

**Nazwa handlowa:** Micro Cut & Finish P3.01

**Nr produktu:** 404999

**Aktualna wersja:** 1.0.0, opracowano w dniu: 30.03.2020

**Zastąpiona wersja:** -, opracowano w dniu: -

**Region:** PL

## SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

### 1.1 Identyfikator produktu

**Nazwa handlowa**

**Micro Cut & Finish P3.01**

### 1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

**Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny**

Politura

**Zastosowania odradzane**

Brak danych.

### 1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

**Adres**

Koch-Chemie GmbH

Einsteinstr. 42

D-59423 Unna

Numer telefonu +49-2303-9 86 70-0

Numer faksu +49-2303-9 86 70-26

**Informacje odnośnie karty bezpieczeństwa produktu**

sdb\_info@umco.de

### 1.4 Numer telefonu alarmowego

+48 12 411 99 99 (Ośrodek Informacji Toksykologicznej)

## SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

### 2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

**Wskazówki odnośnie klasyfikacji**

Klasyfikacji produktu dokonano na podstawie następujących metod zgodnie z art. 9 i kryteriami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008:

Zagrożenia fizyczne: ocena danych z badań zgodnie z Załącznikiem I, Część 2

Zagrożenia dla zdrowia i środowiska: metoda obliczania zgodnie z Załącznikiem I, Część 3, 4 i 5.

Produkt nie podlega kryteriom do klasyfikacji zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP).

### 2.2 Elementy oznakowania

**Oznakowanie zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 (CLP)**

**Piktogramy określające rodzaj zagrożenia**

-

**Hasło ostrzegawcze**

-

**Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia**

-

**Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia (UE)**

EUH210

Karta charakterystyki dostępna na żądanie.

**Zwroty wskazujące środki ostrożności**

-

**Wskazówki odnośnie klasyfikacji**

Oznaczenie (informacje o zagrożeniu (EU)) zgodnie z załącznikiem II rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 (CLP).

### 2.3 Inne zagrożenia

Właściwości PBT

Zgodnie z informacjami przedstawionymi w łańcuchu dostaw, mieszanina nie zawiera żadnej substancji o stężeniu

**Nazwa handlowa:** Micro Cut & Finish P3.01**Nr produktu:** 404999**Aktualna wersja:** 1.0.0, opracowano w dniu: 30.03.2020**Zastąpiona wersja:** -, opracowano w dniu: -**Region:** PL

&gt;0,1%, która jest uważana za PBT.

Właściwości vPvB

Zgodnie z informacjami przedstawionymi w łańcuchu dostaw, mieszanina nie zawiera żadnej substancji o stężeniu

&gt;0,1%, która jest uważana za vPvB.

**SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach****3.1 Substancje**

Nie dotyczy. Produkt nie jest substancją.

**3.2 Mieszaniny**

Zawartość substancji niebezpiecznych

Nr	Nazwa substancji		Oдноśniki dodatkowe	
	Nr CAS / WE / Indeksowy / REACH	Klasyfikacja (WE) 1272/2008 (CLP)	Stężenie	%
1	<b>Węglowodory, C10-C13, n-alkany, izoalkany, związki cykliczne, &lt; 2 % aromat</b>			
	- 918-481-9 - 01-2119457273-39	Asp. Tox. 1; H304 EUH066	>= 10,00 - < 25,00	ciężar %
2	<b>bronopol</b>		<b>por. przypis (1)</b>	
	52-51-7 200-143-0 603-085-00-8 -	Acute Tox. 4*; H302 Acute Tox. 4*; H312 Aquatic Acute 1; H400 Eye Dam. 1; H318 Skin Irrit. 2; H315 STOT SE 3; H335 Aquatic Chronic 2; H411	< 0,10	ciężar %
3	<b>TLENEK ALUMINIUM</b>			
	1344-28-1 215-691-6 - -	-	>= 25,00 - < 50,00	ciężar %

Pełne brzmienie wyrażen H i EUH: patrz rozdział 16

(\*, \*\*, \*\*\*, \*\*\*\*) Wyjaśnienie patrz CLP rozporządzenie 1272/2008, załącznik VI, 1.2

(1) Substancję zakwalifikowano zgodnie z Rozporządzeniem (WE) 1272/2008 (CLP), artykuł 4 (3), ustęp 2, odstępując od/uzupełniając kwalifikację z Załącznika VI.

Nr	Uwaga	Specyficzne stężenia graniczne	Współczynnik M (ostrą)	Współczynnik M (przewlekła)
2	-	-	M = 10	-

**SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy****4.1 Opis środków pierwszej pomocy****Informacje ogólne**

Zanieczyszczoną odzież i obuwie zdjąć i starannie wyczyścić przed ponownym założeniem. Przy nieustających dolegliwościach skonsultować z lekarzem.

**Po wdychaniu**

Zadbać o dopływ świeżego powietrza.

**Kontakt ze skórą**

W razie kontaktu ze skórą przemyć wodą z mydłem.

**Kontakt z oczami**

Oko płukać przez 10–15 minut bieżącą wodą przy szeroko otwartych powiekach, chroniąc nieuszkodzone oko.

**Nazwa handlowa:** Micro Cut & Finish P3.01**Nr produktu:** 404999**Aktualna wersja:** 1.0.0, opracowano w dniu: 30.03.2020**Zastąpiona wersja:** -, opracowano w dniu: -**Region:** PL**Po połknięciu**

Usta przepłukać dokładnie wodą. Nie wywoływać wymiotów. Nie wolno podawać nic doustnie nieprzytomnym osobom.

**4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia**

Brak danych.

**4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym**

Brak danych.

**SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru****5.1 Środki gaśnicze****Odpowiednie środki gaśnicze**

Rozpylony strumień wody; Dwutlenek węgla; Piana odporna na alkohol.

**Nieodpowiednie środki gaśnicze**

Pełny strumień wodny

**5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną**

Podczas pożaru może nastąpić wydzielanie: Tlenek węgla (CO); Dwutlenek węgla (CO<sub>2</sub>)

**5.3 Informacje dla straży pożarnej**

Stosować maski gazowe z oddzielnym obiegiem powietrza. Należy stosować ubranie ochronne.

**SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska****6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych****Dla osób nienależących do personelu udzielającego pomocy**

Należy przestrzegać przepisy ochronne (patrz rozdział 7 i 8).

**Dla osób udzielających pomocy**

Sprzęt ochrony osobistej – patrz Część 8.

**6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska**

Nie dopuścić do przeniknięcia do kanalizacji /wód powierzchniowych /wód gruntowych. Nie dopuścić do przedostania się do podłoża /ziemi.

**6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia**

Wydzielający się materiał ograniczyć niepalnymi środkami pochłaniającymi (np. piasek, ziemia, ziemia okrzemkowa, vermiculite) i zebrać do usunięcia odpadowego do przewidzianych zbiorników, zgodnie z miejscowymi przepisami (patrz rozdział 13).

**6.4 Odniesienia do innych sekcji**

Informacja dotycząca bezpiecznego transportu patrz rozdział 7. Informacja dotycząca ochrony osobistej, patrz rozdział 8. Informacja dotycząca usuwania odpadów podana w rozdziale 13.

**SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie****7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania****Ogólne środki bezpieczeństwa i higieny**

Podczas pracy nie palić, nie jeść i nie pić. Nie trzymać razem z napojami i środkami spożywczymi. Myć ręce przed przerwą i po pracy. Nie wdychać oparów.

**7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności****Środki techniczne i warunki przechowywania**

Przechowywać szczelnie zamknięty i suchy pojemnik w chłodnym i dobrze wentylowanym miejscu.

**Wymagania dla magazynów i pojemników**

**Nazwa handlowa:** Micro Cut & Finish P3.01**Nr produktu:** 404999**Aktualna wersja:** 1.0.0, opracowano w dniu: 30.03.2020**Zastąpiona wersja:** -, opracowano w dniu: -**Region:** PL

Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym aby nie dopuścić do wycieku substancji. Przechowywać stale w pojemnikach odpowiadających oryginalnemu opakowaniu.

**Wskazówki dotyczące sposobu przechowywania**

Substancje, których należy unikać, por. Rozdział 10.

**7.3 Szczególne zastosowanie(-a) końcowe**

Brak danych.

**SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej****8.1 Parametry dotyczące kontroli****Wartości graniczne dla stanowiska pracy**

Nr	Nazwa substancji	Nr CAS	Nr We
1	TLENEK ALUMINIUM	1344-28-1	215-691-6
<b>WYKAZ WARTOŚCI NAJWYŻSZYCH DOPUSZCZALNYCH STĘŻEŃ CHEMICZNYCH I PYŁOWYCH CZYNNIKÓW SZKODLIWYCH DLA ZDROWIA W ŚRODOWISKU PRACY</b>			
Tritlenek glinu - w przeliczeniu na Al: a) frakcja wdychalna <sup>3</sup> )			
	NDS	2,5	mg/m <sup>3</sup>
<b>WYKAZ WARTOŚCI NAJWYŻSZYCH DOPUSZCZALNYCH STĘŻEŃ CHEMICZNYCH I PYŁOWYCH CZYNNIKÓW SZKODLIWYCH DLA ZDROWIA W ŚRODOWISKU PRACY</b>			
Tritlenek glinu - w przeliczeniu na Al: b) frakcja respirabilna <sup>8</sup> )			
	NDS	1,2	mg/m <sup>3</sup>

**8.2 Kontrola narażenia****Stosowne techniczne środki kontroli**

Zapewnić dobrą wentylację pomieszczenia (w razie potrzeby zapewnić wyciąg na stanowisku pracy).

**Osobiste środki ochrony****Ochrona dróg oddechowych**

W razie przekroczenia granicznych wartości na stanowisku pracy. Należy stosować odpowiedni sprzęt ochrony dróg oddechowych. W razie braku wartości granicznych na stanowisku pracy należy w razie podczas wytwarzania się pyłów preparatu zastosować wystarczające zabiegi ochrony dróg oddechowych.

**Ochronę oczu lub twarzy**

Okulary ochronne (EN 166)

**Ochrona rąk**

W razie intensywnego kontaktu stosować rękawice ochronne ( EN 374). Rękawice ochronne muszą być koniecznie przetestowane pod względem przydatności dla danego miejsca pracy (np. wytrzymałość mechaniczna, odporność na produkt, właściwości antystatyczne). Należy przestrzegać instrukcji i informacji producenta rękawic w zakresie ich stosowania, składowania, pielęgnacji.

**Inne**

Chemikalioodporna odzież robocza.

**Kontrola narażenia środowiska**

Brak danych.

**SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne****9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych**

<b>Stan skupienia/Kolor</b>
ciecz
Różny, w zależności od barwnika
<b>Zapach</b>
charakterystyczny
<b>Granica notowania zapachu</b>
Brak danych

**Nazwa handlowa:** Micro Cut & Finish P3.01**Nr produktu:** 404999**Aktualna wersja:** 1.0.0, opracowano w dniu: 30.03.2020**Zastąpiona wersja:** -, opracowano w dniu: -**Region:** PL

<b>pH</b>			
Brak danych			
<b>Temperatura wrzenia / Zakres temperatur wrzenia</b>			
Brak danych			
<b>Temperatura topnienia / Zakres temperatur topnienia</b>			
Brak danych			
<b>Temperatura rozkładu / Zakres temperatur rozkładu</b>			
Brak danych			
<b>Temperatura zapłonu</b>			
Wartość	>	93	°C
<b>Temperatura samozapłonu</b>			
Brak danych			
<b>Właściwości utleniające</b>			
Brak danych			
<b>Właściwości wybuchowe</b>			
Brak danych			
<b>Palność (ciała stałego, gazu)</b>			
Brak danych			
<b>Dolna granica palności lub górna/dolna granica wybuchowości</b>			
Brak danych			
<b>Górna granica palności lub górna/dolna granica wybuchowości</b>			
Brak danych			
<b>Prężność pary</b>			
Brak danych			
<b>Gęstość par</b>			
Brak danych			
<b>Szybkość parowania</b>			
Brak danych			
<b>Gęstość względna</b>			
Brak danych			
<b>Gęstość</b>			
Wartość		1,01	g/cm <sup>3</sup>
Temperatura odniesienia		20	°C
<b>Rozpuszczalność w wodzie</b>			
Brak danych			
<b>Rozpuszczalność</b>			
Brak danych			
<b>Współczynnik podziału: n-oktanol/woda</b>			
Brak danych			
<b>Lepkość</b>			
Wartość	>	20,5	mm <sup>2</sup> /s
Temperatura odniesienia		40	°C
Rodzaj	kinematyczny.		

**9.2 Inne informacje**

<b>Dane pozostałe</b>			
Brak danych.			

**Nazwa handlowa:** Micro Cut & Finish P3.01**Nr produktu:** 404999**Aktualna wersja:** 1.0.0, opracowano w dniu: 30.03.2020**Zastąpiona wersja:** -, opracowano w dniu: -**Region:** PL**SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność****10.1 Reaktywność**

Brak danych.

**10.2 Stabilność chemiczna**

Stabilny, jeżeli przestrzegane są zalecane przepisy odnośnie składowania i obchodzenia się.

**10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji**

Zgodne z przeznaczeniem stosowanie nie powoduje żadnych niebezpiecznych reakcji.

**10.4 Warunki, których należy unikać**

Brak danych.

**10.5 Materiały niezgodne**

Brak danych.

**10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu**

Brak danych.

**SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne****11.1 Informacje dotyczące skutków toksykologicznych****Ostra toksyczność oralna**

Brak danych

**Ostra toksyczność skórna**

Brak danych

**Ostra toksyczność inhalacyjna**

Brak danych

**Działanie żrące/drażniące na skórę**

Brak danych

**Poważne uszkodzenie oczu/działanie drażniące na oczy**

Brak danych

**Działanie uczulające na drogi oddechowe lub skórę**

Brak danych

**Działanie mutagenne na komórki rozrodcze**

Brak danych

**Toksyczność w odniesieniu do reprodukcji**

Brak danych

**Rakotwórczość**

Brak danych

**Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie jednorazowe**

Brak danych

**Działanie toksyczne na narządy docelowe – narażenie powtarzane**

Brak danych

**Zagrożenie spowodowane aspiracją**

Brak danych

**SEKCJA 12: Informacje ekologiczne****12.1 Toksyczność**

**Nazwa handlowa:** Micro Cut & Finish P3.01**Nr produktu:** 404999**Aktualna wersja:** 1.0.0, opracowano w dniu: 30.03.2020**Zastąpiona wersja:** -, opracowano w dniu: -**Region:** PL

<b>Toksyczność dla ryb (ostra)</b>
Brak danych
<b>Toksyczność dla ryb (przewlekła)</b>
Brak danych
<b>Toksyczność dla dafni (ostra)</b>
Brak danych
<b>Toksyczność dla dafni (przewlekła)</b>
Brak danych
<b>Toksyczność dla alg (ostra)</b>
Brak danych
<b>Toksyczność dla alg (przewlekła)</b>
Brak danych
<b>Toksyczność w odniesieniu do bakterii</b>
Brak danych

**12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu**

Brak danych.

**12.3 Zdolność do biokumulacji**

Brak danych.

**12.4 Mobilność w glebie**

Brak danych.

**12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB**

<b>Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB</b>	
Właściwości PBT	Zgodnie z informacjami przedstawionymi w łańcuchu dostaw, mieszanina nie zawiera żadnej substancji o stężeniu >0,1%, która jest uważana za PBT.
Właściwości vPvB	Zgodnie z informacjami przedstawionymi w łańcuchu dostaw, mieszanina nie zawiera żadnej substancji o stężeniu >0,1%, która jest uważana za vPvB.

**12.6 Inne szkodliwe skutki działania**

Brak danych.

**12.7 Inne informacje**

<b>Inne informacje</b>
Nie dopuścić do niekontrolowanego przedostania się produktu do środowiska.

**SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami****13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów****Produkt**

Przy usuwaniu należy kierować się obowiązującymi przepisami, a wcześniej skonsultować się z właściwym lokalnym urzędem oraz właściwą i certyfikowaną firmą zajmującą się usuwaniem odpadów.

Numer klucza zgodnie z europejskim katalogiem odpadów (AVV) należy ustalić w porozumieniu z regionalnym przedsiębiorstwem usuwania odpadów.

**Opakowanie**

Całkowicie opróżnione opakowania należy usunąć zgodnie z obowiązującymi przepisami odnośnie prawidłowego usuwania. Nie całkowicie opróżnione opakowania powinny być usuwane w porozumieniu z regionalnym przedsiębiorstwem usuwania odpadów.

**SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu****14.1 Transport ADR/RID/ADN**

**Nazwa handlowa:** Micro Cut & Finish P3.01**Nr produktu:** 404999**Aktualna wersja:** 1.0.0, opracowano w dniu: 30.03.2020**Zastąpiona wersja:** -, opracowano w dniu: -**Region:** PL

Przepisy ADR/RID/ADN nie mają zastosowania dla tego produktu.

**14.2 Transport IMDG**

Przepisy IMDG nie mają zastosowania dla tego produktu.

**14.3 Transport ICAO-TI / IATA**

Przepisy ICAO-TI / IATA nie mają zastosowania dla tego produktu.

**14.4 Inne informacje**

Brak danych.

**14.5 Zagrożenia dla środowiska**

Informacje na temat zagrożeń dla środowiska, o ile dotyczy, por. 14.1–14.3.

**14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników**

Brak danych.

**14.7 Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL i kodeksem IBC**

Nieistotne

**SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych****15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny****UE prawnych****Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (REACH) ZAŁĄCZNIK XIV (WYKAZ SUBSTANCJI PODLEGAJĄCYCH PROCEDURZE UDZIELANIA ZEZWOLEŃ)**

Zgodnie z dostępnymi danymi i/lub danymi wcześniejszych dostawców produkt nie zawiera substancji, która(-e) zgodnie z Załącznikiem XIV do rozporządzenia REACH (WE) 1907/2006 stanowi(-ą) substancję(-e) podlegającą(-e) procedurze udzielania zezwoleń.

**Kandydacka lista REACH Substancji Wzbudzających Szczególnie Duże Obawy (SVHC) w procedurze dopuszczenia**

Zgodnie z dostępnymi informacjami i/lub informacjami pochodzącymi od wcześniejszych dostawców wyrób nie zawiera substancji, która(-e) zgodnie z art. 57 w powiązaniu z art. 59 rozporządzenia REACH (WE) 1907/2006 może/mogą być substancją(-ami) podlegającą(-ymi) przepisom Załącznika XIV (Wykaz substancji podlegających procedurze udzielania zezwoleń).

**Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (REACH) ZAŁĄCZNIK XVII: OGRANICZENIA DOTYCZĄCE PRODUKCJI, WPROWADZANIA DO OBROTU I STOSOWANIA NIEKTÓRYCH NIEBEZPIECZNYCH SUBSTANCJI, PREPARATÓW I WYROBÓW**

Zgodnie z dostępnymi danymi i/lub danymi wcześniejszych dostawców produkt nie zawiera substancji, która(-e) podlega(-ją) regulacjom Załącznika XVII do rozporządzenia REACH (WE) 1907/2006.

**DYREKTYWA 2012/18/UE w sprawie kontroli zagrożeń poważnymi awariami związanymi z substancjami niebezpiecznymi**

Produkt nie podlega przepisom Załącznika I Część 1 ani 2.

**Inne przepisy**

Podczas stosowania tego produktu należy przestrzegać krajowych przepisów zdrowia i bezpieczeństwa pracy.

**15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego**

Dla tej mieszaniny nie przeprowadzono oceny bezpieczeństwa chemicznego.

**SEKCJA 16: INNE INFORMACJE****Źródło kluczowych danych użytych do przygotowania niniejszej charakterystyki**

1907/2006/WE Rozporządzenie w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowania ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające Rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywę Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE wraz z późn. zm.

---

**Nazwa handlowa:** Micro Cut & Finish P3.01**Nr produktu:** 404999**Aktualna wersja:** 1.0.0, opracowano w dniu: 30.03.2020**Zastąpiona wersja:** -, opracowano w dniu: -**Region:** PL

---

1272/2008/WE Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 wraz z późn. zm.

2015/830/UE Rozporządzenie Komisji z dnia 28 maja 2015 r. zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH).

2008/98/WE Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie odpadów oraz uchylająca niektóre dyrektywy.

94/62/WE Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych.

Dyrektywy EG 2000/39/EG, 2006/15/EG, 2009/161/EG

Krajowe listy wartości granicznych dla powietrza danego kraju w obowiązujących wersjach.

Przepisy odnośnie transportu zgodnie z ADR, RID, IMDG, IATA w aktualnie obowiązujących wersjach.

Źródła danych użytych do wyznaczenia danych fizycznych, toksykologicznych i ekotoksykologicznych są podane w odnośnych rozdziałach.

**Pełne brzmienie wymienionych w rozdziale 2 i 3 zwrotów H i EUH (o ile nie zostały już podane w tych rozdziałach).**

EUH066	Powtarzające się narażenie może powodować wysuszenie lub pękanie skóry.
H302	Działa szkodliwie po połknięciu.
H304	Połknięcie i dostanie się przez drogi oddechowe może grozić śmiercią.
H312	Działa szkodliwie w kontakcie ze skórą.
H315	Działa drażniąco na skórę.
H318	Powoduje poważne uszkodzenie oczu.
H335	Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.
H400	Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne.
H411	Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

**Dział wydający kartę charakterystyki**

UMCO GmbH - D-21107 Hamburg, Georg-Wilhelm-Strasse 187, Tel.: +49(40)555 546 300, Fax: +49(40)555 546 357, e-mail: [umco@umco.de](mailto:umco@umco.de)

Informacje opierają się na dzisiejszym stanie naszej wiedzy i doświadczeń. Karta charakterystyki opisuje produkty pod kątem wymogów bezpieczeństwa. Informacje nie mogą być interpretowane jako gwarancje określonych właściwości produktu.

Zmiany / Uzupełnienia tekstu:

Zmiany tekstu oznaczone są na marginesie strony

Dokument chroniony prawem autorskim. Zmiany lub rozpowszechnianie wymaga jednoznacznego pozwolenia UMCO GmbH.

Prod-ID 764572