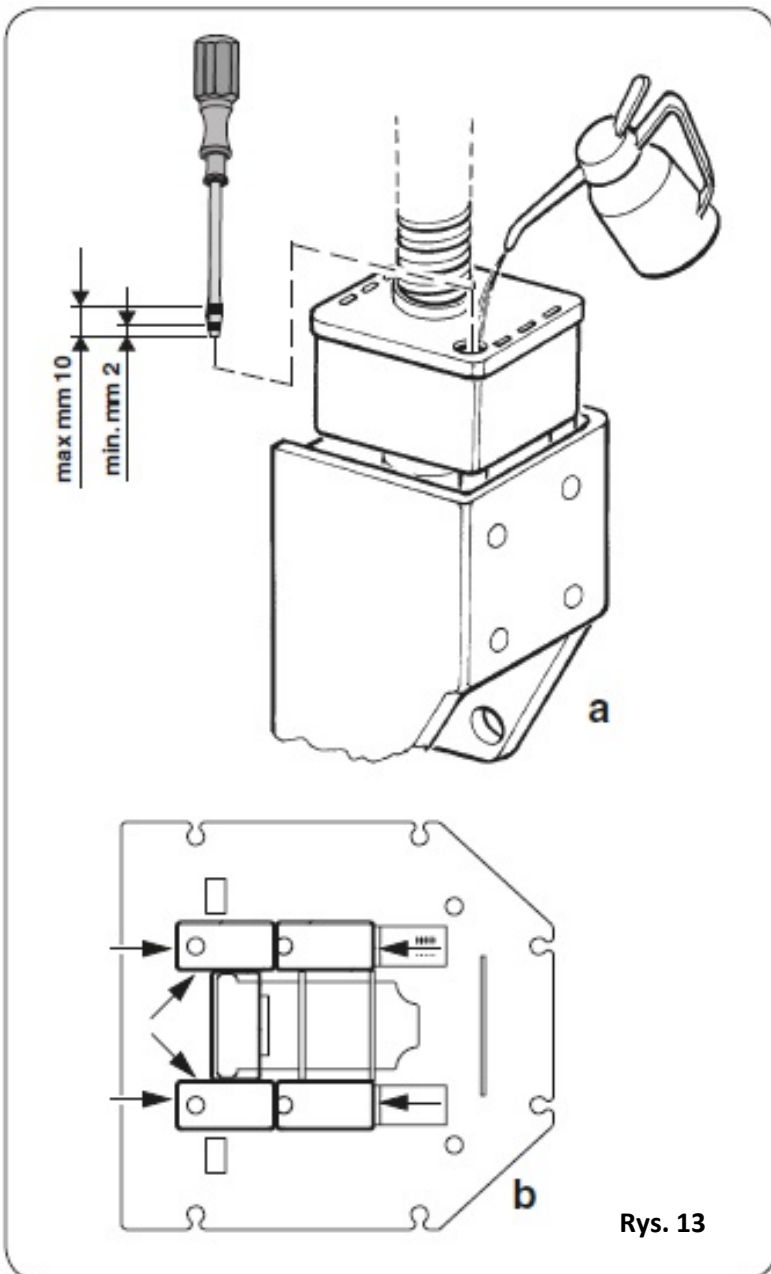
Wymagany personel serwisu technicznego. Zabroniona ingerencja innych osób.

Ustaw przełącznik zasilania na „0” i zablokuj go na wypadek sytuacji awaryjnej i/lub konserwacji podnośnika.

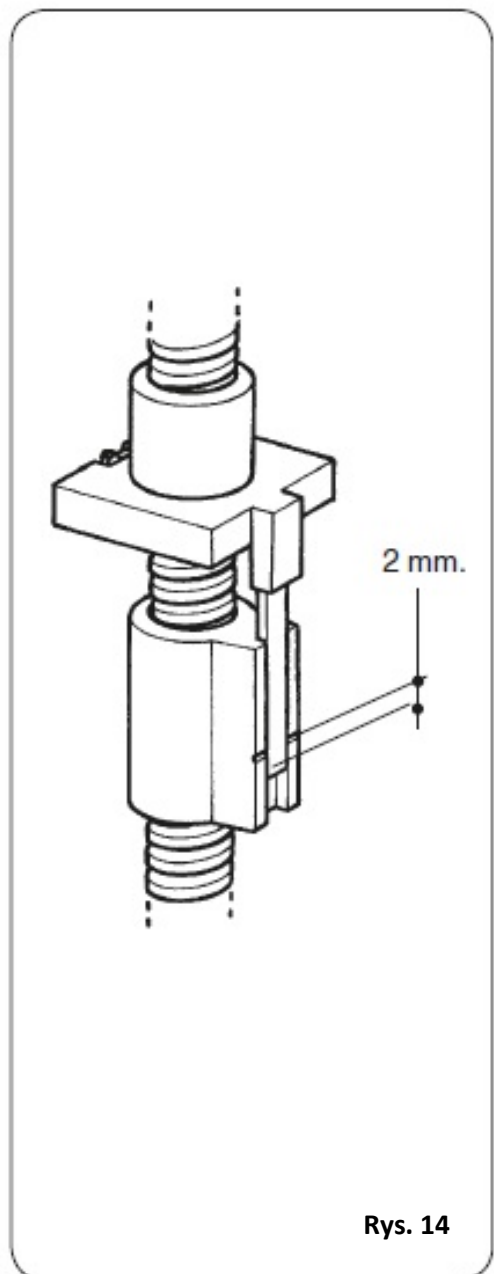
PROBLEM	PRAWDOPODOBNA PRZYCZYNA	ZALECANE CZYNNOŚCI
Brak reakcji na sterowanie	<ol style="list-style-type: none"> Brak zasilania Bezpiecznik termiczny silnika wyłączony 	<ol style="list-style-type: none"> Sprawdź napięcie przewodu zasilającego Sprawdź główny wyłącznik podnośnika Sprawdź bezpieczniki Sprawdź elementy sterujące transformatora i odpowiednie bezpieczniki Poczekaj na ostudzenie bezpiecznika
Brak reakcji na sterowanie Ostrzeżenie dźwiękowe podczas pracy	<ol style="list-style-type: none"> Podnośnik w trybie blokady awaryjnej <ul style="list-style-type: none"> zblizeniowy wyłącznik krańcowy wyłączenie silnika ślizgające się paski napędowe obciążenie przekraczające udźwig znamionowy Awaria karty eprom Napięcie zasilania poza tolerancjami 	<ol style="list-style-type: none"> Patrz rozdział 6.10 <ul style="list-style-type: none"> Naprawić lub wymienić Sprawdzić bezpieczniki Naprawić lub wymienić Sprawdzić obciążenie Wymienić płytę eprom Sprawdzić zasilanie
Brak reakcji na sterowanie Ostrzeżenie dźwiękowe podczas wolnej pracy (slow operation mode)	Płyta elektroniczna w trybie manualnym po restarcie zabezpieczeń mechanicznych	Ustawić płytę w tryb automatyczny (patrz rozdział 6.10)
Wózki podnoszą się tylko 300 mm przed uruchomieniem blokady awaryjnej	Załączona blokada mechaniczna z powodu zużycia nakrętek zabezpieczających	patrz rozdział 6.10 Wymienić nakrętki



Rys. 12



Rys. 13



Rys. 14

9. KONSERWACJA



Ustaw przełącznik zasilania na „0” i zablokuj go na wypadek sytuacji awaryjnej i/lub konserwacji podnośnika.



Uwaga: ruchome części mechaniczne.

Usunięcie osłony na ryzyko operatora

9.1. Konserwacja prowadnic – Rys. 13b

Co 3 miesiące nasmarować prowadnice i ślizgi wózków odpowiednim olejem.

9.2. Zbiorniczki smarujące – Rys. 13a

Przynajmniej raz w roku demontować osłony blaszane i napełnić zbiornik smarowania olejem (ESSO GEAR OIL 85W-140 lub podobny).

9.3. Konserwacja nakrętek głównych – Rys. 14

Usuń osłony z wózkami ustawionymi na wysokości 50 cm od ziemi;

co miesiąc sprawdzaj odległość między dwoma znakami wrytymi na nakrętce i zabezpieczających a końcówką drążka. Jeśli podnośnik jest nowy, oba oznaczenia są w jednej linii; gdy odległość między nimi osiągnie ok. 2 mm, wymień nakrętkę główną.



9.4. Konserwacja łożysk

Co 3 miesiące podać smar do smarownic znajdujących się na szczycie kolumn, do których można uzyskać dostęp przez szczelinę w pokrywie kolumny (rys. 12).

10. PRZECHOWYWANIE

- W przypadku dłuższego przechowywania podnośnika, należy odłączyć zasilanie, opróżnić zbiornik/i zawierające płyny używane do obsługi maszyny i zabezpieczyć wszelkie części, które mogą zostać uszkodzone przez kurz.
- Nasmaruj części, które mogą zostać uszkodzone przez wilgoć.
- Po ponownym uruchomieniu maszyny wymienić uszczelki wskazane w wykazie części zamiennych.

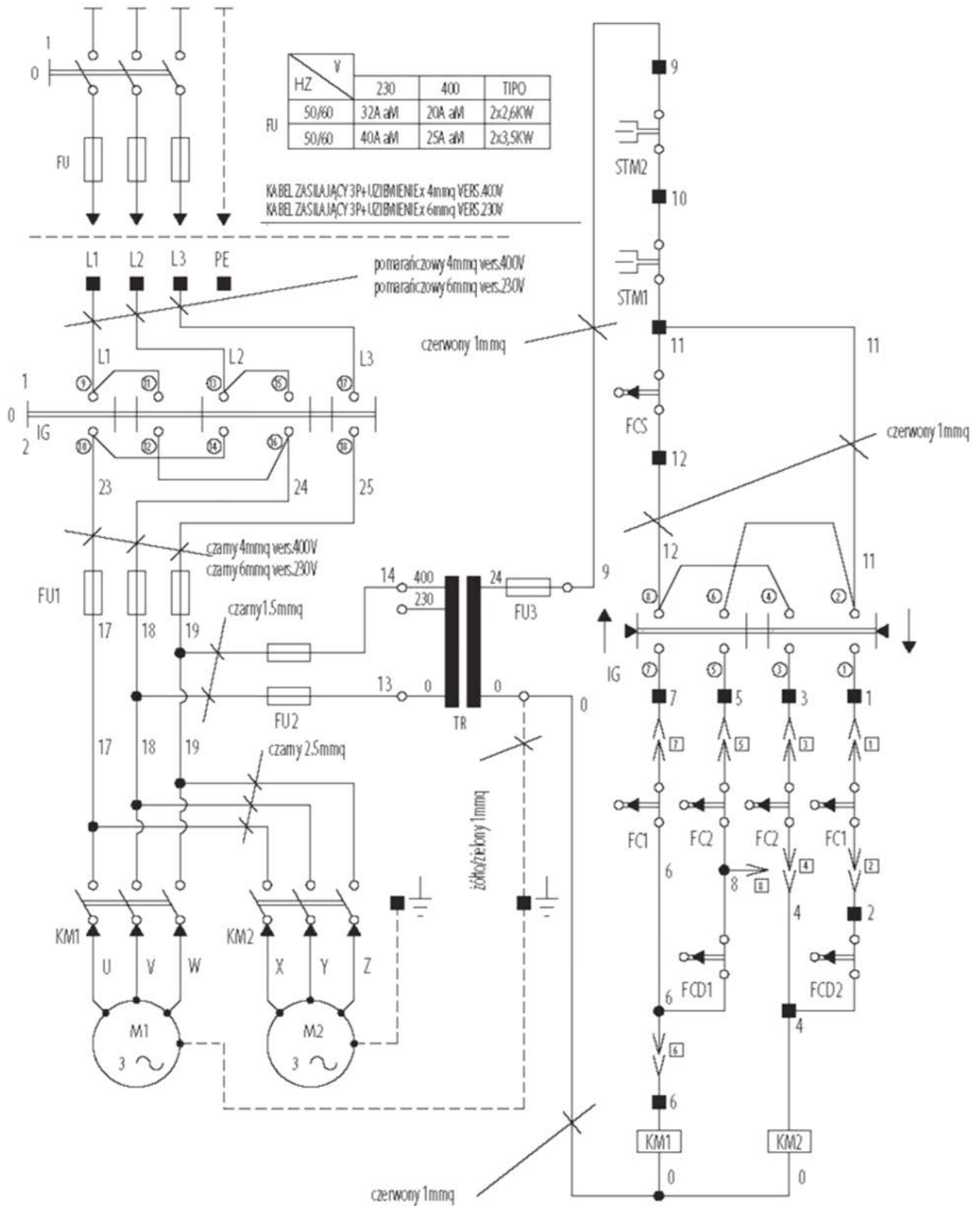
10.1. Złomowanie

- Jeśli ta maszyna ma nie być już używana, należy ją wyłączyć.
- Zabezpieczyć potencjalnie niebezpieczne części maszyny
- Segregować części według klasy utylizacji
- Złomować w zarejestrowanych punktach złomowania
- Jeśli jakiegokolwiek części są uważane za odpady specjalne, należy je usunąć i podzielić na jednolite części, a następnie zutylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.

11. SCHEMAT ELEKTRYCZNY



Przyłącze zasilające powinno zostać wykonane przez użytkownika.



Oznaczenie	Description	Opis
■	TERMINAL	ZACISK
□	N ° POLE CONNECTOR CONNECTION FC1, FC2 AND FCD1	GNAZDO STYKOWE FC1, FC2 I FCD1
>>	CONNECTOR CONNECTION FC1, FC2 AND FCD1	ZŁĄCZKA KONEKTORA FC1, FC2, FCD1
TR	COMMAND TRANSFORMER 50 VA 0-230-400/0-24	TRANSFORMATOR STERUJĄCY 50 VA 0-230-400/0-24
KM1/2	1/2 MOTOR COMMAND TELESWITCH	1/2 MOTOR COMMAND TELESWITCH
STM1/2	MOTOR HEAT PROBE	PRZEKAŹNIK TERMICZNY SILNIKA
M1/2	1/2 POST MOTOR	SILNIK KOLUMNY ½
IG	GEN. PHASE INVERTER WITH RISE/DESCENT COMMAND	INWERTER PODNOSZENIA / OPUSZCZANIA
FU3	SECONDARY PROTECTION FUSE TR 5X20F 3.15A 250V RAPID	BEZPIECZNIK DODATKOWY TR 5X20F 3.15A 250V RAPID
FU2	PRIMARY PROTECTION FUSE TR 5X20F 1A 250V RAPID (230V VERSION) 10.3X381A 500V GL (VERSION 400V)	BEZPIECZNIK GŁÓWNY TR 5X20F 1A 250V RAPID (WERSJA 230V) 10.3X381A 500V GL (WERSJA 400V)
FU1	TRI PLET OF MOTOR LINE FUSES 10.3X38 32A 400V AM (VERSION 230V) (2X2.6KW) 14X51 40A 500V AM (2X3.5KW); 10.3X38 20A 500V AM (VERSION 400V) (2X2.6KW) 10.3X38 25A 500V AM (2X3.5KW)	BEZPIECZNIK SILNIKA 10.3X38 32A 400V AM (WERSJA 230V) (2X2.6KW) 14X51 40A 500V AM (2X3.5KW); 10.3X38 20A 500V AM (WERSJA 400V) (2X2.6KW) 10.3X38 25A 500V AM (2X3.5KW)
FCS	RISE LIMIT SWITCH	GÓRNY WYŁĄCZNIK KRAŃCOWY
FCD1/2	1/2 CARRIAGE DESCENT LIMIT SWITCH	DOLNY WYŁĄCZNIK KRAŃCOWY KOLUMNY ½
FC2	LIMIT SWITCH TO BLOCK CARRIAGE 2 TO HIGHER THAN CARRIAGE 1	WYŁĄCZNIK KRAŃCOWY ZABEZPIECZAJĄCY WÓZEK 2 POWYŻEJ WÓZKA 1
FC1	LIMIT SWITCH TO BLOCK CARRIAGE 1 HIGHER THAN CARRIAGE 2	WYŁĄCZNIK KRAŃCOWY ZABEZPIECZAJĄCY WÓZEK 1 POWYŻEJ WÓZKA 2

12. CZĘŚCI ZAMIENNE

JAK ZAMAWIAĆ CZĘŚCI ZAMIENNE

Przy zamawianiu części zamiennych należy zawsze podawać autoryzowanemu dealerowi odpowiedni numer części. Numer znajduje się w odpowiedniej tabeli w instrukcji części zamiennych.

Tabelę (oznaczoną numerem i indeksem wersji) należy wybrać z zestawienia tabel na początku instrukcji części zamiennych.

Aby wybrać odpowiednią tabelę, musisz znać:

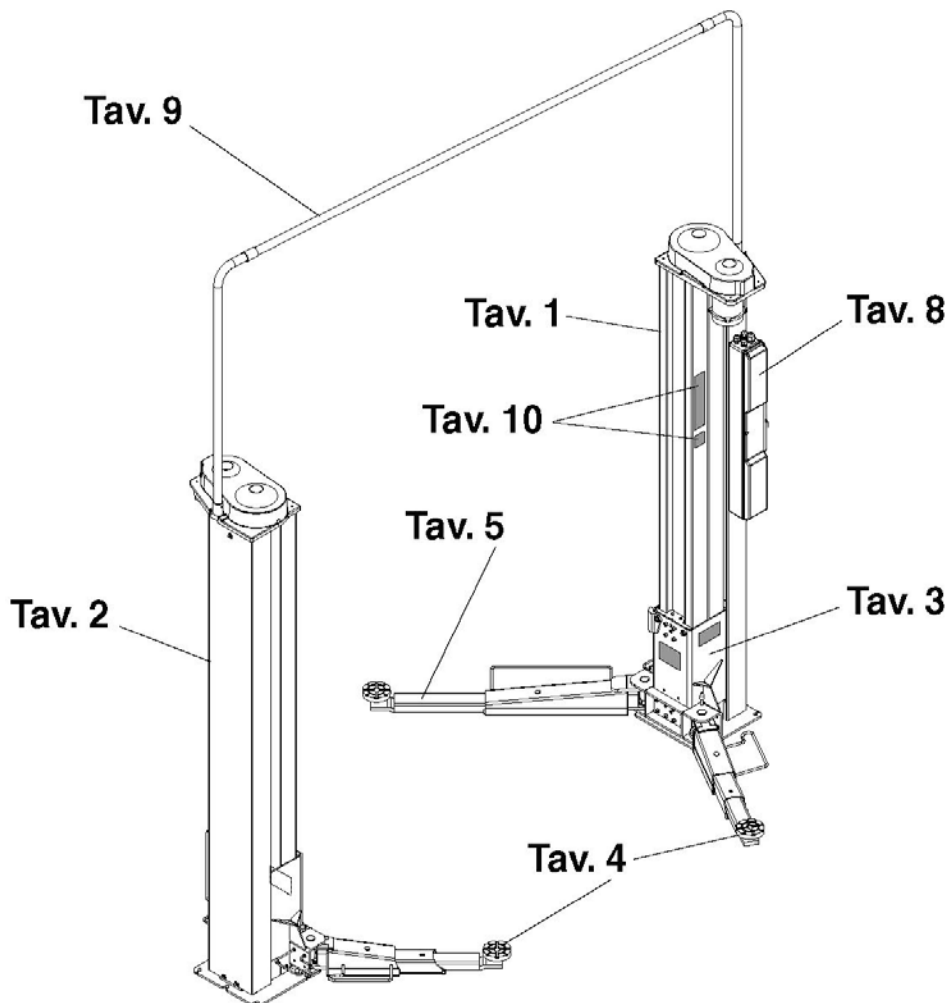
- Model maszyny i numer seryjny (wskazane na tabliczce z numerem seryjnym).
- Jednostka funkcjonalna, do której należy dana część (patrz szczegółowy widok w instrukcji części zamiennych).

UWAGA!



W celu prawidłowego obchodzenia się z ryzykiem, na maszynie umieszczono piktogramy wskazujące obszary narażone na ryzyko podczas pracy. Te oznaczenia są zobrazowane na samoprzylepnych etykietach opatrzonych etykietą i kodem identyfikacyjnym.

N° TAV.	MODELE									
	SDE2336	SDE2336L	SDE2336K	SDE2336R	SDE2337	SDE2337L	SDE2337K	SDE2337LK	SDE2337R	SDE2337LR
TAV. 1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
TAV. 2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
TAV. 3	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
TAV. 4A	X	//	//	//	X	//	//	//	//	//
TAV. 4B	//	//	X	//	//	//	X	//	//	//
TAV. 4C	//	//	//	X	//	//	//	//	X	//
TAV. 4D	//	X	//	//	//	X	//	//	//	//
TAV. 4E	//	//	//	//	//	//	//	X	//	//
TAV. 4F	//	//	//	//	//	//	//	//	//	X
TAV. 5A	X	X	//	//	X	X	//	//	//	//
TAV. 5B	//	//	X	//	//	//	X	X	//	//
TAV. 5C	//	//	//	X	//	//	//	//	X	//
TAV. 5D	//	//	//	//	//	//	//	//	//	X
TAV. 8	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
TAV. 9	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
TAV. 10	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X



0472-M002-8-P1

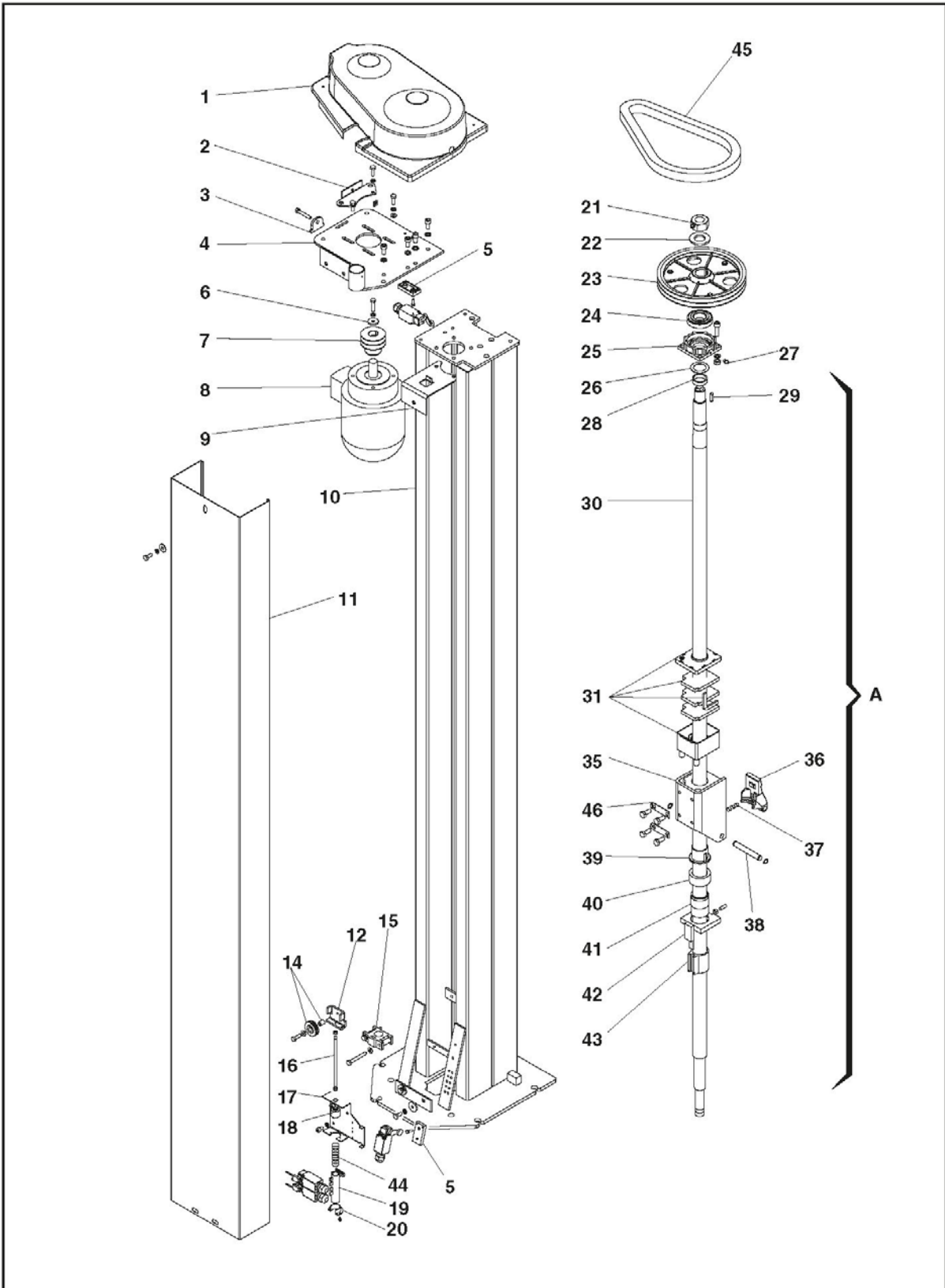


Denominazione tavola – Table definition

COLONNA COMANDO
CONTROL COLUMN
KOLUMNA STERUJĄCA

N° / Indice
tavola / di modifica
no / Change
index

1



1-07-2015

0472-M002-8-P1

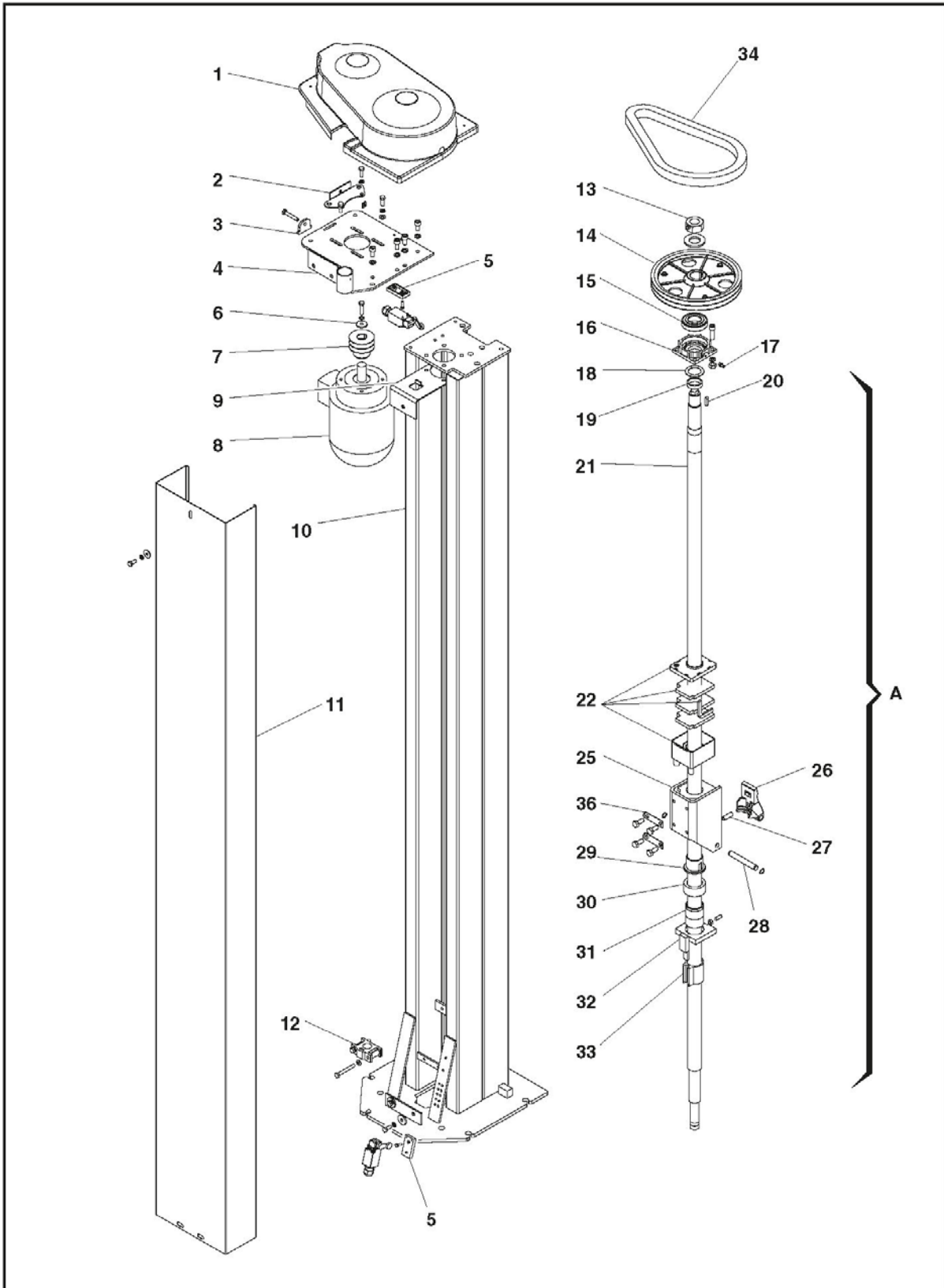


Denominazione tavola – Table definition

COLONNA OPPOSTA
OPPOSITE COLUMN
KOLUMNNA NIESTERUJĄCA

N° / Indice
 tavola / di modifica
 Table / Change
 no / index

2



1-07-2015

0472-M002-8-P1

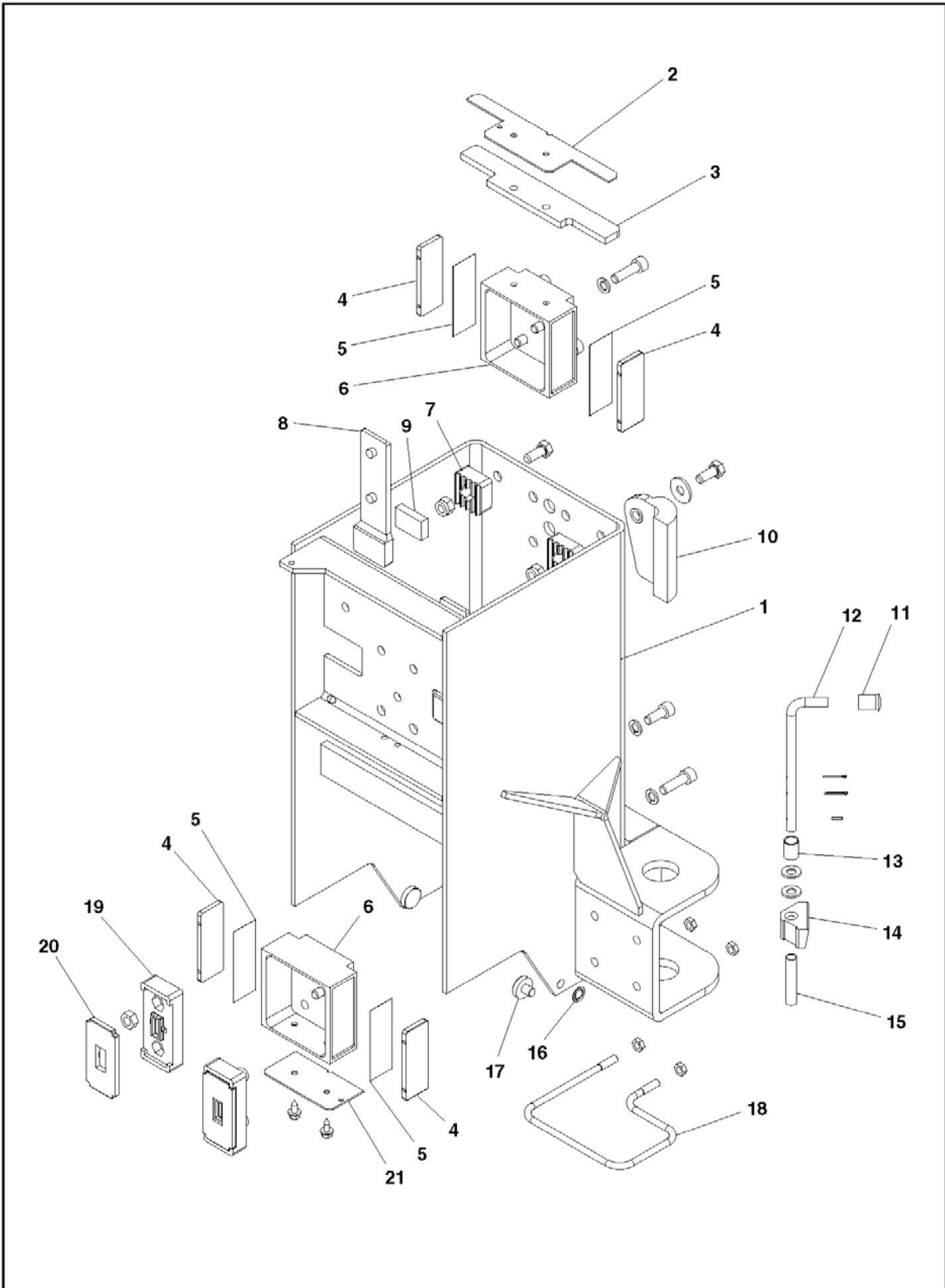


Denominazione tavola – Table definition

**CARRELLO
CARRIAGE
WÓZEK**

N° / Indice
tavola / di modifica
Table / Change
no / index

3



1-07-2015

0472-M002-8-P1

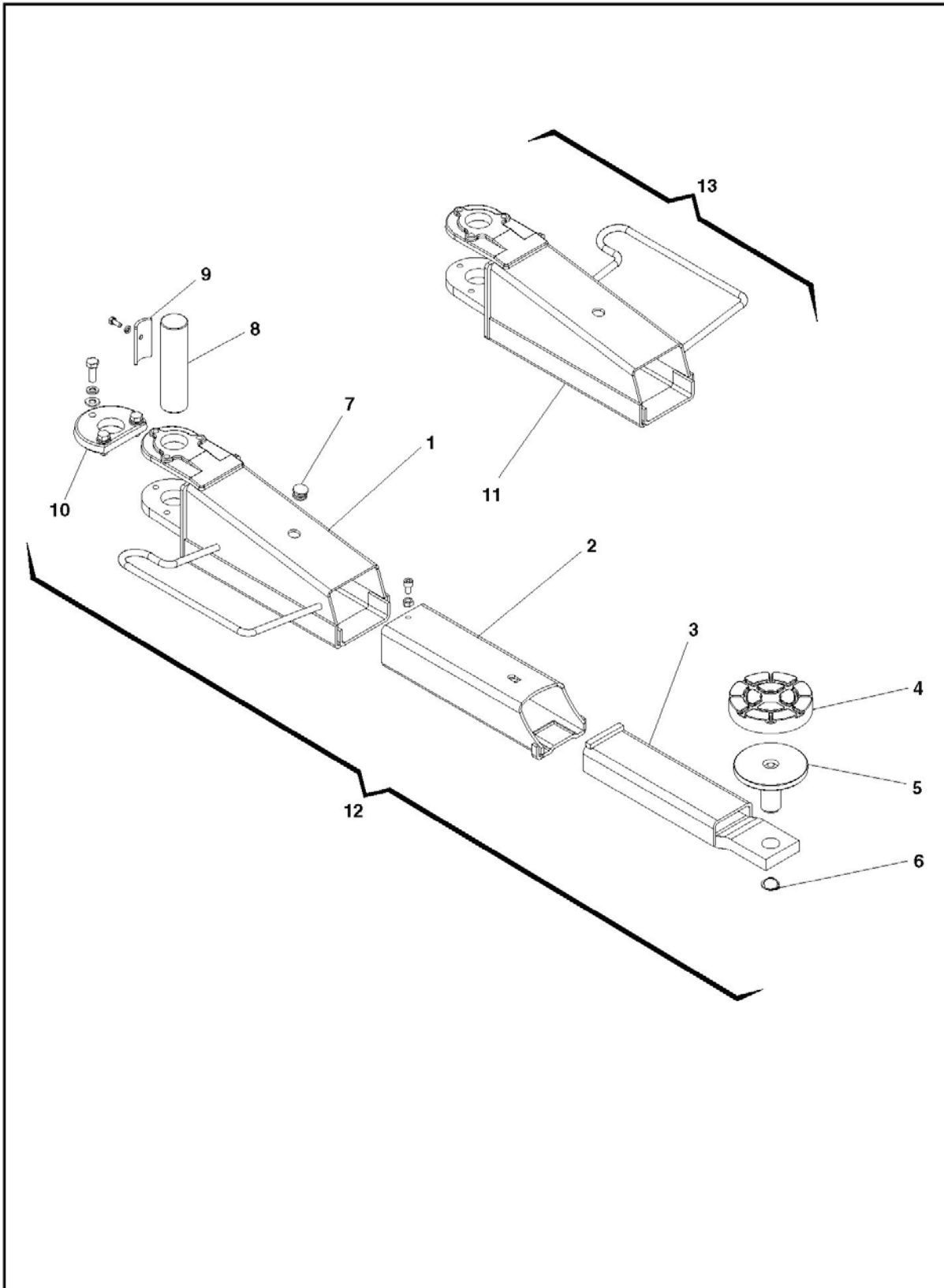


Denominazione tavola – Table definition

BRACCI CORTI
SHORT ARMS
RAMIONA KRÓTKIE

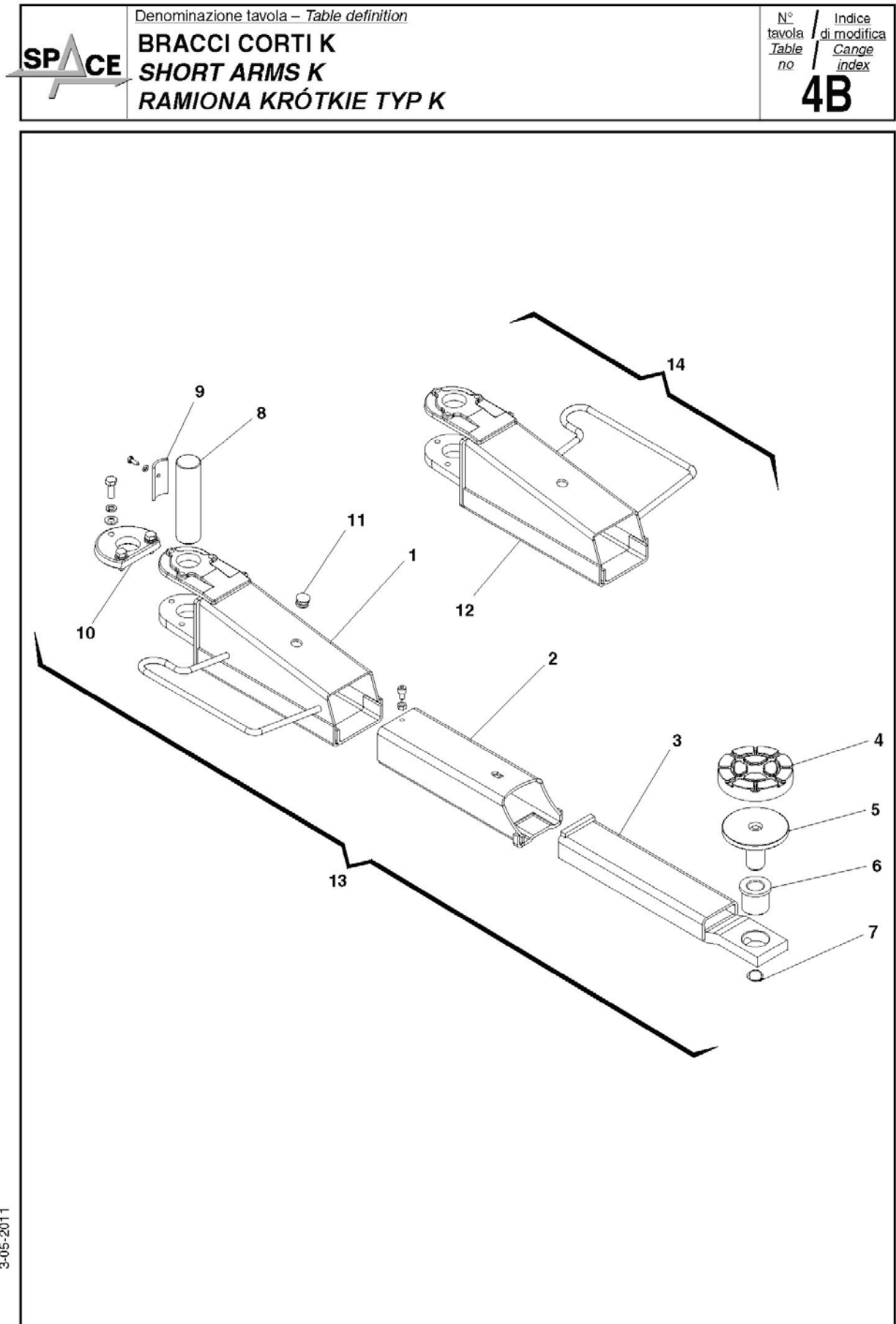
N° / Indice
 tavola / di modifica
 Table / Change
 no / index

4A




3-05-2011

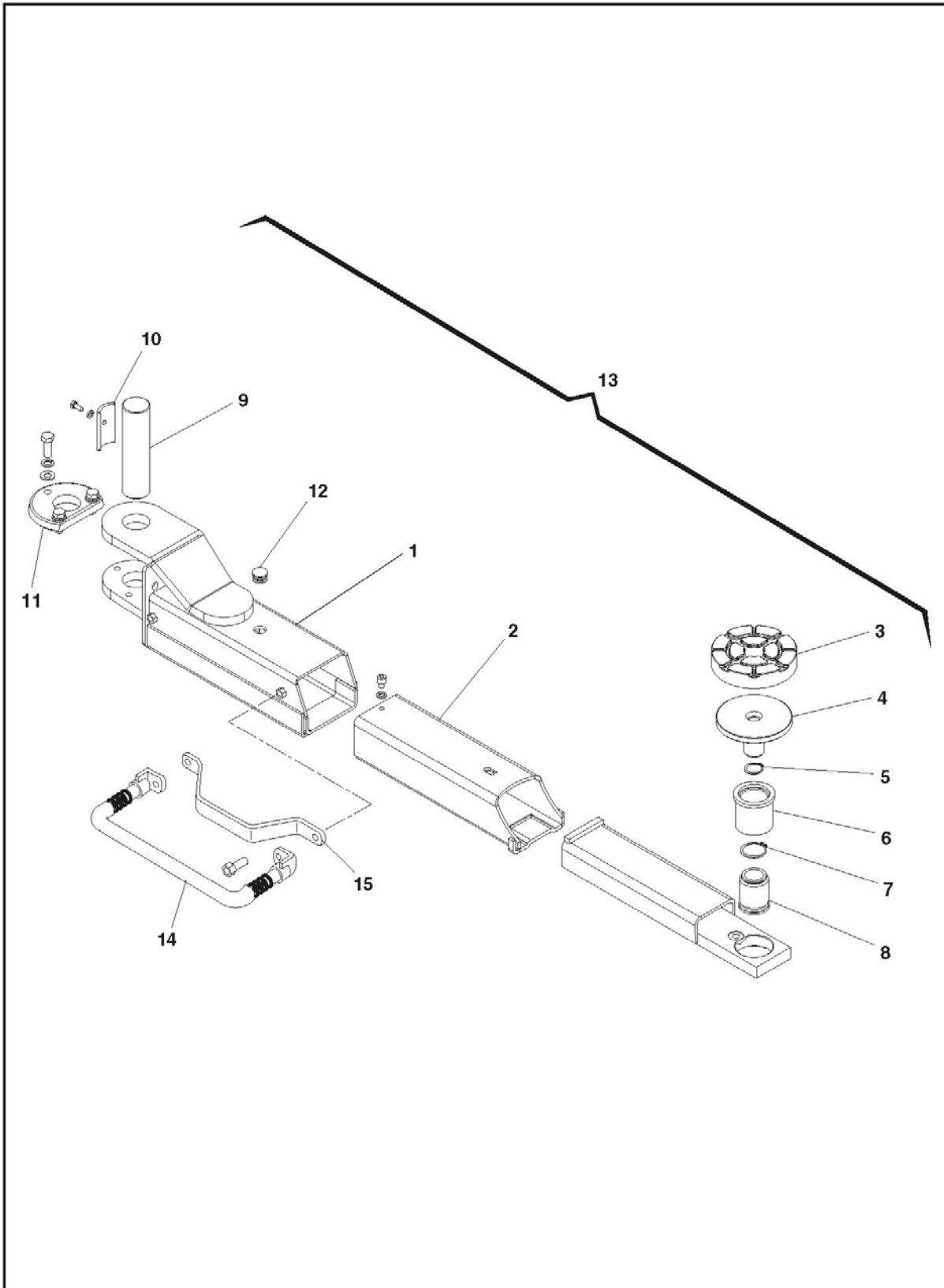
0472-M002-8-P1



3-05-2011

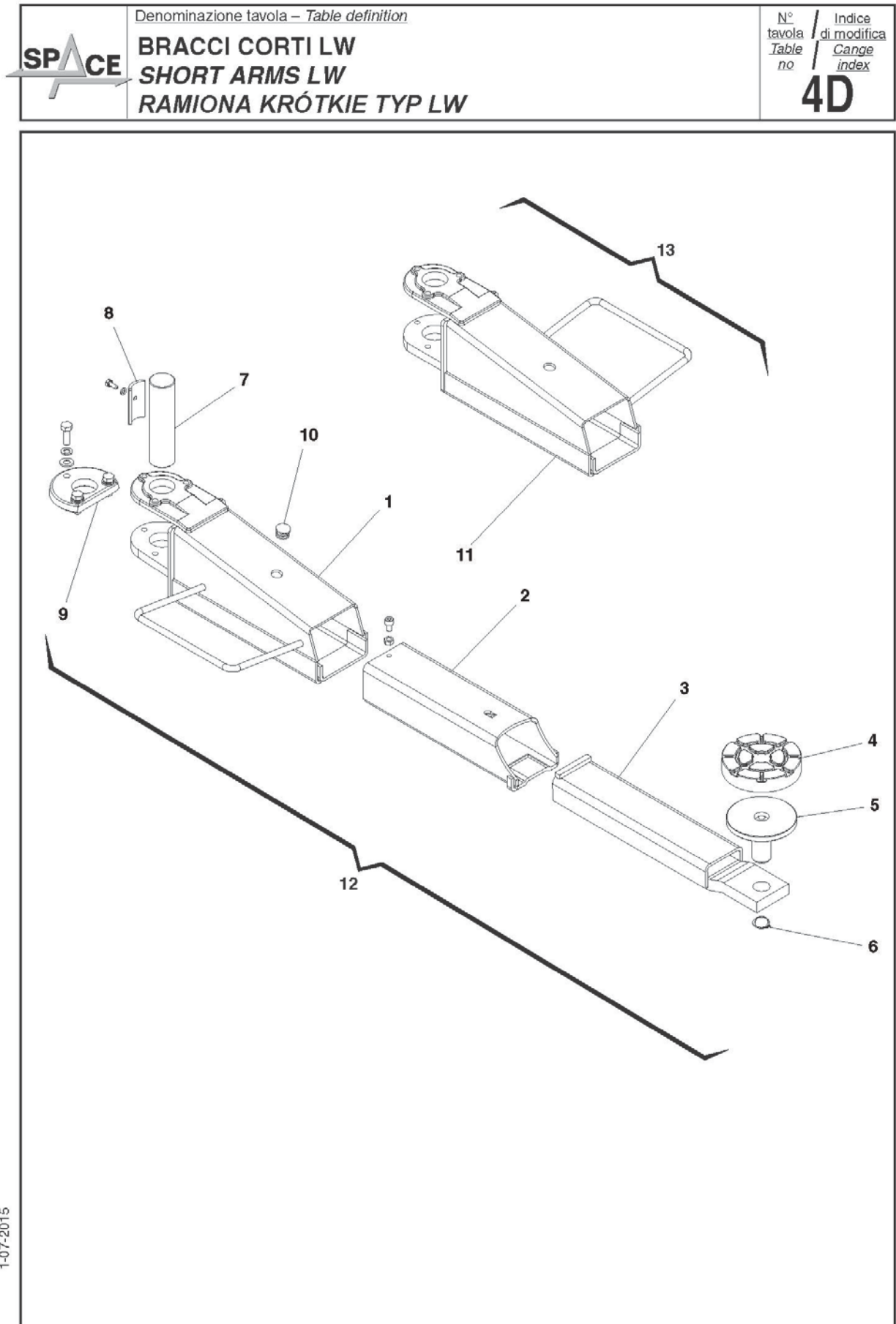
0472-M002-8-P1

	Denominazione tavola – Table definition	N° / Indice tavola / di modifica Table / Change no / no / index
	BRACCI CORTI R SHORT ARMS R RAMIONA KRÓTKIE TYP R	4C




3-05-2011

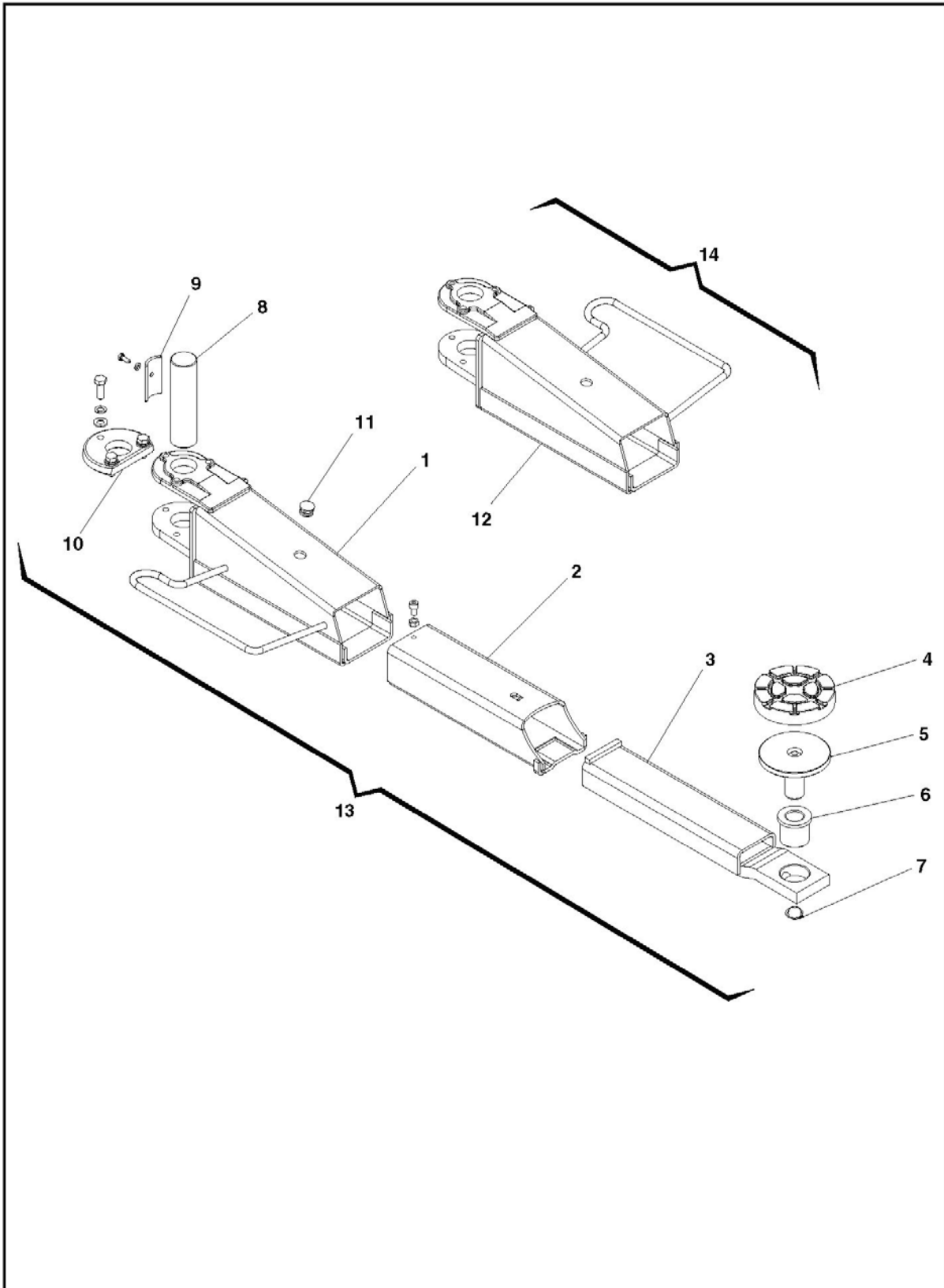
0472-M002-8-P1



1-07-2015

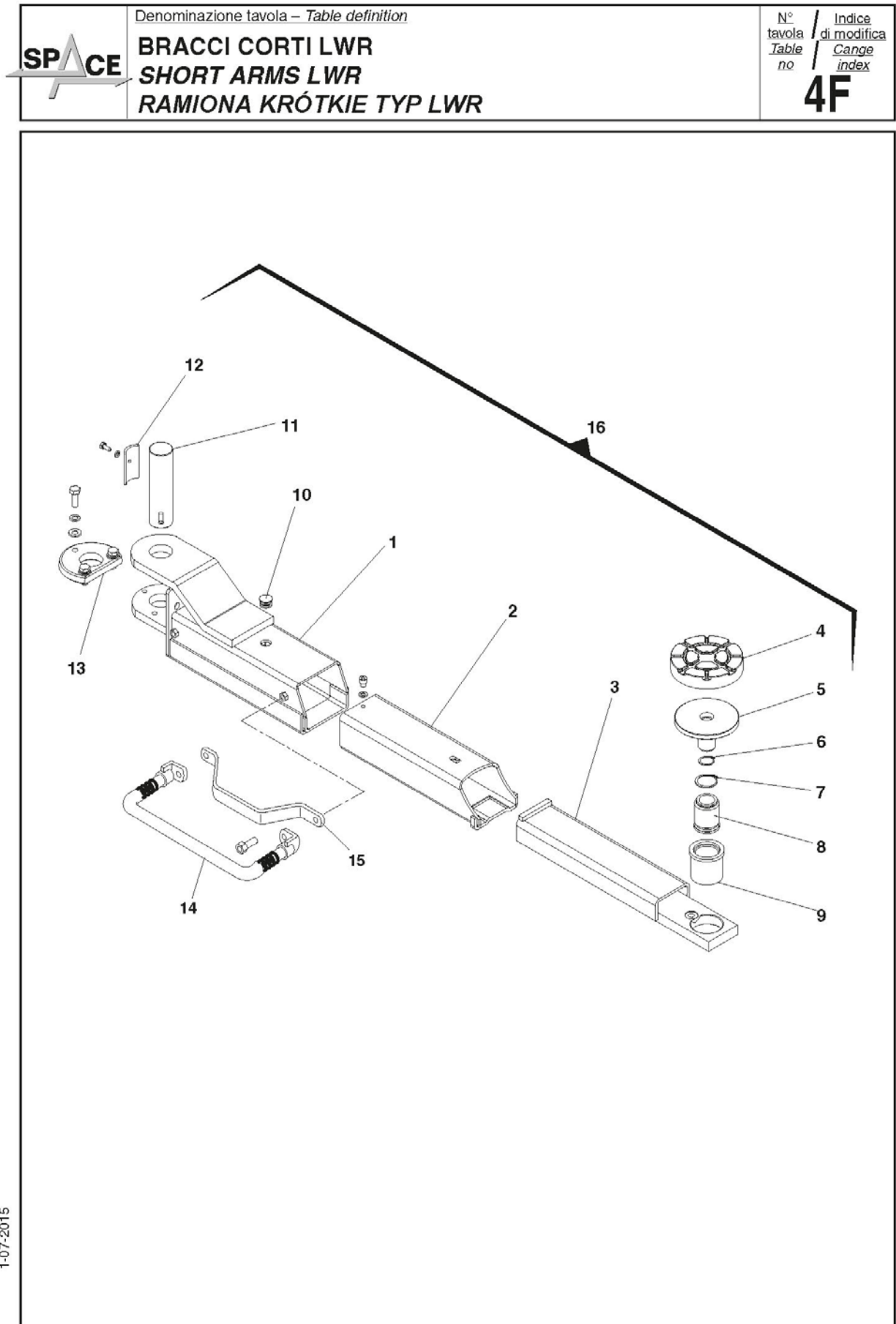
0472-M002-8-P1

	Denominazione tavola – Table definition	N° / Indice tavola / di modifica Table / Change no / index
	BRACCI CORTI LWK SHORT ARMS LWK RAMIONA KRÓTKIE TYP LWK	4E




1-07-2015

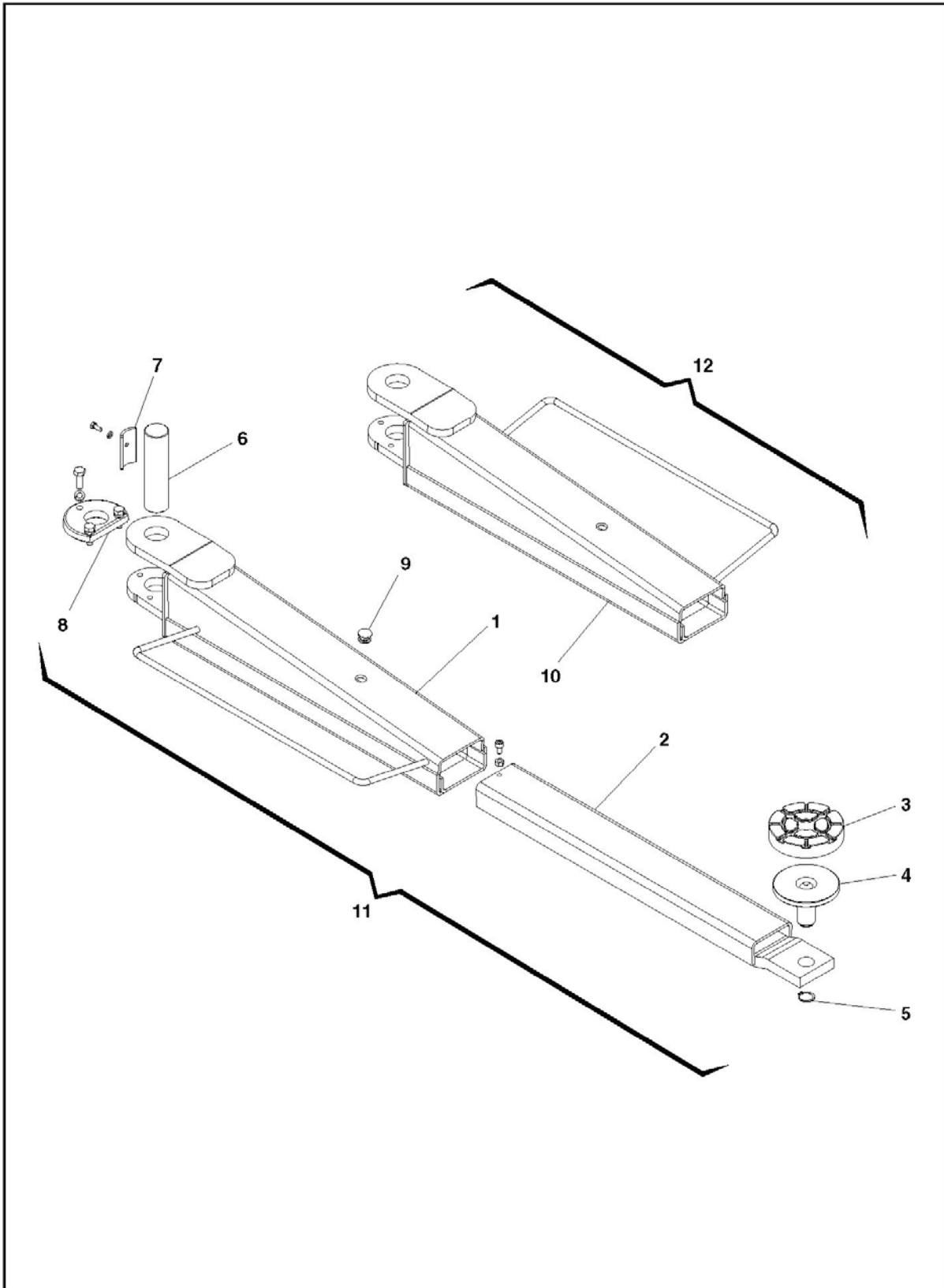
0472-M002-8-P1



1-07-2015

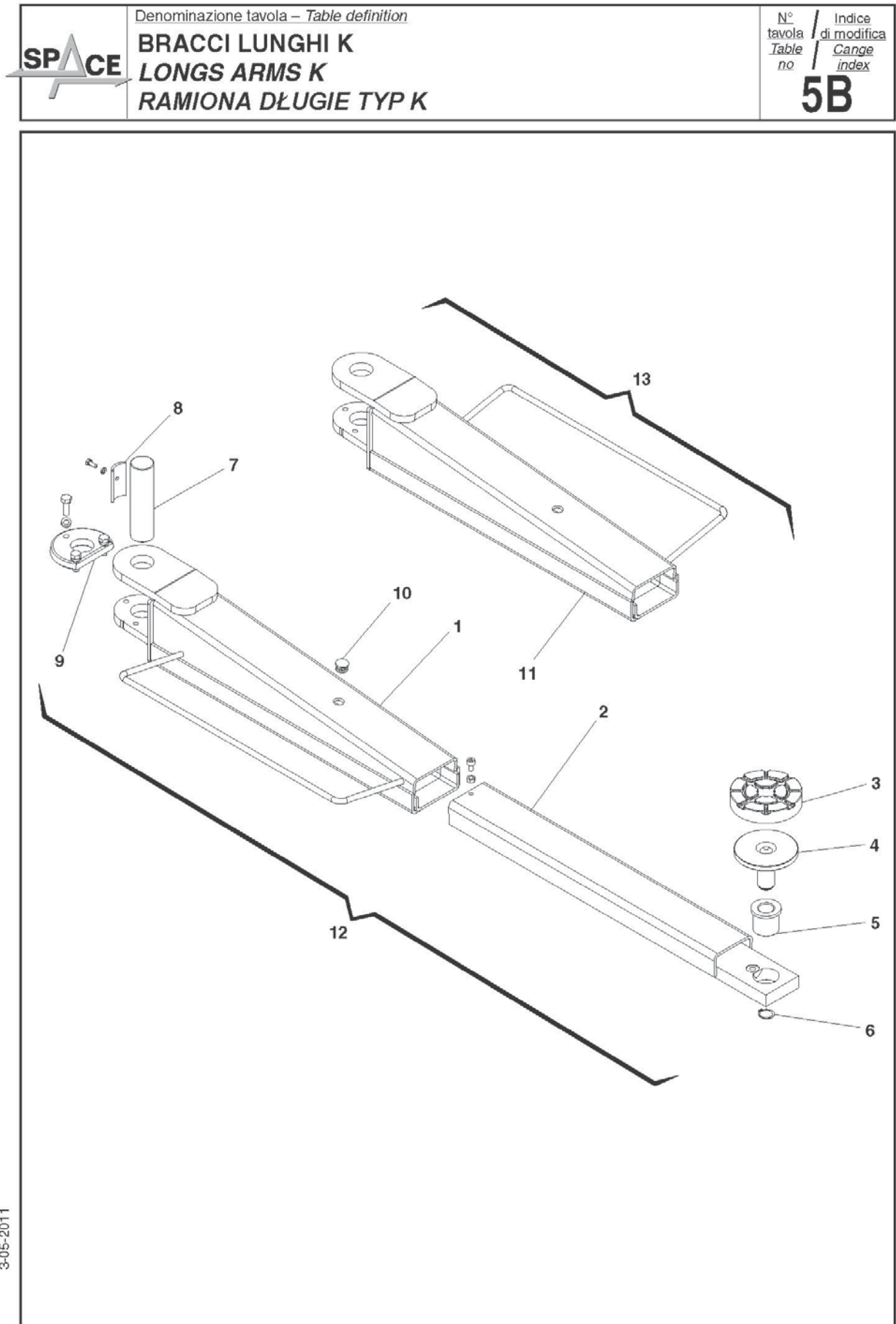
0472-M002-8-P1

	Denominazione tavola – <i>Table definition</i>	N° / Indice tavola / di modifica Table / Change no / index
	BRACCI LUNGH LONGS ARMS RAMIONA DŁUGIE	5A




3-05-2011

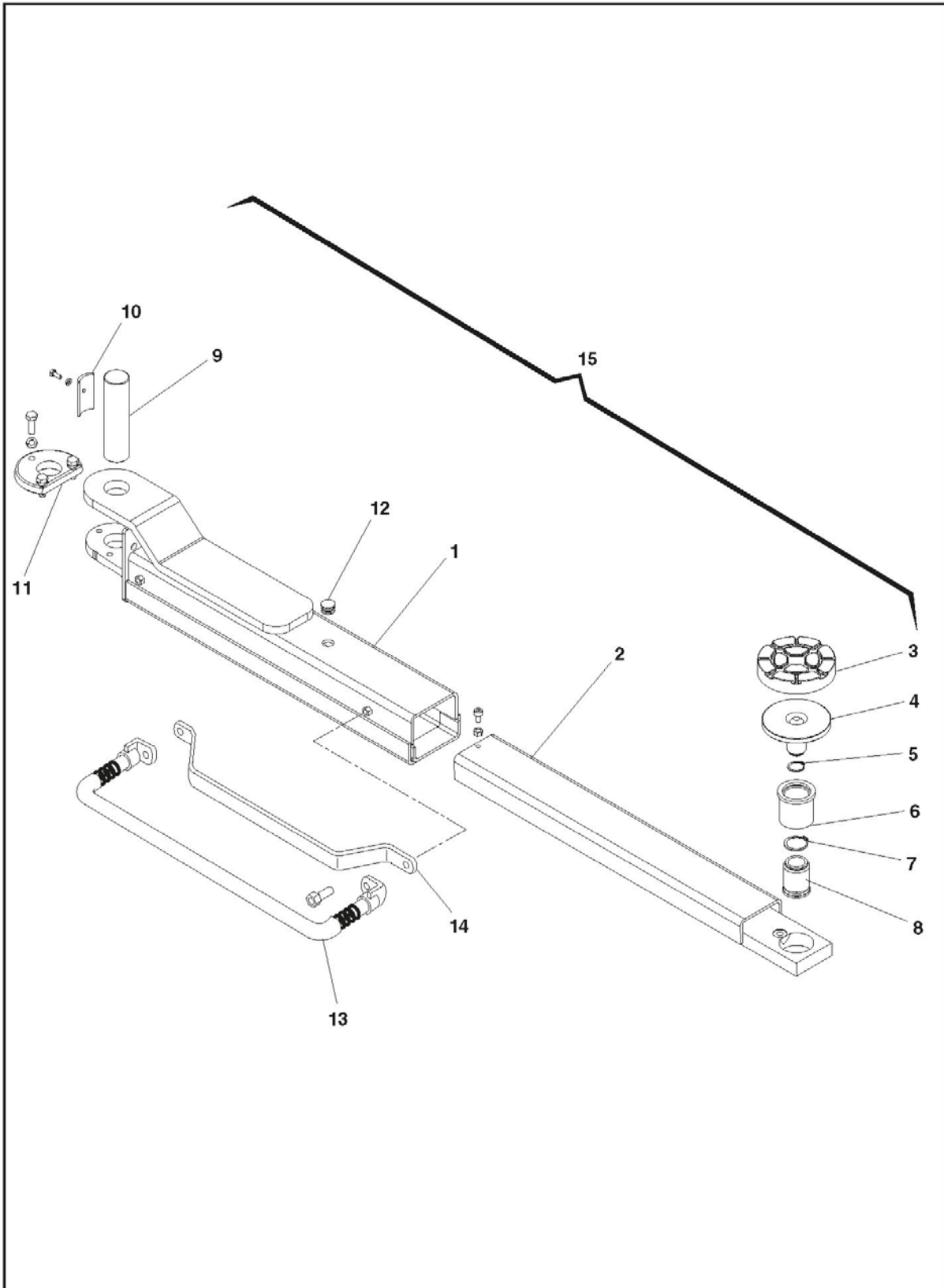
0472-M002-8-P1



3-05-2011

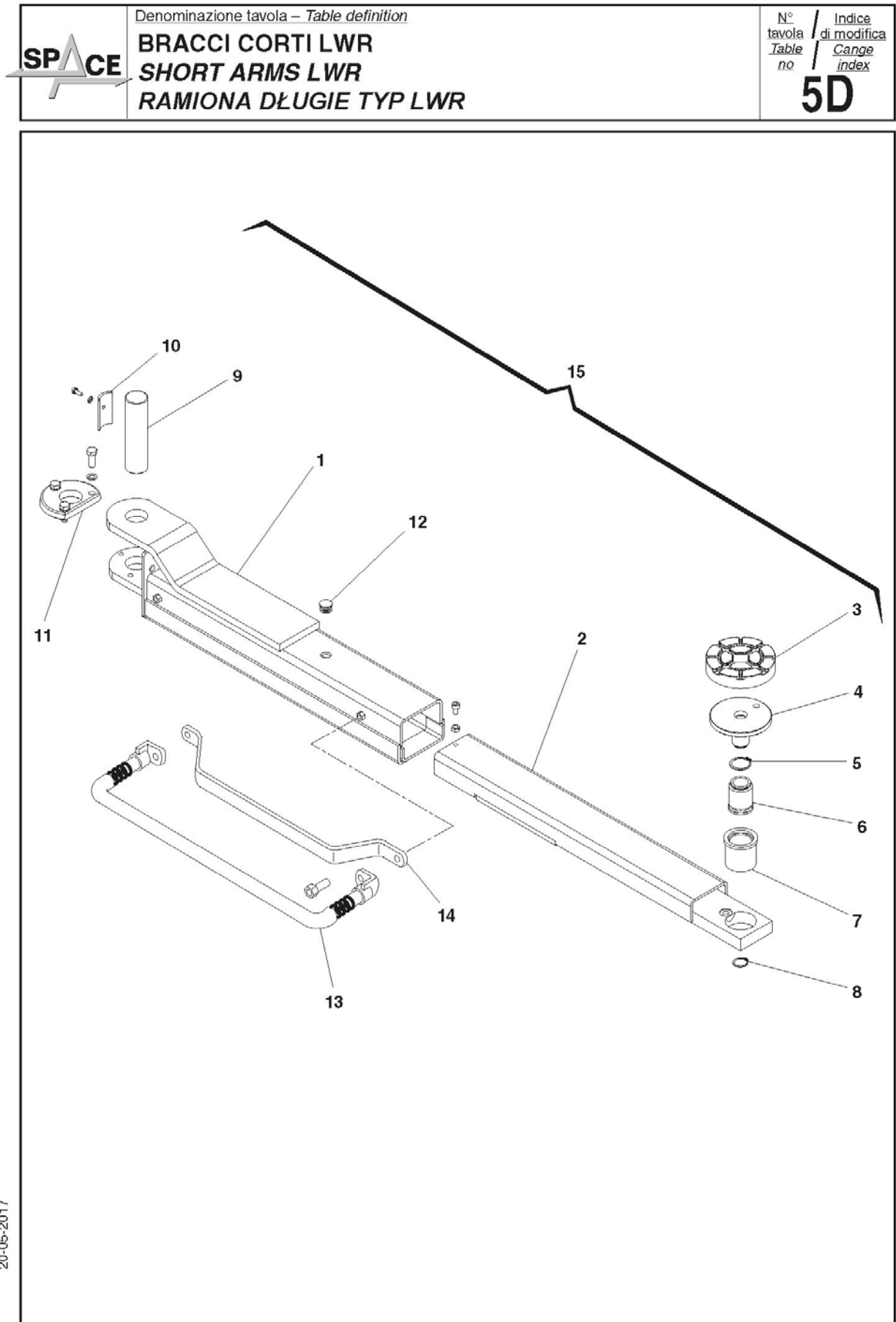
0472-M002-8-P1

	Denominazione tavola – Table definition	N° / Indice tavola / di modifica Table / Change no / index
	BRACCI LUNGI R LONGS ARMS R RAMIONA DŁUGIE TYP R	5C



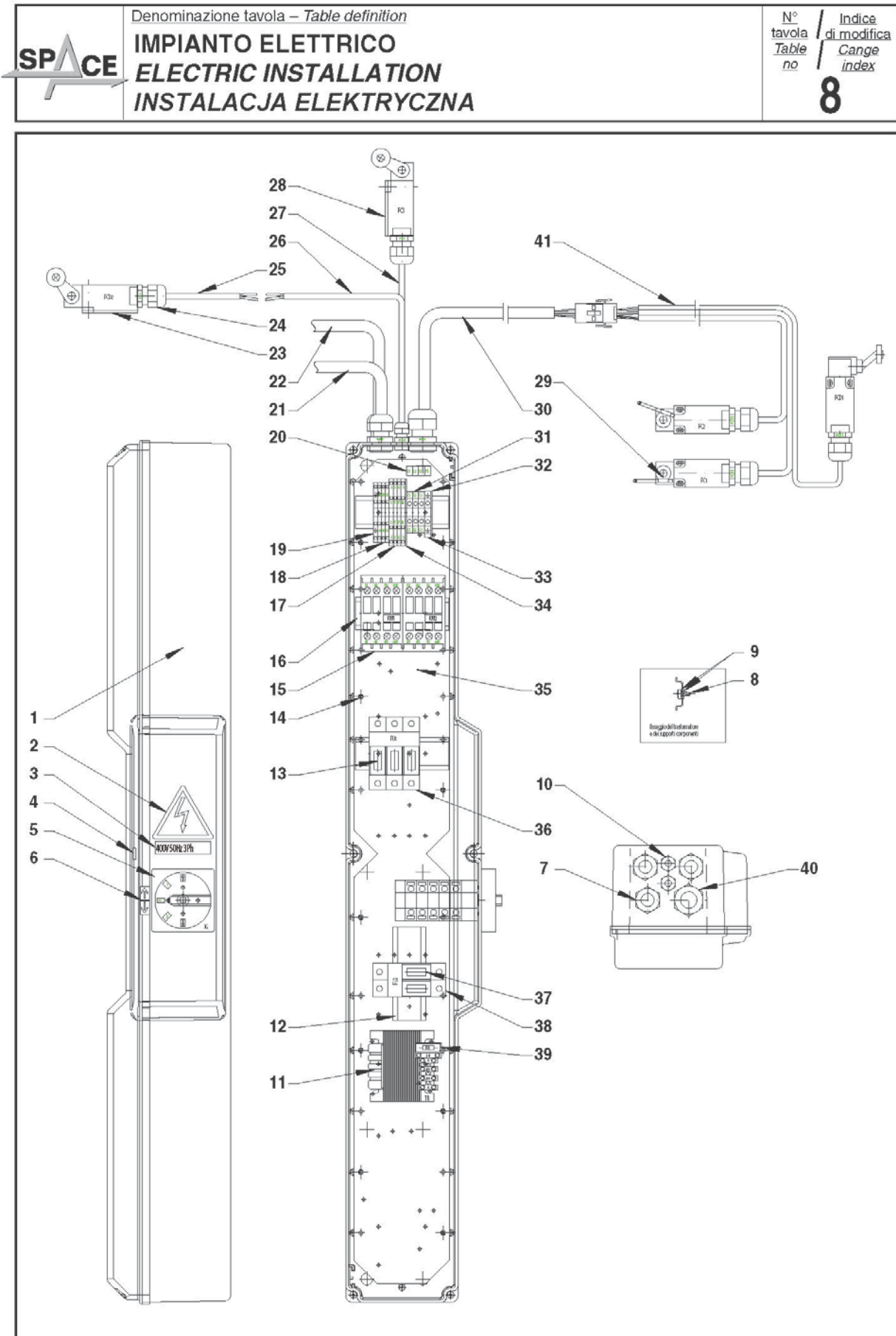
3-05-2011

0472-M002-8-P1



20-05-2017

0472-M002-8-P1



0472-M002-8-P1

09-10-2019

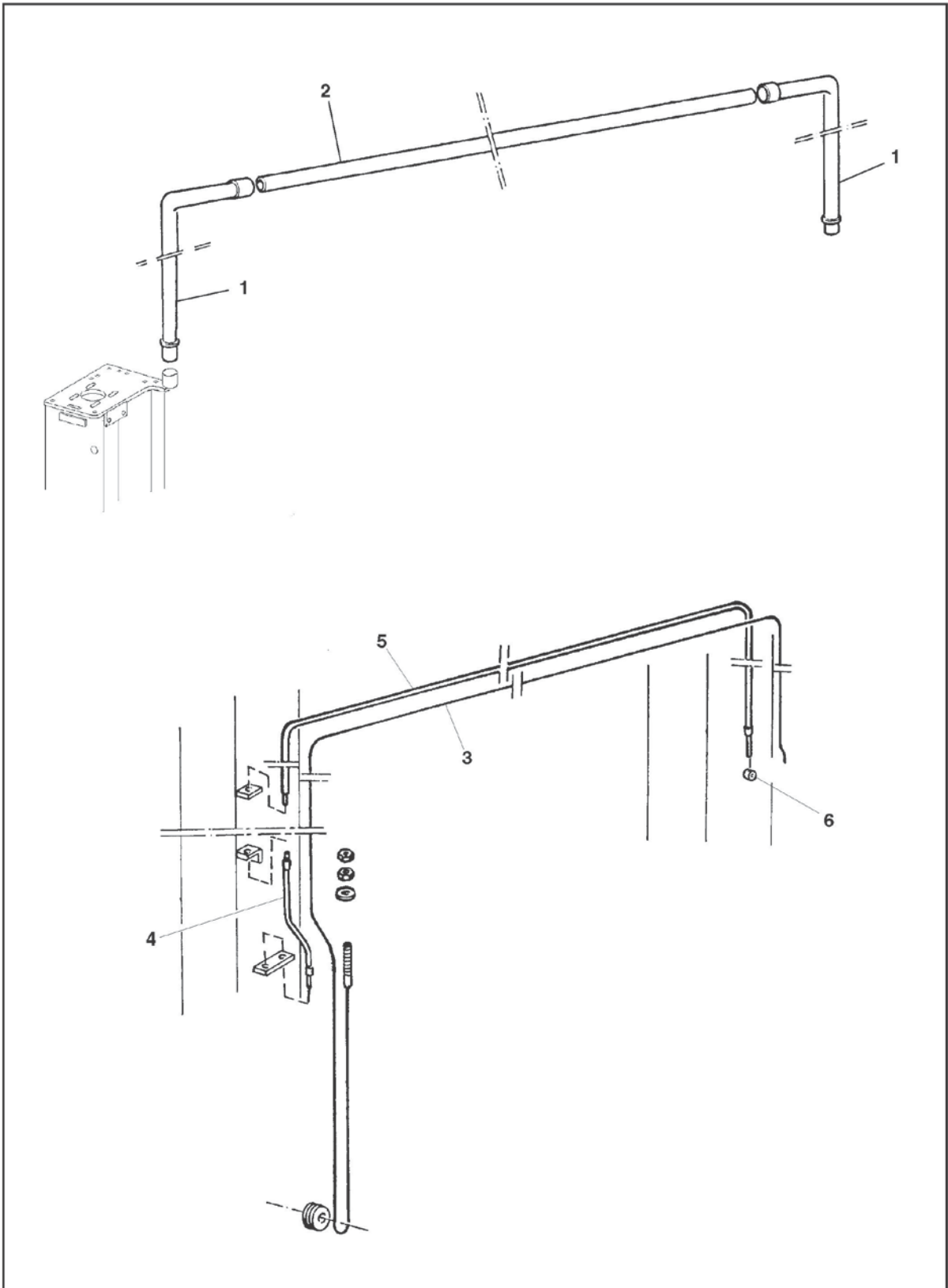


Denominazione tavola – Table definition

**VARIANTI IMPIANTO ELETT.
ELECTRIC INSTAL. SUNDRY
INSTALACJA ELEKTRYCZNA - ELEMENTY**

N° tavola Table no	Indice di modifica Change index
-----------------------------	--

9



1-07-2015

0472-M002-8-P1

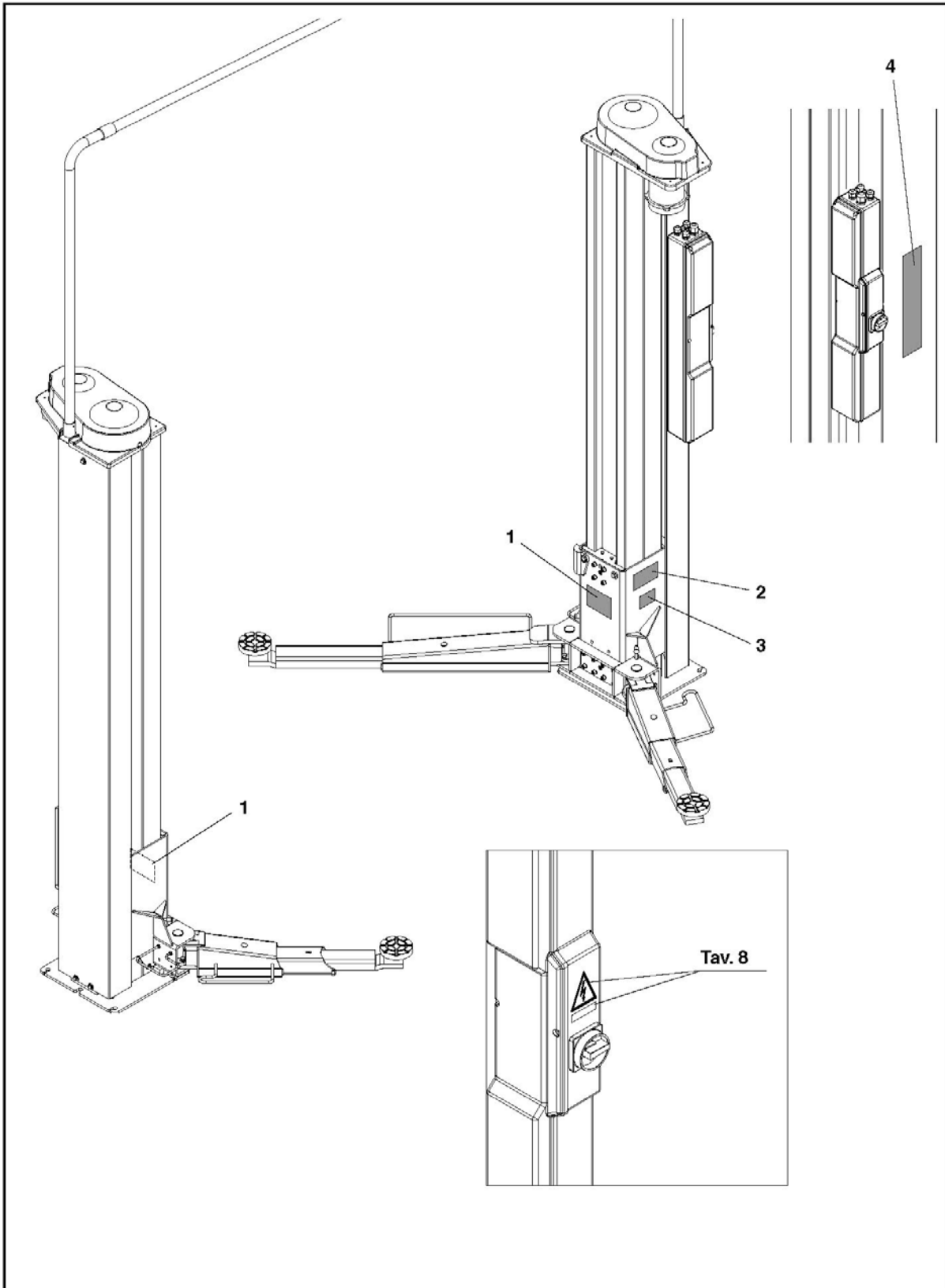


Denominazione tavola – Table definition

ADESIVI E DISPOSITIVI SEGNAL. DI PERICOLO
TABLE FOR LABELS AND DANGER
WARNING DEVICES
ETYKIETY OSTRZEGAWCZE

N° / Indice
 tavola / di modifica
 Table / Change
 no / index

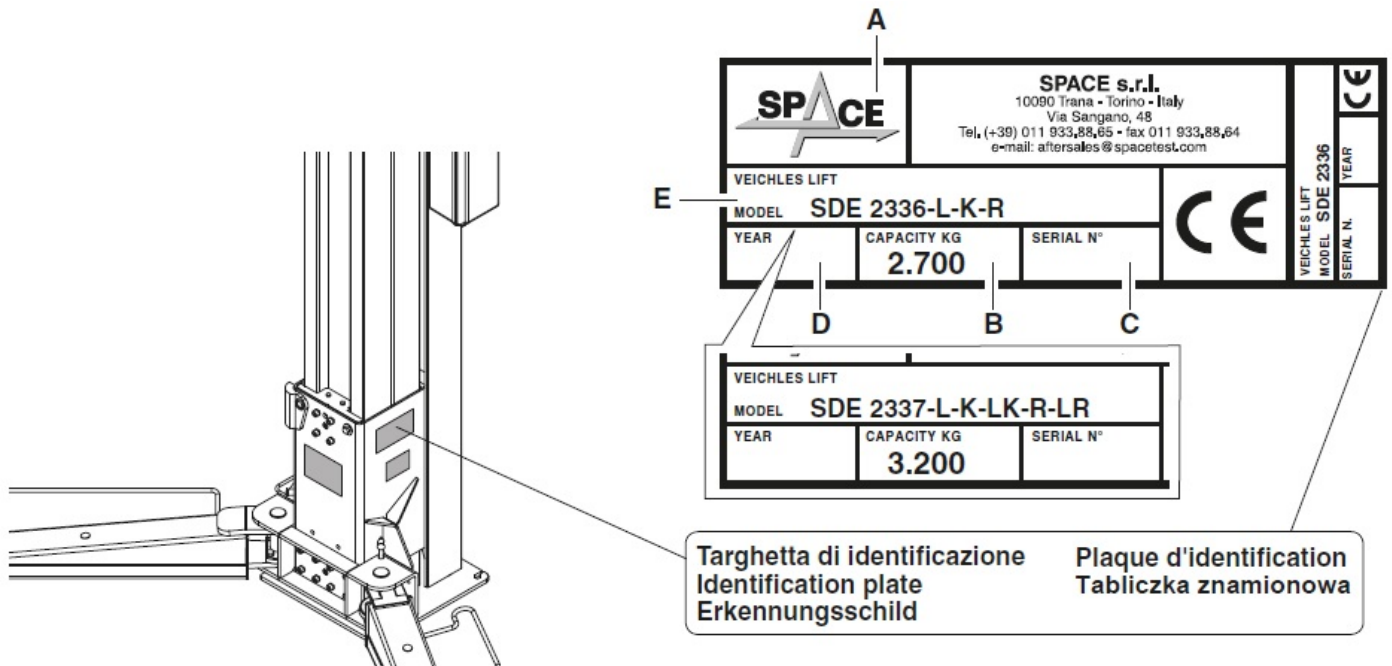
10



1-07-2015

0472-M002-8-P1

13. OPIS TABLICZKI ZNAMIONOWEJ



A Producent

UWAGA: Nie wolno manipulować, zamazywać, zmieniać ani usuwać tabliczki identyfikacyjnej; nie zakrywać jej panelami itp., ponieważ musi być zawsze widoczna.

B Udźwig podnośnika

C Numer seryjny

Wspomniany tabliczka musi być zawsze utrzymywana w czystości.

D Rok produkcji

UWAGA: Jeżeli tabliczka zostanie przypadkowo uszkodzona (usunięta z maszyny, uszkodzona lub nawet częściowo nieczytelna) należy niezwłocznie poinformować producenta i zamówić nową tabliczkę.

E Model

WARUNKI GWARANCJI

Typ urządzenia:	PODNOŚNIK DWUKOLUMNOWY	Dane sprzedawcy:
Marka i model:	SPACE SDE2337K / SDE2337LK	<p>.....</p> <p>Podpis i pieczęć sprzedawcy</p>
Numer seryjny:	
Rok produkcji:	
Data sprzedaży:	

Zakres gwarancji:

1. Anwa-Tech Sp. z o.o. udziela pisemnej gwarancji co do jakości sprzedawanego wyrobu.
2. Gwarancja obejmuje wyłącznie wady powstałe z przyczyny tkwiącej w sprzedawanym wyrobie, będącej następstwem wadliwości użytych materiałów, nieprawidłowości montażu lub technologii wykonania.
3. Anwa-Tech Sp. z o.o., w przypadku wystąpienia w okresie gwarancji usterek, zobowiązuje się do dokonania bezpłatnej naprawy po otrzymaniu pisemnego zgłoszenia wystąpienia usterki. Naprawa zostanie dokonana w wyspecjalizowanym punkcie serwisowym bądź przez autoryzowany serwis.
4. Anwa-Tech Sp. z o.o. zobowiązuje się do dokonania naprawy także po upływie okresu gwarancji, jeżeli wada wystąpiła i została zgłoszona w okresie gwarancji.
5. Naprawy gwarancyjne nie będą wykonywane, jeśli użytkownik nie przedstawił ważnej karty gwarancyjnej. Kartę gwarancyjną uznaje się za ważną jeżeli jest prawidłowo wypełniona, podpisana i opieczetowana.
6. Duplikaty karty gwarancyjnej nie będą wydawane.

Warunki gwarancji:

1. Gwarancja udzielana jest na okres 24 miesiące od dnia zakupu wyrobu przez użytkownika.
2. W okresie 24 miesięcznej gwarancji urządzenie wymaga konserwacji i przeprowadzania regularnych przeglądów okresowych. Wymagane jest wykonanie w roku dwóch płatnych przeglądów konserwacyjnych w odstępach co 6 miesięcy. Przegląd każdorazowo należy odnotowywać w stosownej dokumentacji.
3. Przeglądy konserwacyjne mogą być wykonywane wyłącznie przez autoryzowany serwis Anwa-Tech sp. z o.o.

Ograniczenia:

Gwarancja nie obejmuje:

1. Usterek wynikających z normalnego zużycia części wyrobu.
2. Uszkodzeń wynikłych z niewłaściwego użytkowania (np. niezgodnego z instrukcją obsługi, przeznaczeniem, przeciążeniem), niewłaściwej konserwacji, przechowywania.
3. Uszkodzeń mechanicznych z winy użytkownika.
4. Uszkodzeń powstałych w wyniku zaniedbania obowiązku natychmiastowego zgłoszenia dostrzeżonej usterki.
5. Gwarancja traci ważność (podlega wyłączeniu) w wyniku zaniedbania obowiązku przeprowadzania konserwacji urządzenia.

Akceptuję warunki gwarancji

.....

Data, podpis i pieczęć użytkownika

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

SPACE s.r.l.
Via Sangano, 48
10090 TRANA (Torino) - ITALIA



jako producent oświadcza z pełną odpowiedzialnością, że następujące urządzenie:

Nazwa i model : **PODNOŚNIK DWUKOLUMNOWY
SDE2337K / SDE2337LK**

Numer seryjny :

do którego odnosi się niniejsza deklaracja, spełnia wymagania dyrektyw:

2006/42/WE	Dyrektywa maszynowa
2014/30/WE	Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej
2014/35/WE	Dyrektywa niskonapięciowa LVD

oraz następujących norm zharmonizowanych:

USNI EN ISO 12100:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka
CEI EN 60204-1:2018	Bezpieczeństwo maszyn - Sprzęt elektryczny maszyn - część 1: Wymagania ogólne
UNI EN 1493:2010	Podnośniki pojazdów

Podmiot odpowiedzialny za przygotowanie dokumentacji technicznej - Ravaglioli S.P.A.

Data i miejsce sporządzenia deklaracji:

Trana, 16/05/2022

DR. GIULIO CURRELI
Dyrektor Generalny SPACE s.r.l.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read "Giulio Curreli", written over a faint, illegible stamp or background.

DC14392 16/07/2021

Wersja niniejszej deklaracji jest zgodna z normą UNI CEI EN ISO/IEC 17050-1

UWAGA

Konserwator powinien regularnie wykonywać przegląd podnośnika. W celu zapewnienia zgodności z przepisami prawa prosimy o wykonywanie rutynowego przeglądu okresowego przez autoryzowany serwis SPACE S.R.L. Dane serwisu znajdują się poniżej:

Anwa-Tech sp. z o.o.

3 Maja 89, 05-071 Sulejówek

Tel. +48 22 783 41 62 | Mob. +48 733 343 556

e-mail: techniczny@awna-tech.pl

PRZEGLĄDY OKRESOWE

Czynności kontrolne / Data wykonania	DATA	DATA	DATA	DATA	DATA
Kontrola zużycia nakrętek głównych	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kontrola działania przełącznika głównego	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kontrola działania przełącznika GÓRA/DÓŁ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kontrola prawidłowego przebiegu ruchu w górę i ruchu w dół	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kontrola działania mechanizmu synchronizacji ruchu wózków	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kontrola momentu dokręcania nakrętek mocowania do podłoża	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kontrola pracy ramion podnośnika (wysuwanie/wsuvanie ramion)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kontrola pracy mechanizmu blokowania ramion (obrót)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kontrola poziomu oleju w zbiorniczkach smarujących	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kontrola nasmarowania prowadnic i ślizgów	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kontrola pozycji ochraniaczy stóp	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kontrola stanu naklejek ostrzegawczych i tabliczek informacyjnych	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kontrola stanu nakładek gumowych	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kontrola udźwigu	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kontrola numeru seryjnego	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

